

PUNCH PLASTIC MOLDING SPECIAL ORDER PARTS AND STANDARD COMPONENTS CATALOG

대웅기연

www.daewoongeng.co.kr

주식회사 대웅기연

경기도 부천시 오정구 오정동 768-6
Email address: dwdwkpc1@chol.com
Tel.032)682-6060~3 Fax.032)682-6065

베 린 시 펠 김 영 우 박 주 · 표 준 부 품

주식회사 대웅기연 대웅기연



플라스틱 금형용 특수·표준 부품

PUNCH PLASTIC MOLDING SPECIAL ORDER PARTS AND STANDARD COMPONENTS CATALOG

대웅기연

주식회사 대웅기연

최고의 부품이 최고의 제품을 재현합니다



대응기연의 무인 사출 자동화의 이해

1. 미니런너 사출 성형장치



제품 게이트 주변만 경화시켜 런너 크기를 극소화하는 장치

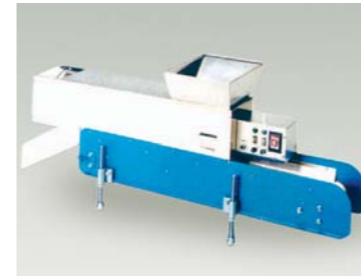
합리화 효과

- 스프루 런너를 대폭 줄여주며 제품의 캐비티 수를 증설 가능케 함.
- 런너가 줄어드는 만큼 냉각시간이 단축되어 사출 사이클 타임이 대폭 단축.

구조상의 3가지 특징

- 핀이나 스프링 등을 사용한 여타 밸브게이트 구조가 아닌 독특한 구조이기에 탕도 내에 수지의 흐름이 우수하여 밸브와 연관되는 문제(마모로 인한 누출 등)를 완전히 제거가능.
- 본체 각부의 온도가 균일하게 사출구가 많은 멀티 사출의 경우에도 최적이지만 특히 게이트의 밸런스의 문제를 고려할 필요가 없음.
- 본체 가열방식으로 온도 콘트롤이 간편하며(세트로 해결) 비용이 저렴.

2. 런너 & 제품 분리장치



취출로봇 필요없이 제품과 스프루런너를 자동으로 분리해주는 장치

- 기존의 방식보다 25~30%의 사이클 절감효과.
- 제품 분리에 실수 없이 다양한 사이클 타임에 적용되도록 속도 조절이 가능.

제품의 특징

- 다양한 크기의 제품에도 유연히 대응되며 특히 소형 사출품에 탁월.
- 적은 비용으로도 도입이 가능하며 유지보수의 비용이나 사용상의 지식이 불필요.

3. 자가수지 재생 장치



고가격의 플라스틱 분쇄재를 펠릿화하여 신재와 같은 형태, 물성으로 가공하는 장치

- 종래 재생 방식으로 처리하기 힘든 엔지니어링 플라스틱의 재생이 가능. (LCP, PPS, PA46, 66, PBT 외 다수)
- 외부 위탁 시의 문제점(품질의 불안, 폐기처리 및 재구매비용)을 일시에 해결.
- 이동 설치가 간편하며 수지의 물성변화가 없음.

4. 초소형 미니사출성형기



초소형, 초절전, 초경량, 초간단 정밀 사출기의 탄생

- 롱노즐, 서보구동 제어에 의한 정밀성형 및 성형 사이클 타임의 단축.
- 업계 최소형으로 설치 장소에 구애받지 않으며 경이로운 절약 전력 소모형.
- 알아보기 쉬운 조작패널, 설정이 자유로운 터치패널.

고품질 / 단납기 / 저가격 !



종합목차 CONTENTS

P7 ~ 8 카다로그 이용방법 HOW TO USE THE CATALOG

출하일	7
주문방법	8

P9 ~ 32 특주제작품 SPECIAL ORDER PARTS

특주밀핀	9~12
특주사각핀	13~16
특주슬리브핀	17~18
특주센터핀	19~20
특주코어핀	21~26
특주스프루부시 / 로케팅링	27~28
특주런너로크핀 / 게이트부시	29~30
특주마이크로핀	31~32



P33 ~ 45 스트레이트밀핀 STRAIGHT EJECTOR PINS

선단가공 밀핀형상도	33~35
초정밀밀핀(2미크론)	36
하이스밀핀(5미크론)	37

하이스밀핀 5미크론(길이지정)	38
하이스밀핀 5미크론(축경, 길이지정)	39
하이스 밀핀 (10미크론)	40
하이스 밀핀 10미크론 (길이지정)	41
하이스 밀핀 10미크론 (축경, 길이지정)	42
다이스강(SKD61)밀핀 (길이지정)	43
년번지정 각인하이스 밀핀 각인	
하이스정밀 밀핀	44
각인 하이스 밀핀 / 각인 하이스	
중간붙이 밀핀	45



P46 ~ 54 이단밀핀 SHOULDERED EJECTOR PINS

초정밀 하이스 이단밀핀 (2미크론)	46
하이스정밀 이단 밀핀 (5미크론)	47
하이스정밀 이단밀핀 5미크론 (축경, 길이지정형)	48
하이스표준 이단 밀핀 (10 미크론)	49
하이스표준 이단밀핀 10미크론	

(축경, 길이지정형)	50
하이스정밀 소경 이단밀핀(5미크론)	
	51
이단 밀핀	52
중간플랜지붙이 이단밀핀	53
각인 하이스 이단밀핀	54



P55 ~ 64 사각밀핀 RECTANGULAR EJECTOR PINS

초정밀 사각밀핀 (3 미크론)	55
정밀 사각밀핀 5미크론 (자유지정형)	56
정밀사각 밀핀 5미크론 (표준형)	57~58
사각밀핀 10미크론 (표준형)	59~60
사각밀핀 10미크론 (자유지정형)	61
정밀R 가공붙이 밀핀	62
각인 하이스밀핀	63
정밀 사각밀핀	64



P65 ~ 68
슬리브밀핀
EJECTOR SLEEVES

얇은살 이단슬리브 / 하이슬리브	65
하이슬리브 / 하이이단슬리브	66
정밀코아슬리브 / 표준코아슬리브	67
슬리브 & 1단센터핀세트 / 다이스강	68
슬리브 & 1단센터핀	68



P72 ~ 73
코어핀
STRAIGHT CORE PINS

초정밀코어핀	72
선단가공코어핀	73



P74 ~ 77
1단 · 2단 코어핀
STEPS-TYPE CORE PINS

초정밀1단코어핀	74~75
초정밀2단코어핀	76~77



P82 ~ 85
앵글러핀
ANGULAR PINS

앵글러핀(탭붙이)	82
앵글러핀	83~84
앵글러핀 리테이너, 앵글러캠	85



P86
가이드레일
SLIDE CORES / GUIDE RAILS

홈없는 가이드레일, 홈붙이 가이드레일 86



P69 ~ 71
센터핀
CENTER PINS

정밀센터핀	69
정밀1단센터핀	70
표준1단센터핀	71



P78 ~ 81
데이터마크핀
DATE STAMPS

데이터마크핀	78~80
냉각홀 고정마개	81



P87 ~ 91
스프루부시, 로케이tring
SPRUE BUSHINGS / LOCATING RINGS

소경 스프루부시	87~89
스프루부시	90
로케이tring	91





종합목차 CONTENTS

**P92 ~ 94
런너로크핀관련제품
COMPONENTS of RUNNER**

런너로크핀	92~93
런너로크핀, 런너로크핀용부시	94



**P95 ~ 97
케이트관련제품
COMPONENTS of GATE**

초정밀 핀포인트케이트부시	95
정밀플랜지붙이 핀포인트케이트부시	96
핀포인트케이트부시	97



**P98 ~ 104
가이드 · 위치관련부품
POSITIONING AND LEADER COMPONENTS**

정밀가이드핀	98
정밀가이드부시	99
무급유가이드부시, 서포트핀	100
테이퍼 핀세트	101

테이퍼핀세트용 스페이서,
테이퍼가이드핀 102


테이퍼블럭세트, 사이드스트레이트
블럭세트 103

위치결정블럭세트, 인서트성형용핀 104




**P105 ~ 112
이젝터 스페이서관련부품
COMPONENTS of EJECTOR SPACE**

정밀이젝터 가이드핀	105
정밀이젝터 가이드핀, 이젝터가이드핀	106
이젝터가이드부시, 볼리테이너	107
이젝터가이드부시, 이젝터가이드부시용 스페이서	108
리턴핀	109
서포트필라	110~111
이젝터로드, 스페이서링 / 스톱링 / 스톱핀	112



**P113 ~ 120
금형열림제어부품
DIE OPENING CONTROLLERS**

플러볼트	113
스톱볼트, 플러볼트	114
파팅로크, 부시, 금형열림방지플레 이트	115
인장링크, 푸셔핀	116
코일스프링	117~118
와셔, 스페이서링	119~120



**P121 ~ 124
냉각관련소형부품
COOLING & HEATING ITEMS**

냉각관련부품, 단열판	121~122
소형부품	123~124




프레스 금형부품 PUNCH PRESS

**P133
블럭 펀치
BLOCK PUNCHES**

블럭펀치	133
------	-----



**P138
버링 펀치
PUNCHES & DIES for FORMING**

버링펀치	138
------	-----



**P126 ~ 129
특주부품
SPECIAL CRDRER PARTS**

특주펀치	126~127
특주버튼다이	128~129



**P134~135
파이롯트 펀치
PILOT PUNCHES**

스트리퍼고정용파일럿펀치	134~135
--------------	---------



**P139
이형상 펀치
SPECIAL SHAPED
PUNCHES & DIES**

이형상펀치	139
-------	-----



**P130 ~ 132
펀치
PUNCHES**

솔더펀치	130
젝터펀치	131
소경펀치	132



**P136~137
버튼 다이
BUTTON DIES**

앵글러 버튼다이	136
버튼다이	137



**P140~141
초경 펀치, 다이
CAR BIDE PUNCHES & DIES**

초경펀치	140
초경버튼다이, 초경블럭다이	141



종합목차 CONTENTS

**P142
소형 부품
COMPONENTS**

스트리퍼볼트, 스트로크앤드블럭

142



**P143~146
스트리퍼 가이드 핀, 부시
STRIPPER GUIDE PINS & BUSHINGS**

스트리퍼가이드핀 143

고강성스트리퍼가이드핀 144

스트리퍼가이드부시 145

정밀급스트리퍼가이드핀, 부시 146



**P147~148
PCB 기판금형용 부품
MOLD PARTS FOR P.C.B**

PCB기판펀치 147~148



**P149~155
미니런너 시스템
MINI RUNNER SYSTEM**

미니런너시스템 149~155



금형용히터 153



온도콘트롤러, 미니런너히터, 센서 154

대웅기연이 제안하는 원가절감의 기본방법 155



**표지3
무인 사출 자동화시스템
AUTOMATION SYSTEM**

런너 & 제품 분리장치

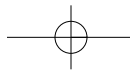


자가 수지 재생 장치



초소형 미니사출성형기



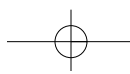


INDEX INFORMATION

1 종합목차	69 센터핀	87 스프루부시, 로케이트링
7 카다로그 이용방법	72 코어핀	92 런너로크핀관련제품
9 특주제작품	74 1단 · 2단 코어핀	95 케이트관련제품
33 스트레이트밀핀	몰드 금형부품	
46 이단밀핀	78 데이터마크핀	105 이젝터 스페이스 관련부품
55 사각밀핀	82 앵글러핀	113 금형열림제어부품
65 슬리브밀핀	86 가이드레일	121 냉각관련소형부품

프레스 금형부품

126 특주부품	139 이형상 펀치	130 펀치	140 초경 펀치, 다이
133 블럭 펀치	142 소형 부품	134 파이롯트 펀치	143 스트리퍼 가이드 핀, 부시
136 버튼 다이	147 PCB 기판금형용 부품	138 버링 펀치	149 미니런너 시스템



출하일

도면 발주 가능

영업일 · 영업시간

- 대웅기연 영업일은 월요일 부터 토요일입니다 (국경일, 일요일 제외)
- 주문시간은 오전 8시 30분 ~ 오후 7시까지입니다 (토요일은 오후 5시까지)

- 1 당일출하 2 2일내출하 3 3일내출하 5 5일내출하 **긴급 대응** 납기조정

 1일내 출하	재고상품 당일출하가능 <small>일부품목 제외</small>	WPRICE 가격 즉시 견적
 2일내 출하	긴급대응 당일출하가능 <small>일부품목 제외</small>	WPRICE 가격 즉시 견적
 3일내 출하	긴급대응 당일출하가능 <small>추가비용 발생, 일부품목 제외</small>	WPRICE 가격 즉시 견적
 5일내 출하	긴급대응 3일내출하 <small>추가비용 발생</small>	WPRICE 가격 즉시 견적

대웅기연은 최대한 영업사원이 직접 납품합니다.

대웅기연은 환경을 생각합니다.

환경문제는 전세계가 하나가 되어 해결해나가야 할 과제이자, 환경대응은 기업의 사회적 책임이기도 합니다.



저희 대웅기연은 '효율적인 자원활용' 등을 통해 지구와 공생할 수 있으며, 지구환경을 좀 더 나은 방향으로 바꿀 수 있다고 생각하고 있습니다.

주식회사 대웅기연은 자연을 소중히 생각하며 친환경 상품만들기를 통해 사회발전에 이바지하겠습니다.

저희가 무엇보다 중요시하는 일은 환경화학물질을 줄이는 일입니다. RoHS 기준에 근거하여 환경부담이 적은 상품을 만들어 공급합니다.

당사 제품은 cd(카드늄), pb(납), Hg(수은), Cr6+(육각크롬), 수지, 고무, 도로, 잉크, 염료 등 사용을 대폭 줄이고 있습니다.

또한 친환경포장재를 이용하며 카다로그도 친환경용지를 사용하였습니다.

예) 3일내 출하 (납기는 언제든지 조정 가능합니다)

월	화	수	목	금	토	일
1	2	3	4	5	6	7
발주일	1일째	2일째	3일째	4일째	5일째	

부품도착일

대웅기연 은 도면에 의한 부품 가공 전문회사입니다. (표준품 역시 가능합니다)

핀치산업 일본 핀치공업의 대리점으로 정밀부품가공 기술제휴와 소재 블랭크 (하이스밀핀 · 코어핀 · SKD61)을 수입하여 국내 제작하여 판매합니다. (납기단축, 긴급대응가능, 품질향상)

⇒ 본 카탈로그는 일본핀치사의 카탈로그를 참조하였기에 표준규격이 안맞는 경우는 **도면 발주하여 주십시오.**

주문방법

이메일 주문

고객께서 작성하신 부품리스트를 이메일로 주문 가능합니다.

이메일 주문하실 곳 dwdwkpc1@chol.com

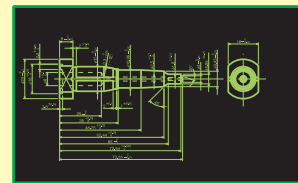
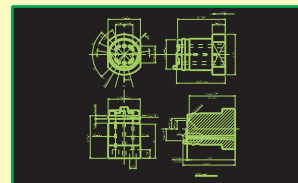
- 카탈로그 규격에 해당하지 않는 제품을 희망하시는 경우에는 특주품으로 제작합니다.



주문
방법

CAD데이터 대응

- 대응기연은 CAD파일 주문에도 대응합니다.



- 대응가능한 CAD파일 형식
2차원 DXF/DWG지원
3차원 Auto desk사의 3Dstudio의 3ds 화일 지원

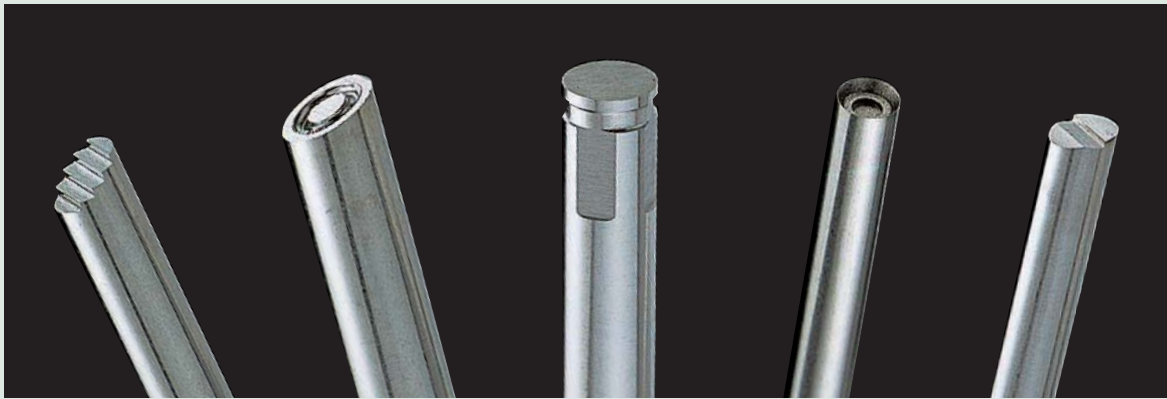
- 데이터 수취방법
Email address: dwdwkpc1@chol.com

궁금하신 사항은 대응기연 영업부로 연락 주십시오. Tel. 032)682-6060

특주 밀핀

SPECIAL ORDER EJECTOR PINS

도면 발주 가능



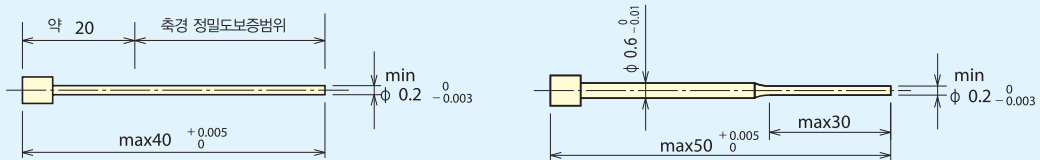
규격에서 벗어난 밀핀은 도면으로 대응합니다.

재질과 허용 가공범위

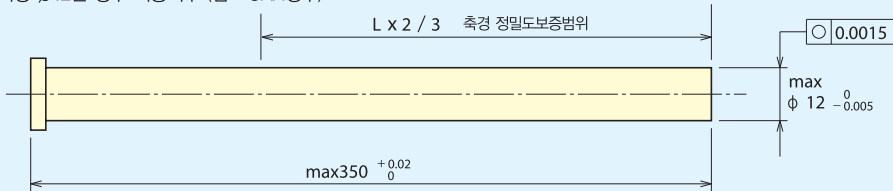
M재질	H경도	직경 (mm)			길이 (mm)		동축도	진원도	S표면처리
		최소	최대	T공차	최대	T공차			
SKH51	59-61HRC	0.2	12	0.003	350	0.005	—	0.0015	경질크롬도금 TiN TiCN
SUS440C	56-58HRC								
SKD61	48-50HRC	0.5	16	0.005	500	0.01	—	0.01	TiCN 세라믹
SKD61+질화	표면 900HV~ 내부 40 ~ 45HRC	1.0	30	0.01	1200	0.02	—	0.01	세라믹

상기 수치는 참고치이므로 상세는 문의해 주시기 바랍니다.

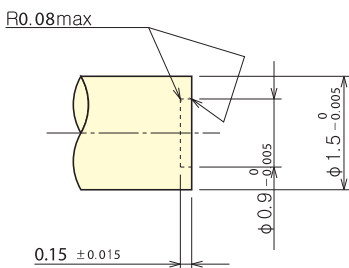
● 선단직경 최소 Ø0.2인 경우 허용치수 (참고:SKH경우)



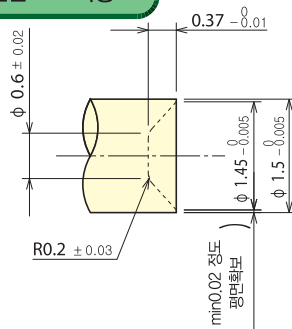
● 최대직경 Ø12인 경우 허용치수 (참고:SKH경우)



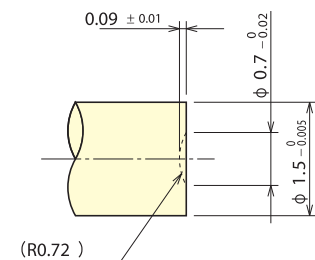
선단 보스가공



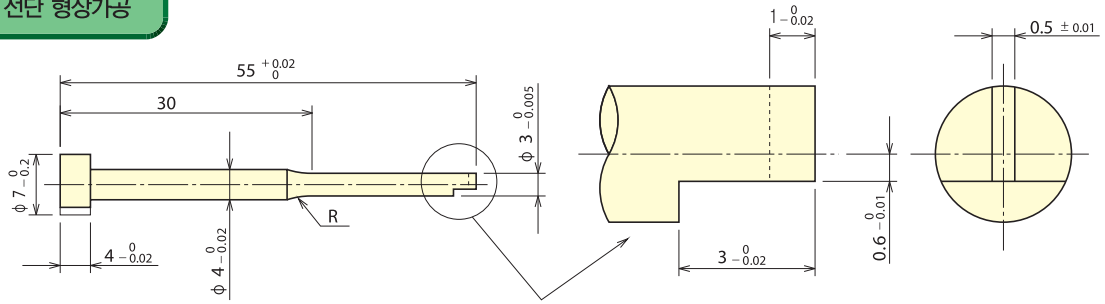
선단 보스가공



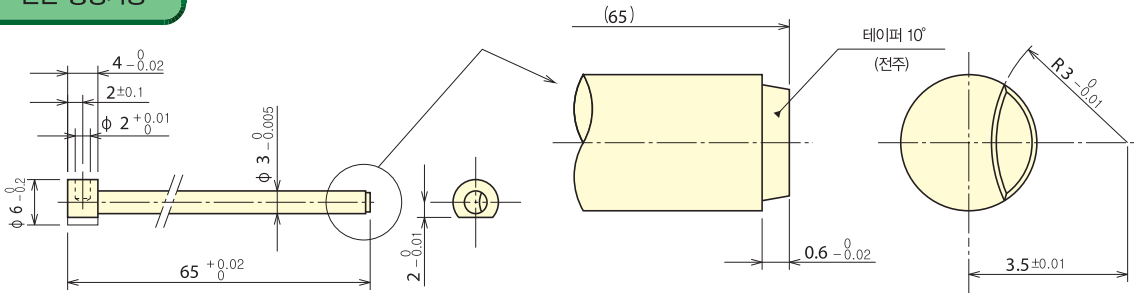
선단 보스가공



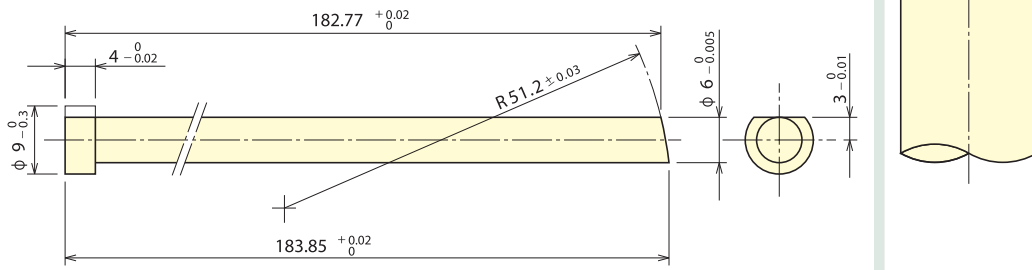
선단 형상가공



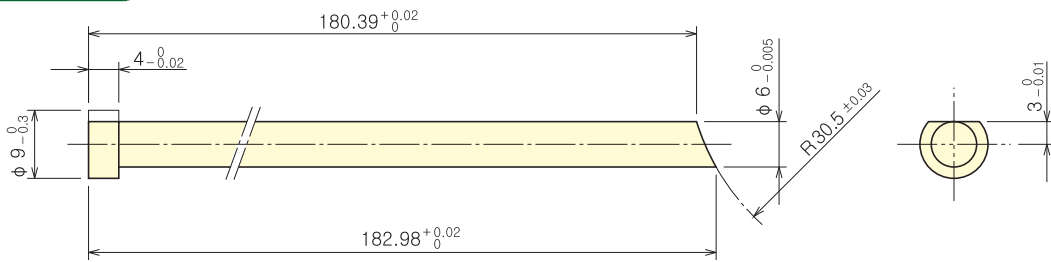
선단 형상가공



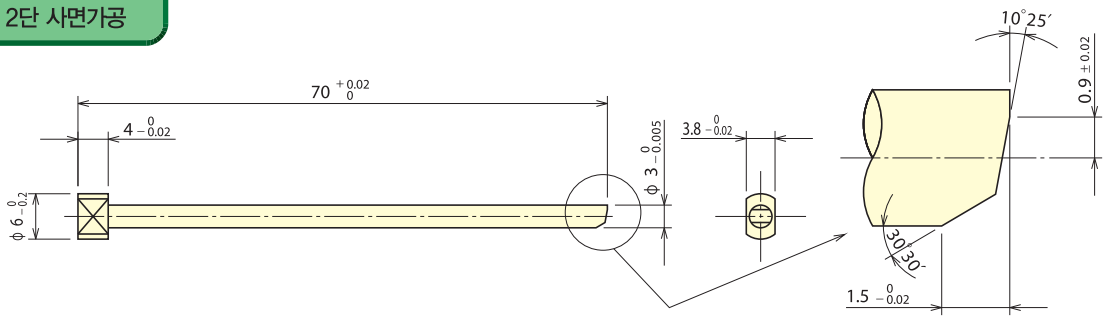
큰 바깥 R가공



큰 내측 R가공



2단 사면가공



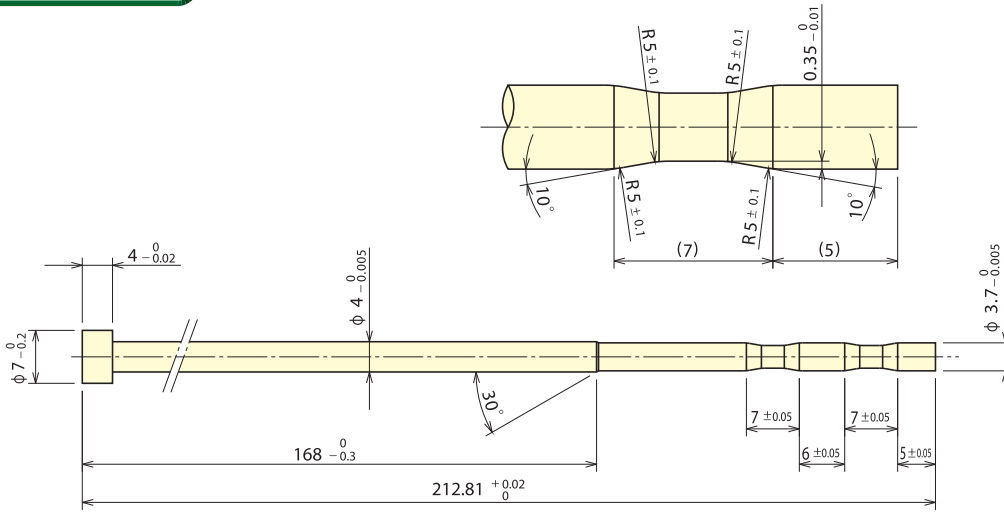
특
주
제
작
품

특주 밀핀

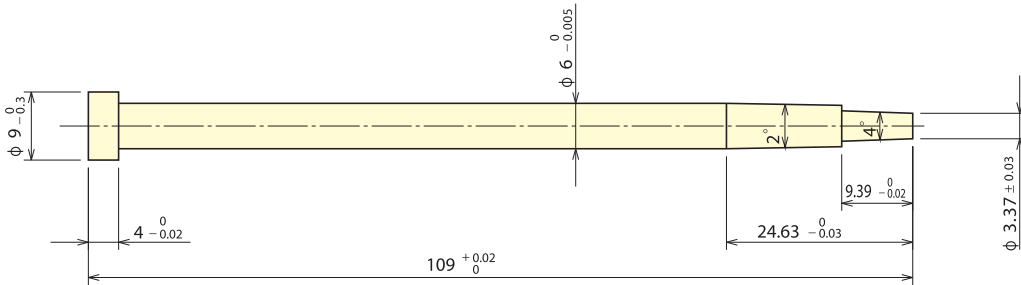
SPECIAL ORDER EJECTOR PINS

도면 발주 가능

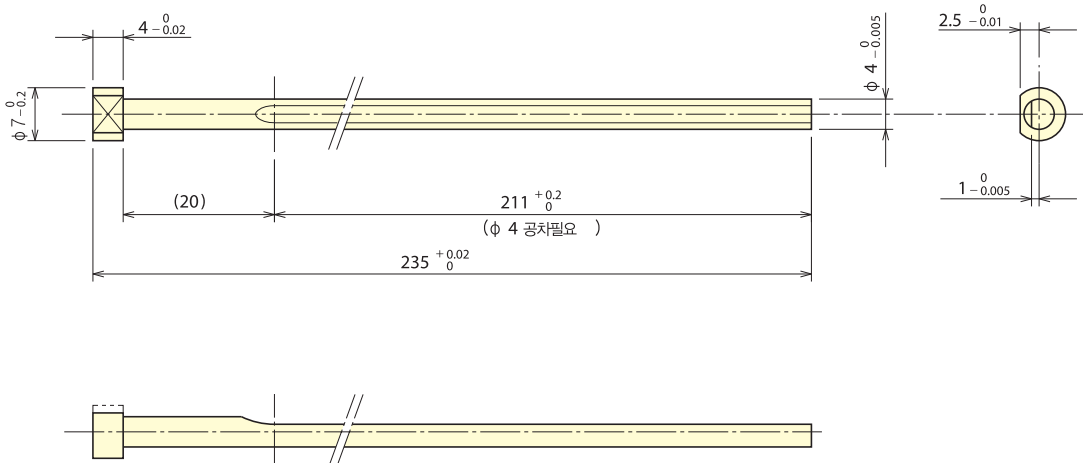
언더컷 가공



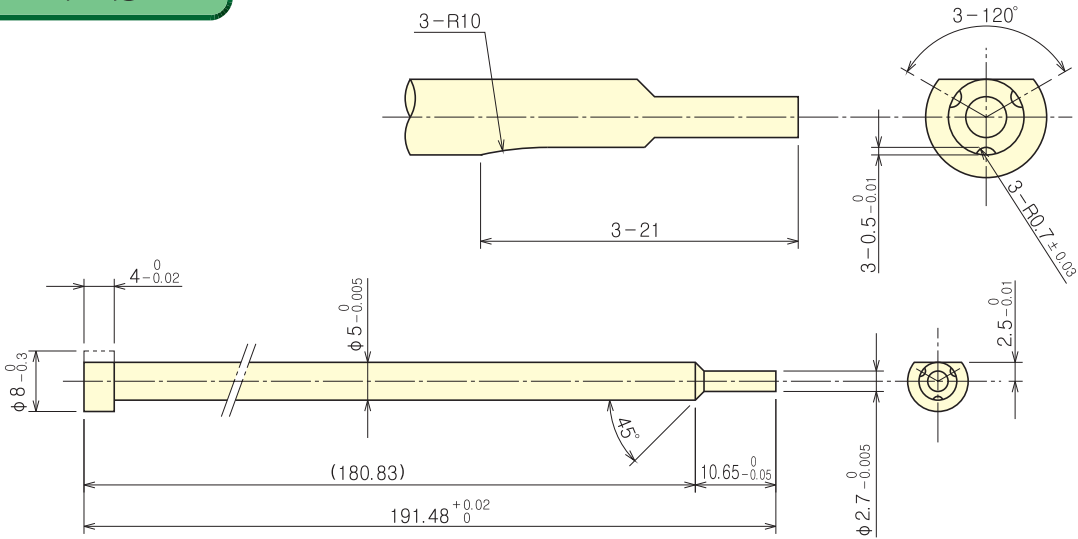
2단 테이퍼 가공



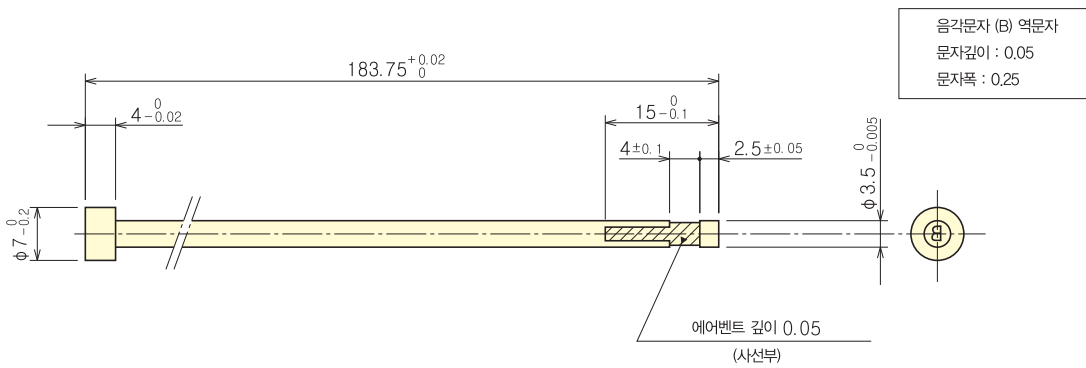
D컷 가공



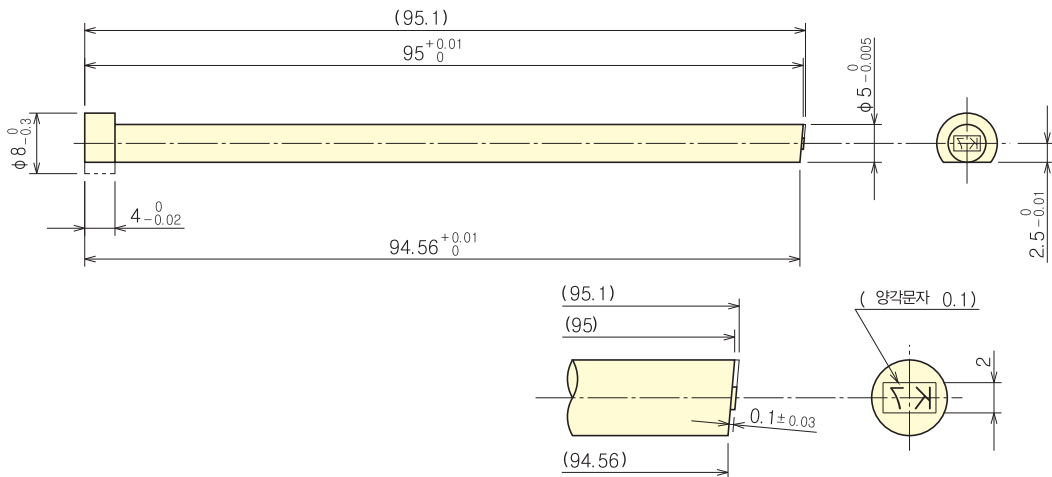
리브 가공



가스제거 + 음각



경사면가공 + 양각

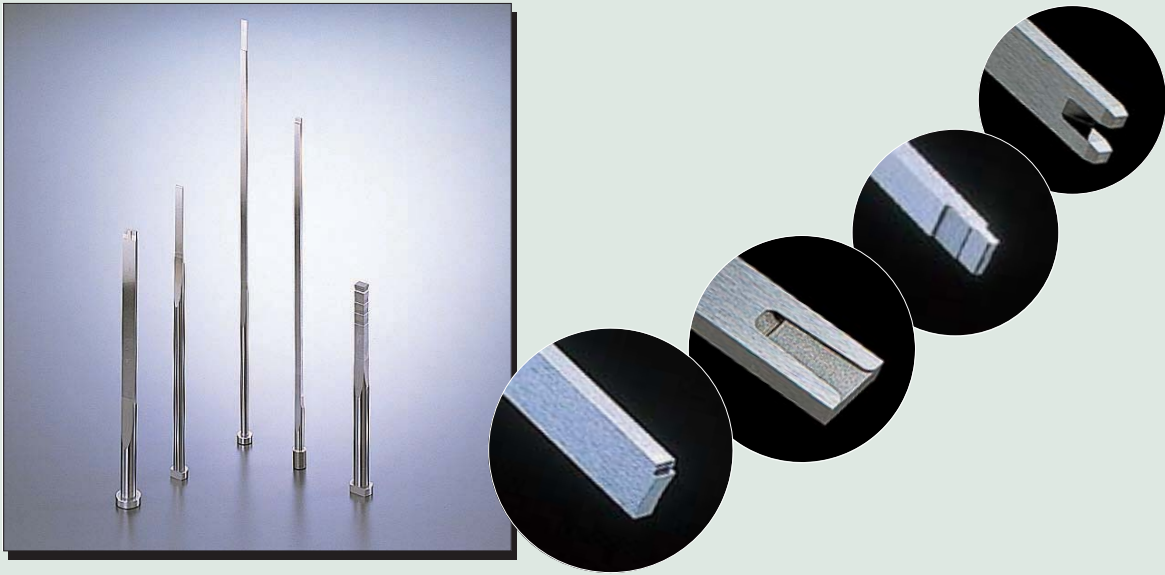


특
주
제
작
품

특주 사각밀핀

SPECIAL ORDER RECTANGULAR EJECTOR PINS

도면 발주 가능



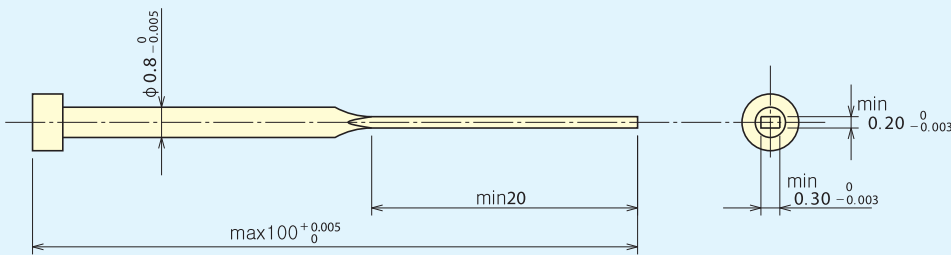
규격에서 벗어난 밀핀은 도면으로 대응합니다.

재질과 허용 가공범위

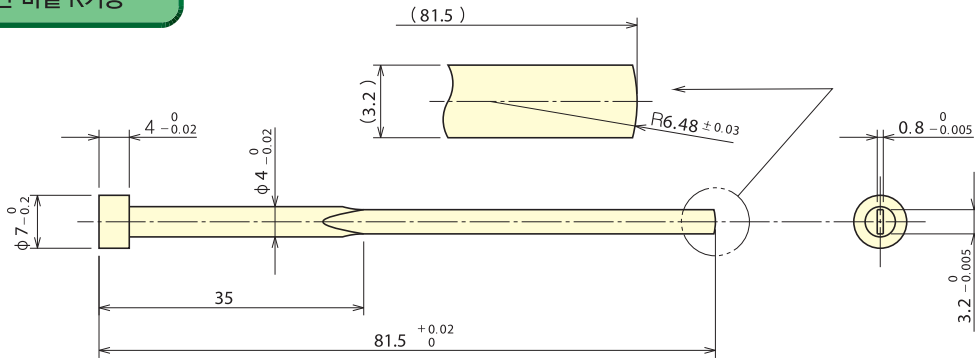
M 재질	H 경도	직경 (mm)			길이 (mm)		S 표면처리
		최소	최대	T 공차	최대	T 공차	
SKH51	59-61HRC	φ 0.8 (A치수 0.2) (B치수 0.3)	φ 12	0.005	350 (사각부 유효 최대 200)	0.005	경질크롬도금 TiN TiCN
(HAP10)	62-64HRC			(A치수 0.003)			
SKS21	58-60HRC			(B치수 0.003)			

상기 수치는 참고치이므로 상세는 문의해 주시기 바랍니다.

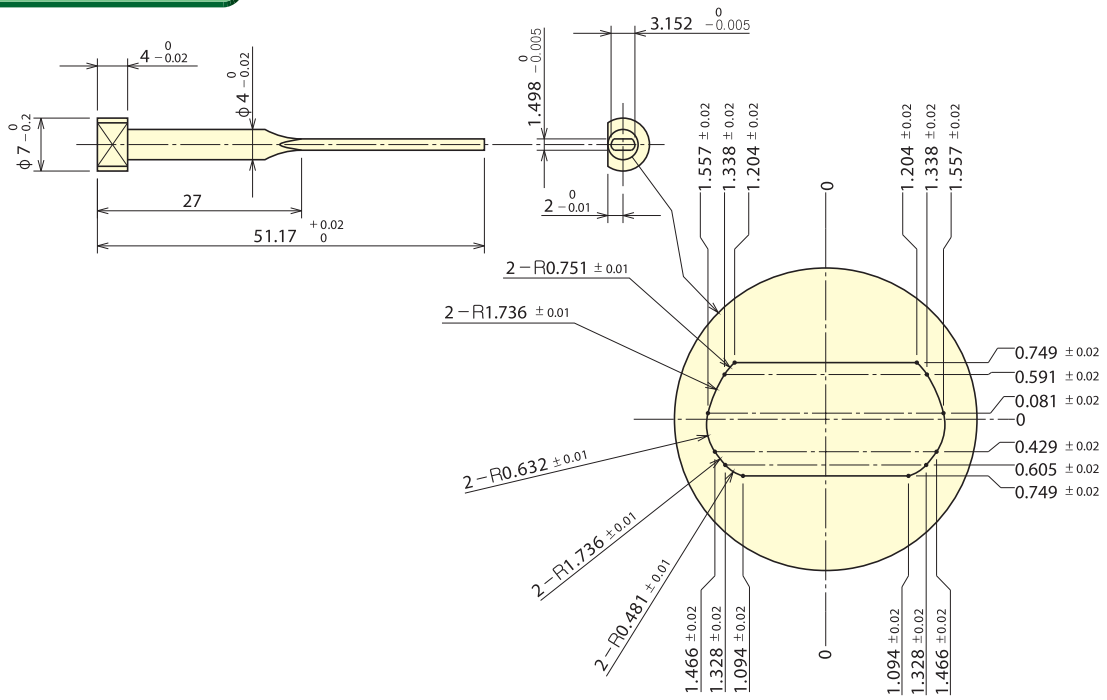
● 선단 최소치수일 경우 허용 가공범위 (참고)



선단 바깥 R가공

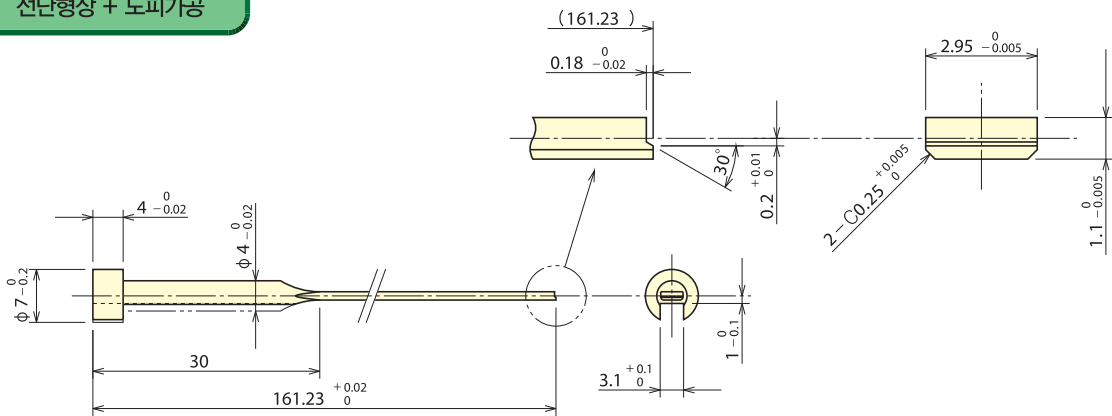


연속곡면가공

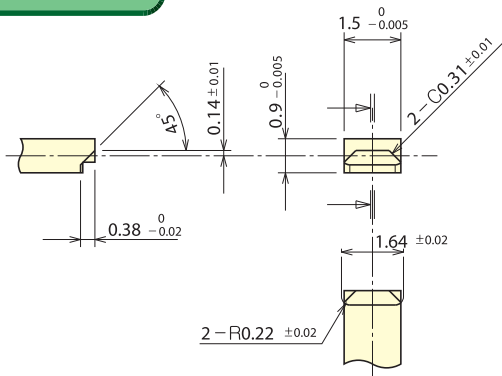


특
주
제
작
품

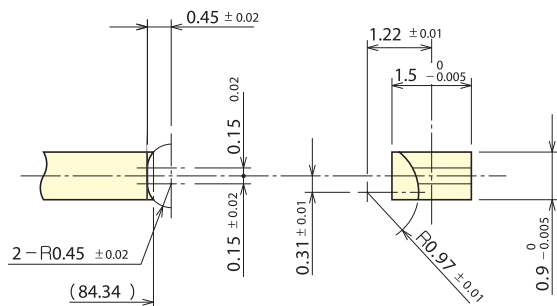
선단형상 + 도피가공



선단 형상가공



선단 형상가공

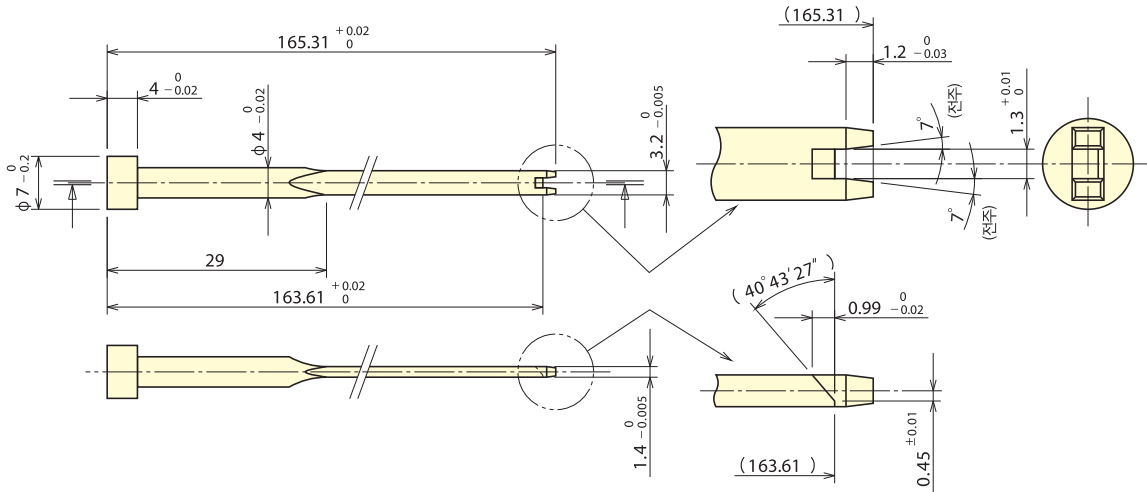


특주 사각밀핀

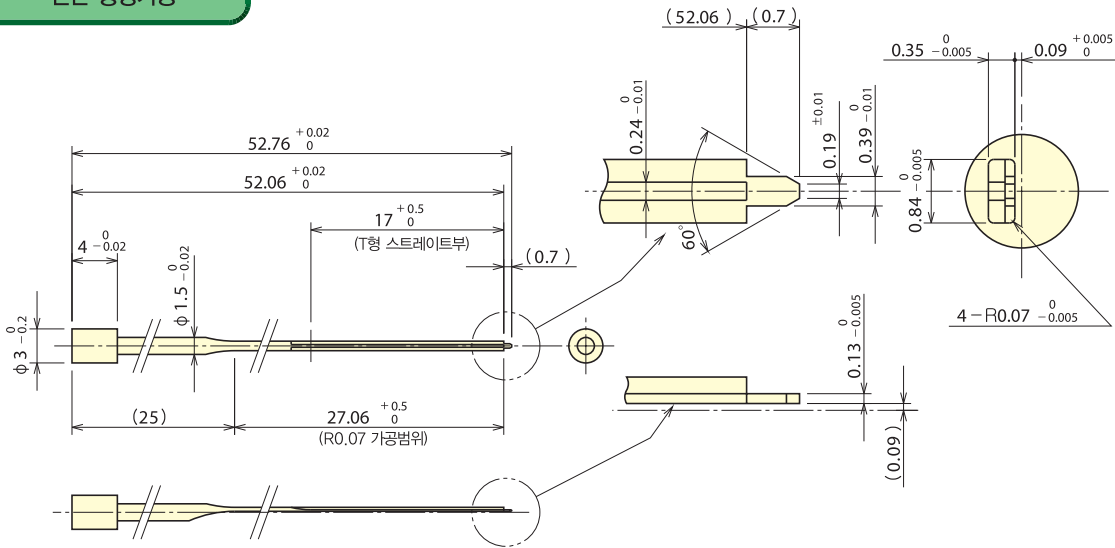
SPECIAL ORDER RECTANGULAR EJECTOR PINS

도면 발주 가능

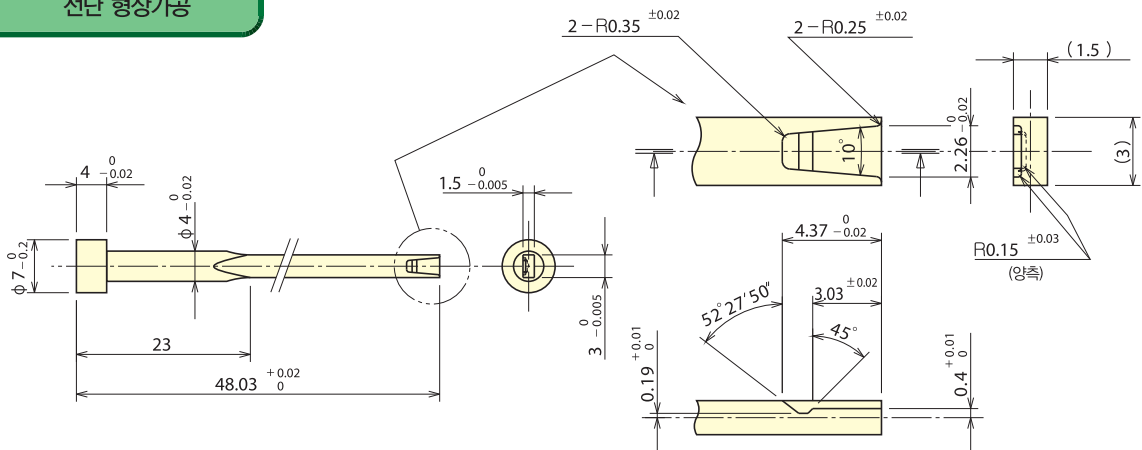
선단 형상가공



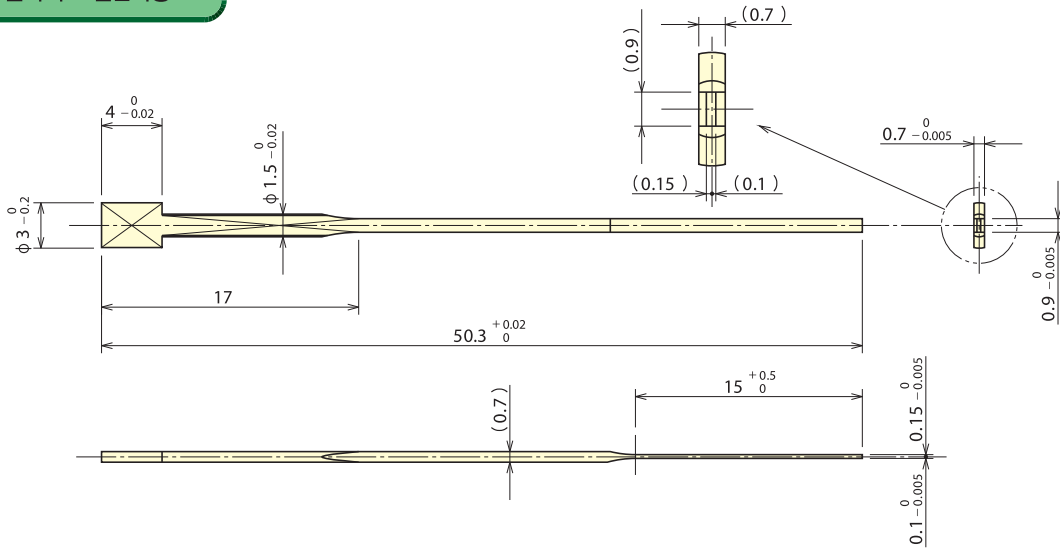
선단 형상가공



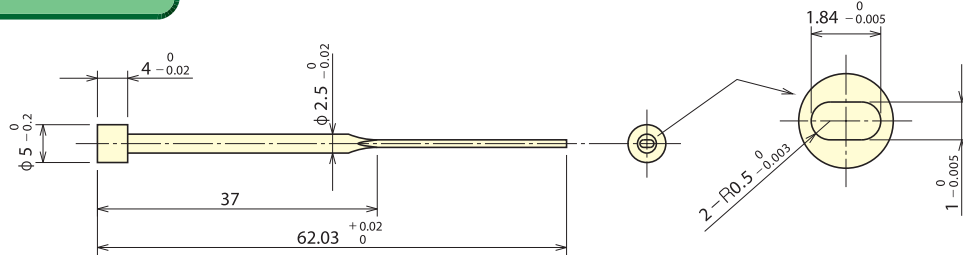
선단 형상가공



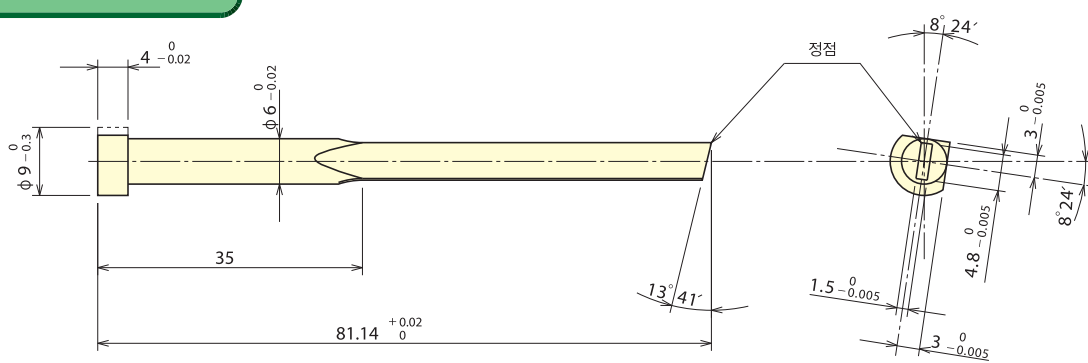
슬라이스 절단가공



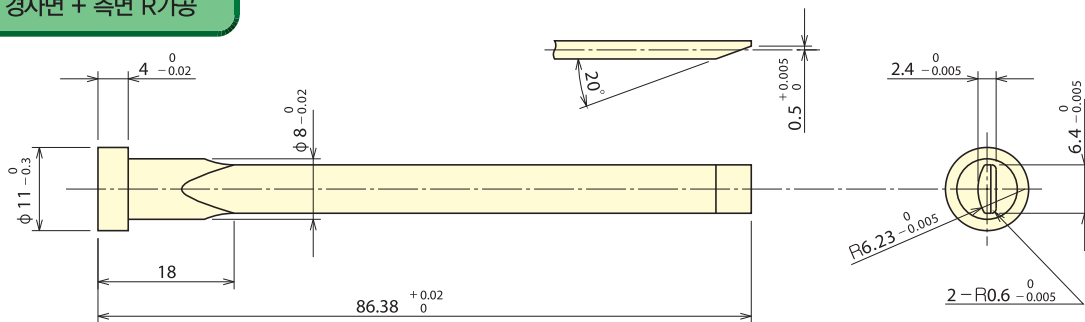
단면 장공가공



각도 경사면가공



경사면 + 측면 R가공



특
주
제
작
품

특주 슬리브

SPECIAL ORDER EJECTOR SLEEVES

도면 발주 가능

규격에서 벗어난 슬리브는 도면으로 대응합니다.

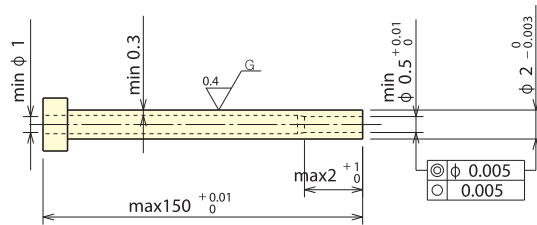
재질과 허용 가공범위

M 재질	H 경도	직경 (mm)			길이 (mm)		동축도	진원도	면조도 (Ra)	S 표면처리
		최소	최대	T 공차	최대	T 공차				
SKH51	59~61HRC	0.5	43	0.003	280	0.01	0.005	0.005	0.4	TiN TiCN
SKD61	48~50HRC	1.0	50	0.005	400	0.01	0.01	0.005	0.8	TiCN 세라믹
SKD61+질화	표면 900HV 내부 40~45HRC	1.0	50	0.01	900	0.02	0.06	0.01	0.8	세라믹

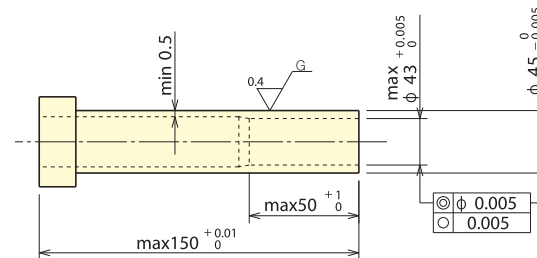
상기 수치는 참고치이므로 상세는 문의해 주시기 바랍니다.



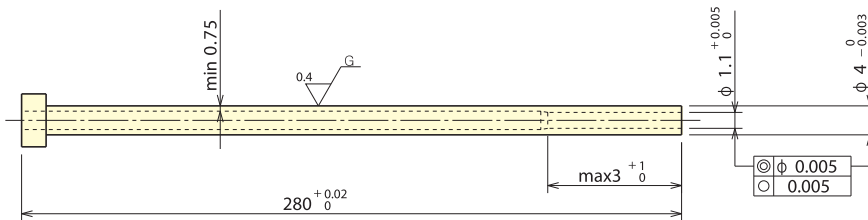
● 최소내경 Ø0.6인 경우 허용치수 (참고:SKH경우)



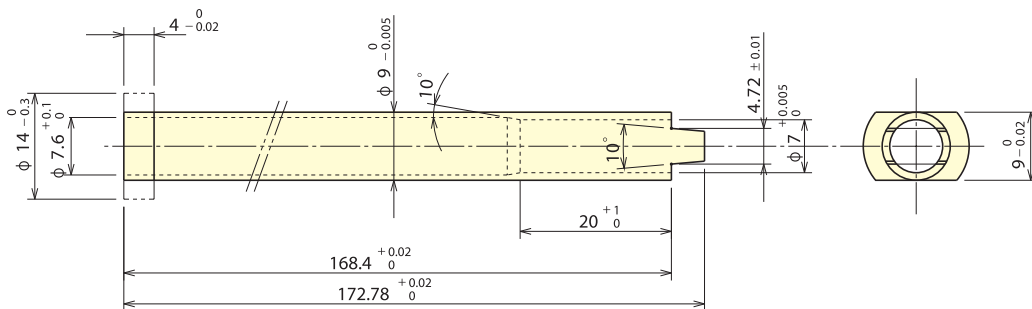
● 최대내경 Ø43인 경우 허용치수 (참고:SKH경우)



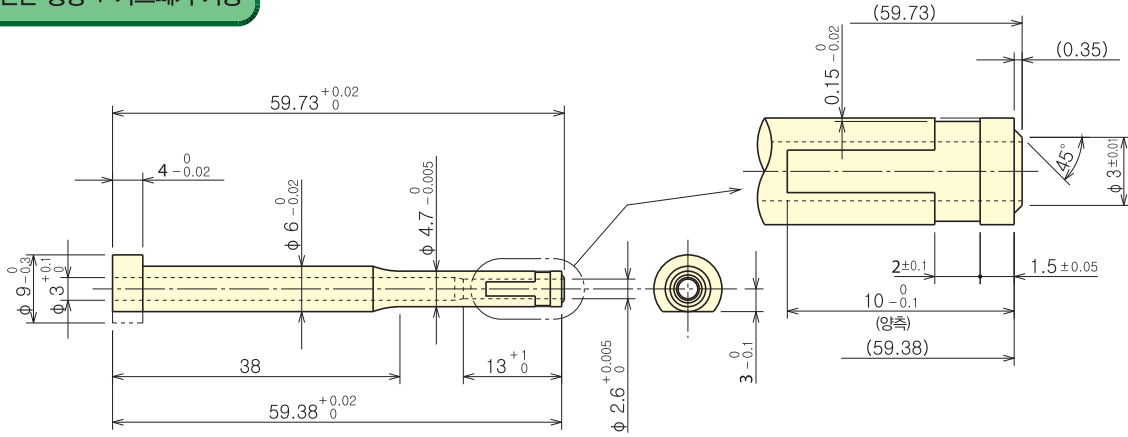
● 길이 최대 280인 경우 최소내경과 유효길이 (참고:SKH경우)



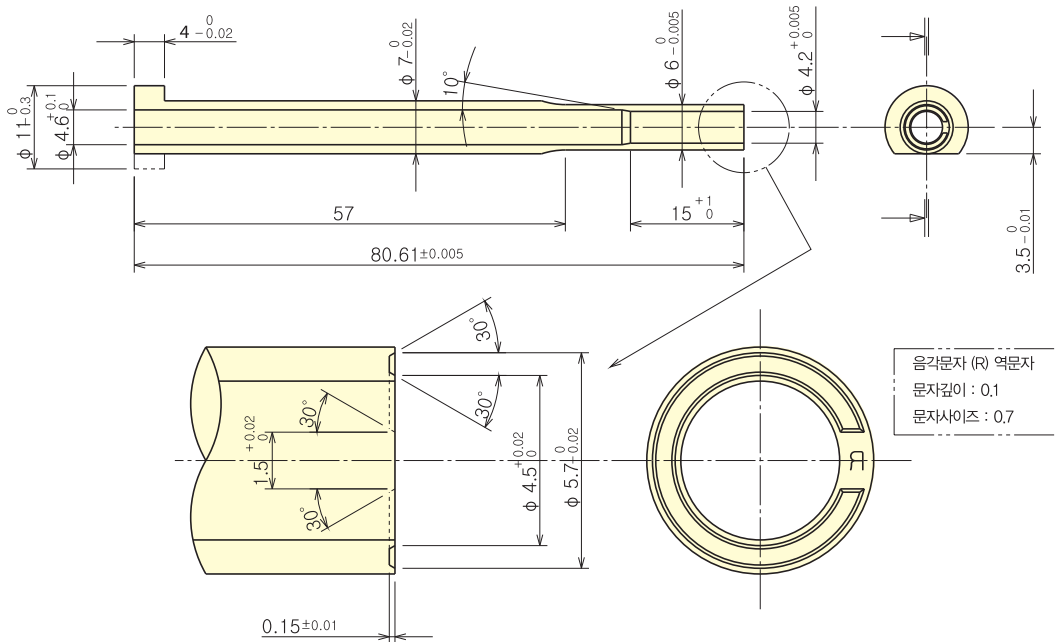
선단 형상가공



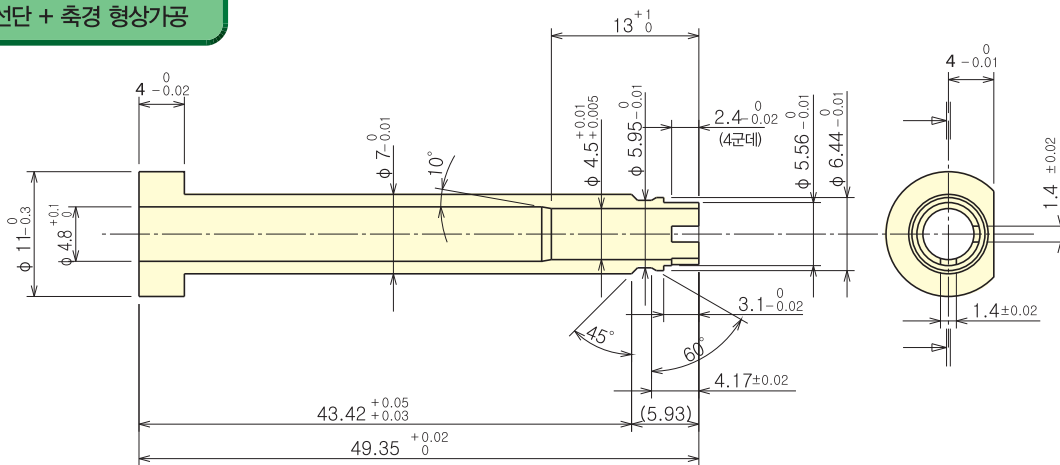
선단 형상 + 가스빼기 가공



음각가공



선단 + 축경 형상가공



특
주
제
작
품

특주 센터핀

SPECIAL ORDER CENTER PINS

도면 발주 가능

규격에서 벗어난 센터핀은 도면으로 대응합니다.

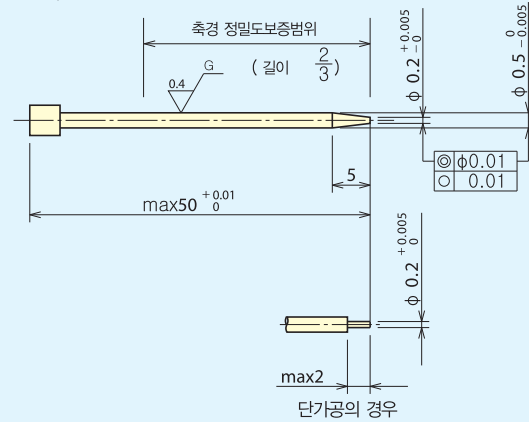
재질과 허용 가공범위

M 재질	H 경도	직경 (mm)			길이 (mm)		동축도	진원도	면조도 (Ra)	S 표면처리
		최소	최대	T 공차	최대	T 공차				
SKH51	59~61HRC	선단직경 0.2	상크직경 13	0.005	350	0.01	0.01	0.01	0.4	TiN TiCN
SKD61	48~50HRC	상크직경 1.0	상크직경 12	0.01	500	0.01	0.01	0.01	0.8	TiCN 세라믹
SKD61+질화	표면900HV 내부 40 ~ 45HRC	상크직경 1.0	상크직경 16	0.01	1200	0.02	0.01	0.01	0.8	세라믹

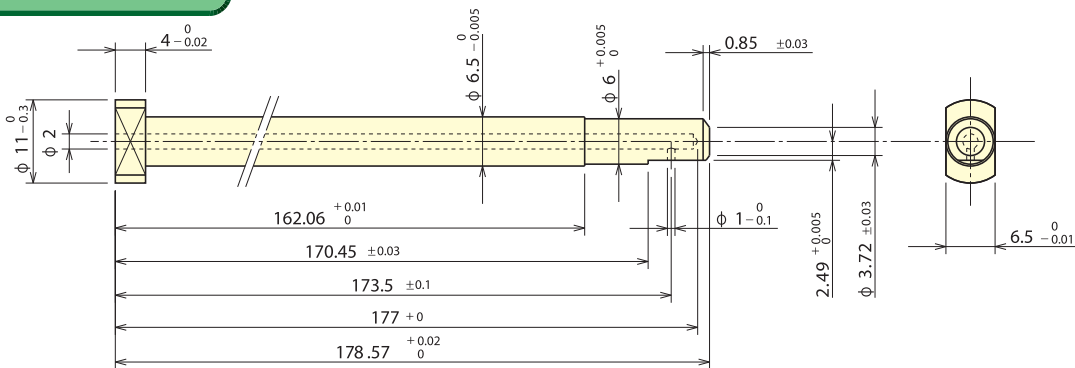
상기 수치는 참고치이므로 상세는 문의해 주시기 바랍니다.



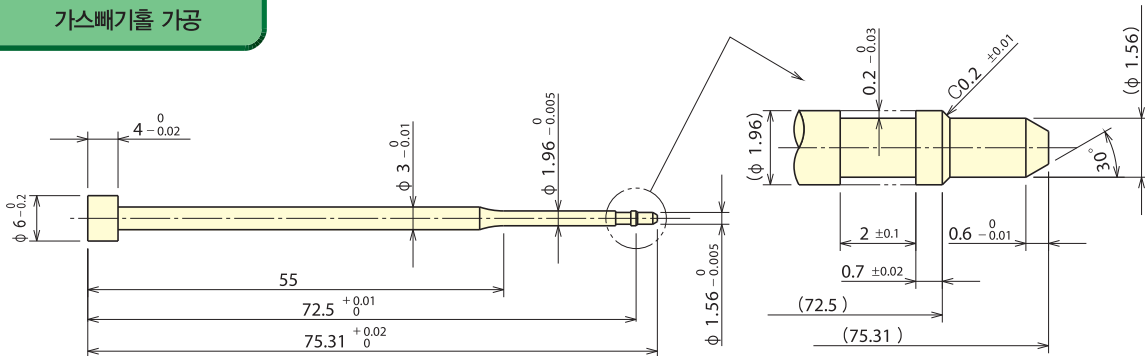
● 최소 Ø0.2인 경우 허용치수 (참고:SKH경우)



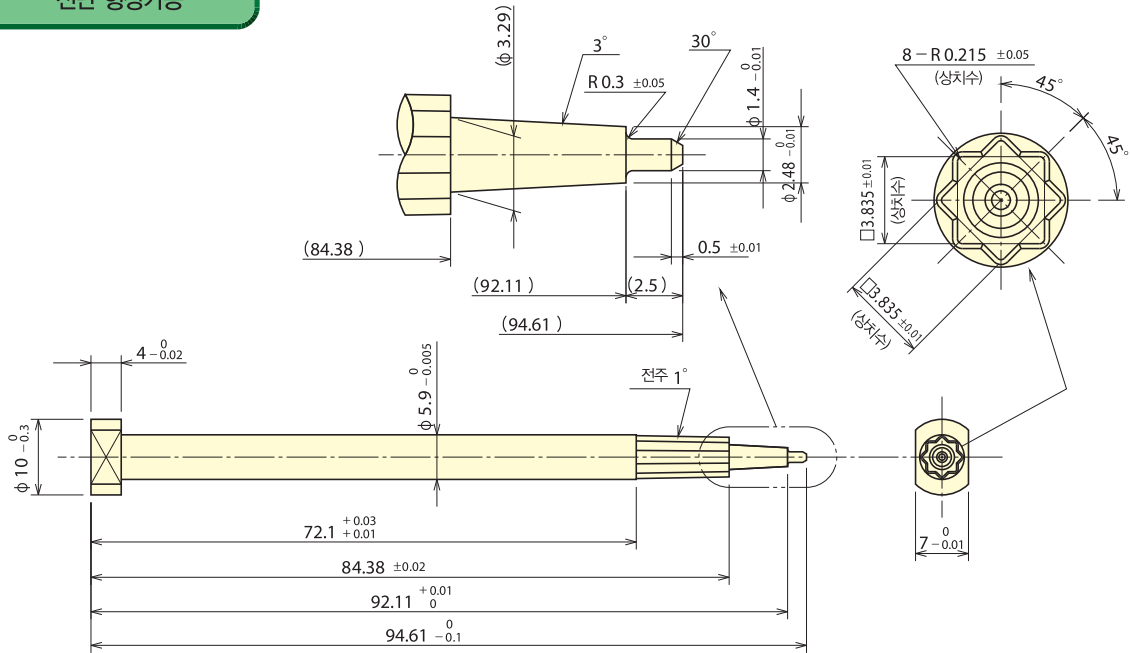
가스빼기홀 가공



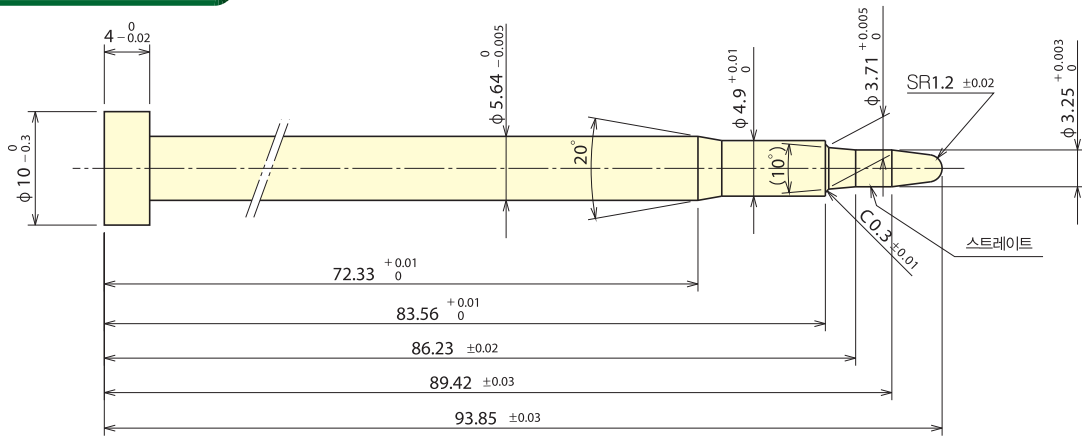
가스빼기홀 가공



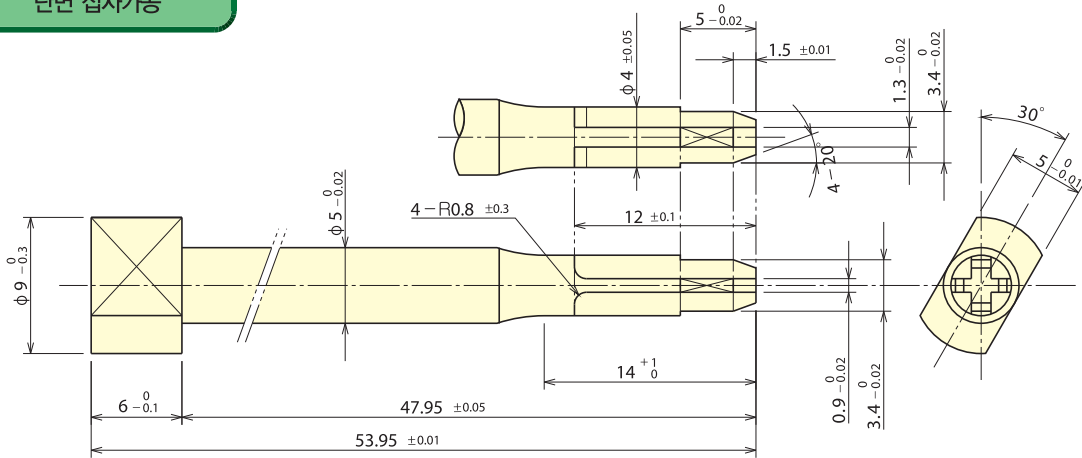
선단 형상가공



선단 형상가공



단면 십자가공



특
주
제
작
품

특주 코어핀

SPECIAL ORDER CORE PINS

도면 발주 가능



규격에서 벗어난 코어핀은 도면으로 대응합니다.

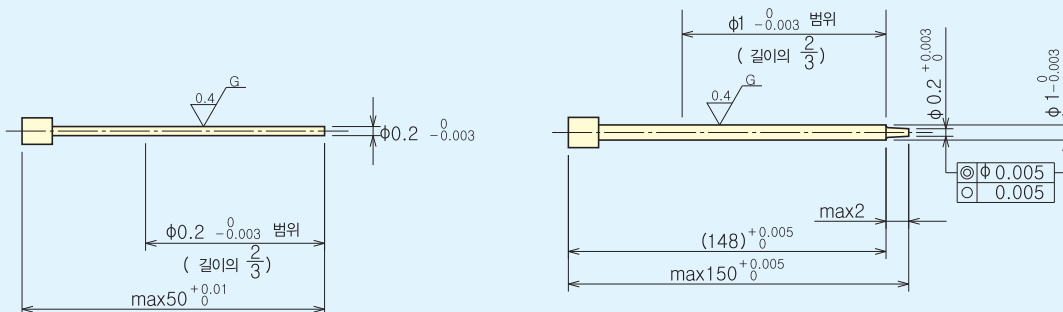
- 각종 선단가공(형상가공, 리브가공 등), 홀가공(열교환 파이프, 냉각파이프용) 등 도면으로 대응합니다.
- 폭넓은 재료로 대응하며, 기능에 최적의 재료를 선택합니다.
- 블록 코어핀의 가공에는 「특주콘벡터용 캐비티코어」를 참고해 주십시오.
- CAD데이터에도 대응합니다.

재질과 허용 가공범위

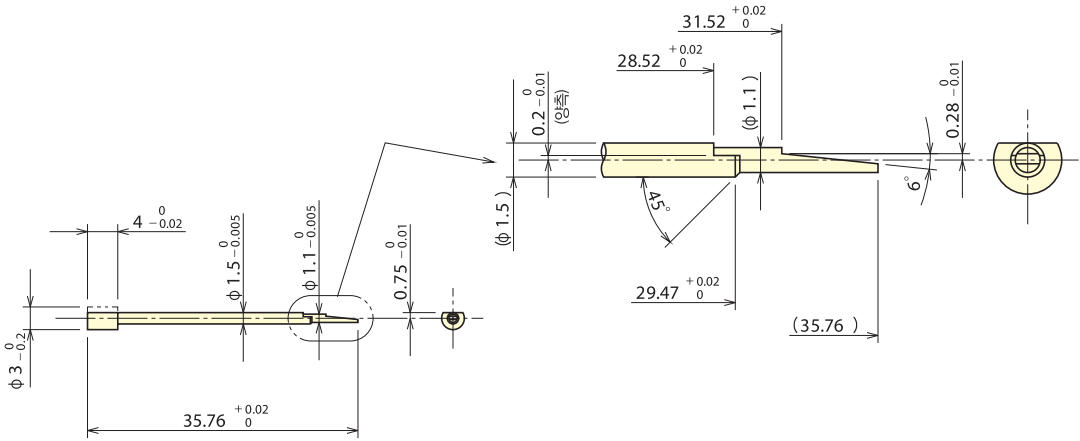
M 재질	H 경도	직경 (mm)			길이 (mm)		동축도	진원도	면조도 (Ra)	S 표면처리
		최소	최대	T 공차	최대	T 공차				
고속도공구강	SKH51 59~61HRC	선단경 0.2	상크경 16	0.003	150	0.005	0.005	0.005	0.4	TiN TiCN
냉간공구강	SKD11 58~60HRC									
	DC53 60~63HRC									
	HPM31 58~60HRC									
	PD613 58~60HRC									
열간공구강	RIGOR 56~58HRC									
	SKD61 48~50HRC									
프리하든강	NAK80 38~42HRC									
	DH2F 38~42HRC									
SUS계열	SUS440C 54~58HRC									
	ELMAX 57~59HRC									
	STAVAX 52~54HRC									
	S-STAR 52~54HRC									
	HPM38 52~54HRC									
베릴륨동	C1720 38~45HRC									
말레이징강	YAG300 50~54HRC									
	MAS1C 50~54HRC									

○ 상기 수치는 참고치이므로 상세는 문의해 주시기 바랍니다.

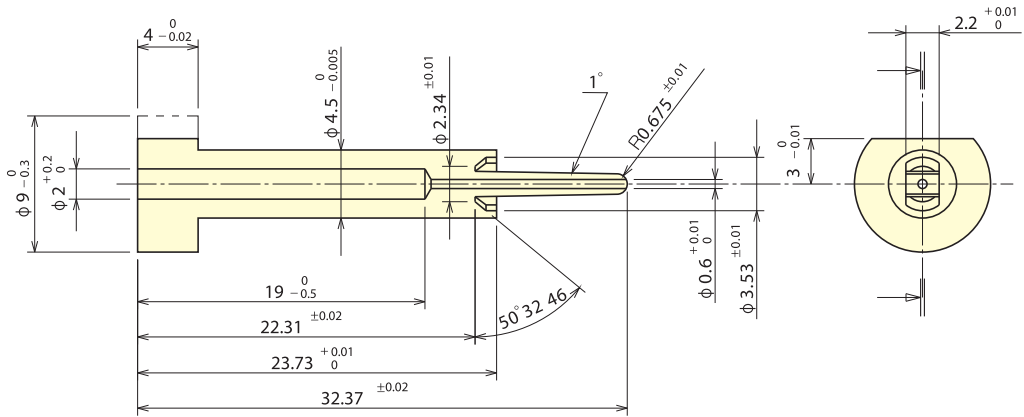
- 선단직경 최소 Ø0.2인 경우 허용치수 (참고)



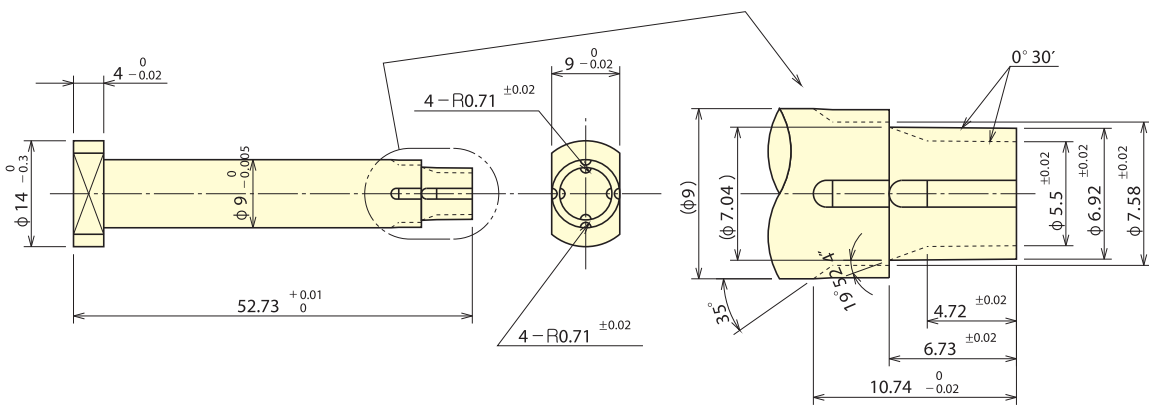
선단 형상가공



선단 형상가공 + 홀가공



선단 리브가공



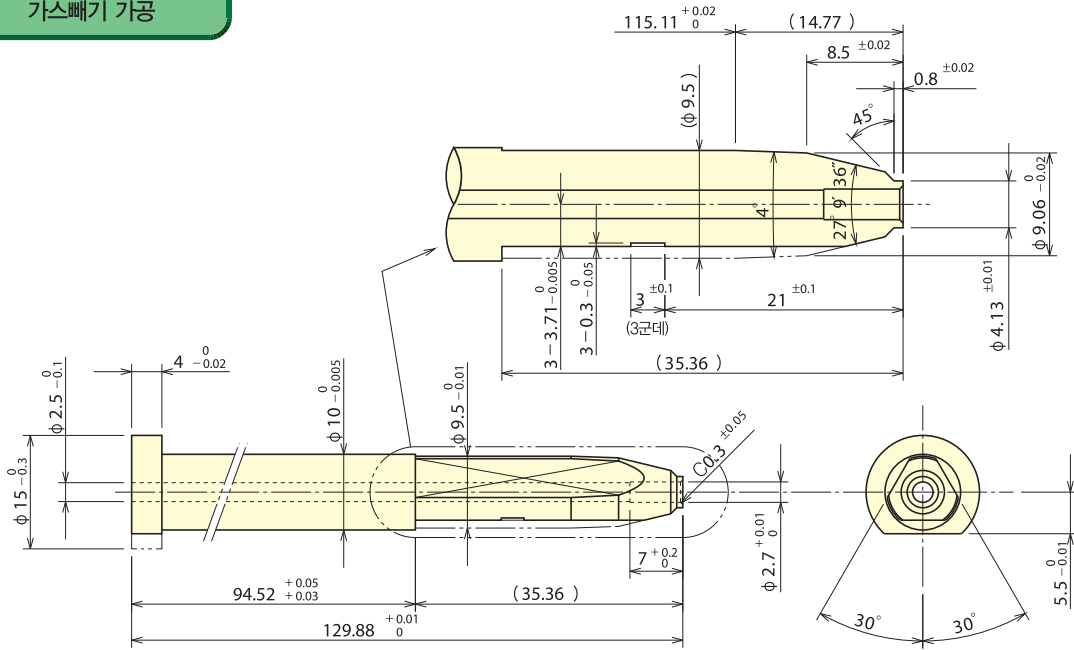
특
주
제
작
품

특주 코어핀

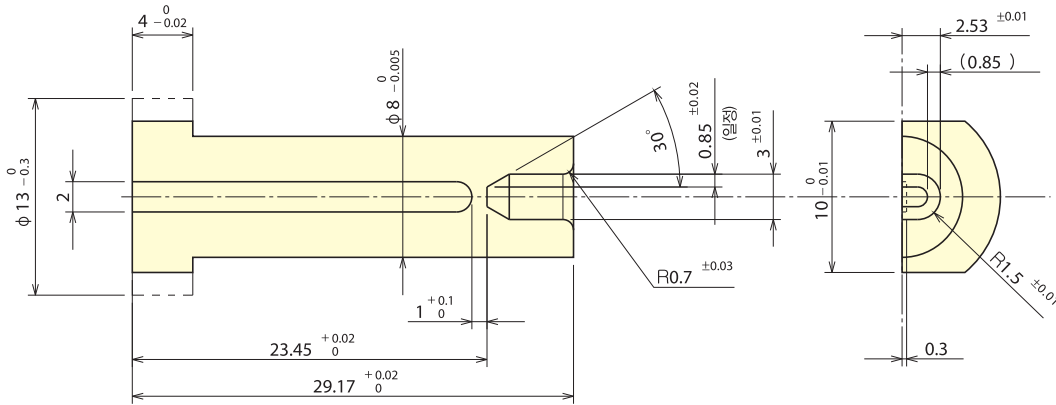
SPECIAL ORDER CORE PINS

도면 발주 가능

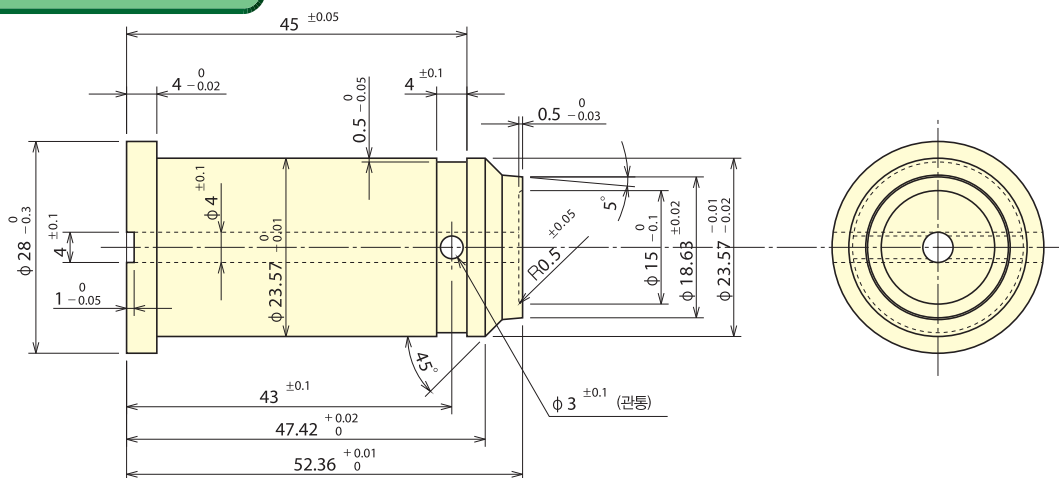
가스빼기 가공



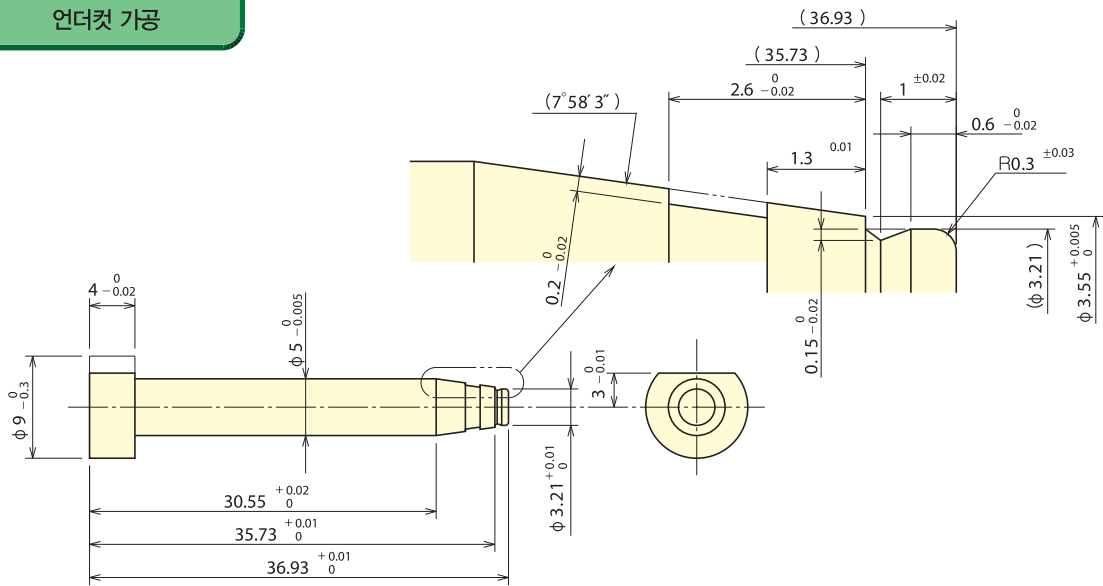
가스빼기 가공



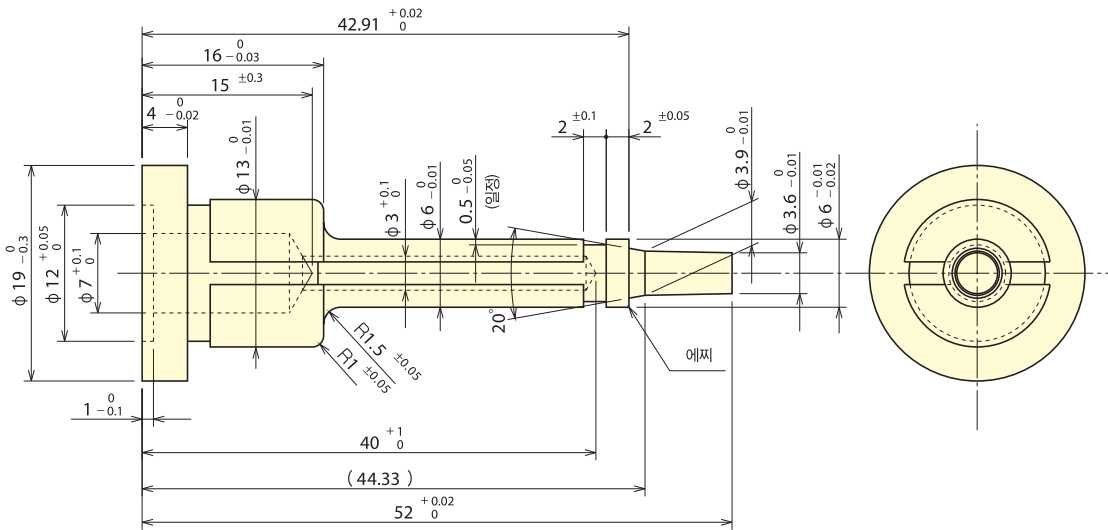
언더컷 + 가스빼기 가공



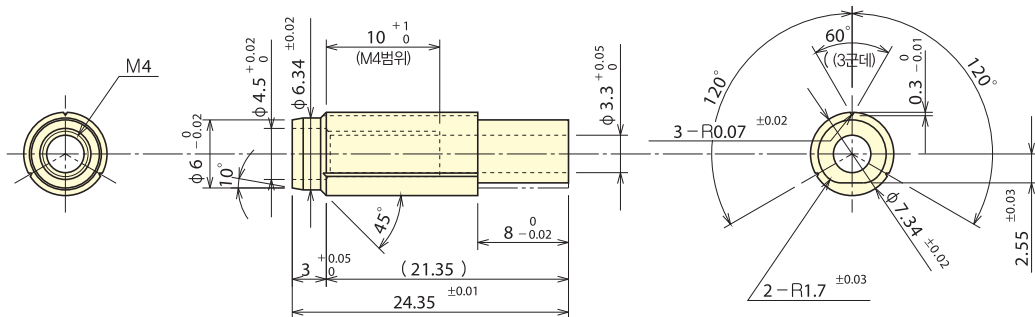
언더컷 가공



가스빼기 + O링 가공



암나사 가공



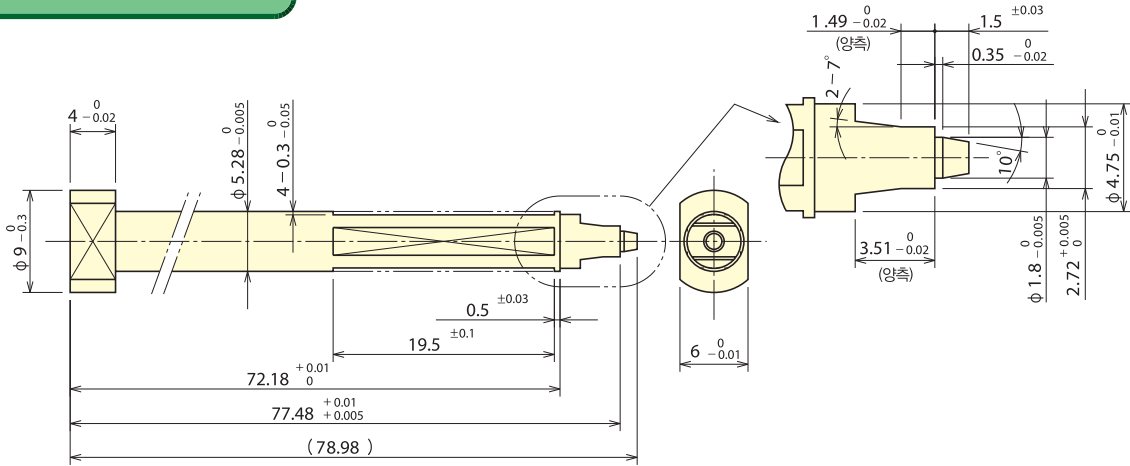
특
주
제
작
품

특주 코어핀

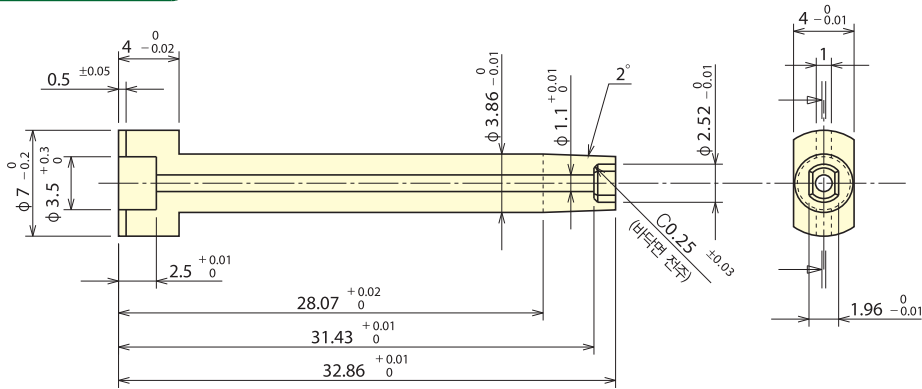
SPECIAL ORDER CORE PINS

도면 발주 가능

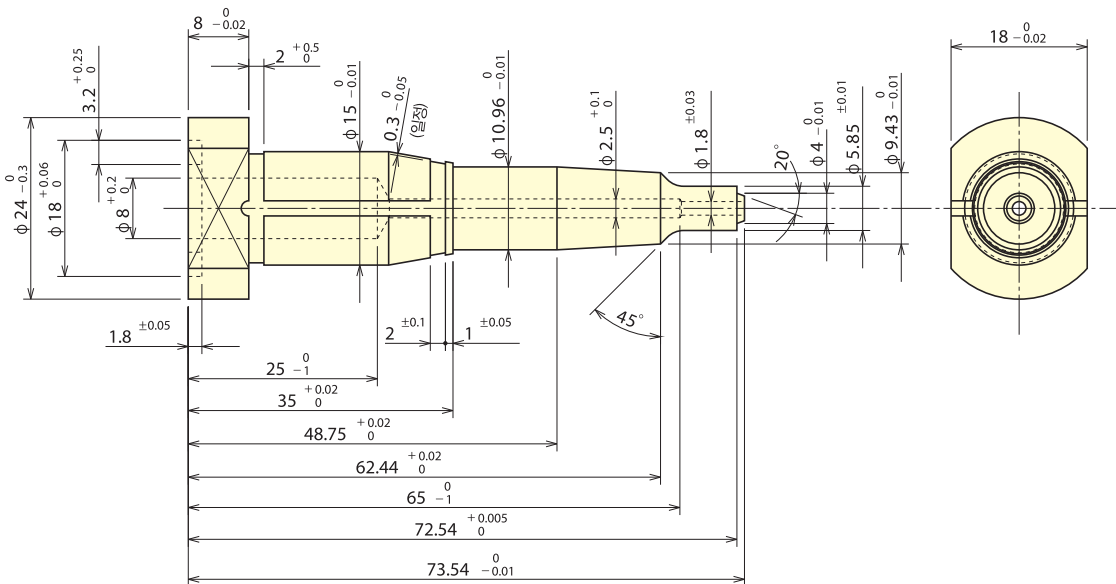
선단 형상 + 가스빼기 가공



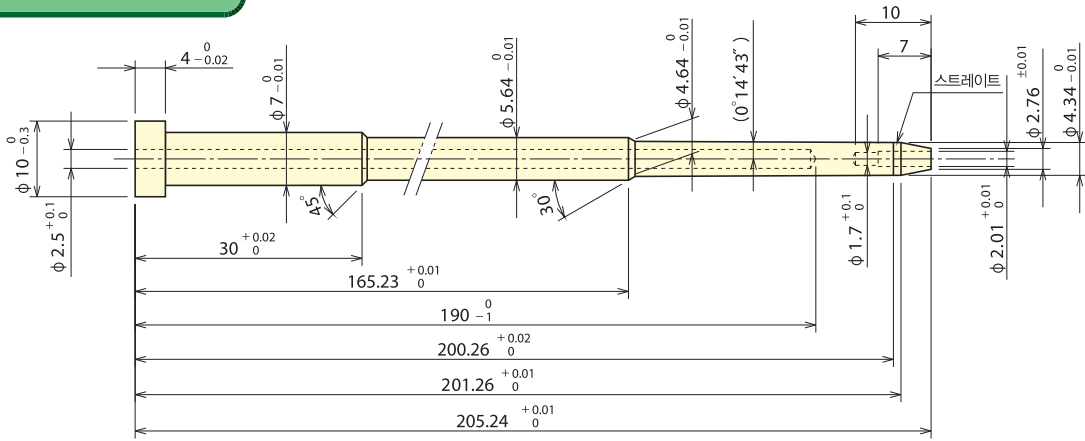
선단 형상 + 가스빼기 + 홀 가공



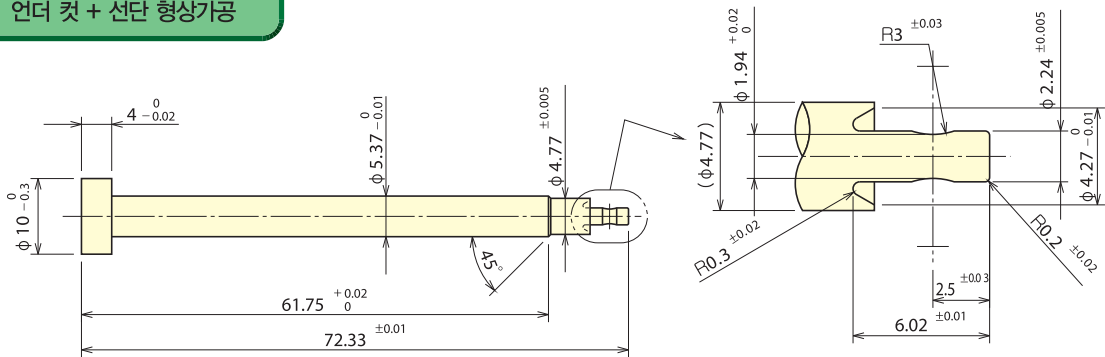
가스빼기 + O링 가공



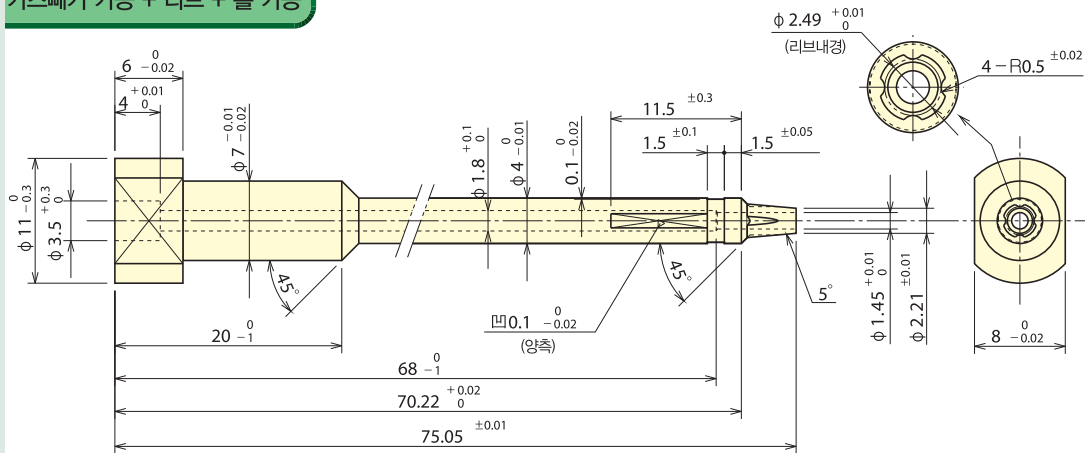
선단 인로우 가공



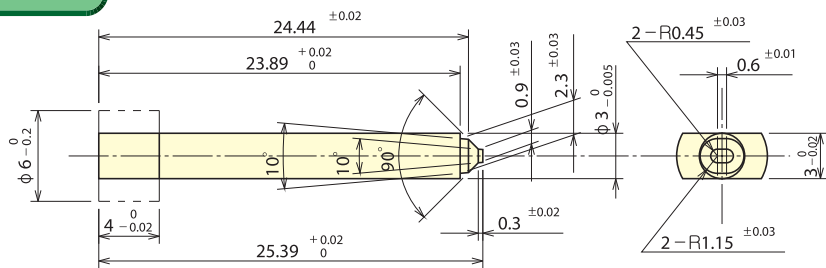
언더 컷 + 선단 형상가공



가스빠기 가공 + 리브 + 홀 가공



선단 형상가공



특
주
제
작
품

특주 스프루부시 / 로케이tring

SPECIAL ORDER SPRUE BUSHINGS/LOCATING RINGS

도면 발주 가능

규격에서 벗어난 스프루부시 · 로케이tring은 도면으로 대응합니다.

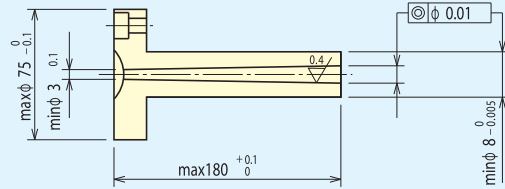
재질과 허용 가공범위

타입	M 재질	H 경도	직경 (mm)			길이 (mm)		동축도	진원도	면조도 (Ra)
			최소	최대	T 공차	최대	T 공차			
스프루부시	SKH51	59~61HRC	선단경 8.0	날개부 직경 75	0.005	전장 180	0.1	0.01	0.005	0.4
	SKD11	58~60HRC								
	SKD61	48~50HRC								
	DC53	60~63HRC								
	HPM1	37~43HRC								
스프루부시	니켈합금 (전주)	내부 55~60HRC 외부 38~42HRC	선단경 8.0	날개부 직경 65	0.01	전장 290	0.1	0.01	0.01	0.2
	로케이tring	S45C	—	150	0.1	50	0.1	0.05	0.05	0.6

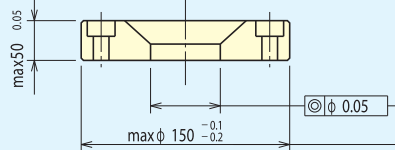
상기 수치는 참고치이므로 상세는 문의해 주시기 바랍니다.



● 특주 스프루부시 허용치수

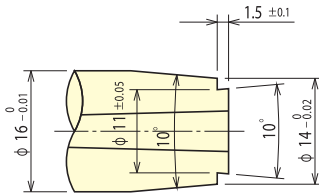


● 특주 로케이tring 허용치수 (참고)



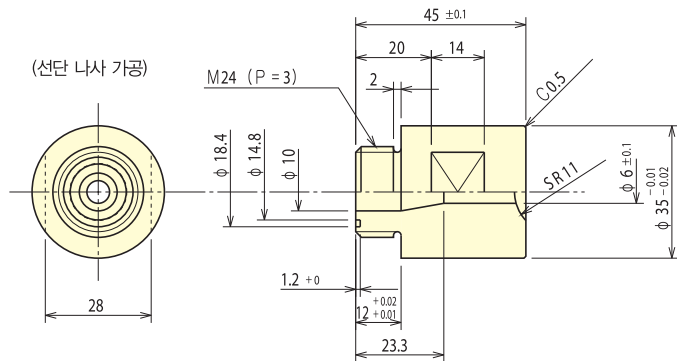
스프루부시

(선단 언더컷 가공)

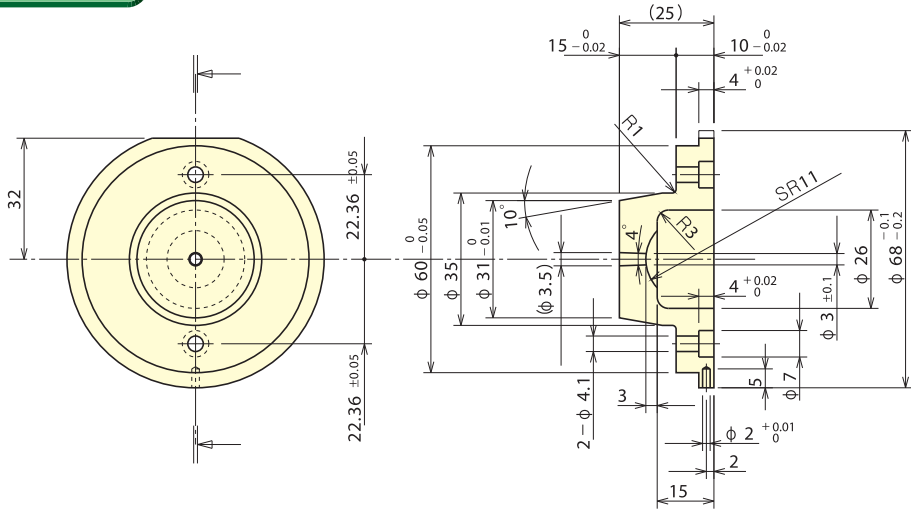


스프루부시

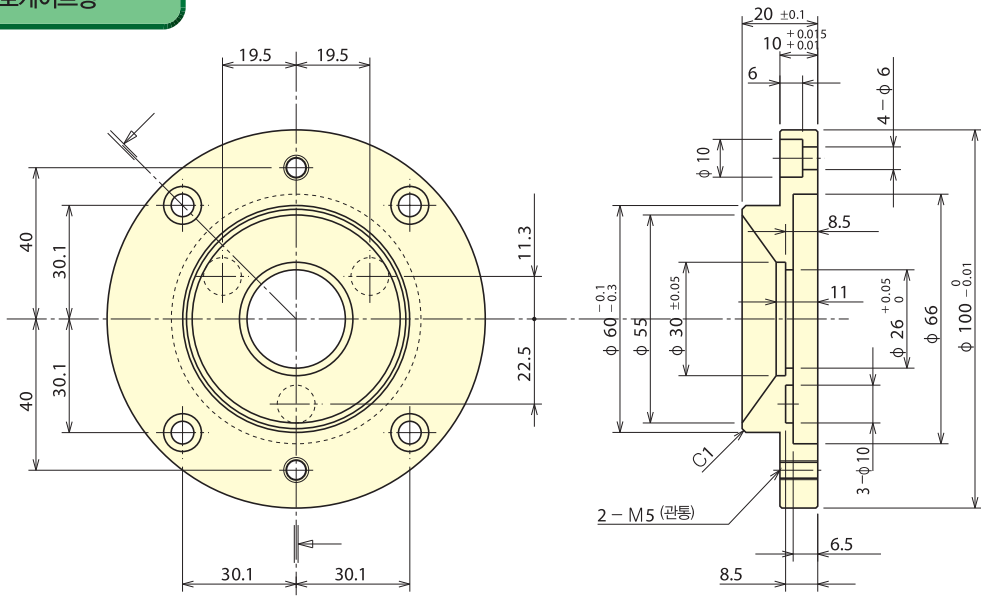
(선단 나사 가공)



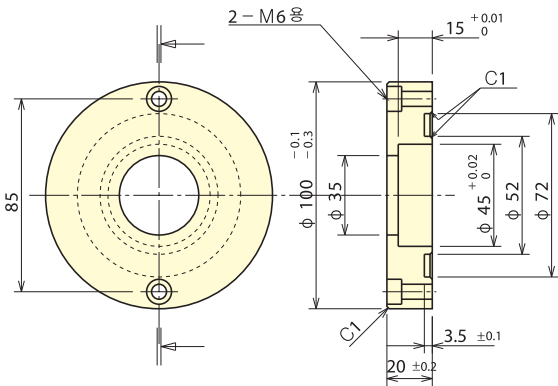
스프루부시



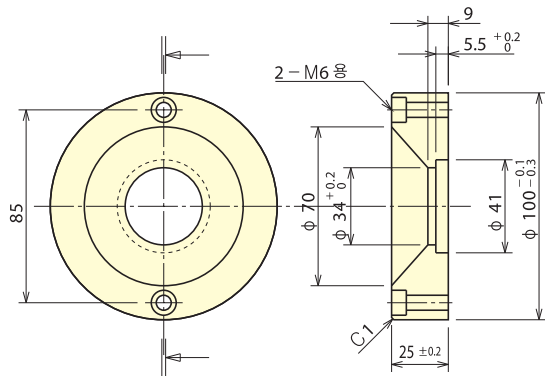
로케이트링



로케이트링



로케이트링



특
주
제
작
품

특주 런너로크핀 / 게이트부시

SPECIAL ORDER RUNNER LOCK PINS / GATE BUSHINGS

도면 발주 가능

규격에서 벗어난 런너로크핀 · 게이트부시는 도면으로 대응합니다.

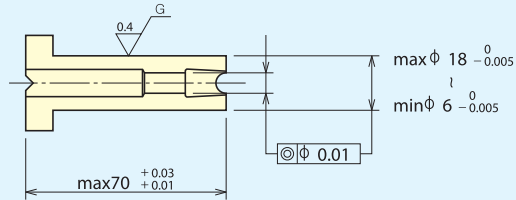
재질과 허용 가공범위

타입	M 재질	H 경도	직경 (mm)			길이 (mm)		동축도	진원도	면조도 (Ra)
			최소	최대	T 공차	최대	T 공차			
런너로크핀	SKH51	59~61HRC	상크직경 2	상크경 10	0.005	150	0.1	—	—	0.4
런너체인지 등	SKD61	48~50HRC	상크직경 6	상크경 18	0.005	70	0.02	0.01	0.005	0.4
	SKD11	58~60HRC								
게이트부시	SKH51	59~61HRC	선단경 2.0	날개부 직경 16	0.005	60	0.01	0.01	0.005	0.4
	V40(초경)	87~88HRA	게이트경 0.3							

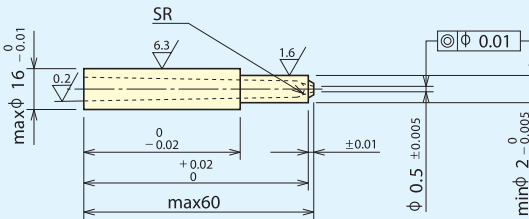
상기 수치는 참고치이므로 상세는 문의해 주시기 바랍니다.



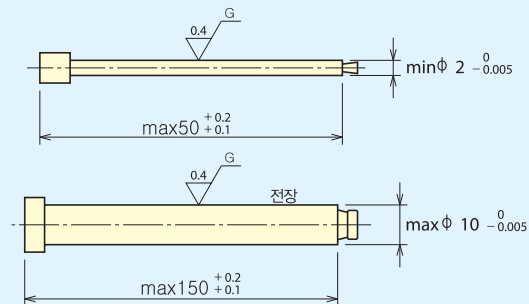
● 특주 런너체인지 등의 허용치수 (참고)



● 특주 게이트부시(스틸) 허용치수 (참고)

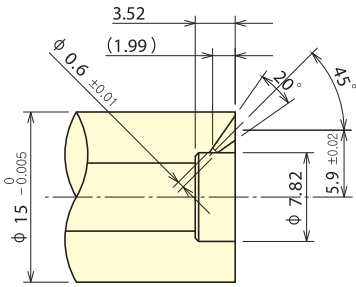


● 특주 런너로크핀 허용치수 (참고)

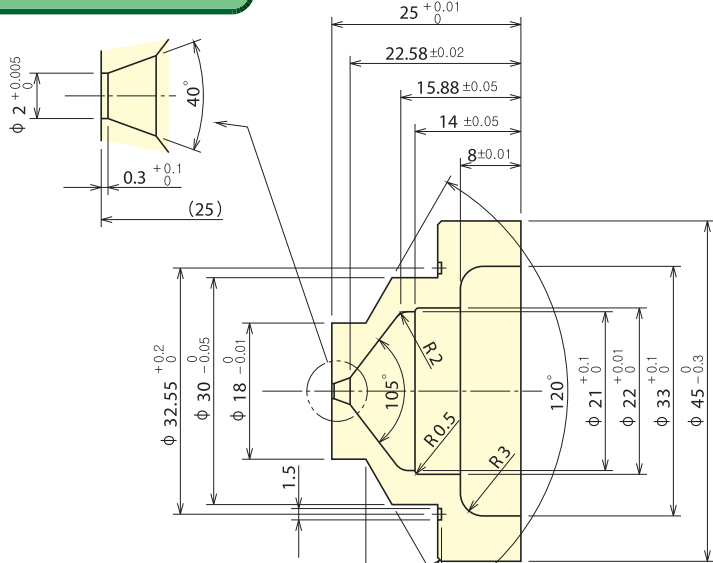


서브마린 게이트 가공

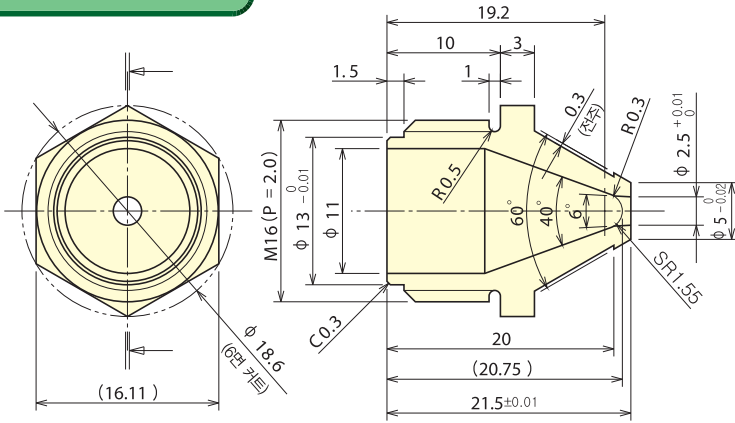
(게이트부시)



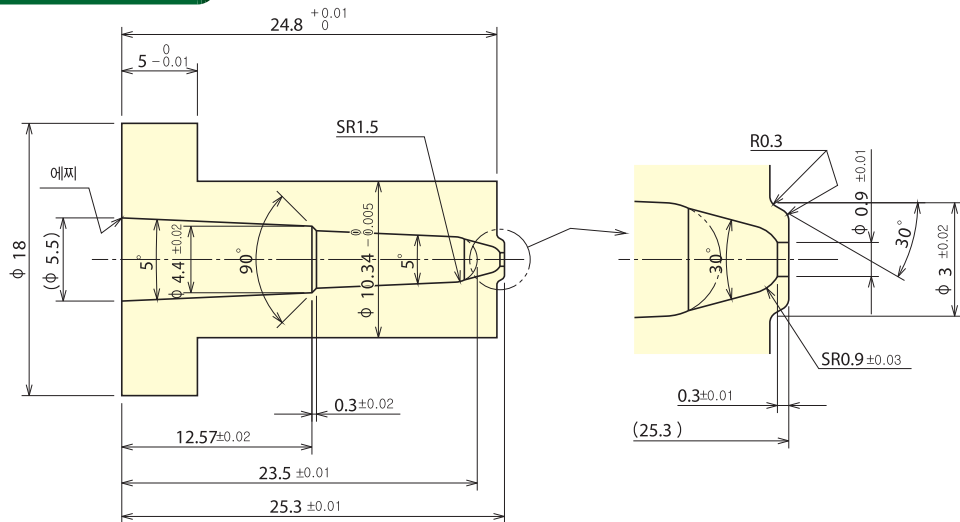
게이트부시



게이트부시



이단 스프루 게이트부시

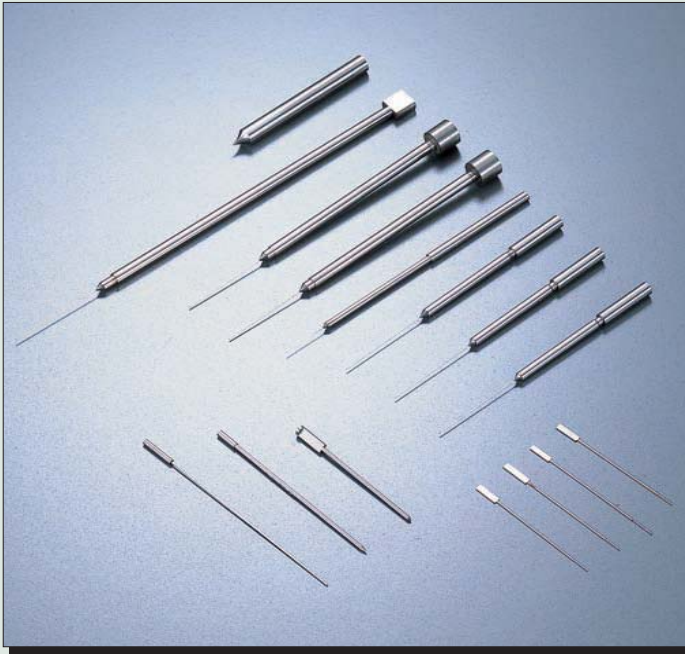


특
주
제
작
품

특주 마이크로핀

SPECIAL ORDER MICRO PINS

도면 발주 가능



재질과 가공범위 (참고)

M 재질	직경	길이 (mm)
초경합금	0.01~0.03	~0.2
고속도공구강(SKH)	0.03~	3~
분말하이강	0.05~	
텅스텐		
SUJ2	0.20~	
SUS440C		
SUS303		
SUS304		
탄소공구강(SK)		

당사의 마이크로 가공기술을 구사하여 하이테크 부품을 지원합니다.
"초고정밀도의 아래와 같은 각종 마이크로핀, 펀치에도 대응합니다."

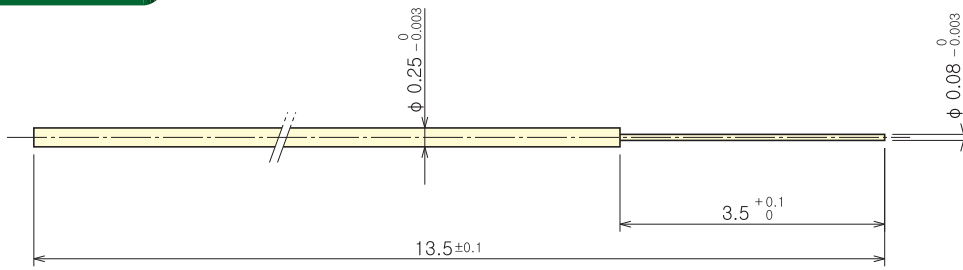
- 적층 세라믹콘덴서용 그린시트 타발펀치
- 광콘넥터 페룰용 핀(단심용, 다심용)

가공직경과 정밀도

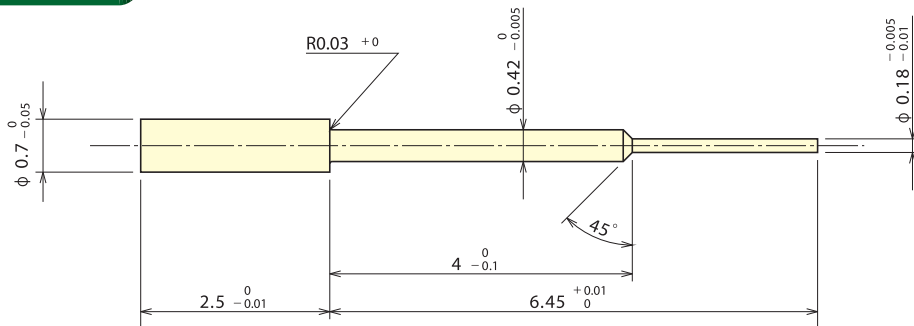
가공직경 (mm)		소경부 길이 (mm)		동축도	진원도	면조도 (Ra)
	T 공차		T 공차			
0.01 ~ 0.03 미만	$+0.005$ 0	최장 0.2까지	± 0.0005	0.0006	-	-
0.03 ~ 0.05 미만	• 0.001	최장 직경의 200배까지 가능 (단, 최장 130까지) ※이단핀의 경우는 보강가공함.				
0.05 ~ 0.10 미만	• 0.0005					
0.10 ~ 1.00 미만	• 0.0001				0.0002	0.075

○ 재질에 따라 상기 공차가 적용되지 않는 경우가 있으니, 상세는 문의해 주시기 바랍니다.

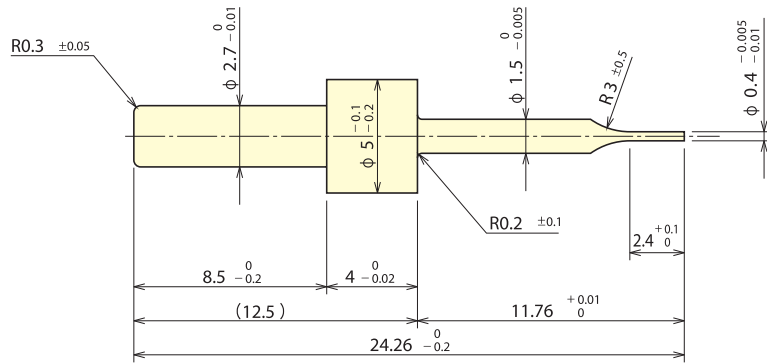
단볼이핀



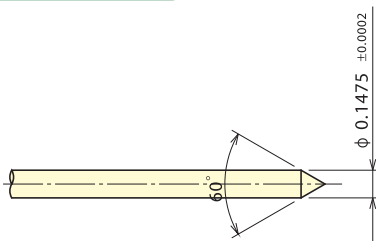
2단핀



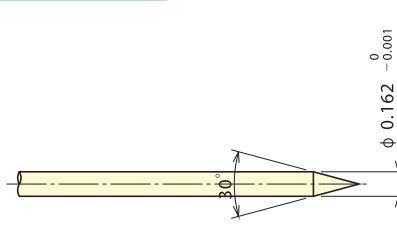
단볼이핀



페를용핀



페를용핀

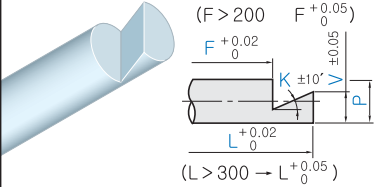
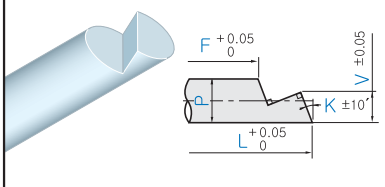
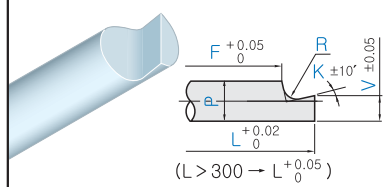
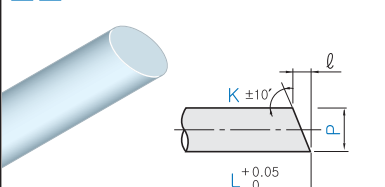
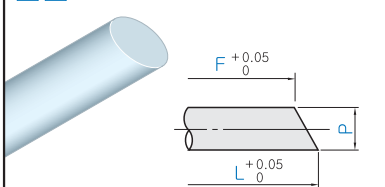
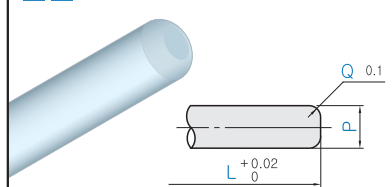
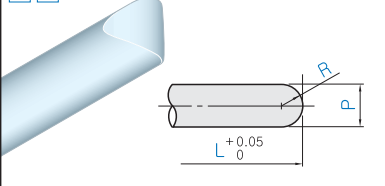
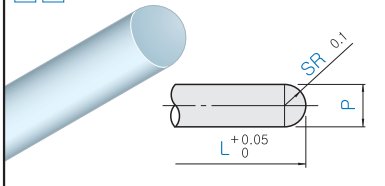
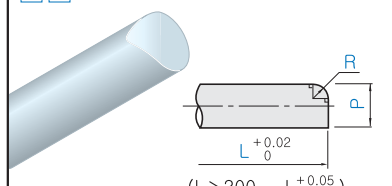
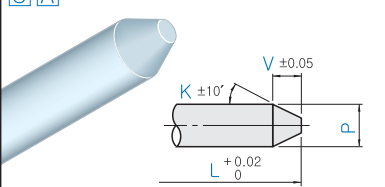
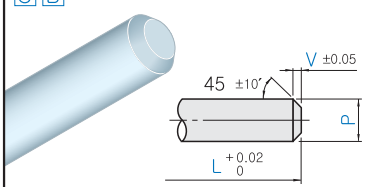
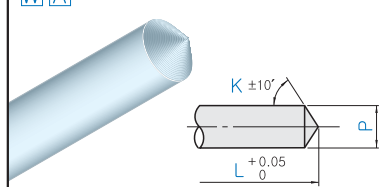


특
주
제
작
품

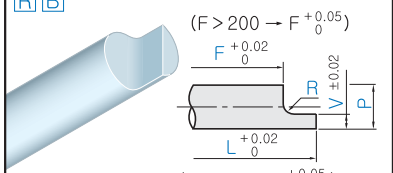
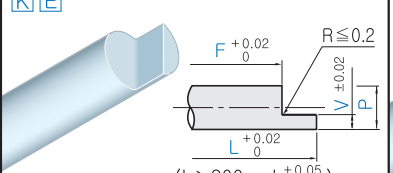
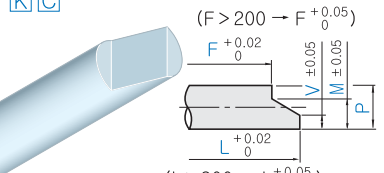
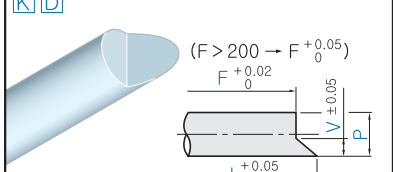
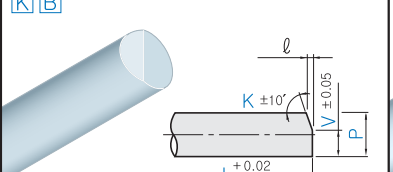
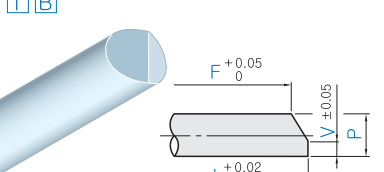
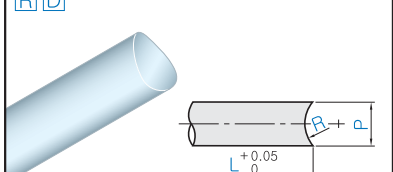
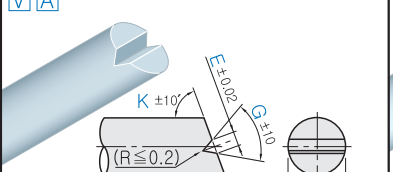
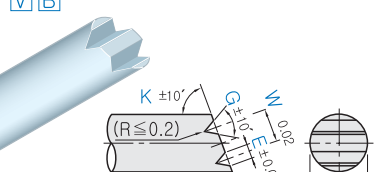
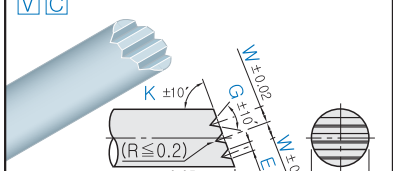
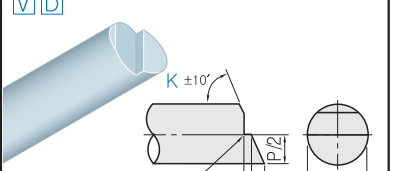
선단가공 스트레이트 밀핀 형상도 (P36~P54)

STRAIGHT EJECTOR PINS with TOP PROCESS

도면 발주 가능

<p>Z A</p>  <p> $(F > 200 \quad F +0.05/0)$ $F +0.02/0$ $K \pm 10^\circ$ $V \pm 0.05$ $L +0.02/0$ $(L > 300 \rightarrow L +0.05/0)$ </p> <p> K : $\text{IT} 0.5$ $1 \leq L - F \leq 10$ F : $\text{IT} 0.01$ $1.5 \leq V < P$ V : $\text{IT} 0.01$ $0 < K \leq 45$ $V - (L - F) \tan K \geq 1$ </p>	<p>Z B</p>  <p> $F +0.05/0$ $K \pm 10^\circ$ $V \pm 0.05$ $L +0.05/0$ </p> <p> K : $\text{IT} 0.5$ $1 \leq L - F \leq 10$ F : $\text{IT} 0.01$ $1.5 \leq V < P$ V : $\text{IT} 0.01$ $0 < K \leq 45$ </p>	<p>Z C</p>  <p> $F +0.05/0$ R $K \pm 10^\circ$ $V \pm 0.05$ $L +0.02/0$ $(L > 300 \rightarrow L +0.05/0)$ </p> <p> K : $\text{IT} 0.5$ $1 \leq L - F \leq 10$ F : $\text{IT} 0.01$ $1.5 \leq V < P$ V : $\text{IT} 0.01$ $0 < K < 45$ R : $\text{IT} 0.01$ $R \leq P - V$ $R \leq L - F$ </p>
<p>K A</p>  <p> $K \pm 10^\circ$ $L +0.05/0$ P l </p> <p> K : $\text{IT} 0.5$ $30 \leq K < 90$ $l = \frac{P}{\tan K}$ </p>	<p>T A</p>  <p> $F +0.05/0$ $L +0.05/0$ P </p> <p> F : $\text{IT} 0.01$ $0.05 \leq (L - F) \leq P$ </p>	<p>R H</p>  <p> $Q 0.1$ $L +0.02/0$ P $(L > 300 \rightarrow L +0.05/0)$ </p> <p> Q : $\text{IT} 0.1$ $0.2 \leq Q \leq (\frac{P}{2} - 0.1)$ </p>
<p>R J</p>  <p> R $L +0.05/0$ P </p> <p> 통상 R = P/2 R 의 지정이 필요한 경우는 $\frac{P}{2} < R \leq 30$ 의 범위에서 지정가능 R : $\text{IT} 0.01$ </p>	<p>R K</p>  <p> $SR 0.1$ $L +0.05/0$ P </p> <p> 통상 SR = P/2 SR 의 지정이 필요한 경우는 $\frac{P}{2} < SR \leq 30$ 의 범위에서 지정가능 SR : $\text{IT} 0.01$ </p>	<p>R A</p>  <p> R $L +0.02/0$ P $(L > 300 \rightarrow L +0.05/0)$ </p> <p> R : $\text{IT} 0.01$ $0.2 \leq R < P$ </p>
<p>C A</p>  <p> $K \pm 10^\circ$ $V \pm 0.05$ $L +0.02/0$ P $(L > 300 \rightarrow L +0.05/0)$ </p> <p> V : $\text{IT} 0.1$ $0.1 \leq V \leq (P/2)$ K : $\text{IT} 0.5$ $\frac{P}{2} - V \tan K \geq 0.1$ $0 < K \leq 45$ </p>	<p>C B</p>  <p> $45 \pm 10^\circ$ $V \pm 0.05$ $L +0.02/0$ P $(L > 300 \rightarrow L +0.05/0)$ </p> <p> V : $\text{IT} 0.1$ $0.1 \leq V \leq (\frac{P}{2} - 0.1)$ </p>	<p>W A</p>  <p> $K \pm 10^\circ$ $L +0.05/0$ P </p> <p> K : $\text{IT} 0.5$ $45 \leq K < 90$ </p>

하이스밀핀 · 이단밀핀 모든 부품에 적용가능 P36~54까지

<p>R B</p>  <p> $(F > 200 \rightarrow F +0.05)$ $(L > 300 \rightarrow L +0.05)$ </p> <p> R : $\text{H} 0.01$ $0.3 \leq R \leq (P - V)$ F : $\text{H} 0.01$ $R \leq (L - F)$ V : $\text{H} 0.01$ $0.2 \leq (L - F) \leq 10$ $1 \leq V < P$ </p>	<p>K E</p>  <p> $(L > 300 \rightarrow L +0.05)$ </p> <p> F : $\text{H} 0.01$ V : $\text{H} 0.01$ $0.2 \leq (L - F) \leq 10$ $1 \leq V < P$ </p>	<p>K C</p>  <p> $(F > 200 \rightarrow F +0.05)$ $(L > 300 \rightarrow L +0.05)$ </p> <p> F : $\text{H} 0.01$ $0.2 \leq (L - F) \leq 10$ M : $\text{H} 0.01$ $V \geq 0.5$ V : $\text{H} 0.01$ $V < M < P$ </p>							
<p>K D</p>  <p> $(F > 200 \rightarrow F +0.05)$ $(L > 300 \rightarrow L +0.05)$ </p> <p> F : $\text{H} 0.01$ $0.2 \leq (L - F) \leq 10$ V : $\text{H} 0.01$ $0.3 \leq V < P$ </p>	<p>K B</p>  <p> $(L > 300 \rightarrow L +0.05)$ </p> <p> K : $\text{H} 1$ $45 \leq K < 90$ V : $\text{H} 0.01$ $0.5 \leq V < P$ $\ell = \frac{P - V}{\tan K}$ </p>	<p>T B</p>  <p> $(L > 300 \rightarrow L +0.05)$ </p> <p> V : $\text{H} 0.1$ $0.05 \leq (L - F) \leq (P - V)$ F : $\text{H} 0.01$ $1.5 \leq V < P$ </p>							
<p>R D</p>  <p> $R : \text{H} 0.01$ $1.2P \leq R \leq 30$ </p>	<p>V A</p>  <p> $E : \text{H} 0.1$ $45 \leq K < 90$ $K : \text{H} 0.5$ $0.3 \leq E \leq 3.0$ $G : 60^\circ \text{ or } 90^\circ$ $E \leq \frac{P}{2}$ </p>	<p>V B</p>  <p> $E : \text{H} 0.1$ $45 \leq K < 90$ $W : \text{H} 0.1$ $0.3 \leq E \leq 3.0$ $K : \text{H} 0.5$ $E \leq \frac{P}{3}$ $G : 60^\circ \text{ or } 90^\circ$ $(E + 0.2) \leq W \leq (P - E - 0.4)$ </p>							
<p>V C</p>  <p> $E : \text{H} 0.1$ $45 \leq K < 90$ $W : \text{H} 0.1$ $0.3 \leq E \leq 3.0$ $K : \text{H} 0.5$ $E \leq \frac{P}{4}$ $G : 60^\circ \text{ or } 90^\circ$ $(E + 0.2) \leq W \leq (P - \frac{E}{2} - 0.2)$ </p>	<p>V D</p>  <p> $J : \text{H} 0.1$ $45 \leq K < 90$ $K : \text{H} 0.5$ $0.3 \leq J \leq 3.0$ $J \leq \frac{P}{3 \tan K}$ </p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>M 재질</th> <th>T R공차</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SKH51</td> <td>0.02 RJ · RB 0.1</td> </tr> <tr> <td>SKD 정확</td> <td rowspan="2">0.1</td> </tr> <tr> <td>SKD 소입</td> </tr> </tbody> </table>	M 재질	T R공차	SKH51	0.02 RJ · RB 0.1	SKD 정확	0.1	SKD 소입
M 재질	T R공차								
SKH51	0.02 RJ · RB 0.1								
SKD 정확	0.1								
SKD 소입									

스트레이트밀핀

선단가공 스트레이트 밀핀 형상도 (P36~P54)

STRAIGHT EJECTOR PINS with TOP PROCESS

도면 발주 가능

<p>R C</p> <p> $F \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$ $L \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$ </p> <p> $R : \begin{matrix} \text{H} \\ \text{H} \end{matrix} 0.01$ $P < R \leq 30$ $F : \begin{matrix} \text{H} \\ \text{H} \end{matrix} 0.01$ $(L - F) > (R - \sqrt{R^2 - P^2})$ </p>	<p>R E</p> <p> $L \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$ </p> <p> $R : \begin{matrix} \text{H} \\ \text{H} \end{matrix} 0.01$ $P < R \leq 30$ </p>	<p>R L</p> <p> $F \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$ $V \pm 0.05$ $L \begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$ $(L > 300 \rightarrow L + 0.05)$ </p> <p> $R : \begin{matrix} \text{H} \\ \text{H} \end{matrix} 0.01$ $P < R \leq 30$ $V : \begin{matrix} \text{H} \\ \text{H} \end{matrix} 0.1$ $L - F > R - \sqrt{R^2 - (P - V)^2}$ $F : \begin{matrix} \text{H} \\ \text{H} \end{matrix} 0.01$ $1.5 \leq V < P$ </p>
<p>T C</p> <p> $(F > 200 \rightarrow F + 0.05)$ $F \begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$ $R \leq 0.2$ $A \pm 0.05$ $L \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$ </p> <p> $A : \begin{matrix} \text{H} \\ \text{H} \end{matrix} 0.1$ $F : \begin{matrix} \text{H} \\ \text{H} \end{matrix} 0.01$ </p> <p> $1 \leq A \leq (P - 1) \text{ and } \frac{P}{3} \leq A$ $1 \leq (L - F) \leq (A \times 3)$ NO R의 지정은 불가능 </p>	<p>V E</p> <p> $K \pm 10^\circ$ $J \begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$ $W \pm 0.02$ $(R \leq 0.2)$ $L \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$ </p> <p> $J : \begin{matrix} \text{H} \\ \text{H} \end{matrix} 0.1$ $45 \leq K < 90$ $J \leq \frac{P}{4 \tan K}$ $K : \begin{matrix} \text{H} \\ \text{H} \end{matrix} 0.5$ $0.3 \leq J \leq 3.0$ $W : \begin{matrix} \text{H} \\ \text{H} \end{matrix} 0.1$ $0.1 + J \tan K \leq W \leq (\frac{P}{2} - 0.2)$ </p>	<p>V F</p> <p> $K \pm 10^\circ$ $J \begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$ $W \pm 0.02$ $(R \leq 0.2)$ $L \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$ </p> <p> $J : \begin{matrix} \text{H} \\ \text{H} \end{matrix} 0.1$ $45 \leq K < 90$ $J \leq \frac{P}{5 \tan K}$ $K : \begin{matrix} \text{H} \\ \text{H} \end{matrix} 0.5$ $0.3 \leq J \leq 3.0$ $W : \begin{matrix} \text{H} \\ \text{H} \end{matrix} 0.1$ $0.1 + J \tan K \leq W \leq (\frac{P}{2} - 0.2)$ </p>
<p>V G</p> <p> $(R \leq 0.2)$ $J \begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$ $L \begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$ $(L > 300 \rightarrow L + 0.05)$ </p> <p> $J : \begin{matrix} \text{H} \\ \text{H} \end{matrix} 0.1$ $30 \leq K < 90$ $J \leq \frac{P}{3}$ $K : \begin{matrix} \text{H} \\ \text{H} \end{matrix} 0.5$ $0.3 \leq J \leq 3.0$ </p>	<p>V H</p> <p> $K \pm 10^\circ$ $J \begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$ $E \pm 0.02$ $(R \leq 0.2)$ $L \begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$ $(L > 300 \rightarrow L + 0.05)$ </p> <p> $E : \begin{matrix} \text{H} \\ \text{H} \end{matrix} 0.1$ $0 \leq K < 45$ $0.3 \leq E < 3.0$ $J : \begin{matrix} \text{H} \\ \text{H} \end{matrix} 0.1$ $0.3 \leq J \leq 3.0$ $E \leq \frac{P}{3}$ $K : \begin{matrix} \text{H} \\ \text{H} \end{matrix} 0.5$ $J \leq \frac{P}{3}$ </p>	<p>R M</p> <p> $F \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$ $V \pm 0.05$ $L \begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$ $(L > 300 \rightarrow L + 0.05)$ </p> <p> $R : \begin{matrix} \text{H} \\ \text{H} \end{matrix} 0.01$ $P < R \leq 30$ $F : \begin{matrix} \text{H} \\ \text{H} \end{matrix} 0.01$ $L - F > R - \sqrt{R^2 - (P - V)^2}$ $V : \begin{matrix} \text{H} \\ \text{H} \end{matrix} 0.01$ $1.5 \leq V < P$ </p>
<p>V J</p> <p> $K \pm 10^\circ$ $E \pm 0.02$ $L \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$ </p> <p> $E : \begin{matrix} \text{H} \\ \text{H} \end{matrix} 0.1$ $45 \leq K < 90$ $\frac{E}{2} \leq R$ $K : \begin{matrix} \text{H} \\ \text{H} \end{matrix} 0.5$ $0.6 \leq E \leq 3.0$ $R : \begin{matrix} \text{H} \\ \text{H} \end{matrix} 0.1$ $E \leq \frac{P}{2}$ </p>	<p>V K</p> <p> $K \pm 10^\circ$ $E \pm 0.02$ $W \pm 0.02$ $L \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$ </p> <p> $E : \begin{matrix} \text{H} \\ \text{H} \end{matrix} 0.1$ $45 \leq K < 90$ $\frac{E}{2} \leq R$ $W : \begin{matrix} \text{H} \\ \text{H} \end{matrix} 0.1$ $0.6 \leq E \leq 3.0$ $K : \begin{matrix} \text{H} \\ \text{H} \end{matrix} 0.5$ $E \leq \frac{P}{3}$ $R : \begin{matrix} \text{H} \\ \text{H} \end{matrix} 0.1$ $(E + 0.2) \leq W \leq (P - E - 0.4)$ </p>	<p>V L</p> <p> $K \pm 10^\circ$ $E \pm 0.02$ $W \pm 0.02$ $L \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$ </p> <p> $E : \begin{matrix} \text{H} \\ \text{H} \end{matrix} 0.1$ $45 \leq K < 90$ $\frac{E}{2} \leq R$ $W : \begin{matrix} \text{H} \\ \text{H} \end{matrix} 0.1$ $0.3 \leq E \leq 3.0$ $K : \begin{matrix} \text{H} \\ \text{H} \end{matrix} 0.5$ $E \leq \frac{P}{4}$ $R : \begin{matrix} \text{H} \\ \text{H} \end{matrix} 0.1$ $(E + 0.2) \leq W \leq (P - \frac{E}{2} - 0.2)$ </p>

초정밀 밀핀

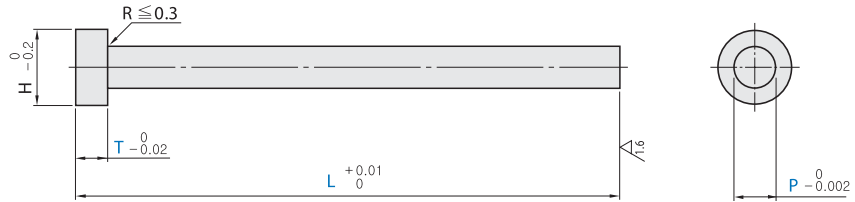
STRAIGHT EJECTOR PINS

도면 발주 가능

3

긴급
대응

M 재질	Code
H 경도	
SKH51 59~61HRC	EPHVS



CodeNo.		in 0.01		in 0.001		T	H
Code	No.	L		P			
EPHVS	0.3	30.00	~ 60.00	0.201	~ 0.299	4	2
	0.4	30.00	~ 100.00	0.301	~ 0.399		
	0.5	40.00	~ 100.00	0.401	~ 0.499		
	0.6	40.00	~ 150.00	0.501	~ 0.599		
	0.7	40.00	~ 150.00	0.601	~ 0.699		
	0.8	40.00	~ 150.00	0.701	~ 0.799		
	0.9	40.00	~ 150.00	0.800	~ 0.899	4 · 6	3
	1	40.00	~ 200.00	0.900	~ 0.999		
	1.5	40.00	~ 200.00	0.900	~ 1.499		
	2	40.00	~ 200.00	1.400	~ 1.999		
	2.5	40.00	~ 200.00	1.900	~ 2.499		
	3	40.00	~ 200.00	2.400	~ 2.999		
	3.5	40.00	~ 200.00	2.900	~ 3.499		
	4	40.00	~ 200.00	3.400	~ 3.999		
	4.5	40.00	~ 200.00	3.900	~ 4.499		
	5	40.00	~ 200.00	4.400	~ 4.999		
5.5	40.00	~ 200.00	4.900	~ 5.499			
6	40.00	~ 200.00	5.400	~ 5.999			

스트
레이
트
밀
핀

추가가공

Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification
KC	플랜지 절단 KC -0.02 in 0.1 P / 2 ≤ KC < H / 2	KAC KBC	치수 차이 플랜지 절단 KAC -0.02 KBC -0.02 in 0.1 P / 2 ≤ KAC, KBC < H / 2	DKC	3면 플랜지 절단 DKC -0.02 in 0.1 P / 2 ≤ DKC < H / 2	KTC	3면 플랜지 절단 120° KTC -0.02 in 0.1 P / 2 ≤ KTC < H / 2	TC	T치수변경 TC -0.02 in 0.1 2.0 ≤ TC < T T - TC ≤ Lmax - L
WKC	2면 플랜지 절단 WKC -0.02 in 0.1 P / 2 ≤ WKC < H / 2	RKC	2면(직각) 플랜지 절단 RKC -0.02 in 0.1 P / 2 ≤ RKC < H / 2	KGC	2면 플랜지 절단 (각도) AG: ±0.5 KGC -0.02 AG: in 0.1 P / 2 ≤ KGC < H / 2, 0 < AG < 360	HC	H치수변경 in 0.1 1 < H - 1 ≤ HC < H 1 ≥ 1 → P + 1 ≤ HC < H		

ORDER 주문방법	Code No.	L	P	T	KC · WKC ... etc.
	EPHVS 2	— 148.21	— P1.780	— T4	— TC3.1

3 일 이내 출하

긴급 대응 당일출하 가능

● 추가비용 발생 ● 일부품목 제외

PRICE
가 격

즉시 견적

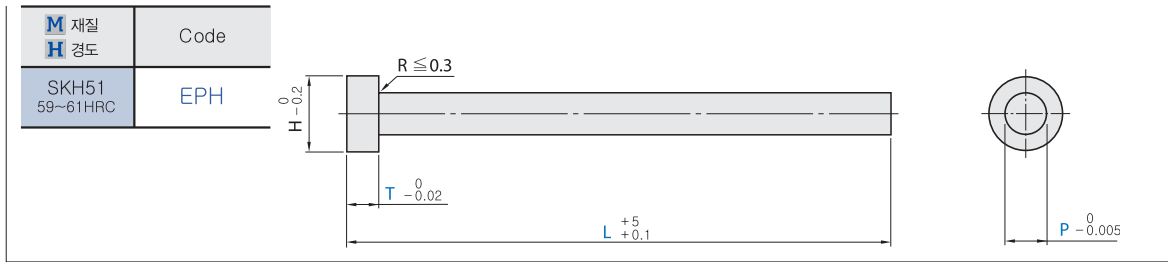
하이스 밀핀

STRAIGHT EJECTOR PINS

재고 보유

도면 발주 가능

1
긴급
대응



Code No.		L				T	H
Code	P						
0.2		50	60			4	2
0.3		50	60				
0.4		50	60	100			
0.5			60	100			
0.6	0.7 0.8 0.9			100	150		
1	1.1 1.2 1.3 1.4			100	150 200		
1.5	1.6			100	150 200 250		
1.7	1.8 1.9			100	150 200		
2				100	150 200 250 300		
2.1				100	150 200 250		
2.2	2.3 2.4			100	150 200		
2.5				100	150 200 250 300		
2.6				100	150 200 250		
2.7	2.8 2.9			100	150 200		
3				100	150 200 250 300 350		
3.1				100	150 200 250		
3.2	3.3 3.4			100	150 200		
3.5				100	150 200 250 300 (350)		
3.6				100	150 200 250		
3.7	3.8 3.9			100	150 200		
4				100	150 200 250 300 (350)		
4.1				100	150 200 250		
4.2				100	150 200		
4.3				100	150 200		
4.4				100	150 200		
4.5				100	150 200 250 300 (350)		
4.6				100	150 200 250		
4.7	4.8 4.9			100	150 200		
5				100	150 200 250 300 350		
5.1				100	150 200 250		
5.5				100	150 200 250 300 350		
5.6				100	150 200 250		
6				100	150 200 250 300 350		
6.1				100	150 200 250		
6.5				100	150 200 250 300 350		
6.6				100	150 200 250		
7				100	150 200 250 300 350		
7.1				100	150 200 250		
7.5	7.6			100	150 200 250		
8				100	150 200 250 300 350		
8.1				100	150 200 250		
8.5	8.6	(100)	150	200	250		
9				100	150 200 250 300 350		
9.1				100	150 200 250		
9.5	9.6	(100)	150	200	(250)		
10				100	150 200 250 300 350		
10.1				100	150 200 250		
10.5	10.6			100	150 200 250		
11				100	150 200 250 300		
11.1				100	150 200 250		
11.5		(100)	150	200	250		
11.6		(100)	150	200	(250)		
12				100	150 200 250 300 350		
12.1				150	200 250		

()의 L치수는 T=4만 적용

ORDER 주문방법	Code	P	L	T
	EPH	2	150	4

1 일 이내 출하

재고상품 당일출하기능

추가비용 발생 일부품목 제외 즉시 견적

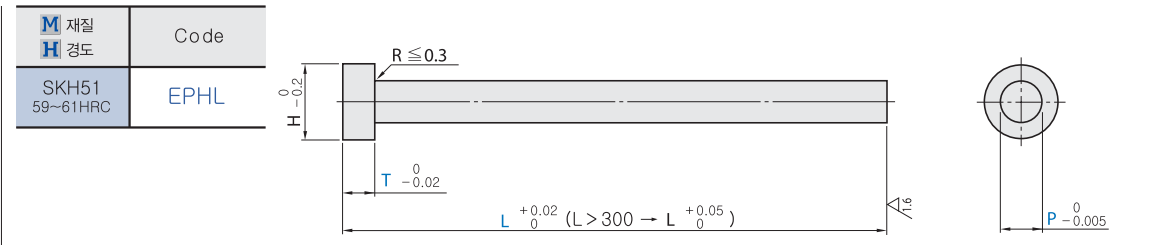
하이스 밀핀 (길이지정)

STRAIGHT EJECTOR PINS

도면 발주 가능

2

긴급 대응



Code	Code No.				in 0.01		T	H
	P				L			
		0.2			30.00	~ 60.00		
		0.3			30.00	~ 60.00		2
		0.4			30.00	~ 100.00		
		0.5			40.00	~ 100.00		
		0.6	0.7	0.8	0.9	40.00	~ 150.00	
		1	1.1	1.2	1.3	1.4	40.00	~ 200.00
		1.5	1.6			40.00	~ 250.00	
		1.7	1.8	1.9		40.00	~ 200.00	
		2				40.00	~ 300.00	
		2.1				40.00	~ 250.00	
		2.2	2.3	2.4		40.00	~ 200.00	
		2.5				40.00	~ 300.00	
		2.6				40.00	~ 250.00	
		2.7	2.8	2.9		40.00	~ 200.00	
		3				40.00	~ 350.00	
		3.1				40.00	~ 250.00	
		3.2	3.3	3.4		40.00	~ 200.00	
		(3.5)				40.00	~ 350.00	
		3.6				40.00	~ 250.00	
		3.7	3.8	3.9		40.00	~ 200.00	
		(4)				40.00	~ 350.00	
		4.1				40.00	~ 250.00	
		4.2				40.00	~ 200.00	
		4.3				40.00	~ 200.00	4 · 6
		4.4				40.00	~ 200.00	4
		(4.5)				40.00	~ 350.00	
		4.6				40.00	~ 250.00	4 · 6
		4.7	4.8	4.9		40.00	~ 200.00	4
		5				40.00	~ 350.00	
		5.1				40.00	~ 250.00	
		5.5				40.00	~ 350.00	
		5.6				40.00	~ 250.00	4 · 6
		6				40.00	~ 350.00	
		6.1				40.00	~ 250.00	
		6.5				40.00	~ 350.00	
		6.6				40.00	~ 250.00	
		7				40.00	~ 350.00	
		7.1				40.00	~ 250.00	
		7.5	7.6			40.00	~ 250.00	
		8				40.00	~ 350.00	
		8.1				40.00	~ 250.00	
		8.5	8.6			40.00	~ 250.00	
		9				40.00	~ 350.00	
		9.1				40.00	~ 250.00	
		9.5	9.6			40.00	~ 250.00	4 · 8
		10				40.00	~ 350.00	
		10.1				40.00	~ 250.00	
		10.5	10.6			40.00	~ 250.00	
		11				40.00	~ 300.00	
		11.1				40.00	~ 250.00	
		11.5				40.00	~ 250.00	
		11.6				40.00	~ 250.00	
		12				40.00	~ 350.00	
		12.1				40.00	~ 250.00	17

스트레이트 밀핀

ORDER 주문방법	Code	P	L	T
	EPHL	2	148.1	4

2일 이내 출하
긴급대응
당일출하가능
W PRICE
 즉시 견적

* 추가비용 발생 * 일부품목 제외

하이스 밀핀 (축경 · 길이지정)

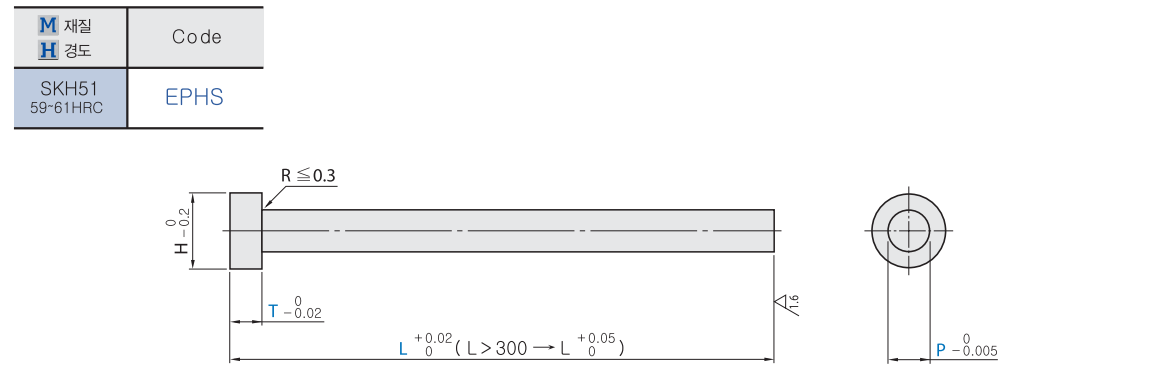
STRAIGHT EJECTOR PINS

도면 발주 가능

2

긴급 대응

1



Code No.		L		P		T	H
Code	No.						
EPHS	0.3	30.00	~ 60.00	0.21	~ 0.29	4	2
	0.4	30.00	~ 100.00	0.31	~ 0.39		
	0.5	40.00	~ 100.00	0.41	~ 0.49		
	0.6	40.00	~ 150.00	0.51	~ 0.59		
	0.7	40.00	~ 150.00	0.61	~ 0.69		
	0.8	40.00	~ 150.00	0.71	~ 0.79		
	0.9	40.00	~ 150.00	0.80	~ 0.89		
	1	40.00	~ 200.00	0.90	~ 0.99	4 · 6	3
	1.5	40.00	~ 250.00	0.90	~ 1.49		
	2	40.00	~ 300.00	1.40	~ 1.99		
	2.5	40.00	~ 300.00	1.90	~ 2.49		
	3	40.00	~ 300.00	2.40	~ 2.99		
	3.5	40.00	~ 300.00	2.90	~ 3.49		
	4	40.00	~ 300.00	3.40	~ 3.99		
	(4.5)	40.00	~ 350.00	3.90	~ 4.49	4 · 8	9
	5	40.00	~ 350.00	4.40	~ 4.99		
	5.5	40.00	~ 350.00	4.90	~ 5.49		
6	40.00	~ 350.00	5.40	~ 5.99			
6.5	40.00	~ 350.00	5.90	~ 6.49			
7	40.00	~ 350.00	6.40	~ 6.99			
8	40.00	~ 350.00	6.90	~ 7.99			
9	40.00	~ 350.00	7.90	~ 8.99	11		
10	40.00	~ 350.00	8.90	~ 9.99			
12	40.00	~ 350.00	9.90	~ 11.99			
12.1	40.00	~ 250.00	11.90	~ 12.09	17		

추가가공

Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification
KC	플랜지 절단 KC-0.02 0.1 P / 2 ≤ KC < H / 2	KAC KBC	차수 차이 플랜지 절단 KAC-0.02 KBC-0.02 0.1 P / 2 ≤ KAC, KBC < H / 2	DKC	3면 플랜지 절단 DKC-0.02 0.1 P / 2 ≤ DKC < H / 2	KTC	3면 플랜지 절단 120° KTC-0.02 0.1 P / 2 ≤ KTC < H / 2	TC	T치수변경 TC-0.02 0.1 2.0 ≤ TC < T T - TC ≤ Lmax - L
WKC	2면 플랜지 절단 WKC-0.02 0.1 P / 2 ≤ WKC < H / 2	RKC	2면(직각) 플랜지 절단 RKC-0.02 0.1 P / 2 ≤ RKC < H / 2	KGK	2면 플랜지 절단 (각도) AG ± 0.5 KGK-0.02 0.1 AG: 1 P / 2 ≤ KGK < H / 2, 0 < AG < 360	HC	H치수변경 HC-0.02 0.1 t < 1 - H - 1 ≤ HC < H t ≥ 1 → P + 1 ≤ HC < H		

ORDER	Code No.	L	P	T	KC · WKC ... etc.
주문방법	EPHS 2	-148.21	- P1.78	- T4	- TC3.1

2일내 출하

긴급대응 당일출하가능

● 추가비용 발생 ● 일부품목 제외

즉시 견적

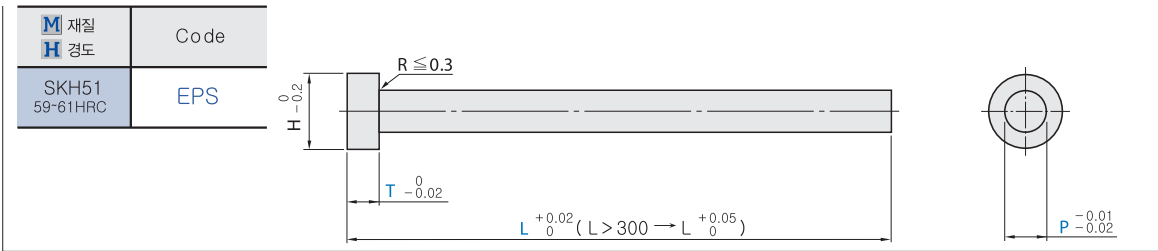
하이스 밀핀

STRAIGHT EJECTOR PINS

재고 보유

도면 발주 가능

1
긴급
대응



Code No.		L					T	H
Code	P							
0.2	0.3	60					2	
0.4		60	100					
0.5		60	100					
0.6	0.7	100	150					
1	1.1	100	150	200			3	
1.5		100	150	200	250			
1.6		100	150	200	250			
1.7	1.8	100	150	200				
2		100	150	200	250	300	4	
2.1		100	150	200	250			
2.2	2.3	100	150	200				
2.5		100	150	200	250	300	5	
2.6		100	150	200	250			
2.7	2.8	100	150	200				
3		100	150	200	250	300	350	6
3.1		100	150	200	250			
3.2	3.3	100	150	200				
3.5		100	150	200	250	300	(350)	
3.6		100	150	200	250			7
3.7	3.8	100	150	200				
4		100	150	200	250	300	(350)	
4.1		100	150	200	250			4
4.2		100	150	200				
4.3	4.4	100	150	200				
4.5		100	150	200	250	300	(350)	4 · 6
4.6		100	150	200	250			9
4.7	4.8	100	150	200				4
5		100	150	200	250	300	350	4 · 6
5.1		100	150	200	250			4
5.5		100	150	200	250	300	350	4 · 6
5.6		100	150	200	250			4
6		100	150	200	250	300	350	4 · 6
6.1		100	150	200	250			4
6.5		100	150	200	250	300	350	4 · 8
6.6		100	150	200	250			4
7		100	150	200	250	300	350	4 · 8
7.1		100	150	200	250			4
7.5		100	150	200	250			4 · 8
7.6		100	150	200	250			4
8		100	150	200	250	300	350	4 · 8
8.1		100	150	200	250			4
8.5		(100)	150	200	250			4 · 8
8.6		100	150	200	250			4
9		100	150	200	250	300	350	4 · 8
9.1		100	150	200	250			4
9.5	9.6	100	150	200	250			4
10		100	150	200	250	300	350	4 · 8
10.1		100	150	200	250			4
10.5		100	150	200	250			4 · 8
10.6		100	150	200	250			4
11		100	150	200	250	300		4 · 8
11.1		100	150	200	250			4
11.5	11.6	100	150	200	250			4
12		150	200	250	300	350		4 · 8

스트레이트 밀핀

	Code	P	L	T
주문방법	EPS	2	150	4

1일내 출하
재고상품
당일출하가능
즉시 견적

추가비용 발생
 일부품목 제외

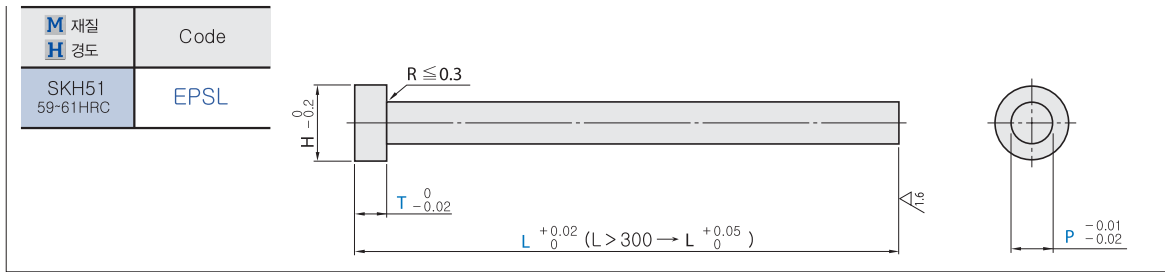
발주처 : Fax. 032)682-6065 Tel. 032)682-6060~3

하이스 밀핀 (길이지정)

STRAIGHT EJECTOR PINS

도면 발주 가능

2
긴급
대응



Code	Code No.				0.01		T	H
	P	L			L			
	0.2	0.3			30.00	~ 60.00		2
	0.4				30.00	~ 100.00		
	0.5				40.00	~ 100.00		
	0.6	0.7	0.8	0.9	40.00	~ 150.00		3
	1	1.1	1.2	1.3	40.00	~ 200.00		
	1.5	1.6			40.00	~ 250.00		
	1.7	1.8	1.9		40.00	~ 200.00		4
	2				40.00	~ 300.00		
	2.1				40.00	~ 250.00		
	2.2	2.3	2.4		40.00	~ 200.00	4	5
	2.5				40.00	~ 300.00		
	2.6				40.00	~ 250.00		
	2.7	2.8	2.9		40.00	~ 200.00		6
	3				40.00	~ 350.00		
	3.1				40.00	~ 250.00		
	3.2	3.3	3.4		40.00	~ 200.00		7
	3.5				40.00	~ 350.00		
	3.6				40.00	~ 250.00		
	3.7	3.8	3.9		40.00	~ 200.00		9
	4				40.00	~ 350.00		
	4.1				40.00	~ 250.00		
	4.2				40.00	~ 200.00	4 · 6	10
	4.3	4.4			40.00	~ 200.00		
	4.5				40.00	~ 350.00		
	4.6				40.00	~ 250.00	4	11
	4.7	4.8	4.9		40.00	~ 200.00		
	5				40.00	~ 350.00		
	5.1				40.00	~ 250.00	4 · 6	13
	5.5				40.00	~ 350.00		
	5.6				40.00	~ 250.00		
	6				40.00	~ 350.00	4 · 6	14
	6.1				40.00	~ 250.00		
	6.5				40.00	~ 350.00		
	6.6				40.00	~ 250.00	4	15
	7				40.00	~ 350.00		
	7.1				40.00	~ 250.00		
	7.5				40.00	~ 250.00	4 · 8	16
	7.6				40.00	~ 250.00		
	8				40.00	~ 350.00		
	8.1				40.00	~ 250.00	4 · 8	17
	8.5				40.00	~ 250.00		
	8.6				40.00	~ 250.00		
	9				40.00	~ 350.00	4	18
	9.1				40.00	~ 250.00		
	9.5	9.6			40.00	~ 250.00		
	10				40.00	~ 350.00	4 · 8	19
	10.1				40.00	~ 250.00		
	10.5				40.00	~ 250.00		
	10.6				40.00	~ 250.00	4	20
	11				40.00	~ 300.00		
	11.1				40.00	~ 250.00		
	11.5	11.6			40.00	~ 250.00	4	21
	12				40.00	~ 350.00		

EPSSL

ORDER 주문방법	Code	P	L	T
	EPSSL	2	- 148.21	- T4

2 일 이내 출하

긴급대응 당일출하가능

추가비용 발생 일부품목 제외

즉시 견적

하이스 밀핀 (축경 · 길이지정)

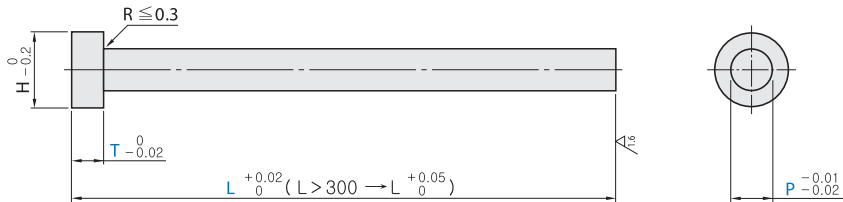
STRAIGHT EJECTOR PINS

도면 발주 가능

2

긴급 대응

M 재질	Code
H 경도	
SKH51 59-61HRC	EPSS



Code No.		0.01		T	H
Code	No.	L	P		
EPSS	0.3	30.00 ~ 60.00	0.21 ~ 0.29	4	2
	0.4	30.00 ~ 100.00	0.31 ~ 0.39		
	0.5	40.00 ~ 100.00	0.41 ~ 0.49		
	0.6	40.00 ~ 150.00	0.51 ~ 0.59		
	0.7	40.00 ~ 150.00	0.61 ~ 0.69		
	0.8	40.00 ~ 150.00	0.71 ~ 0.79		
	0.9	40.00 ~ 150.00	0.80 ~ 0.89	4 · 6	3
	1	40.00 ~ 200.00	0.90 ~ 0.99		
	1.5	40.00 ~ 250.00	0.90 ~ 1.49		
	2	40.00 ~ 300.00	1.40 ~ 1.99		
	2.5	40.00 ~ 300.00	1.90 ~ 2.49		
	3	40.00 ~ 300.00	2.40 ~ 2.99		
3.5	40.00 ~ 300.00	2.90 ~ 3.49	4 · 8	4	
4	40.00 ~ 300.00	3.40 ~ 3.99			
4.5	40.00 ~ 350.00	3.90 ~ 4.49			
5	40.00 ~ 350.00	4.40 ~ 4.99			
5.5	40.00 ~ 350.00	4.90 ~ 5.49			
6	40.00 ~ 350.00	5.40 ~ 5.99			
6.5	40.00 ~ 350.00	5.90 ~ 6.49	4 · 8	5	
7	40.00 ~ 350.00	6.40 ~ 6.99			
8	40.00 ~ 350.00	6.90 ~ 7.99			
9	40.00 ~ 350.00	7.90 ~ 8.99			
10	40.00 ~ 350.00	8.90 ~ 9.99			
12	40.00 ~ 350.00	9.90 ~ 11.99			

스트레이트 밀핀

추가가공

Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification
KC	플랜지 절단 KC-0.02 0.1 $P/2 \leq KC < H/2$	KAC KBC	치수 차이 플랜지 절단 KAC-0.02 KBC-0.02 0.1 $P/2 \leq KAC, KBC < H/2$	DKC	3면 플랜지 절단 DKC-0.02 0.1 $P/2 \leq DKC < H/2$	KTC	3면 플랜지 절단 120° KTC-0.02 0.1 $P/2 \leq KTC < H/2$	TC	T치수변경 TC-0.02 0.1 $2.0 \leq TC < T$ $T - TC \leq L_{max} - L$
WKC	2면 플랜지 절단 WKC-0.02 0.1 $P/2 \leq WKC < H/2$	RKC	2면(직각) 플랜지 절단 RKC-0.02 0.1 $P/2 \leq RKC < H/2$	KGC	2면 플랜지 절단 (각도) AG ±0.5 KGC-0.02 AG: 0.1 AG: 1 $P/2 \leq KGC < H/2, 0 < AG < 360$	HC	H치수변경 HC 0.1 $t < 1 \rightarrow H-1 \leq HC < H$ $t \geq 1 \rightarrow P+1 \leq HC < H$		

ORDER 주문방법	Code No.	L	P	T	KC·WKC ... etc.
	EPSS 2	—148.21	—P1.78	—T4	—TC3.1

2일 이내 출하

긴급 대응 당일출하가능

추가비용 발생 / 일부품목 제외

PRICE
가 격

즉시 견적

발주처 : Fax. 032)682-6065 Tel. 032)682-6060~3

다이스강(SKD61)밀핀 (길이지정)

STRAIGHT EJECTOR PINS

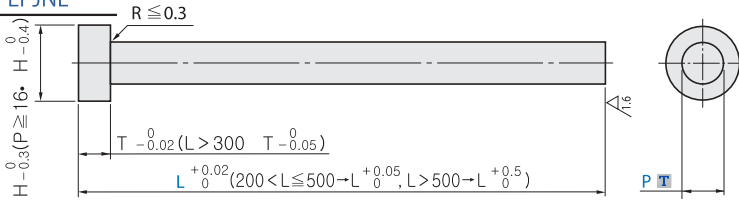
도면 발주 가능

2

긴급
대응

M 재질	H 경도	플랜지두께 (T)	Code
SKD61	표면 : 900HV~	4	EP4NL
질화처리	내부 : 40 ~ 45HRC	6 · 8	EPJNL

T P 공차		1~13	15~20	25
L ≤ 500		-0.01 -0.02	-0.03 -0.03	-0.04 -0.04
L > 500		-0.01 -0.03	-0.01 -0.03	-0.01 -0.05



Code	Code No.				L		T	H
	1	1.1	1.2	1.3	1.4	0.01		
EP4NL	1.5					40.00 ~ 150.00		3
	1.6	1.7	1.8	1.9		40.00 ~ 200.00		4
	2.1					40.00 ~ 300.00		5
	2.2	2.3	2.4			40.00 ~ 300.00		6
	2.5					40.00 ~ 400.00		7
	2.6					40.00 ~ 300.00		8
	2.7	2.8	2.9			40.00 ~ 300.00		9
	3					40.00 ~ 500.00		10
	3.1	3.2	3.3	3.4		40.00 ~ 400.00		11
	3.5					40.00 ~ 500.00		12
	3.6	3.7	3.8	3.9		40.00 ~ 400.00		13
	4					40.00 ~ 400.00		15
	4.1	4.2	4.3	4.4		40.00 ~ 400.00		17
	4.5					40.00 ~ 400.00		18
	4.6	4.7	4.8	4.9		40.00 ~ 400.00		20
	5					40.00 ~ 500.00		21
	5.1	5.2	5.3	5.4		40.00 ~ 400.00		
	5.5					40.00 ~ 500.00		
	5.6	5.7	5.8	5.9		40.00 ~ 400.00		
	6					40.00 ~ 500.00		
	6.1	6.2	6.3	6.4		40.00 ~ 400.00		
6.5	7				40.00 ~ 500.00			
8					40.00 ~ 500.00			
10					40.00 ~ 500.00			
12					40.00 ~ 500.00			
13					40.00 ~ 500.00			
15					40.00 ~ 500.00			
16					40.00 ~ 500.00			
EPJNL	3.6	3.7	3.8	3.9		40.00 ~ 400.00		8
	4					40.00 ~ 500.00		9
	4.1	4.2	4.3	4.4		40.00 ~ 400.00		10
	4.5					40.00 ~ 500.00		11
	4.6	4.7	4.8	4.9		40.00 ~ 400.00		13
	5					40.00 ~ 500.00	500.1 ~ 600.0	15
	5.1	5.2	5.3	5.4		40.00 ~ 400.00		17
	5.5					40.00 ~ 500.00		20
	5.6	5.7	5.8	5.9		40.00 ~ 400.00		21
	6					40.00 ~ 500.00	500.1 ~ 700.0	25
	6.1	6.2	6.3	6.4		40.00 ~ 400.00		30
	6.5					40.00 ~ 500.00	500.1 ~ 700.0	
	7					40.00 ~ 500.00	500.1 ~ 800.0	
	8					40.00 ~ 500.00		
	10					40.00 ~ 500.00		
12					40.00 ~ 500.00			
15					40.00 ~ 500.00	500.1 ~ 1000.0		
16					40.00 ~ 500.00			
20					40.00 ~ 500.00			
25					40.00 ~ 500.00			

ORDER 주문방법	Code No.	L
	EP4NL 4	- 148.25

2 일 이내 출하
긴급대응
당일출하가능
WPRICE

추가비용 발생 일부품목 제외 즉시 견적

년번지정 각인하이스 밀핀 / 각인 하이스정밀 밀핀

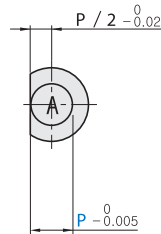
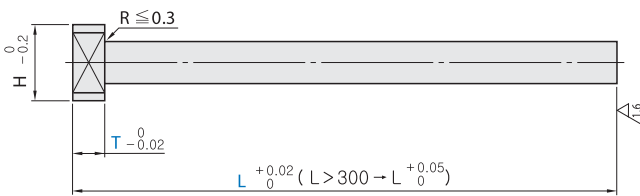
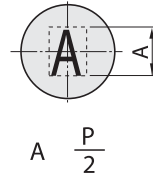
STRAIGHT EJECTOR PINS with ENGRAVING

도면 발주 가능

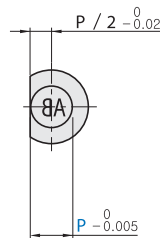
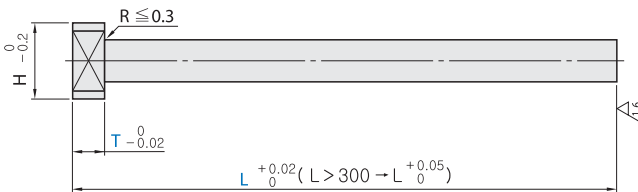
5

긴급
대응

M 재질 H 경도	Code
SKH51 59-61HRC	EPHL1MM



M 재질 H 경도	Code
SKH51 59-61HRC	EPHSS M



문자수	1 문자	2 문자	3 문자	4 문자	5 문자
Code	EPHSS1M	EPHSS2M	EPHSS3M	EPHSS4M	EPHSS5M
P치수지정범위	0.6 ≤ P ≤ 12.09	1 ≤ P ≤ 12.09	1.5 ≤ P ≤ 12.09	2 ≤ P ≤ 12.09	2.5 ≤ P ≤ 12.09
수					

스트
레이
트
밀
핀

ORDER 주문방법	Code	P	L	T	각인문자 (0~9 A~Z... etc.)
	EPHL1MM	1.4 - 100.00	- T4	-	P

ORDER 주문방법	Code	L	P	T	각인문자 (0~9 A~Z...etc.)
	EPHSS1M	1.5 - 100.00	- P1.20	- T4	- P

은 참고치수입니다.
발주시 **도면 발주**하여 주십시오.



5 일 이내 출하

긴급대응 3일 이내 출하

추가비용 발생

PRICE
가 격

즉시 견적

발주처 : Fax. 032)682-6065 Tel. 032)682-6060~3

각인 하이스 밀핀 / 각인 하이스 중간불이 밀핀

STRAIGHT EJECTOR PINS with ENGRAVING

도면 발주 가능

5

긴급 대응

M 재질 H 경도	Code				
SKH51 59~61HRC	EPSSS □ M				

문자수	1 문자	2 문자	3 문자	4 문자	5 문자
Code	EPSSS1M	EPSSS2M	EPSSS3M	EPSSS4M	EPSSS5M
P치수지정범위	0.6 ≤ P ≤ 11.99	1 ≤ P ≤ 11.99	1.5 ≤ P ≤ 11.99	2 ≤ P ≤ 11.99	2.5 ≤ P ≤ 11.99
수					

M 재질 H 경도	타입	T P공차	Code
SKH51 59~61HRC	길이치수지정형	0	EPCTHL M
		-0.005	EPCTSL M
	길이 · 축경 P치수지정형	0	EPCTHS M
		-0.005	EPCTSS M

문자수	1 문자	2 문자	3 문자	4 문자	5 문자
Code	EPCTHL1M EPCTSL1M EPCTHS1M EPCTSS1M	EPCTHL2M EPCTSL2M EPCTHS2M EPCTSS2M	EPCTHL3M EPCTSL3M EPCTHS3M EPCTSS3M	EPCTHL4M EPCTSL4M EPCTHS4M EPCTSS4M	EPCTHL5M EPCTSL5M EPCTHS5M EPCTSS5M
P치수지정범위	0.9 ≤ P ≤ 7	1 ≤ P ≤ 7	1.5 ≤ P ≤ 7	2 ≤ P ≤ 7	2.5 ≤ P ≤ 7
수					

ORDER 주문방법	Code No.	L	P	T	각인문자 (0~9 A~Z)
	EPSSS1M	1.5 - 100.00	- P1.01	- T4	- P

ORDER 주문방법	Code No.	L	P	S	각인문자 (0~9 A~Z...etc.)
	EPCTHL1M	2-148.21	- S15.00	-	P

은 참고치수입니다.
발주시 **도면 발주**하여 주십시오.



5일 이내 출하

긴급대응 3일 이내 출하
추가비용 발생

WPRICE
가 격
즉시 견적

초정밀 하이스 이단밀핀 (길이 · 축경지정)

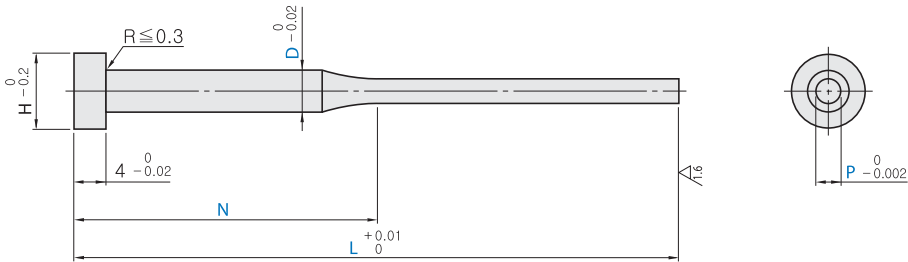
SHOULDERED EJECTOR PINS

도면 발주 가능

2

긴급
대응

M 재질 H 경도	Code
SKH51 59~61HRC	ESHVS



CodeNo. Code	D	$\text{IT} 0.01$ L	$\text{IT} 0.001$ P	$\text{IT} 1$ N	T	H
ESHVS	1	25.00 ~ 50.00	0.200 ~ 0.900	$L \leq 100$ 일때 $N \geq 10$ and $L - N \geq 15$ $L > 100$ 일때 $N \geq 10$ and $L - N \geq 50$	3	
		50.00 ~ 60.00	0.300 ~ 0.900			
		60.00 ~ 100.00	0.500 ~ 0.900			
		100.00 ~ 150.00	0.600 ~ 0.900			
	1.5	30.00 ~ 50.00	0.200 ~ 1.400		4	
		50.00 ~ 60.00	0.300 ~ 1.400			
		60.00 ~ 100.00	0.500 ~ 1.400			
		100.00 ~ 150.00	0.600 ~ 1.400			
	2	60.00 ~ 150.00	0.800 ~ 1.900		4	
	2.5	60.00 ~ 150.00	1.000 ~ 2.400		5	
3	60.00 ~ 150.00	1.200 ~ 2.900	6			

추가가공

Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification
KC	플랜지 절단 $\text{IT} 0.1$ $D/2 \leq KC < H/2$	KAC KBC	치수 차이 플랜지 절단 $\text{IT} 0.1$ $D/2 \leq KAC, KBC < H/2$	DKC	3면 플랜지 절단 $\text{IT} 0.1$ $D/2 \leq DKC < H/2$	KTC	3면 플랜지 절단 120° $\text{IT} 0.1$ $D/2 \leq KTC < H/2$	TC	T치수지정 $\text{IT} 0.1$ $2.0 \leq TC < 4$ $4 - TC \leq L_{max} - L$
WKC	2면 플랜지 절단 $\text{IT} 0.1$ $D/2 \leq WKC < H/2$	RKC	2면(직각) 플랜지 절단 $\text{IT} 0.1$ $D/2 \leq RKC < H/2$	KGC	2면 플랜지 절단 (각도) $\text{IT} 0.1$ $D/2 \leq KGC < H/2, 0 < AG < 360$	HC	H치수지정 $\text{IT} 0.1$ $D < 2 - H - 1 \leq HC < H$ $D \geq 2 - D + 1 \leq HC < H$		

ORDER 주문방법	Code No.	L	P	N	KC·WKC ... etc.
	ESHVS	1	148.21	P0.780	N45 - TC3.1

2일 이내 출하

긴급대응 당일출하가능

추가비용 발생 / 일부품목 제외

즉시 견적

발주처 : Fax. 032)682-6065 Tel. 032)682-6060~3

이 단 밀 핀

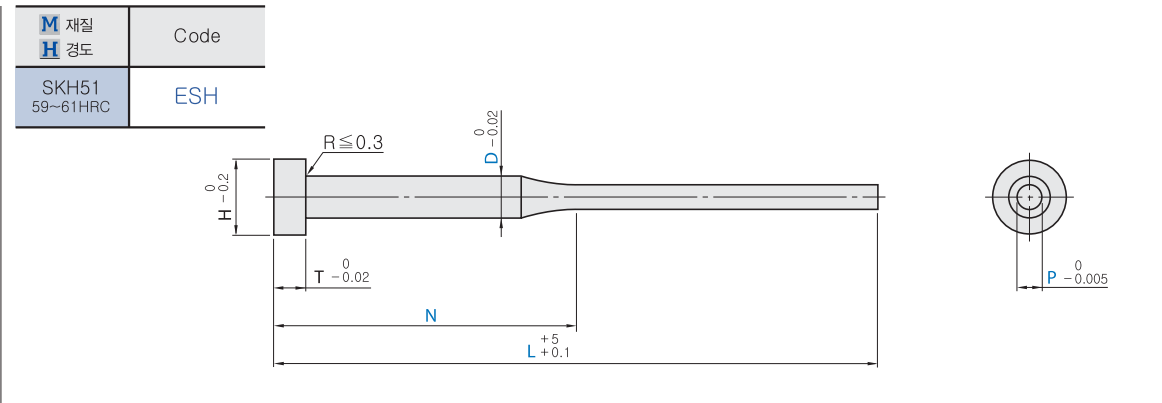
하이스정밀 이단밀핀

SHOULDERED EJECTOR PINS

도면 발주 가능

2

긴급 대응



Code No. Code D	L	P	N	T	H
ESH	1	60 0.6 0.7 0.8	20 35		
		100 0.6 0.7 0.8	40 50 60		
	1.5	100 0.6 0.7 0.8 0.9 1.0 1.2	40 50 60		
		150 0.6 0.7 0.8 1.0 1.2	50 70 90		3
	2	150 0.6 0.7 0.8 0.9 1.0 1.2	50 70 90		
		150 0.7 0.8 0.9 1.0 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 1.6 1.8	40 50 60		
		150 0.9 1.0 1.1 1.3 1.4 1.6 1.8	40 50 70 90		
		200 0.8 1.0 1.2 1.5	70 80 100		4
	2.5	200 0.7 0.8 0.9 1.1 1.3 1.4 1.5 1.6 1.8	70 80 100		
		150 0.8 1.0 1.2 1.5	50 70 90		
		150 0.7 0.9 1.1 1.3 1.4 1.6 1.7 1.8 1.9 2.0 2.1	50 70 90		
		200 0.7 0.8 1.0 1.2 1.5	70 80 100		4 5
3	200 0.9 1.1 1.3 1.4 1.6 1.7 1.8 1.9 2.0 2.1	70 80 100			
	150 1.0 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 1.6 1.7 1.8 1.9 2.0 2.1 2.2 2.3 2.4 2.5 2.6	50 70 90			
	200 1.0 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 1.6 1.7 1.8 1.9 2.0 2.1 2.2 2.3 2.4 2.5 2.6	70 80 100			
	250 1.0 1.2 1.5		105		
	250 1.3 1.4		105		
	300 1.0 1.2 1.5			155	
4	300 1.3 1.4			155	
	150 2.0 2.5 3.0	50 70			
	200 2.0 2.5 3.0	70 100		7	
4.5	250 2.0 2.5 3.0	100 125			
	150 2.0 2.5	50 70			
	200 2.0 2.5	70 100			
5	250 2.0 2.5	100 125		6 9	
	150 3.0	50 70			
	200 3.0	70 100			
		3.0	100 125		

추가공

Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification
KC	플랜지 절단 KC IT 0.1 $D/2 \leq KC < H/2$	KAC KBC	치수 차이 플랜지 절단 KAC KBC IT 0.1 $D/2 \leq KAC, KBC < H/2$	DKC	3면 플랜지 절단 DKC IT 0.1 $D/2 \leq DKC < H/2$	HC	H치수변경 HC IT 0.1 $D < 2 \rightarrow H - 1 \leq HC < H$ $D \geq 2 \rightarrow D + 1 \leq HC < H$	TC	T치수변경 TC IT 0.1 $2.0 \leq TC < T$ $T - TC \leq L_{max} - L$
WKC	2면 플랜지 절단 WKC IT 0.1 $D/2 \leq WKC < H/2$	RKC	2면(직각) 플랜지 절단 RKC IT 0.1 $D/2 \leq RKC < H/2$						

ORDER 주문방법	Code	D	L	P	N	KC · WKC ... etc.
	ESH	2	150	P0.7	N50	TC3.1



2일이내 출하

긴급대응 당일출하가능
추가비용 발생, 일부품목 제외

PRICE
가 격
즉시 견적

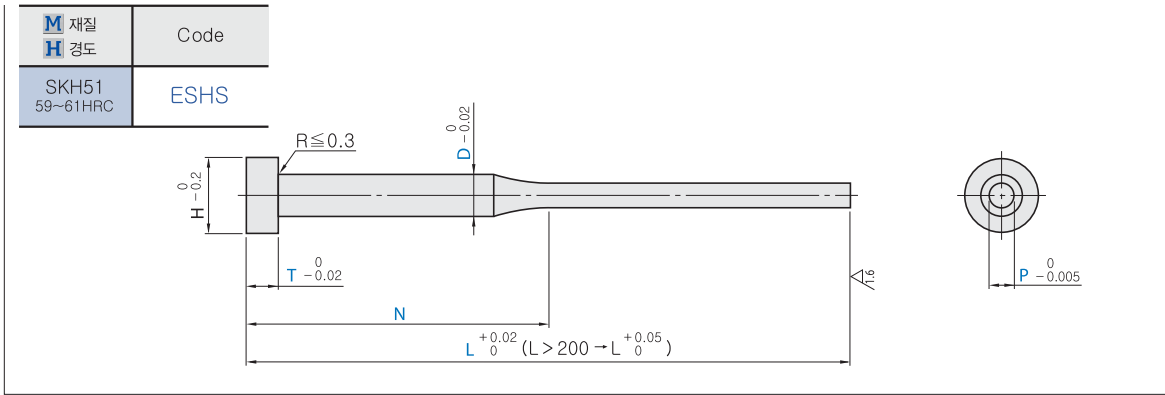
하이스정밀 이단밀핀 (축경·길이지정형)

SHOULDERED EJECTOR PINS

도면 발주 가능

2

긴급 대응



Code No.		0.01		1		T	H
Code	D	L	P	N			
ESHS	1	40.00 ~ 100.00	0.30 ~ 0.90	N ≥ 10 and 10 ≤ (L - N) ≤ 150	4		
		100.00 ~ 150.00	0.60 ~ 0.90				
	1.1	40.00 ~ 200.00	0.60 ~ 1.00				
	1.2		0.60 ~ 1.10				
	1.3		0.60 ~ 1.20				
	1.4		0.60 ~ 1.30				
	1.5		0.60 ~ 1.40				
	1.6		0.80 ~ 1.50				
	1.7	40.00 ~ 250.00	0.80 ~ 1.60				
	1.8		0.80 ~ 1.70				
	1.9		0.80 ~ 1.80				
	2		0.80 ~ 1.90				
2.5	0.80 ~ 2.40						
3	1.00 ~ 2.90						
3.5	40.00 ~ 300.00	1.50 ~ 3.40	N ≥ 10 and 10 ≤ (L - N) ≤ 200	4 · 6			
4		1.50 ~ 3.90					
4.5		2.50 ~ 4.40					
5		3.00 ~ 4.90					
5.5		3.50 ~ 5.40					
6		4.00 ~ 5.90					
6.5	40.00 ~ 350.00	4.50 ~ 6.40		4 · 8			
7		4.90 ~ 6.90					
8		5.90 ~ 7.90					
9		6.90 ~ 8.90					
10		7.50 ~ 9.90					
12		8.90 ~ 11.90					

추가가공

Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification
KC	플랜지 절단 KC -0.02 It 0.1 D/2 ≤ KC < H/2	KAC KBC	치수 차이 플랜지 절단 KAC KBC -0.02 It 0.1 D/2 ≤ KAC, KBC < H/2	DKC	3면 플랜지 절단 DKC DKC -0.02 It 0.1 D/2 ≤ DKC < H/2	HC	H치수변경 HC It 0.1 D < 2 → H - 1 ≤ HC < H D ≥ 2 → D + 1 ≤ HC < H	TC	T치수변경 TC -0.02 It 0.1 2.0 ≤ TC < T T - TC ≤ Lmax - L
WKC	2면 플랜지 절단 WKC WKC -0.02 It 0.1 D/2 ≤ WKC < H/2	RKC	2면(직각) 플랜지 절단 RKC RKC -0.02 It 0.1 D/2 ≤ RKC < H/2						

ORDER	Code	D	L	P	N	T	KC · WKC... etc.
주문방법	ESHS	1	148.21	P0.78	N45	T4	TC3.1

2일 이내 출하

긴급 대응 당일출하가능

● 추가비용 발생 ● 일부품목 제외

즉시 견적

발주처 : Fax. 032)682-6065 Tel. 032)682-6060~3

이 단 밀 핀

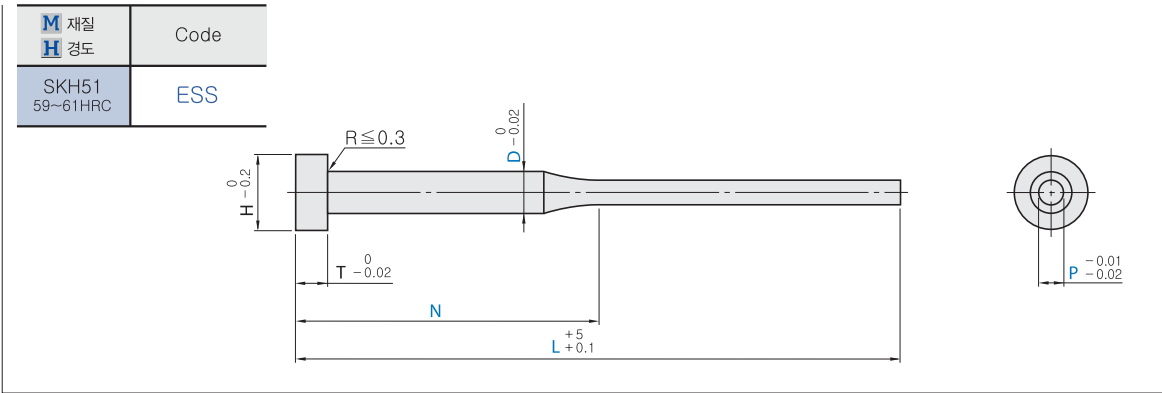
하이스표준 이단밀핀

SHOULDERED EJECTOR PINS

도면 발주 가능

2

긴급
대응



Code No. Code D	L	P	N	T	H		
ESS	1	60 0.6 0.7 0.8		20 35			
	100	0.6 0.7 0.8		40 50 60			
	1.5	100	0.6 0.7 0.8 0.9 1.0 1.2		40 50 60		3
		150	0.6 0.7 0.8 1.0		50 70 90		
	2	150	0.9 1.2		50 70 90		
		100	0.7 0.8 0.9 1.0 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 1.6 1.8		40 50 60		
		150	0.7 0.8 1.0 1.2 1.5		40 50 70 90		
		200	0.8 0.9 1.1 1.3 1.4 1.6 1.8		40 50 70 90		4
	2.5	150	0.8 0.9 1.1 1.3 1.4 1.6 1.8		70 80 100		
		150	0.7 0.9 1.1 1.3 1.4 1.6 1.7 1.8 1.9 2.0 2.1		50 70 90		
		200	0.7 0.8 1.0 1.2 1.5		70 80 100		4 5
		200	0.9 1.1 1.3 1.4 1.6 1.7 1.8 1.9 2.0 2.1		70 80 100		
	3	150	1.0 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 1.6 1.7 1.8 1.9 2.0 2.1 2.2 2.3 2.4 2.5 2.6		50 70 90		
		200	1.0 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 1.6 1.7 1.8 1.9 2.0 2.1 2.2 2.3 2.4 2.5 2.6		70 80 100		
		250	1.0 1.2 1.5		105		6
		300	1.3 1.4		105		
	4	150	1.3 1.4		155		
		150		2.0 2.5 3.0	50 70		
		200		2.0 2.5 3.0	70 100		7
		250		2.0 2.5 3.0	100 125		
	4.5	150		2.0 2.5	50 70		
		200		2.0 2.5	70 100		
		250		2.0 2.5	100 125		
	5	150		3.0	50 70		6 9
200			3.0	70 100			
250			3.0	100 125			

추가가공

Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification
KC	플랜지 절단 KC-0.02 0.1 D/2 ≤ KC < H/2	KAC KBC	치수 차이 플랜지 절단 KAC KBC-0.02 0.1 D/2 ≤ KAC, KBC < H/2	DKC	3면 플랜지 절단 DKC DKC-0.02 0.1 D/2 ≤ DKC < H/2	HC	H치수변경 HC 0.1 D < 2 → H-1 ≤ HC < H 2 ≥ 2 → D+1 ≤ HC < H	TC	T치수변경 TC-0.02 4 0.1 2.0 ≤ TC < T T - TC ≤ Lmax - L
WKC	2면 플랜지 절단 WKC WKC-0.02 0.1 D/2 ≤ WKC < H/2	RKC	2면(직각) 플랜지 절단 RKC RKC-0.02 0.1 D/2 ≤ RKC < H/2						

ORDER	Code	D	L	P	N	KC · WKC ... etc.
주문방법	ESS	2	150	P.0.7	N50	TC3.1

2일 이내 출하

긴급대응 당일출하가능

추가비용 발생 일부품목 제외

PRICE

가 격

즉시 견적

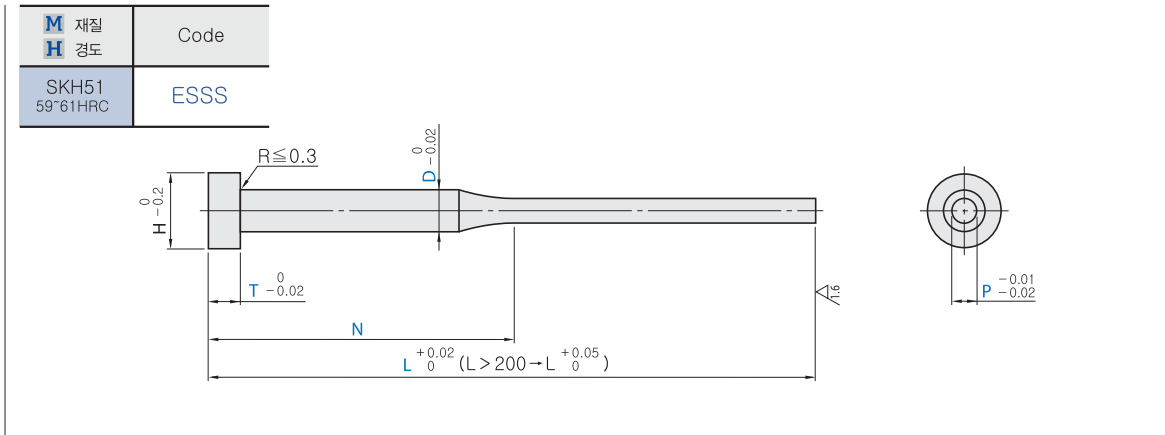
하이스표준 이단밀핀 (축경 · 길이지정형)

SHOULDERED EJECTOR PINS

도면 발주 가능

2

긴급 대응



Code No.		0.01		1		T	H
Code	D	L	P	N			
ESSS	1	40.00 ~ 100.00	0.30 ~ 0.90	$N \geq 10$ and $10 \leq (L - N) \leq 150$	4	3	
	1.1	100.00 ~ 150.00	0.60 ~ 0.90				
	1.2	40.00 ~ 200.00	0.60 ~ 1.00				
	1.3		0.60 ~ 1.10				
	1.4		0.60 ~ 1.20				
	1.5		0.60 ~ 1.30				
	1.6	40.00 ~ 250.00	0.60 ~ 1.40				
	1.7		0.80 ~ 1.50				
	1.8		0.80 ~ 1.60				
	1.9		0.80 ~ 1.70				
	2		0.80 ~ 1.80				
	2.5		0.80 ~ 1.90				
3	40.00 ~ 300.00	0.80 ~ 2.40					
3.5		1.00 ~ 2.90					
4		1.50 ~ 3.40					
4.5		1.50 ~ 3.90					
5	40.00 ~ 350.00	2.50 ~ 4.40	$N \geq 10$ and $10 \leq (L - N) \leq 200$	4 · 6	9		
5.5		3.00 ~ 4.90					
6		3.50 ~ 5.40					
6.5		4.00 ~ 5.90					
7		4.50 ~ 6.40					
8		4.90 ~ 6.90					
9		5.90 ~ 7.90					
10		6.90 ~ 8.90					
12	7.50 ~ 9.90						
		8.90 ~ 11.90		4 · 8	11, 13, 14, 15, 17		

이 단 밀 핀

추가가공

Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification
KC	플랜지 절단 $KC \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$ $\text{IT} 0.1$ $D/2 \leq KC < H/2$	KAC KBC	치수 차이 플랜지 절단 $KAC \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$ $KBC \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$ $\text{IT} 0.1$ $D/2 \leq KAC, KBC < H/2$	KGC	2면 플랜지 절단 (단도) $AG \begin{smallmatrix} +0.5 \\ 0 \end{smallmatrix}$ $KGC \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$ $\text{IT} 0.1$ $AG: \text{IT} 1$ $D/2 \leq KGC < H/2, 0 < AG < 360$	HC	H치수변경 $\text{IT} 0.1$ $D < 2 \rightarrow H - 1 \leq HC < H$ $D \geq 2 \rightarrow D + 1 \leq HC < H$	TC	T치수변경 $TC \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$ $\text{IT} 0.1$ $2.0 \leq TC < T$ $T - TC \leq L_{max} - L$
WKC	2면 플랜지 절단 $WKC \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$ $\text{IT} 0.1$ $D/2 \leq WKC < H/2$	RKC	2면(직각) 플랜지 절단 $RKC \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$ $\text{IT} 0.1$ $D/2 \leq RKC < H/2$						

ORDER	Code	D	L	P	N	T	KC · WKC ... etc.
주문방법	ESSS	1	148.21	P0.78	N45	T4	TC3.1

2일내 출하

긴급대응 당일출하가능

추가비용 발생 / 일부품목 제외

PRICE

가 격

즉시 견적

발주처 : Fax. 032)682-6065 Tel. 032)682-6060~3

하이스정밀 소경 이단밀핀

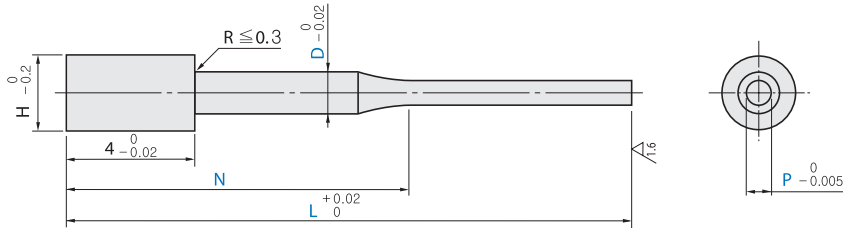
SHOULDERED EJECTOR PINS

도면 발주 가능

2

긴급 대응

M 재질	Code
H 경도	
SKH51 59~61HRC	ESHSYS



Code No.	Code	D	L	P	N	H
ESHSYS		0.5	30.00 ~ 60.00	0.300 ~ 0.400	N ≥ 10 and L - N ≥ 10	2
		0.6		0.300 ~ 0.500		
		0.7		0.300 ~ 0.600		
		0.8		0.300 ~ 0.700		
		0.9		0.300 ~ 0.800		
		1		0.300 ~ 0.900		
		1.1		0.300 ~ 1.000		
		1.2		0.300 ~ 1.100		

추가가공

Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification
KC	플랜지 절단 KC -0.02 IT 0.1 D/2 ≤ KC < H/2	KAC KBC	치수 차이 플랜지 절단 KAC KBC -0.02 IT 0.1 D/2 ≤ KAC, KBC < H/2	RKC	2면(직각) 플랜지 절단 RKC -0.02 IT 0.1 D/2 ≤ RKC < H/2	DKC	3면 플랜지 절단 DKC -0.02 IT 0.1 D/2 ≤ DKC < H/2	TC	T치수변경 TC -0.02 IT 0.1 2.0 ≤ TC < 4 4 - TC ≤ Lmax - L
WKC	2면 플랜지 절단 WKC -0.02 IT 0.1 D/2 ≤ WKC < H/2								

ORDER 주문 방법	Code	D	L	P	N	KC · WKC ... etc.
	ESHSYS	1	56.00	P0.500	N20	TC3.1

2일 이내 출하

긴급 대응 **당일 출하 가능**

❖ 추가비용 발생 ❖ 일부 품목 제외

PRICE
가 격

즉시 견적

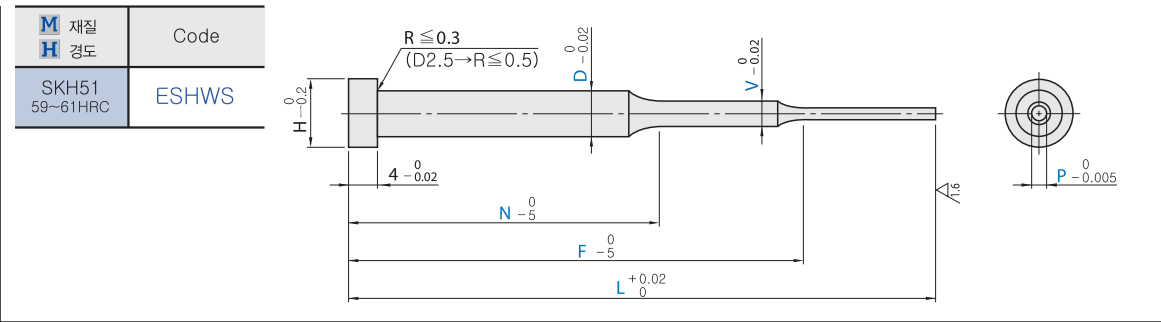
이단밀핀

SHOULDERED EJECTOR PINS

도면 발주 가능

3

긴급 대응



Code No.		IT 0.01		IT 1		IT 0.1		H
Code	D	L	P	N	F	V		
ESHWS	1	50.00 ~ 100.00	0.30 ~ 0.50	15 ~ 50	15 ≤ (F - N) ≤ 50	D > V ≥ P + 0.1		3
	1.5	50.00 ~ 100.00	0.30 ~ 0.59	15 ~ 50	15 ≤ (F - N) ≤ 50			
		50.00 ~ 150.00	0.60 ~ 0.90	15 ~ 100	15 ≤ (F - N) ≤ 100			
	2	50.00 ~ 200.00	0.60 ~ 1.40	15 ~ 150	15 ≤ (F - N) ≤ 125			
	2.5	50.00 ~ 250.00	0.60 ~ 1.90	15 ~ 200	15 ≤ (F - N) ≤ 125			

추가가공

Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification
KC	플랜지 절단 KC IT 0.1 D/2 ≤ KC < H/2	DKC	3면 플랜지 절단 DKC IT 0.1 D/2 ≤ DKC < H/2	HC	H치수변경 HC IT 0.1 D < 2+H-1 ≤ HC < H D ≥ 2-D+1 ≤ HC < H	HRC	선단 R가공 HRC IT 0.1 0.2 ≤ HRC < P/2	NHC	넘버링 NHC 1 문자 → 2 ≤ H 2 문자 → 5 ≤ H
WKC	2면 플랜지 절단 WKC IT 0.1 D/2 ≤ WKC < H/2	SKC	4면 플랜지 절단 SKC IT 0.1 D/2 ≤ SKC < H/2	HCC	H치수변경 (정밀) HCC IT 0.1 D+1 ≤ HCC < H-0.3	HGC	선단 C면가공 HGC IT 0.1 0.1 ≤ HGC < P/2	NHN	자동연번 NHN 1 문자 → 2 ≤ H 2 문자 → 5 ≤ H
KAC, KBC	치수 차이 플랜지 절단 KAC, KBC IT 0.1 D/2 ≤ KAC, KBC < H/2	KGC	2면 플랜지 절단 (각도) KGC AG: IT ±0.5 IT 0.1 D/2 ≤ KGC < H/2 0 < AG < 360	TC	T치수변경 TC IT 0.1 2.0 ≤ TC < 4 4 - TC ≤ Lmax - L	TMC	선단 면조도 변경 TMC 1.6Ra 0.05Ra		
RKC	2면(직각) 플랜지 절단 RKC IT 0.1 D/2 ≤ RKC < H/2	KTC	3면 플랜지 절단 120° KTC IT 0.1 D/2 ≤ KTC < H/2						

ORDER 주문방법	Code	D	L	P	N	F	V	KC·WKC ... etc.
	ESHWS	2	100.00	P0.80	N40	F60	V1.2	TMC

3 일 이내 출하

긴급 대응 당일출하가능

○ 추가비용 발생 ○ 일부품목 제외

가 격 즉시 견적

이 단 밀 핀

중간플랜지붙이 이단밀핀

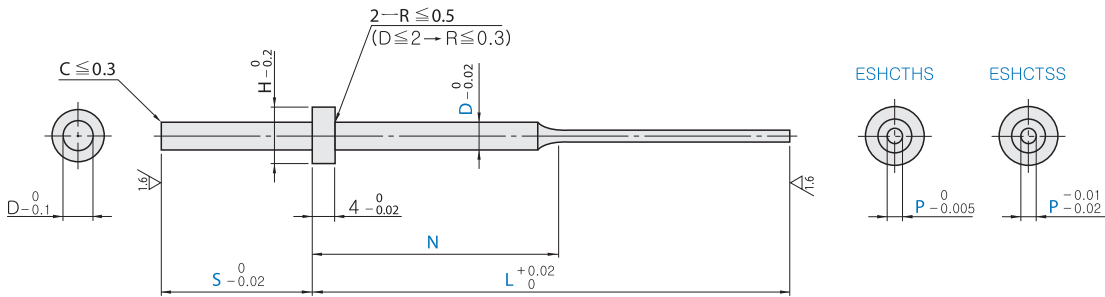
SHOULDERED EJECTOR PINS - FREE FLANGE POSITION

도면 발주 가능

5

긴급 대응

M 재질	T P공차	Code
H 경도		
SKH51	0 -0.005	ESHCTHS
59-61HRC	-0.01 -0.02	ESHCTSS



Code No.	IT 0.01				IT 1	IT 0.01	H
Code	D	L	P	N	S		
ESHCTHS (P -0.005)	1.5	35.00 ~ 200.00	0.60 ~ 1.40	N ≥ 10 and 10 ≤ (L - N) ≤ 150	5.00 ~ 40.00	3	
	2		0.80 ~ 1.90			4	
	2.5		0.80 ~ 2.40			5	
	3		1.00 ~ 2.90			6	
	3.5		1.50 ~ 3.40			7	
ESHCTSS (P -0.01)	4	35.00 ~ 250.00	1.50 ~ 3.90	N ≥ 10 and 10 ≤ (L - N) ≤ 200	5.00 ~ 50.00	8	
	4.5		2.50 ~ 4.40			9	
	5		3.00 ~ 4.90			10	
	5.5		3.50 ~ 5.40				
	6		4.00 ~ 5.90				
	6.5	4.50 ~ 6.40					
	7	4.90 ~ 6.90					

추가가공

Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification
KC	플랜지 절단 $IT 0.1$ $D/2 + 0.1 \leq KC < H/2$	KAC KBC	치수 차이 플랜지 절단 $IT 0.1$ $D/2 + 0.1 \leq KAC, KBC < H/2$	DKC	3면 플랜지 절단 $IT 0.1$ $D/2 + 0.1 \leq DKC < H/2$	HC	허치수변경 $IT 0.1$ $D < 2 - H - 1 \leq HC < H$ $D \geq 2 - D + 1 \leq HC < H$	KTC	3면 플랜지 절단 120° $IT 0.1$ $D/2 + 0.1 \leq KTC < H/2$
WKC	2면 플랜지 절단 $IT 0.1$ $D/2 + 0.1 \leq WKC < H/2$	RKC	2면(직각) 플랜지 절단 $IT 0.1$ $D/2 + 0.1 \leq RKC < H/2$						

ORDER	Code	D	L	P	N	S	KC · WKC ... etc.
주문방법	ESHCTSS	2.5	-100.00	- P1.90	- N40	- S15.00	- HC4.5

5 일 이내 출하

긴급대응 3일 이내 출하

○ 추가비용 발생

PRICE
가 격
즉시 견적

각인 하이스 이단밀핀

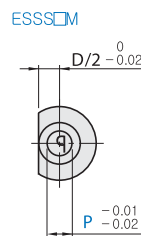
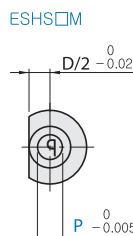
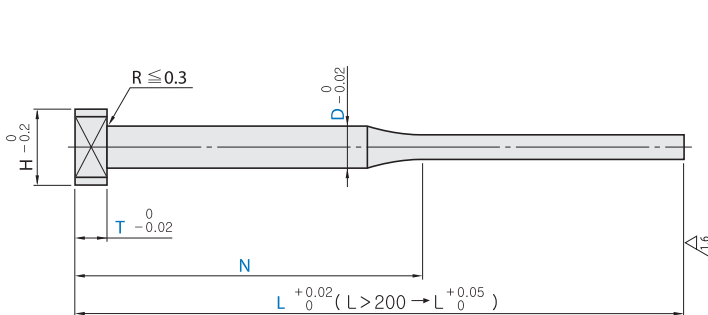
SHOULDERED EJECTOR PINS with ENGRAVING

도면 발주 가능

5

긴급 대응

M 재질	T P공차	Code
H 경도		
SKH51	0 -0.005	ESHS□□
59~61HRC	-0.01 -0.02	ESSS□□



문자수	1문자	2문자	3문자	4문자	5문자
Code	ESHS1M ESSS1M	ESHS2M ESSS2M	ESHS3M ESSS3M	ESHS4M ESSS4M	ESHS5M ESSS5M
P가공치수	0.60 ≤ P ≤ 11.90	1.00 ≤ P ≤ 11.90	1.50 ≤ P ≤ 11.90	2.00 ≤ P ≤ 11.90	2.50 ≤ P ≤ 11.90
수					

추가가공

Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification
플랜지 절단		2면(직각) 플랜지 절단		3면 플랜지 절단		H치수변경		H치수변경	
AKC	0 < AKC < 360	ARC	0 ≤ ARC < 360	ATC	0 ≤ ATC < 360	HC	0.1 < D < 2 → H - 1 ≤ HC < H D ≥ 2 → D + 1 ≤ HC < H	HCC	0.1 < D + 1 ≤ HCC < H - 0.3
2면 플랜지 절단									
AWC	0 ≤ AWC < 360								

ORDER 주문방법	Code	D	L	P	N	T	각인문자 (0~9 A~Z)	AKC · AWC ...etc.	은 참고치수입니다.
	ESHS1M	1.5	-100.00	-P1.00	-N30	-T4	P	-AKC45	발주시 도면 발주 하여 주십시오.

5일내 출하

긴급대응 3일내출하

추가비용 발생

W PRICE
가 격
즉시 견적

이 단 밀 핀

초정밀사각밀핀 (자유지정형)

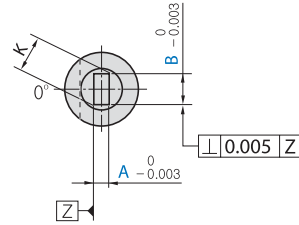
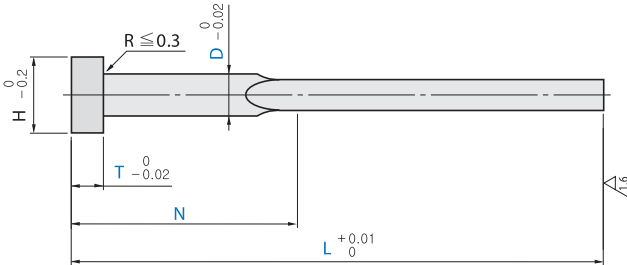
RECTANGULAR EJECTOR PINS

도면 발주 가능

2

긴급
대응

M 재질	Code
H 경도	
SKH51 59~61HRC	ERHVS



Code No.	D	Amin	B	L	N	Nmin	T	H	Kmax
ERHVS	1	0.200	0.200 ~ 0.800		40.00 ~ 100.00	10 ≤ (L - N)	4	3	0.90
	1.1		0.200 ~ 0.900						1.00
	1.2		0.200 ~ 1.000						1.10
	1.3	0.300 ~ 1.100		1.20					
	1.4	0.300 ~ 1.200		1.30					
	1.5	0.600 ~ 1.300		1.40					
	2	0.300	0.800 ~ 1.800		40.00 ~ 200.00	20	4	4	1.90
	2.5		0.800 ~ 2.300						2.40
	3		0.800 ~ 2.800						2.90
	3.5		1.000 ~ 3.300						3.40
	4	0.400	1.000 ~ 3.800		27	29	4	6	3.90
	4.5		1.200 ~ 4.300						4.40
	5		1.500 ~ 4.800						4.90
	5.5		1.800 ~ 5.300						5.40
	6		2.000 ~ 5.800						5.90

추가가공

Code HKC Specification 플랜지 절단 $0 \leq \text{HKC} < 360$	Code HAC Specification 플랜지 절단 2면 각도 지정 $0 < \text{HAC} < 360$	Code KSA Specification 상크절단 $0.1 \leq \text{KSA} \leq D/2 - 0.1$	Code HC Specification H차수변경 $0.1 \leq H < H$ $D + 1 \leq \text{HC} < H$ $D \leq 1.5 \cdot 2 \leq \text{HC} < H$	Code NHC Specification 넘버링 1문자→2≤H 2문자→5≤H 3문자→7≤H 4문자→7≤H
Code HWC Specification 2면 플랜지 절단 $0 \leq \text{HWC} < 360$	Code HBC Specification 2면 플랜지 절단 (각도) $0 \leq \text{HBC} < 360$	Code WSA Specification 상크절단 $0.1 \leq \text{WSA} \leq D/2 - 0.1$	Code HCC Specification H차수변경 (정밀) $0.1 \leq H < H$ $D + 1 \leq \text{HCC} < H - 0.3$	Code NHN Specification 넘버링 (자동연번) 1문자→2≤H 2문자→5≤H 3문자→7≤H 4문자→7≤H
Code HRC Specification 2면(직각) 플랜지 절단 $0 \leq \text{HRC} < 360$	Code HTC Specification 3면 플랜지 절단 $0 \leq \text{HTC} < 360$	Code TCS Specification T차수변경 $0.1 \leq T < T$ $2 \leq \text{TC} < T$ $T - \text{TC} \leq \text{Lmax} - L$		

ORDER 주문방법	Code	D	A	B	L	N	T
	ERHVS	1.5	0.500	1.300	98.56	N50	T4



2일 이내 출하

긴급대응 당일출하가능
추가비용 발생 일부품목 제외

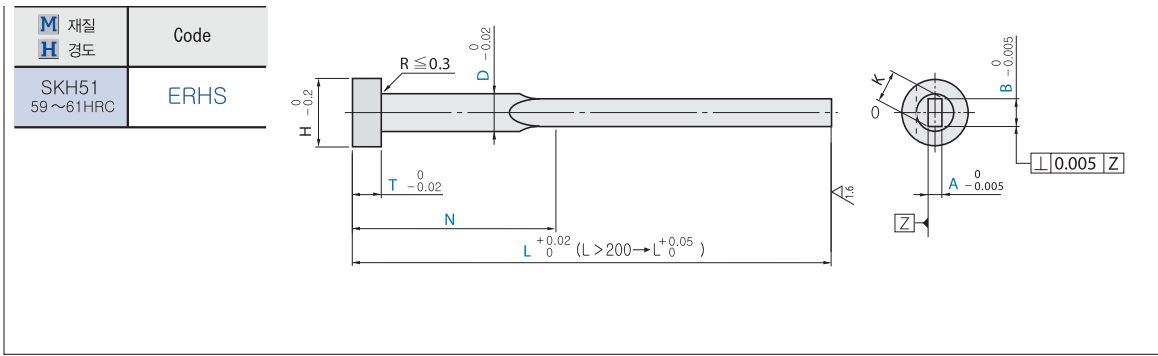
PRICE
가 격
즉시 견적

정밀사각 밀핀 (자유지정형)

RECTANGULAR EJECTOR PINS

도면 발주 가능

2
긴급
대응



Code No.	D	Amin	B ± 0.01	L	N ± 1	Nmin	T	H	Kmax
ERHS	0.8	0.20	0.30 ~ 0.60	40.00 ~ 150.00	$10 \leq (L - N) \leq 250$	20	4	3	0.70
	1	0.30	0.30 ~ 0.80						0.90
	1.1		0.30 ~ 0.90						1.00
	1.2		0.30 ~ 1.00	1.10					
	1.3	0.40 ~ 1.10	1.20						
	1.4	0.40 ~ 1.20	1.30						
	1.5	0.60 ~ 1.30	40.00 ~ 250.00	23		4	1.40		
	2	0.80 ~ 1.80	40.00 ~ 300.00	26		4	1.90		
	2.5	0.80 ~ 2.30				5	2.40		
	3	0.80 ~ 2.80				6	2.90		
	3.5	1.00 ~ 3.30	40.00 ~ 350.00	27		7	3.40		
	4	1.00 ~ 3.80				7	3.90		
	4.5	1.20 ~ 4.30				29	4	6	9
	5	1.50 ~ 4.80	9	4.90					
	5.5	1.80 ~ 5.30	31	8					10
6	2.00 ~ 5.80	10			5.90				
6.5	2.00 ~ 6.30	40			11	11	6.40		
7	2.50 ~ 6.80		11	6.90					
7.5	2.50 ~ 7.30		13	13			13	7.40	
8	2.30 ~ 7.80	13			7.90				
8.5	2.50 ~ 8.30	14			14	14		8.40	
10	3.00 ~ 9.80		14	8.90					
10.5	3.00 ~ 10.30		15	15			15	9.90	
11	3.50 ~ 10.80	15			10.40				
11.5	3.50 ~ 11.30	16			16	16		10.90	
12	3.50 ~ 11.80		16	11.40					
12	3.50 ~ 11.80		17	11.90					
15	1.50	3.50 ~ 14.80	8	20	14.90				

추가가공

Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification
HKC	플랜지 절단 $\theta \leq 1^\circ$ $0 \leq \text{HKC} < 360$	HWC	2면 플랜지 절단 $\theta \leq 1^\circ$ $0 \leq \text{HWC} < 360$	HRC	2면(직각) 플랜지 절단 $\theta \leq 1^\circ$ $0 \leq \text{HRC} < 360$	HTC	3면 플랜지 절단 $\theta \leq 1^\circ$ $0 \leq \text{HTC} < 360$	HAC	플랜지 절단 2면각도지정 $\theta \leq 1^\circ$ $0 < \text{HAC} < 360$

ORDER	Code	D	A	B	L	N	T	HKC · HWC ... etc.
주문방법	ERHS	1.5	0.30	1.30	98.56	N50	T4	HKC45

발주처 : Fax. 032)682-6065 Tel. 032)682-6060~3

사
각
밀
핀

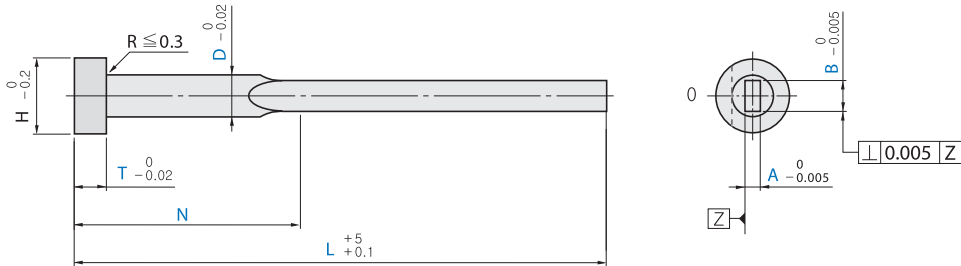
정밀사각 밀핀 (표준형) RECTANGULAR EJECTOR PINS

도면 발주 가능

2

긴급
대응

M 재질	Code
H 경도	
SKH51 59~61HRC	ERH



추가가공

Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification																										
HKC	플랜지 절단 $0 \leq \text{HKC} < 360$	HAC	플랜지 절단2면각도지정 $0 < \text{HAC} < 360$	HC	H치수변경 $\text{H} \pm 0.1$ $D + 1 \leq \text{HC} < H$ $D1.5 \text{ 만 } 2 \leq \text{HC} < H$	MC	탭홀가공 <table border="1"> <tr><td>D</td><td>M</td></tr> <tr><td>8</td><td>8.5</td></tr> <tr><td>10</td><td>10.5</td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td></tr> </table>	D	M	8	8.5	10	10.5	12	6	NHC	넘버링 1문자→2≤H 2문자→5≤H 3문자→7≤H 4문자→7≤H	HWC	2면 플랜지 절단 $0 \leq \text{HWC} < 360$	HBC	2면 플랜지 절단 (각도) $0 \leq \text{HBC} < 360$	HCC	H치수변경 (정밀) $\text{H} \pm 0.1$ $D + 1 \leq \text{HCC} < H - 0.3$	NHN	넘버링 (자동연번) 1문자→2≤H 2문자→5≤H 3문자→7≤H 4문자→7≤H	HRC	2면(직각) 플랜지 절단 $0 \leq \text{HRC} < 360$	KSA	상크절단 $\text{KSA} \pm 0.1$ $A/2 + 0.1 \leq \text{KSA} \leq D/2 - 0.1$	TC	T치수변경 $\text{H} \pm 0.1$ $2 \leq \text{TC} < T$ $T - \text{TC} \leq L_{\text{max}} - L$	HTC	3면 플랜지 절단 $0 \leq \text{HTC} < 360$	WSA	상크절단 $\text{WSA} \pm 0.1$ $A/2 + 0.1 \leq \text{WSA} \leq D/2 - 0.1$
D	M																																		
8	8.5																																		
10	10.5																																		
12	6																																		
HRC	2면(직각) 플랜지 절단 $0 \leq \text{HRC} < 360$	KSA	상크절단 $\text{KSA} \pm 0.1$ $A/2 + 0.1 \leq \text{KSA} \leq D/2 - 0.1$	TC	T치수변경 $\text{H} \pm 0.1$ $2 \leq \text{TC} < T$ $T - \text{TC} \leq L_{\text{max}} - L$	HTC	3면 플랜지 절단 $0 \leq \text{HTC} < 360$	WSA	상크절단 $\text{WSA} \pm 0.1$ $A/2 + 0.1 \leq \text{WSA} \leq D/2 - 0.1$																										

ORDER 주문방법	Code	D	A	B	L	N	T	HKC · HWC ... etc.
	ERH	1.5	0.3	0.8	100	N50	T4	HKC45 · TC3.1

2일이내 출하

긴급대응 당일출하가능

추가비용 발생 / 일부품목 제외

PRICE
가 격

즉시 견적

Code No.		A	B	L					T	H
Code	D			100	150	200	250	300		
				N						
ERH	1.5	0.3 0.4 0.5 0.6	0.6	40 50	50	75			4	3
		0.3 0.4 0.5 0.6	0.7	40 50	50	75				
		0.3 0.4 0.5 0.6 0.7	0.8	40 50	50	75				
	0.3 0.4 0.5 0.6	1.0	40 50	50	75					
	0.3 0.4 0.5 0.6	1.2	40 50	50	75					
	0.3	1.0	40 50	50 60						
	0.4 0.5 0.6 0.7		40 50	40 50 60	75					
	0.8		40 50	40 50 60		75				
	1.0	1.2	40 50	40 50 60						
	0.3		40 50	50 60 70						
	0.4 0.5 0.6 0.7		40 50	40 50 60 70	75					
	0.8 1.0	1.5	40 50	40 50 60 70		75				
	0.3		40 50	50 60 70						
	0.4 0.5 0.6 0.7		40 50	40 50 60 70	75					
	0.8 1.0	1.6	40 50	40 50 60 70		75				
	0.3 0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 1.0		40 50	50 60 70						
	0.3 0.4 0.5 0.6		1.8	40 50	50 60 70					
0.4	1.5	40 50 60	50 60 70		50 70					
0.5 0.6 0.7 0.8		40 50 60	50 60 70							
1.0		40 50 60	40 50 60 70	90	75 90					
1.2	2.0	40 50 60	50 60 70							
0.4		40 50 60	40 50 60 70	75						
0.5		40 50 60	40 50 60 70	75	50 70					
0.6 0.7	2.0	40 50 60	40 50 60 70	75	90 50 70	90				
0.8		40 50 60	40 50 60 70	75	90 50 70	75 90				
1.0		40 50 60	40 50 60 70	90	75 90					
1.2	2.0	40 50 60	50 60 70							
0.4 0.5 0.6		40 50	50 60 70							
0.7 0.8 1.0		40 50	40 50 60 70	90	75 90	100				
1.2	2.5	40 50	40 50 60 70	90	75 90	120				
0.4 0.5		40 50	40 50 60 70	75						
0.6		40 50	40 50 60 70	75	90	90				
0.7	2.5	40 50	40 50 60 70	75	90	100				
0.8 1.0		40 50	40 50 60 70	90	70 75 90	100				
1.2		40 50	40 50 60 70	90	75 90					
0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 1.0 1.2	2.5	40 50	50 60							
1.5		40 50	40 50 60	90	75 90	120				
2.0		40 50	40 50 60		75	120				
0.4 0.5	3.0	40 50	40 50 60	75						
0.6 0.7		40 50	40 50 60	75	90					
0.8 1.0		40 50	40 50 60	90	70 75 90					
1.2	3.0	40 50	40 50 60	90	75 90					
1.5		40 50	40 50 60	90	75 90	120				
0.5 0.6 0.8 1.2		40 50	50 60 70							
2.0	3.5	40 50	40 50 60 70		75	120				
0.4		40 50	40 50							
0.5		40 50	40 50 60 70							
0.6	3.5	40 50	40 50 60 70	90		90				
0.7		40 50	40 50	90		90				
0.8 1.0		40 50	40 50 60 70	90	60 70	75 90				
1.2	3.5	40 50	40 50 60 70	90	60 70	75 90				
1.5		40	50 60 70	90	75 90	120				
1.8		40		75						
2.0	4.0	40		75	120					
0.6		40	40 50 60	90	60 70	90				
0.7		40 50	40 50	90		90				
0.8 1.0	4.0	40 50	40 50 60 70	90	60 70	75 90				
1.2		40 50	40 50 60 70	90	60 70	75 90				
1.5		40	50 60 70	90	75 90	120				
1.8	4.5	40		75	120					
2.0		40		75						
0.6		40	40 50 60	90	60 70	90				
0.7	4.0	40 50	40 50	90		90				
0.8 1.0		40 50	40 50 60	90	60 70	75 90				
1.2		40 50	40 50 60	90	60 70	75 90				
1.5	4.0	40 50	40 50 60	90	60 70	75 90				
0.5			50 60 70			90 100				
0.8 1.0			50 60 70		70	90 100				
1.2	4.0		50 60 70			90 100				
1.8		40		75						
2.0		40	50 60	70 75	120					
2.0	4.5	40		75	120					
0.5 0.6			50 60	50 70						
0.8		40	40 50	75						
1.0	5.0	40 50	40 50 60	50 70	75					
1.2		40 50	40	75						
1.5		40		75	120					
1.8	5.0	40		75	120					
2.0		40		75	120					
0.8 1.0			50 60 70	75	100					
1.2	5.0		50 60	100						
1.5			50 60 70	75						
0.8 1.0		40	40 50	75						
1.2	6.0	40 50	40	75						
1.5 1.8 2.0		40		75	120					
1.2		40		75						
1.5 2.0	7.0	40	40	75	120					
1.2		40		75						
1.5		40		75						
2.0	7.5	40	40	75	100	150 120 130				
1.2		40	40	75	100	120 150 120 130				
1.5		40	40	75	120					
1.2	8.0	40	40	75	120					
1.5 1.8 2.0		40		75						
1.5 3.0 5.0 5.5		8.0			80 100	120 120 150				
1.5 3.0	9.0			80 100	120 120 150					
2.0		9.5	40	75	120					
2.0		10.0	40	75	120					
2.0	10.5			100	120 150	150				
2.0 2.5 3.0 3.5 5.0		10.0								

사
각
밀
핀

사각 밀핀 (표준형)

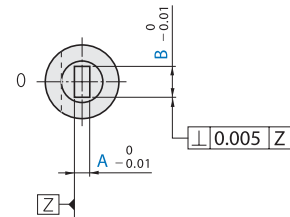
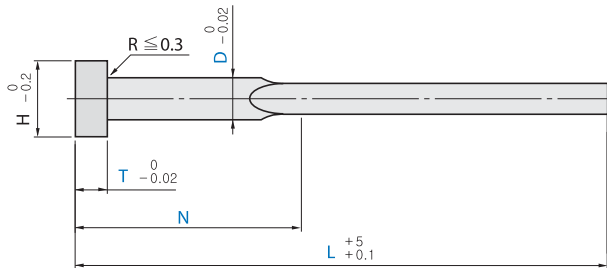
RECTANGULAR EJECTOR PINS

도면 발주 가능

2

긴급 대응

M 재질	Code
H 경도	
SKH51 59~61HRC	ERS



추가가공

Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification
HKC	플랜지 절단 1° 0 ≤ HKC < 360	HAC	플랜지 절단 2면 각도 지정 1° 0 < HAC < 360	HC	H치수 변경 1° D+1 ≤ HC < H D1.5만 2 ≤ HC < H	MC	탭출가공 D M 8- 8.5 4 10-10.5 5 12 6	NHC	넘버링 807 1 1문자→2≤H 2문자→5≤H 3문자→7≤H 4문자→7≤H
HWC	2면 플랜지 절단 1° 0 ≤ HWC < 360	HBC	2면 플랜지 절단 (각도) 1° 0 ≤ HBC < 360	HCC	H치수 변경 (정밀) 1° D+1 ≤ HCC < H-0.3		NHN	넘버링 (자동연번) 1 2 3 1문자→2≤H 2문자→5≤H 3문자→7≤H 4문자→7≤H	
HRC	2면(직각) 플랜지 절단 1° 0 ≤ HRC < 360	KSA	상크절단 1° A/2+0.1 ≤ KSA ≤ D/2-0.1	TC	T치수 변경 1° 2 ≤ TC < T T-TC ≤ Lmax-L				
HTC	3면 플랜지 절단 1° 0 ≤ HTC < 360	WSA	상크절단 1° A/2+0.1 ≤ WSA ≤ D/2-0.1						

ORDER 주문방법	Code	D	A	B	L	N	T	HKC • HWC ... etc.
	ERS	1.5	0.3	0.8	100	N50	T4	HKC4 5 — TC3.1

2 일 이내 출하

긴급 대응 **당일 출하 가능**

❖ 추가비용 발생 ❖ 일부 품목 제외

W PRICE
가 격
즉시 견적

Code No.	Code	D	A	B	L						T	H			
					100	120	150	175	200	250			300		
ERS	1.5	0.3 0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 0.9 1.0	0.8	40 50 60		50 70						3			
				40 50											
				40 50 60		50 70									
	2	0.3 0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 1.0	1.0	30 40 50 60		40 50 60 70 75		60 70 80				4			
				30 40 50 60		40 50 60 70		60 70 75 80							
				20 30 40 50 60		40 50 60 70		60 70 80							
			1.2	30 40 50 60		40 50 60 70 75		60 70 80							
				30 40 50 60		40 50 60 70		60 70 75 80							
				20 30 40 50 60		40 50 60 70		60 70 75 80							
	2.5	0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 1.0 1.2 1.5	1.5	30 40 50		40 50 60 70		70 80 100				5			
				20 30 40 50		40 50 60 70	90	70 75 80 90 100							
				20 30 40 50		40 50 60 70		70 80 100							
			2.0	20 30 40 50		40 50 60 70 75	90	70 80 90 100							
				20 30 40 50		40 50 60 70 75	90	70 80 90 100							
				20 30 40 50		40 50 60 70	90	70 75 80 90 100							
			3	0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 1.0 1.2 1.5 2.0	2.0	40 50		40 50 70		70 80 100 120			120		6
						20 40 50		40 50 70	90	70 75 80 90 100 120					
20 40 50							40 50 70		70 80 100 120						
2.5					20 40 50		40 50 70 75		70 80 100 120						
					20 40 50		40 50 70 75	90	70 80 90 100 120						
					20 40 50		40 50 70	90	70 75 80 90 100 120						
3.5	0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 0.9 1.0 1.2 1.5 2.0	3.0			40 50		40 50 60 70		70 80 100 100				7		
					20 40 50		40 50 60 70	90	70 75 80 90 100 80 100 120						
					40 50		40 50 60 70		70 75 80 100 80 100 120						
		2.5	20 40 50		40 50 60 70 75		70 80 100 80 100								
			20 40 50		40 50 60 70 75	90	70 80 100 80 100								
			20 40 50		40 50 60 70 75	90	70 75 80 90 100 80 100								
		4	0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 0.9 1.0 1.2 1.5 2.0 2.5	3.5	40 50		40 50 60 70 80 90		70 80 80 90 80 100					8	
					20 40 50		40 50 60 70 80 90		70 75 80 70 75 80 80 100 120						
					40 50		40 50 60 70 80 90		70 80 80 90 80 100						
3.0	20 40 50				40 50 60 70 80 90		70 75 80 90 80 100								
	20 40 50				40 50 60 70 80 90		70 75 80 90 80 100								
	20 40 50				40 50 60 70 80 90		70 75 80 90 80 100								
4.5	0.6 0.7 0.8 0.9 1.0 1.2 1.5 1.8 2.0 2.5			4.0	40 50		40 50 60 70 80 90		70 80 90 80 90 80 100				9		
					20 40 50		40 50 60 70 80 90		70 75 80 90 80 100						
					40 50		40 50 60 70 80 90		70 80 80 90 80 100						
				3.5	20 40 50		40 50 60 70 80 90		70 75 80 90 80 100						
					20 40 50		40 50 60 70 80 90		70 75 80 90 80 100						
					20 40 50		40 50 60 70 80 90		70 75 80 90 80 100						
		5	0.8 0.7 0.8 0.9 1.0 1.2 1.5 1.8 2.0 2.5	4.5	40 50		40 50 60 70 80 90		70 80 100 100 120					10	
					20 40 50		40 50 60 70 80 90		70 75 80 90 80 100 100 120						
					40 50		40 50 60 70 80 90		70 80 80 90 80 100						
4.0	20 40 50				40 50 60 70 80 90		70 75 80 90 80 100								
	20 40 50				40 50 60 70 80 90		70 75 80 90 80 100								
	20 40 50				40 50 60 70 80 90		70 75 80 90 80 100								
6	0.6 0.7 0.8 0.9 1.0 1.2 1.5 1.8 2.0 2.5	5.0	40 50		40 50 60 70 80 90		70 80 100 100 120				11				
			20 40 50		40 50 60 70 80 90		70 75 80 90 80 100 100 120								
			40 50		40 50 60 70 80 90		70 80 80 90 80 100								
		4.5	20 40 50		40 50 60 70 80 90		70 75 80 90 80 100								
			20 40 50		40 50 60 70 80 90		70 75 80 90 80 100								
			20 40 50		40 50 60 70 80 90		70 75 80 90 80 100								
7	0.8 0.9 1.0 1.2 1.5 1.8 2.0 2.5 3.0	6.0	40 50		40 50 60 70 80 90		70 80 100 100 120				12				
			20 40 50		40 50 60 70 80 90		70 75 80 90 80 100 100 120								
			40 50		40 50 60 70 80 90		70 80 80 90 80 100								
		7.5	20 40 50		40 50 60 70 80 90		70 75 80 90 80 100								
			20 40 50		40 50 60 70 80 90		70 75 80 90 80 100								
			20 40 50		40 50 60 70 80 90		70 75 80 90 80 100								
8	0.8 0.9 1.0 1.2 1.5 1.8 2.0 2.5 3.0	8.0	40 50		40 50 60 70 80 90		70 80 100 100 120				13				
			20 40 50		40 50 60 70 80 90		70 75 80 90 80 100 100 120								
			40 50		40 50 60 70 80 90		70 80 80 90 80 100								
8.5	0.8 0.9 1.0 1.2 1.5 1.8 2.0 2.5 3.0	9.0	40 50		40 50 60 70 80 90		70 80 100 100 120				14				
			20 40 50		40 50 60 70 80 90		70 75 80 90 80 100 100 120								
			40 50		40 50 60 70 80 90		70 80 80 90 80 100								
10	0.8 0.9 1.0 1.2 1.5 1.8 2.0 2.5 3.0	10.0	40 50		40 50 60 70 80 90		70 80 100 100 120				15				
			20 40 50		40 50 60 70 80 90		70 75 80 90 80 100 100 120								
			40 50		40 50 60 70 80 90		70 80 80 90 80 100								
10.5	1.2 1.5 2.0	11.0	40 50		40 50 60 70 80 90		70 80 100 100 120				16				
			20 40 50		40 50 60 70 80 90		70 75 80 90 80 100 100 120								
			40 50		40 50 60 70 80 90		70 80 80 90 80 100								
12	1.2 1.5 1.8 2.0	12.0	40 50		40 50 60 70 80 90		70 80 100 100 120				17				
			20 40 50		40 50 60 70 80 90		70 75 80 90 80 100 100 120								

사
각
밀
핀

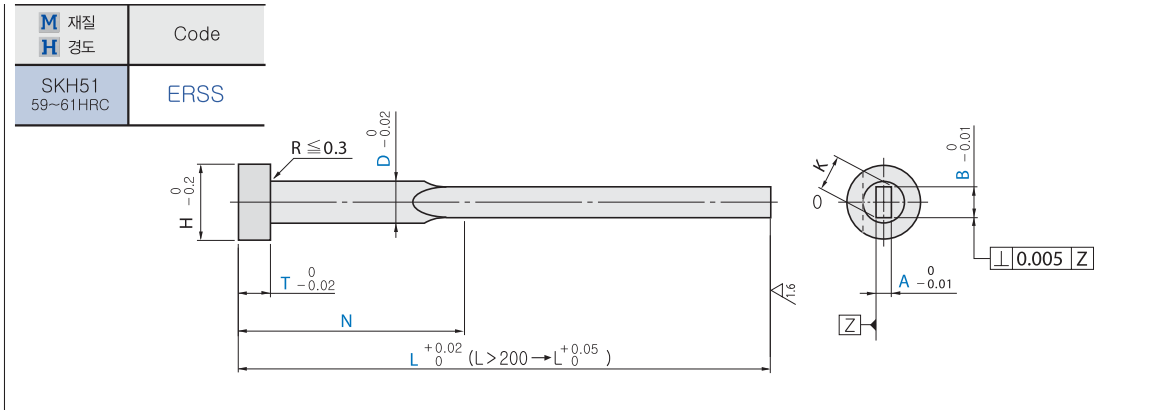
사각 밀핀 (자유지정형)

RECTANGULAR EJECTOR PINS

도면 발주 가능

2

긴급 대응



Code No.		in 0.01			in 1		T	H	Kmax
Code	D	Amin	B	L	N	Nmin			
ERSS	1.5	0.30	0.60 ~ 1.30	40.00 ~ 250.00	10 ≤ (L - N) ≤ 250	23	4	3	1.40
	2		0.80 ~ 1.80	40.00 ~ 300.00				4	1.90
	2.5		0.80 ~ 2.30	40.00 ~ 350.00				5	2.40
	3		0.80 ~ 2.80					6	2.90
	3.5		1.00 ~ 3.30			7		3.40	
	4	1.00 ~ 3.80	29	3.90					
	4.5	0.40	1.20 ~ 4.30	50.00 ~ 350.00		40	4 · 6	9	4.40
	5	1.50 ~ 4.80	9					4.90	
	5.5	1.80 ~ 5.30	10					5.40	
	6	2.00 ~ 5.80	10					5.90	
	6.5	2.00 ~ 6.30	11					6.40	
	7	2.30 ~ 6.80	13	7.40					
	7.5	0.50	2.50 ~ 7.30	50.00 ~ 350.00		40	4 · 8	13	7.90
	8	2.30 ~ 7.80	14					8.40	
	8.5	2.30 ~ 8.30	15					9.90	
10	3.00 ~ 9.80	16	10.40						
10.5	3.00 ~ 10.30	16	10.90						
11	0.80	3.50 ~ 10.80	50.00 ~ 350.00	40	4 · 8	17	11.40		
11.5	3.50 ~ 11.30	17				11.90			
12	3.50 ~ 11.80	8				14.90			
15	1.50	3.50 ~ 14.80							

추가공

Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification		
HKC	플랜지 절단 90° 0° ~ 180° 270° in 1° 0 ≤ HKC < 360	HRC	2면(직각) 플랜지 절단 90° 0° ~ 180° 270° in 1° 0 ≤ HRC < 360	HTC	3면 플랜지 절단 90° 0° ~ 180° 270° in 1° 0 ≤ HTC < 360	HC	H치수변경 in 0.1 D + 1 ≤ HC < H D1.5 만 2 ≤ HC < H	TC	T치수변경 in 0.1 2 ≤ TC < T T - TC ≤ Lmax - L		
HWC	2면 플랜지 절단 90° 0° ~ 180° 270° in 1° 0 ≤ HWC < 360										

ORDER	Code	D	A	B	L	N	T	HKC · HWC ... etc.
주문방법	ERSS	1.5	0.30	1.30	98.97	N50	T4	HKC45 - TC3.1



2일내 출하

긴급대응 당일출하가능
추가비용 발생 일부품목 제외

PRICE 가격 즉시 견적

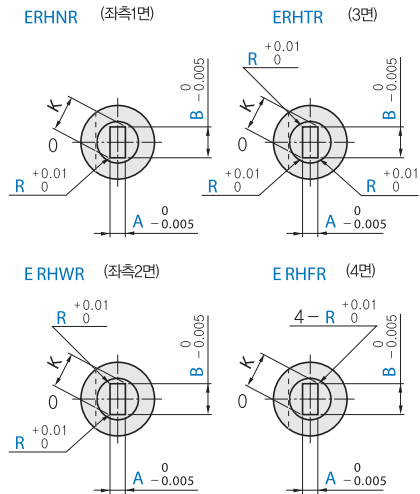
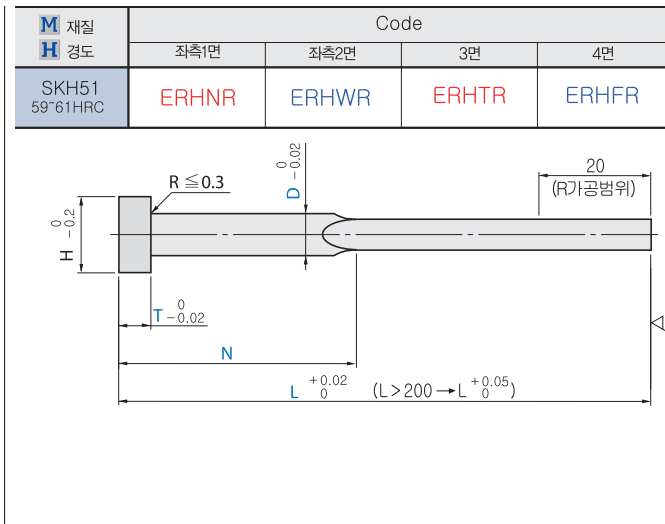
정밀R 가공불이 밀핀

RECTANGULAR EJECTOR PINS

도면 발주 가능

5

긴급 대응



Code No.	in 0.01			in 0.05	in 1		T	H	Kmax	
Code	D	Amin	B	L	R	N	Nmin			
ERHNR (좌측1면) ERHWR (좌측2면) ERHTR (3면) ERHFR (4면)	1.5	0.30	0.60 ~ 1.30	40.00 ~ 250.00	0.1 ≤ R ≤ A/2	10 ≤ (L - N) ≤ 250	23	3	1.40	
	2		0.80 ~ 1.80	4				4	1.90	
	2.5		0.80 ~ 2.30					5	2.40	
	3		0.80 ~ 2.80	6			2.90			
	3.5		1.00 ~ 3.30	7			3.40			
	4	1.00 ~ 3.80	7	3.90						
	4.5	0.40	1.20 ~ 4.30	40.00~350.00			29	9	4.40	
	5	1.50 ~ 4.80	4	9			4.90			
	5.5	1.80 ~ 5.30		6			10	5.40		
	6	2.00 ~ 5.80					10	5.90		
	6.5	2.00 ~ 6.30	0.50	50.00~350.00			40	8	11	6.40
	7	2.50 ~ 6.80							11	6.90
	7.5	2.50 ~ 7.30							13	7.40
	8	2.30 ~ 7.80							13	7.90
	8.5	2.50 ~ 8.30							14	8.40
10	3.00 ~ 9.80	0.80				15	9.90			
10.5	3.00 ~ 10.30					16	10.40			
11	3.50 ~ 10.80					17	16	10.90		
11.5	3.50 ~ 11.30						17	11.40		
12	3.50 ~ 11.80	1.50				17	11.90			
15	3.50 ~ 14.80					8	20	14.90		

추가가공

Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification																
HKC	플랜지 절단 0 ≤ HKC < 360	HRC	2면(좌측) 플랜지 절단 0 ≤ HRC < 360	HTC	3면 플랜지 절단 0 ≤ HTC < 360	HC	H치수변경 D+1 ≤ HC < H, D1.5 만 2 ≤ HC < H	HCC	H치수변경 (정밀) 0 ≤ HCC < H - 0.3																
HWC	2면 플랜지 절단 0 ≤ HWC < 360	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Code</th> <th>A</th> <th>B</th> <th>L</th> <th>R</th> <th>N</th> <th>T</th> <th>HKC · HWC...etc.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ERHFR 2</td> <td>0.50</td> <td>1.50</td> <td>250.00</td> <td>R 0.1</td> <td>N 51</td> <td>T 4</td> <td>HC 3.5</td> </tr> </tbody> </table>								Code	A	B	L	R	N	T	HKC · HWC...etc.	ERHFR 2	0.50	1.50	250.00	R 0.1	N 51	T 4	HC 3.5
Code	A	B	L	R	N	T	HKC · HWC...etc.																		
ERHFR 2	0.50	1.50	250.00	R 0.1	N 51	T 4	HC 3.5																		

5 일 이내 출하 | 긴급대응 3 일 이내 출하 | 추가비용 발생 | W PRICE 가 격 즉시 견적

사 각 밀 핀

각인 하이스밀핀

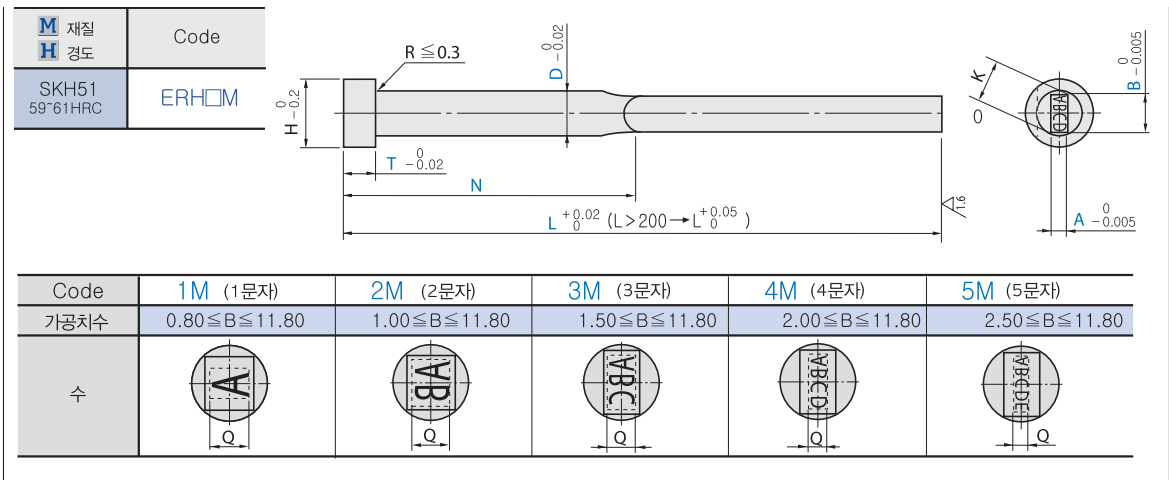
RECTANGULAR EJECTOR PINS with ENGRAVING

도면 발주 가능

5

긴급
대응

긴급
대응



Code No.	D	Amin	B	L	N	T	각인문자	H	Kmax
ERH1M ERH2M ERH3M ERH4M ERH5M	2	0.60	0.80 ~ 1.80	40.00~300.00	10 ≤ (L - N) ≤ 250	4	0 - 9 A - Z	4	1.90
	2.5		0.80 ~ 2.30					5	2.40
	3		0.80 ~ 2.80					6	2.90
	3.5		1.00 ~ 3.30					7	3.40
	4		1.00 ~ 3.80					7	3.90
	4.5		1.20 ~ 4.30					9	4.40
	5	1.50 ~ 4.80	4	4.90					
	5.5	1.80 ~ 5.30	6	5.40					
	6	2.00 ~ 5.80	10	5.90					
	6.5	2.00 ~ 6.30	11	6.40					
	7	2.50 ~ 6.80	11	6.90					
	7.5	2.50 ~ 7.30	13	7.40					
8	2.30 ~ 7.80	50.00~300.00	40	8	7.90				
8.5	2.50 ~ 8.30	14	8.40						
10	3.00 ~ 9.80	15	9.90						
10.5	3.00 ~ 10.30	16	10.40						
11	3.50 ~ 10.80	16	10.90						
11.5	0.80	3.50 ~ 11.30	17	11.40					
12	3.50 ~ 11.80	17	11.90						

호칭	각인문자	주문기호
슬래시	/	
부등호	>	>
부등호	<	<
플러스	+	+
마이너스	-	#
스페이스		%
가운데점	.	@
마침표	.	&

추가가공

Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification		
HKC	플랜지 절단 0 ≤ HKC < 360	HRC	2면(직각) 플랜지 절단 0 ≤ HRC < 360	HTC	3면 플랜지 절단 0 ≤ HTC < 360	KSA	상크 절단 0.1 ≤ A/2 + 0.1 ≤ KSA ≤ D/2 - 0.1	TC	T치수변경 0.1 ≤ TC ≤ T T - TC ≤ Lmax - L		
HWC	2면 플랜지 절단 0 ≤ HWC < 360										

ORDER	Code	D	A	B	L	N	T	각인문자(0~9 A~Z... etc.)	HKC · HWC ... etc.
주문방법	ERH1M	2	1.00	1.50	120.25	N40	T4	S	HKC50



5일 이내 출하

긴급대응 3일 이내 출하

추가비용 발생

W PRICE
가 격
즉시 견적

정밀사각밀핀

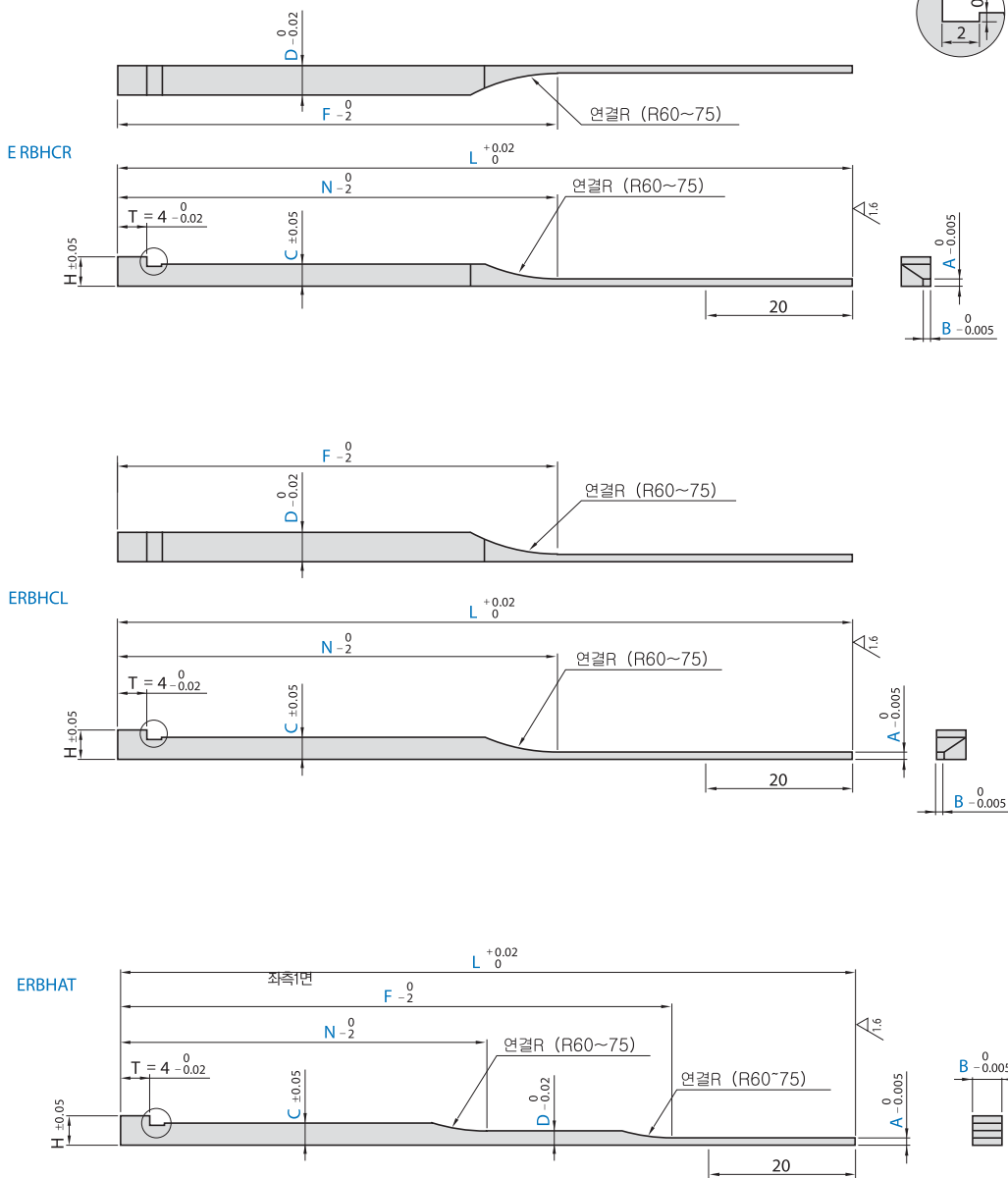
RECTANGULAR

도면 발주 가능

5

긴급
대응

M 재질	Code	Type
H 경도		
SKH51 59~61HRC	ERBH	CR
RIGOR 56~58HRC	ERBR	CL



사
각
밀
핀

ORDER 주문방법	Code	C	A	B	D	L	N	F	HC • TC...etc.
	ERBHCR	2	A0.50	B1.00	D1.50	L90.00	N50	F55	KSC1.41 - TC3.01

은 참고치수입니다.
발주시 **도면 발주**하여 주십시오.



5 일 이내 출하

긴급대응 3일 이내 출하

추가비용 발생



즉시 견적

발주처 : Fax. 032)682-6065 Tel. 032)682-6060~3

얇은살 이단슬리브 / 하이슬리브

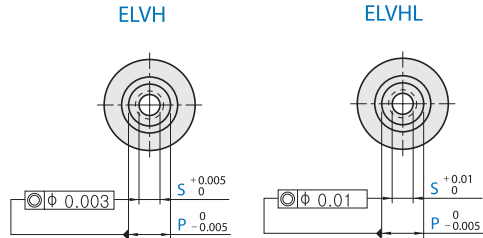
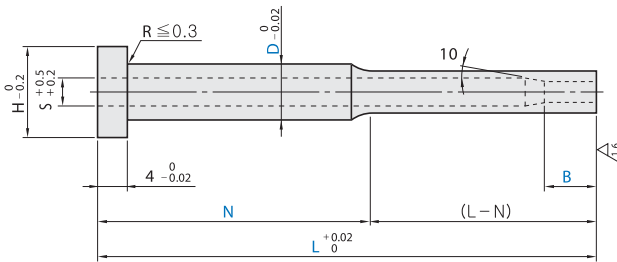
SHOULDERE · STRAIGHT EJECTOR SLEEVES

도면 발주 가능

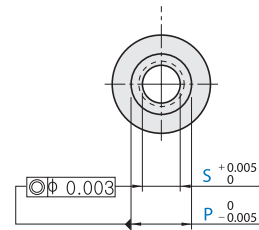
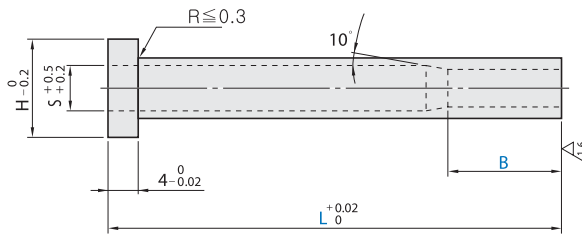
5

긴급
대응

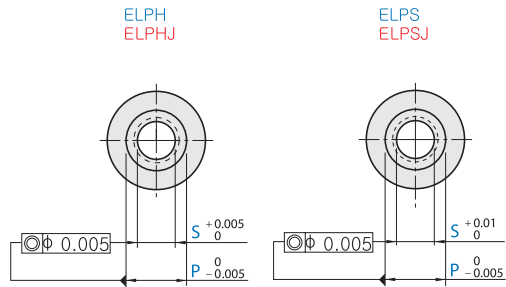
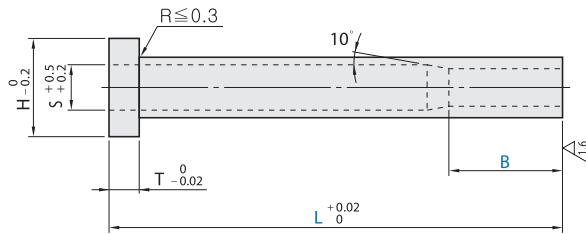
M 재질	T S공차	Code
SKH51 59~61HRC	+0.005 0	ELVH
	+0.01 0	ELVHL



M 재질	T S공차	Code
SKH51 59~61HRC	+0.005 0	ELPHV



M 재질	T S공차	T	Code
SKH51 59~61HRC	+0.005 0	4	ELPH
		6	ELPHJ
	+0.01 0	4	ELPS
		6	ELPSJ



ORDER	Code	D	L	P	N	S	B
주문 방법	ELVH	4	- 100.00	- P3.00	- N50	- S1.50	- B4.0

은 참고치수입니다.
발주시 **도면 발주**하여 주십시오.

ORDER	Code	D	L	P	S	B
주문 방법	ELPHV	4	- 50.00	- P3.20	- S2.00	- B4.0

Code No.	L	P	S	B
ELPH 4	- 100.00	- P3.20	- S1.00	- B3.0



5일 이내 출하

긴급대응
추가비용 발생

3일 이내 출하

W PRICE
가 격
즉시 견적

하이슬리브 / 하이시단슬리브

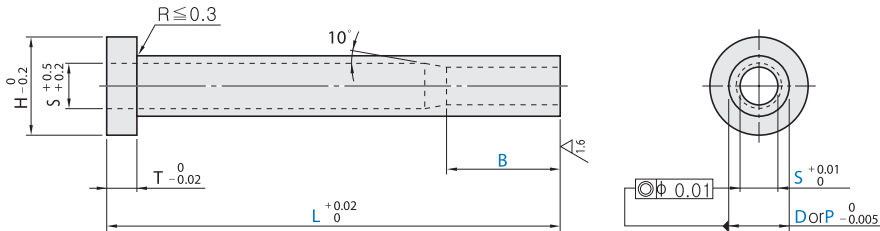
STRAIGHT · SHOULDERED EJECTOR SLEEVES

도면 발주 가능

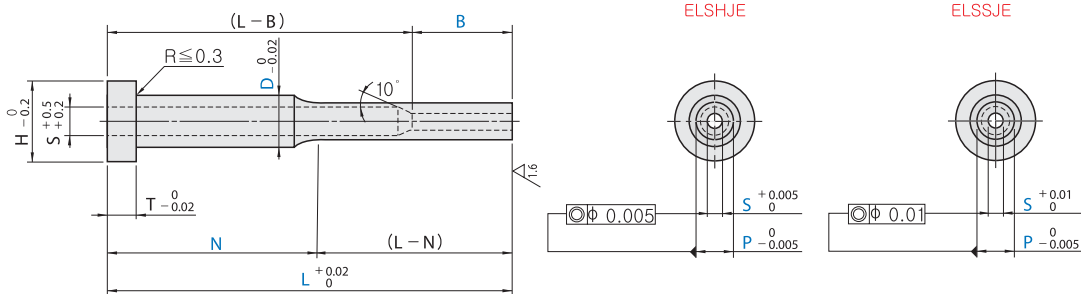
5

긴급
대응

M	재질	T	S 공차	플랜지 두께	T	Code
H	경도					
	SKH51		+0.01 0	4		ELPSLE
	59~61HRC			6		ELPSJLE



M	재질	T	S 공차	플랜지 두께	T	Code
H	경도					
	SKH51		+0.005 0	4		ELSHJE
	59~61HRC		+0.01 0	6		ELSHJE
				4		ELSSJE
				6		ELSSJE



ORDER	Code	D	L	P	S	B
주문양표	ELPSLE	4	- 100.00		- S1.00	- B3.0

은 참고치수입니다.
발주시 **도면 발주** 하여 주십시오.

ORDER	Code	D	L	P	N	S	B
주문양표	ELSHJE	4	- 100.0 0	- P3.2 0	- N40	- S1.00	- B3.0

5 일 이내 출하

긴급대응 3일 이내 출하

추가비용 발생

즉시 견적

슬리브 밀핀

정밀코아슬리브 / 표준코아슬리브

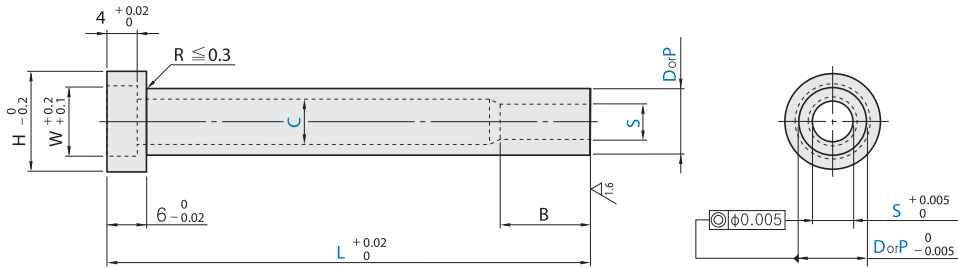
STRAIGHT CORE SLEEVES

도면 발주 가능

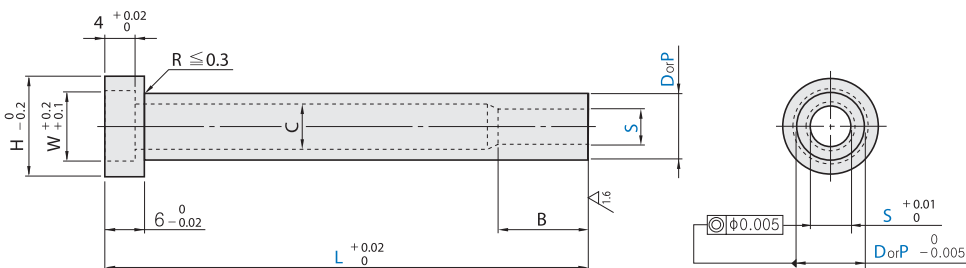
5

긴급
대응

M 재질	S공차	Code
H 경도		외경D치수고정형
SKH51 59~61HRC	$\begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$	CSSH8



M 재질	S공차	Code
H 경도		외경D치수고정형
SKH51 59~61HRC	$\begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$	CSSEB



$C = S + 0.2 \sim 0.5$

ORDER 주문방법	Code	D	L	P	S	C
	CSSH8	4	50.00		S2.50	C3.0

은 참고치수입니다.
발주시 **도면 발주**하여 주십시오.

ORDER 주문방법	Code	D	L	P	S
	CSSEB	4	50.00		S0.90



5 일 이내 출하

긴급대응 3일 이내 출하

추가비용 발생

W PRICE
가 격
즉시 견적

슬리브&1단센터핀셋 / 다이스강슬리브&1단센터핀

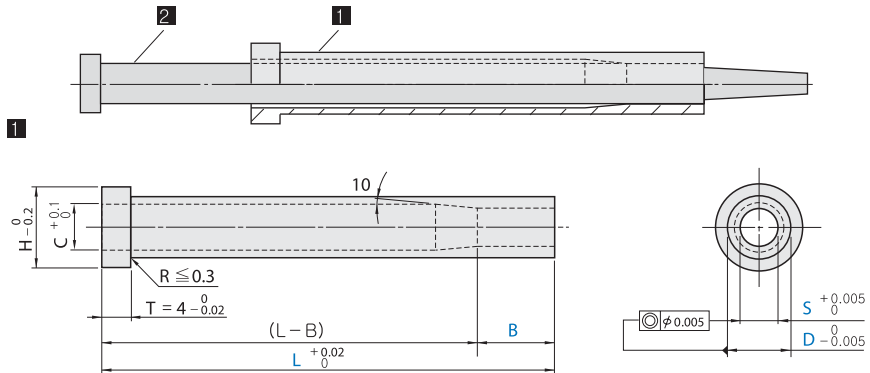
STRAIGHT EJECTOR SLEEVE&CENTER PIN SETS

도면 발주 가능

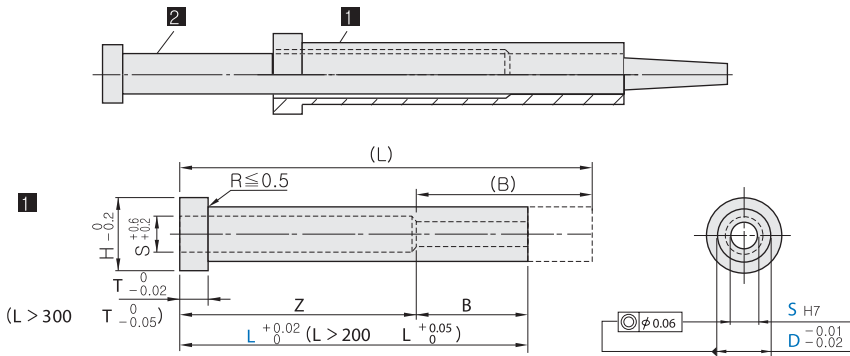
5

긴급 대응

M	재질	H	경도	플랜지 두께	Code
1 2	SKH51	1 2	59~61HRC	4mm	ELPH-S



M	재질	H	경도	플랜지 두께	Code
1	SKD61	(질화처리) 표면 : 900HV~ 내부 : 38~42HRC		4mm	ELNPL-S



ORDER	Code	D	L	S	B	X	F	A	E	C·R
주문방법	ELPH-S	D7	- 150.00	- S3.5	- B10.0	- X230.00	- F200.0	- A2.80	- E1.40	- C0.3

ORDER	Code	D	L	S	X	F	A	E	C·R
주문방법	ELNPL-S	E7	- 300.00	- S4.0	- X380.00	- F350.0	- A3.00	- E2.80	- R0.3

은 참고차수입니다.
발주시 도면 발주하여 주십시오.

5일내 출하

긴급대응 3일내출하
추가비용 발생

WPRICE
가격
즉시 견적

슬리브
브
밀
핀

발주처 : Fax. 032)682-6065 Tel. 032)682-6060~3

정밀센터핀

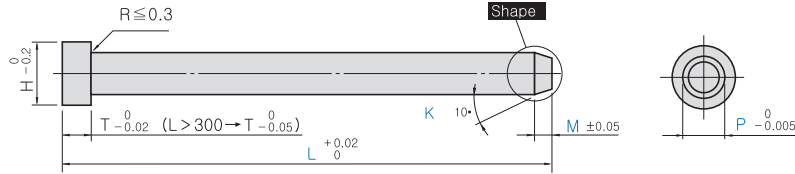
STRAIGHT CENTER PINS

도면 발주 가능

3

긴급 대응

M 재질	플랜지 두께 (T)	Code
H 경도	표준	표준
SKH51 59~61HRC	4mm	SRH3T
SKD61 50~55HRC	4mm	SRDP3T



선단형상 Shape				
C 45°±10° G±0.01 a	R Q±0.1 a	B SR L+0.05 a	W K ±10° L+0.05 a	K K ±10° M 0.05 a
0.1 ≤ G < P / 2	0.2 ≤ Q < P / 2	SR = P / 2	1 ≤ K ≤ 60 20 ≥ P / 2tanK	1 ≤ K ≤ 45 0.1 ≤ M ≤ 20

Code No.			0.01		G · Q · K · M	T	H	
Code	No.	Shape	L	P			SKH51	SKD61
SRH3T	1	C R B W K	50.00 ~ 150.00	0.80 ~ 0.99	C G : 0.1 R Q : 0.1 B 지정없음 W K : 0.5° K K : 0.5° M : 0.1	4	-	-
	1.5		50.00 ~ 200.00	1.00 ~ 1.49			3	3
	2		50.00 ~ 250.00	1.50 ~ 1.99			4	4
	2.5			2.00 ~ 2.49			5	5
	3		50.00 ~ 300.00	2.50 ~ 2.99			6	6
	3.5			3.00 ~ 3.49			7	7
	4			3.50 ~ 3.99			8	8
	4.5		50.00 ~ 350.00	4.00 ~ 4.49			9	9
	5			4.50 ~ 4.99			10	10
	5.5			5.00 ~ 5.49			11	11
	6			5.50 ~ 5.99			12	12
	6.5		6.00 ~ 6.49	13			13	
7	6.50 ~ 6.99	14	14					
8	7.00 ~ 7.99	15	15					
9	8.00 ~ 8.99	16	16					
10	9.00 ~ 9.99	17	17					
12	10.00 ~ 11.99							

추가가공

Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification
KC	1면 플랜지 절단 KC-0.02 0.1 P / 2 ≤ KC < H / 2	WKC	2면 플랜지 절단 WKC-0.02 0.1 P / 2 ≤ WKC < H / 2	KAC KBC	차수 차이 플랜지 절단 KAC-0.02 KBC-0.02 0.1 P / 2 ≤ KAC, KBC < H / 2	RKC	2면(직각) 플랜지 절단 RKC-0.02 0.1 P / 2 ≤ RKC < H / 2	DKC	3면 플랜지 절단 DKC-0.02 0.1 P / 2 ≤ DKC < H / 2

ORDER	Code No.	L	P	G Q K M
주요 방법	SRH3T	3.5 - K	100.01 - P3.49	K1 - M0.1



3 일 이내 출하

긴급 대응 당일출하가능

추가비용 발생 일부품목 제외

PRICE 가격

즉시 견적

정밀1단센터핀

STEP-TYPE CENTER PINS

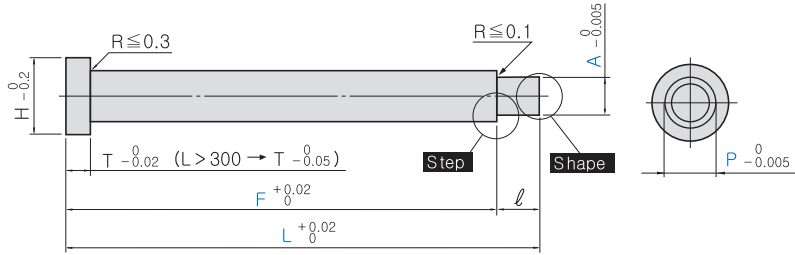
도면 발주 가능

센터
핀

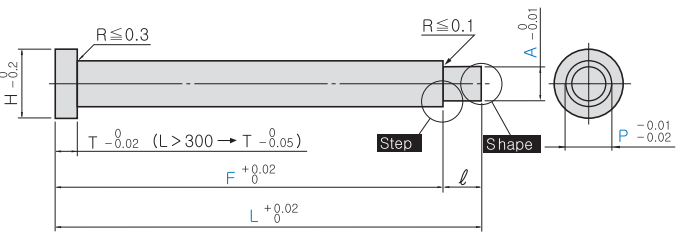
3

긴급
대응

M 재질	H 경도	플랜지 두께	Code 표준
SKH51 59~61HRC	4mm	SUH3T	
SKD61 50~55HRC	4mm	SUDH3T	



M 재질	H 경도	플랜지 두께	Code 표준
SKH51 59~61HRC	4mm	SPH9T	
SKD61 50~55HRC	4mm	SPDH9T	



	Step 1단형상	Shape 선단형상
<p>스트레이트</p>	<p>A</p>	<p>E</p>
	<p>B</p>	<p>C</p> <p>$0.1 \leq G < A/2$ in 0.1</p>
	<p>C</p> <p>$0.1 \leq C < \frac{P-A}{2}$ in 0.1</p>	<p>R</p> <p>$0.2 \leq Q < A/2$ in 0.1</p>
	<p>D</p> <p>$R = \frac{P-A}{2}$</p>	<p>B</p> <p>$SR = A/2$</p>
	<p>E</p> <p>$0.2 \leq R < \frac{P-A}{2}$ in 0.1</p>	<p>W</p> <p>$1 \leq K \leq 60$ in 1</p>
	<p>P > A</p>	<p>K</p> <p>$1 \leq K \leq 45$ in 1</p> <p>$0.1 \leq M \leq 20$ in 0.1</p>

추가가공

Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification
	1면 플랜지 절단		2면 플랜지 절단		치수 차이 플랜지 절단		2면(직각) 플랜지 절단		3면 플랜지 절단
KC	KC -0.02 in 0.1 $P/2 \leq KC < H/2$	WKC	WKC -0.02 in 0.1 $P/2 \leq WKC < H/2$	KAC KBC	KAC -0.02 KBC -0.02 in 0.1 $P/2 \leq KAC, KBC < H/2$	RKC	RKC -0.02 in 0.1 $P/2 \leq RKC < H/2$	DKC	DKC -0.02 in 0.1 $P/2 \leq DKC < H/2$

ORDER	Code No.	L	P	F	A	C · R	G · Q · K · M
주문 방법	SUH3T	4.5 - E - R	- 100.05	- P4.25	- F90.01	- A2.50	- R0.4 - Q0.3

은 참고치수입니다.
발주시 **도면 발주**하여 주십시오.

3 일 이내 출하

긴급대응 당일출하가능

● 추가비용 발생 ● 일부품목 제외

즉시 견적

발주처 : Fax. 032)682-6065 Tel. 032)682-6060~3

표준1단센터핀

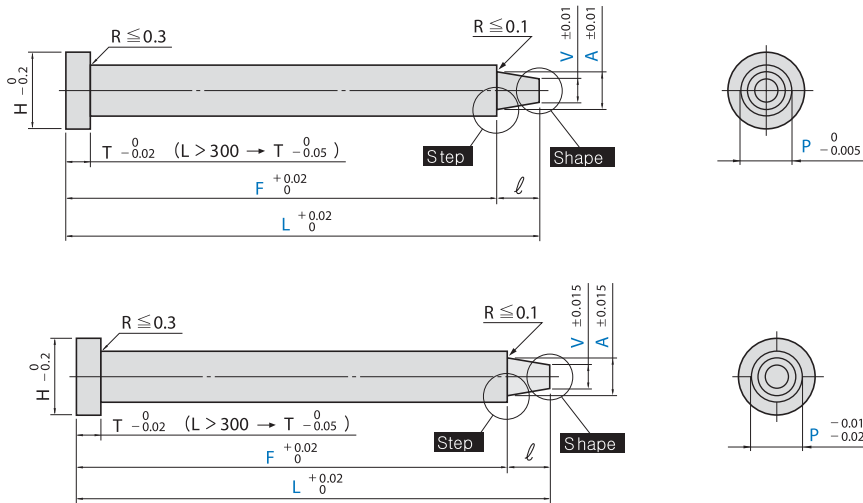
STEP-TYPE CENTER PINS

도면 발주 가능

3

긴급
대응

M	재질	플랜지 두께 (T)	Code
H	경도		표준
SKH51	59~61HRC	4mm	SUH3T
SKD61	50~55HRC	4mm	SPDH9T



	Step 1단형상	Shape 선단형상
<p>테이퍼</p>	<p>F $A = P$</p> <p>G $0.1 \leq G < V/2$</p> <p>H $0.1 \leq C < \frac{P-A}{2}$</p> <p>I $0.2 \leq R < \frac{P-A}{2}$</p> <p>J $1 \leq K \leq 60$</p> <p>K $1 \leq K \leq 45$</p>	<p>E $0.1 \leq G < V/2$</p> <p>C $0.1 \leq C < \frac{P-A}{2}$</p> <p>R $0.2 \leq R < \frac{P-A}{2}$</p> <p>B $1 \leq K \leq 60$</p> <p>W $1 \leq K \leq 45$</p> <p>M $0.1 \leq M \leq 20$</p>

ORDER 주문방법	Code No.	L	P	F	A	V	C · R	G · Q · K · M
	SUH3T 4.5 - K - R - 100.05 - P4.25 - F90.01 - A2.50 - V1.50 - R0.4 - Q0.3							

은 참고치수입니다.
발주시 도면 발주하여 주십시오.

ORDER 주문방법	Code No.	L	P	F	A	V	C · R	G · Q · K · M
	SUH9T 4.5 - K - R - 100.05 - P4.25 - F90.01 - A2.50 - V1.50 - R0.4 - Q0.3							



3 일 이내 출하

긴급대응 당일출하가능

추가비용 발생, 일부품목 제외

PRICE
가 격

즉시 견적

초정밀코어핀

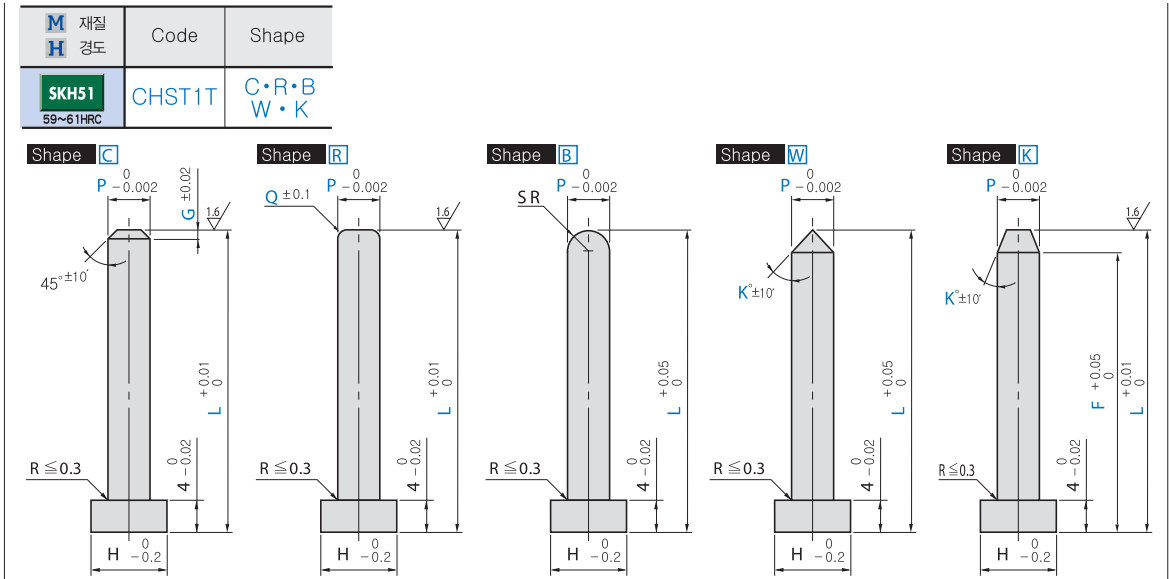
STRAIGHT CORE PINS with TOP PROCESS

도면 발주 가능

코
어
핀

2

긴급
대응



Code No.			0.01	0.001	0.05		0.01	1	H	
Code	Shape	No.	L	P		G	Q	F	K	
CHST1T	C R B W K	0.8	10.00 ~ 100.00	0.60	0.799	$0.1 \leq G < \frac{P}{2}$	$0.2 \leq Q < \frac{P}{2}$	$0.1 \leq (L-F) < \frac{L}{2}$	$20 \leq K \leq 60$ $1 \leq K \leq 45$	2
		0.9		0.800 ~ 0.899	3					
		1		0.800 ~ 0.999	4					
		1.5		0.900 ~ 1.499	5					
		2		1.400 ~ 1.999	6					
		2.5		1.900 ~ 2.499	7					
		3		2.400 ~ 2.999	9					
		3.5		2.900 ~ 3.499	10					
		4		3.400 ~ 3.999	11					
		4.5		3.900 ~ 4.499	13					
		5		4.400 ~ 4.999	15					
		5.5		4.900 ~ 5.499	17					
		6		5.400 ~ 5.999	18					
6.5	5.900 ~ 6.499									
7	6.400 ~ 6.999									
8	6.900 ~ 7.999									
10	7.900 ~ 9.999									
12	9.900 ~ 11.999									
13	11.900 ~ 12.999									

Shape 의 적용조건

Shape

- C의 경우 $L - G \geq 7$
- R의 경우 $L - Q \geq 7$
- B의 경우 $L - SR \geq 7$ ($SR = \frac{P}{2}$)
- W의 경우 $L - \frac{P}{2 \tan K} \geq 7$
- K의 경우 $(L - F) \tan K \leq \frac{P}{2} - 0.1$

추가가공

Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification
KC	플랜지 절단 $KC - 0.01$ $0.1 - P/2$ 은 0.0005 $P/2 \leq KC < H/2$	WKC	2면 플랜지 절단 $WKC - 0.01$ $0.1 - P/2$ 은 0.0005 $P/2 \leq WKC < H/2$	KAC KBC	2면 플랜지 절단 $KAC - 0.01$ $KBC - 0.01$ $0.1 - P/2$ 은 0.0005 $P/2 \leq KAC, KBC < H/2$	RKC	2면(직각) 플랜지 절단 $RKC - 0.01$ $0.1 - P/2$ 은 0.0005 $P/2 \leq RKC < H/2$	DKC	3면 플랜지 절단 $DKC - 0.01$ $P/2 \leq DKC < H/2$ $0.1 - P/2$ 은 0.0005

ORDER 주문방법	Code No.	L	P	G · Q · F · K
	CHST1TC	1 - 50.00	- P0.99 9 -	G0.2

2일 이내 출하 **긴급대응** **당일출하가능** **WAVE PRICE**
 추가비용 발생 일부품목 제외 즉시 견적

선단가공코어핀

STRAIGHT CORE PINS with TOP PROCESS

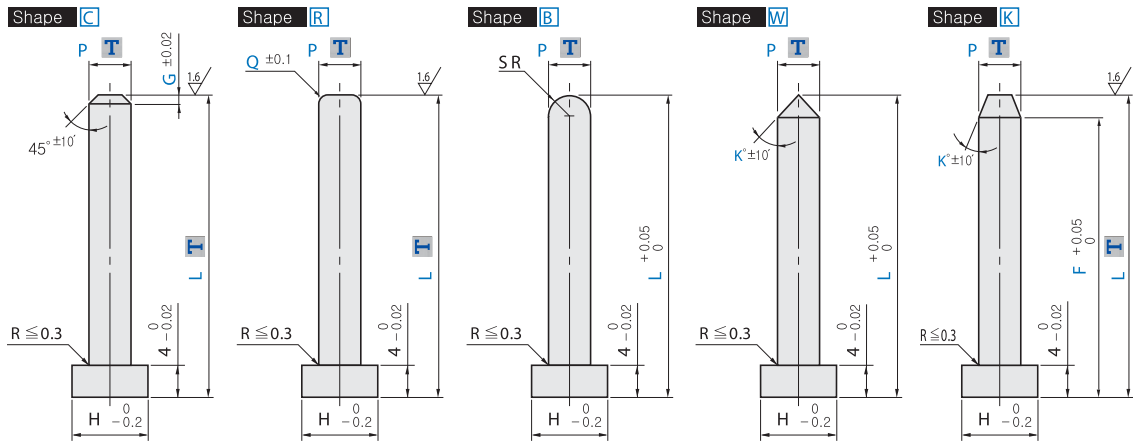
도면 발주 가능

2

긴급 대응

긴급 대응

M H	재질 경도	공차		Code	Shape
		P T	L T		
SKH51 59~61HRC		0 -0.005	+0.01 0	CHST2T	C·R·K
		0 -0.005	+0.02 0	CHST3T	C·R·B
		-0.01 -0.02	+0.02 0	CHST9T	W·K



Code No.			0.01	0.01 (CHST2T은 0.005)	0.05	0.01	1	H			
Code	Shape	No.	L	P	G	Q	F		K		
CHST2T	C	0.8	10.00-100.00	0.600 ~ 0.795	0.1 ≤ G < P/2			20 ≤ K ≤ 60	2		
		0.9		0.800 ~ 0.895					3		
		1		0.800 ~ 0.995					4		
		1.5		0.900 ~ 1.495					5		
		2		1.400 ~ 1.995					6		
		2.5		1.900 ~ 2.495					7		
		3		2.400 ~ 2.995					9		
		3.5		2.900 ~ 3.495					10		
		4		3.400 ~ 3.995					11		
		4.5		3.900 ~ 4.495					13		
		CHST3T		R					5	4.400 ~ 4.995	15
									5.5	4.900 ~ 5.495	17
									6.5	5.900 ~ 6.495	18
									7	6.400 ~ 6.995	21
		CHST9T		W					8	6.900 ~ 7.995	25
									10	7.900 ~ 9.995	
12	9.900 ~ 11.995										
13	11.900 ~ 12.995										
16	12.900 ~ 15.995										
20	15.900 ~ 19.995										

Shape 의 적용조건

Shape

- C의 경우 $L - G \geq 7$
- R의 경우 $L - Q \geq 7$
- B의 경우 $L - SR \geq 7$ ($SR = \frac{P}{2}$)
- W의 경우 $L - \frac{P}{2 \tan K} \geq 7$
- K의 경우 $(L - F) \tan K \leq \frac{P}{2} - 0.1$

추가가공

Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification
KC	플랜지 절단 0.1-P/2 은 0.0005 P/2 ≤ KC < H/2	WKC	2면 플랜지 절단 0.1-P/2 은 0.0005 P/2 ≤ WKC < H/2	KAC KBC	2면 플랜지 절단 0.1-P/2 은 0.0005 P/2 ≤ KAC, KBC < H/2	RKC	2면(직각) 플랜지 절단 0.1-P/2 은 0.0005 P/2 ≤ RKC < H/2	DKC	3면 플랜지 절단 P/2 ≤ DKC < H/2 0.1-P/2 은 0.0005

ORDER	Code No.	L	P	G · Q · F · K	KC · WKC ... etc.
주문방법	CHST2TC	1	50.00	- P0.990 -	G0.2 - KC0.50

2일내 출하 | 긴급대응 당일출하가능 | 추가비용 발생 | 일부품목 제외 | 즉시 견적

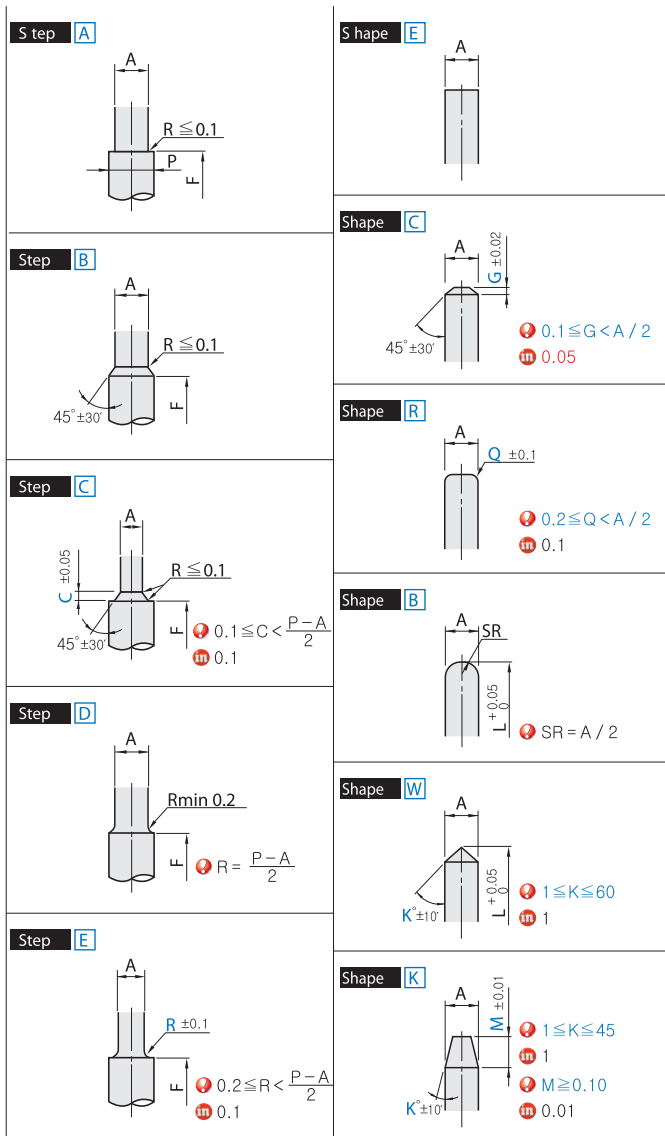
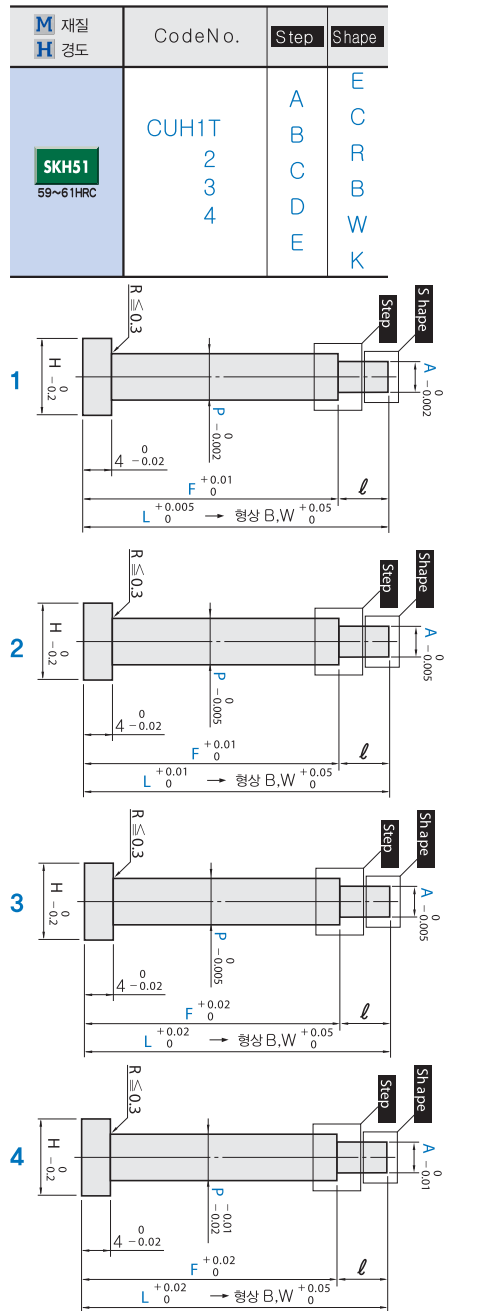
초정밀 1단코어핀

STEP-TYPE CORE PINS

도면 발주 가능

3

긴급
대응



1단
·
2단
코
어
핀

추가공

Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification
KC	플랜지 절단 KC -0.01 0.1 - P/2 은 0.0005 P/2 ≤ KC < H/2	WKC	2면 플랜지 절단 WKC -0.01 0.1 - P/2 은 0.0005 P/2 ≤ WKC < H/2	KAC KBC	2면 플랜지 절단 KAC KBC -0.01 0.1 - P/2 은 0.0005 P/2 ≤ KAC, KBC < H/2	RKC	2면(직각) 플랜지 절단 RKC -0.01 0.1 - P/2 은 0.0005 P/2 ≤ RKC < H/2	DKC	3면 플랜지 절단 DKC -0.01 P/2 ≤ DKC < H/2 0.1 - P/2 은 0.0005

ORDER 주문방법 Code No. Step Shape L P F (FC) A (AAC) C (CVC) · R G · Q · K · M KC · HC...etc. 은 참고치수입니다.
CUH1T 2.5 - C - K - 30.00 - P2.400 - F20.00 - A1.000 - C0.2 - K1 - M0.10 - KC1.5 - HC4.0 발주시 도면 발주하여 주십시오.

3 일 이내 출하 긴급대응 당일출하 가능 W PRICE 가 격 즉시 견적

추가비용 발생 일부품목 제외

발주처 : Fax. 032)682-6065 Tel. 032)682-6060~3

초정밀 1단코어핀

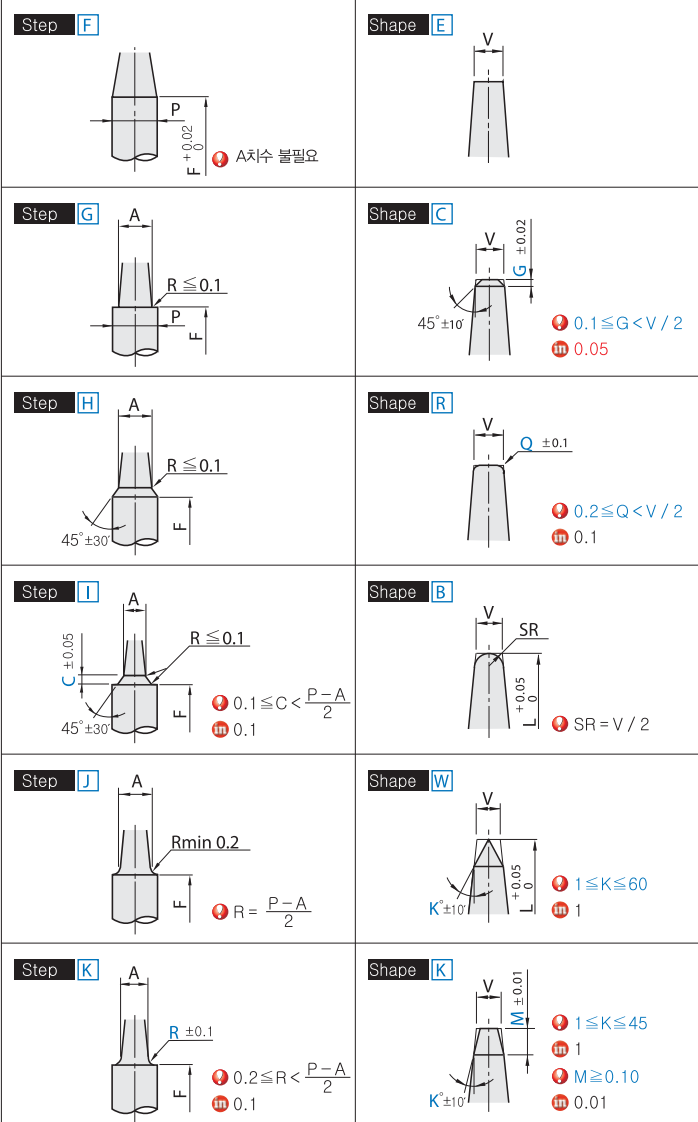
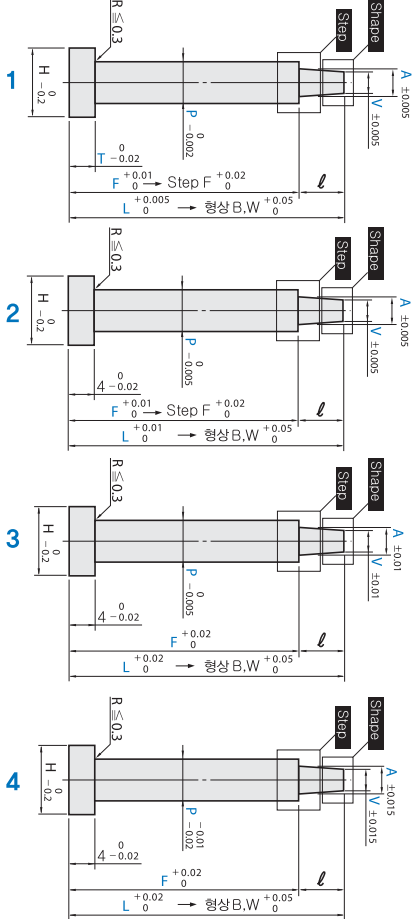
STEP-TYPE CORE PINS

도면 발주 가능

3
긴급
대응

긴급
대응

M 재질 H 경도	Code No.	Step	Shape
SKH51 59~61HRC	FCUH1T 2 3 4	F	E
		G	C
		H	R
		I	B
		J	W
		K	K



추가가공

Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification
KC	플랜지 절단 KC -0.01 0.1 - P/2 은 0.0005 P/2 ≤ KC < H/2	WKC	2면 플랜지 절단 WKC -0.01 0.1 - P/2 은 0.0005 P/2 ≤ WKC < H/2	KAC KBC	2면 플랜지 절단 KAC KBC -0.01 0.1 - P/2 은 0.0005 P/2 ≤ KAC, KBC < H/2	RKC	2면(척자) 플랜지 절단 RKC -0.01 0.1 - P/2 은 0.0005 P/2 ≤ RKC < H/2	DKC	3면 플랜지 절단 DKC -0.01 P/2 ≤ DKC < H/2 0.1 - P/2 은 0.0005

ORDER 주문방법	Code No.	Step	Shape	L	P	F	T	A	V	C·R	G·Q·K·M
	FCUH1T2.5	- I	- K	30.00	- P2.300	- F20.00	- T4.5	- A1.000	- V0.800	- C0.2	- K1 -M0.10

은 참고치수입니다. 발주시 **도면 발주**하여 주십시오.

3 일 이내 출하

긴급대응 당일출하가능

추가비용 발생 일부품목 제외

W PRICE
가
격

즉시 견적

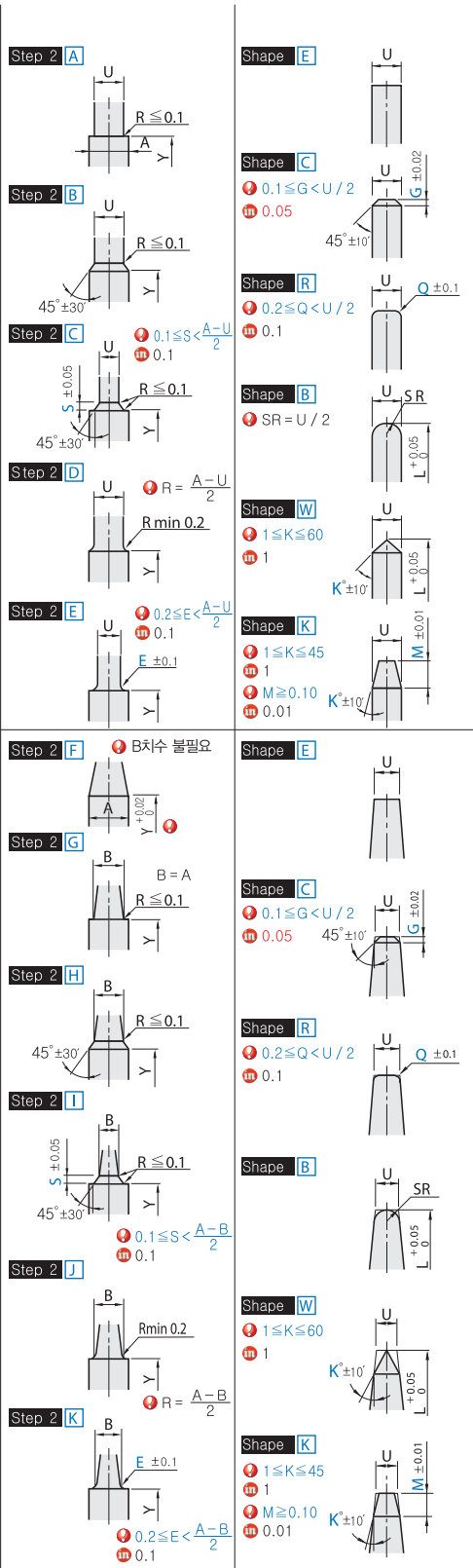
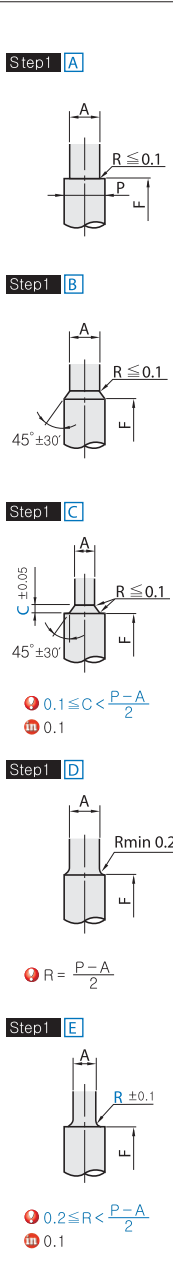
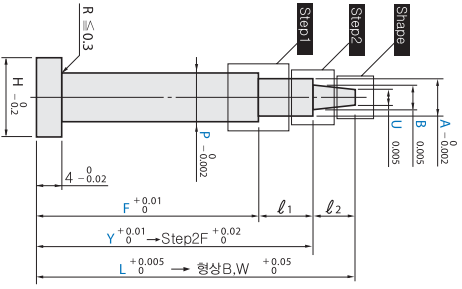
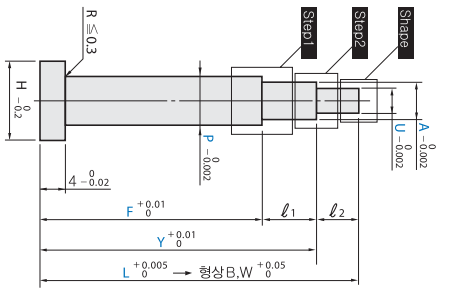
초정밀 2단코어핀

TWO STEPS - TYPE CORE PINS

도면 발주 가능

3
긴급
대응

Step1 스트레이트 ABCDE Step2 스트레이트 테이퍼 ABCDE FGHIJK Step2 Step1	M 재질 H 경도 SKH51 59~61HRC	Code No. CYH1T	Step1 A B C D E	Step2 A B C D E F G H I J K	Shape E C R B W K
---	--	-----------------------	--------------------------------	--	-------------------------------------



1단
·
2단
코어
핀

3 일내 출하

긴급대응 당일출하가능
추가비용 발생, 일부품목 제외
PRICE 가격 견적 즉시 견적

참고치수입니다.
발주시 **도면 발주**하여 주십시오.

ORDER 주문방법	Code No.	Step1	Step2	Shape	L	P	F	Y	A	B	U	C · R	S · E	G · Q · K · M
	CYH1T3.5	- A	- C	- C	- 35.00	- P3.100	- F17.40	- Y22.00	- A1.800		- U1.000		- S0.2	- G0.2

발주처 : Fax. 032)682-6065 Tel. 032)682-6060~3

2단코어핀

TWO STEPS - TYPE CORE PINS

도면 발주 가능

3

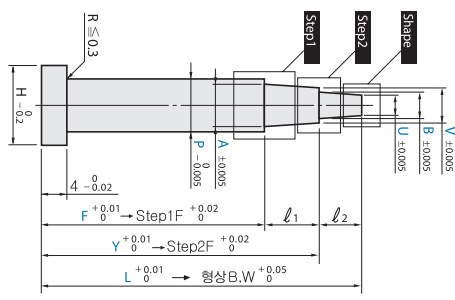
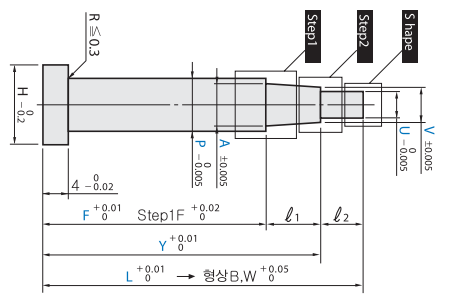
긴급 대응



M 재질	H 경도	Code No.	Step1	Step2	S shape
SKH51 59~61HRC		CWH2T	F G H I J K	A B C D E F G H I J K	E C R B W K
SKD61 48~52HRC		CWD2T			

P	H	
	CWH2T	CWD2T
1	3	3
1.5	2	4
2	4	4
2.5	5	5
3	6	6
3.5	4	7
4	7	7
4.5	9	8
5		

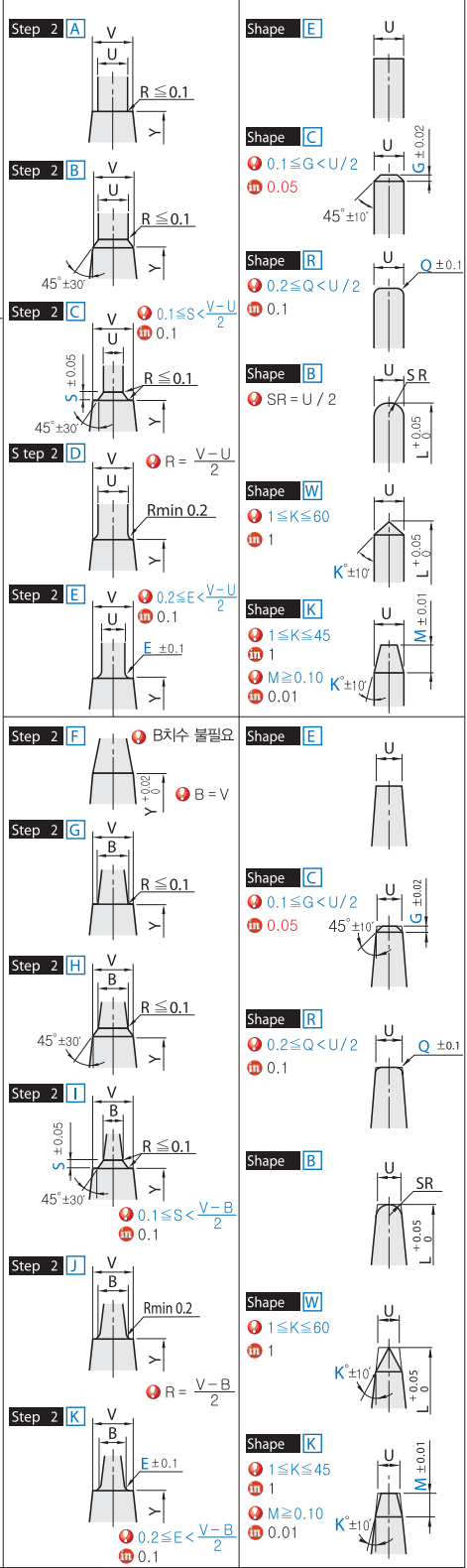
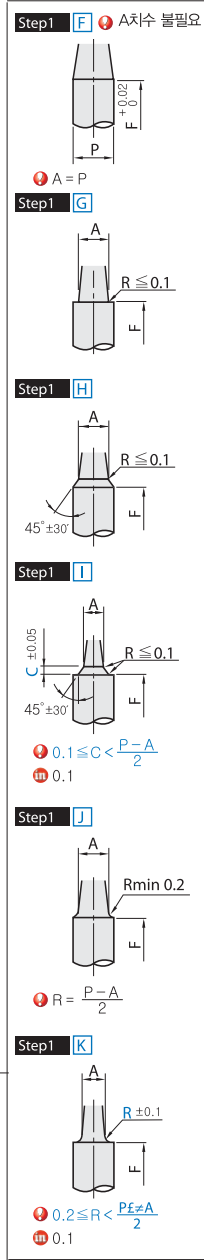
P	H	
	CWH2T	CWD2T
5.5	10	9
6		
6.5	11	10
7		
8	13	11
10	15	15
12	17	—
13	18	18
16	21	21
20	25	25



3 일 이내 출하

긴급대응 당일출하가능

추가비용 발생, 일부품목 제외, 즉시 견적



ORDER 주문방법	Code No.	Step1	Step2	Shape	L	F	Y	A	V	B	U	C · R	S · E	G · Q · K · M
	CWH2T3.5	G	C	C	35.00	-F17.40	-Y22.00	-A1.80	-V1.55	-	-U1.00	-	-S0.2	-G0.2

은 참고치수입니다. 발주시 도면 발주하여 주십시오.

금형 데이터 마크세트 (파팅면 교환형)

DATE STAMPS

도면 발주 가능

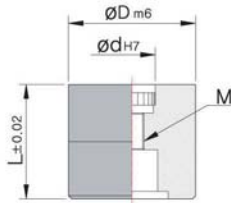
2

긴급 대응

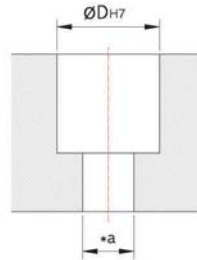


재질: SUS420J2 경도: HRC 48~52°

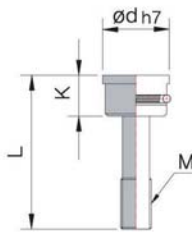
파팅면 교환형 HOLE가공치수[*a]



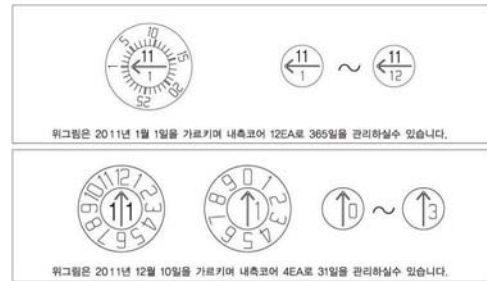
D _{m6}	d _{h7}	L	M
4	2.0	8	1.6
5	2.5	8	2.0
6	3.0	8	2.5
8	4.0	10	3.0
10	5.0	12	3.0
12	6.5	14	4.0
16	10.0	14	4.0
20	12.0	16	4.0



D	*a
4	3.0이하
5	3.8이하
6	4.8이하
8	6.3이하
10	6.3이하
12	7.8이하
16	7.8이하
20	7.8이하



D _{m6}	d _{h7}	L	K	M
4	2.0	8	2.5	1.6
5	2.5	8	2.5	2.0
6	3.0	8	2.5	2.5
8	4.0	10	2.5	3.0
10	5.0	12	4.0	3.0
12	6.5	14	5.0	4.0
16	10.0	14	5.0	4.0
20	12.0	16	5.0	4.0



화살표 · 외케이스 조각사양									
외경(Ø)	4	5	6	8	10	12	16	20	문자각도
내측코어	0.25	0.30	0.40	0.45	0.50	0.60	0.60	0.60	11°
외케이스	0.12	0.14	0.16	0.20	0.23	0.25	0.30	0.30	20°

모든 문자는 사출성형 제품상 양각(△)정문자입니다.

사용예

사용방법

- 화살표를 오른쪽으로 돌려 사용하십시오. (위치가 틀렸을 경우 다시 오른쪽으로 돌려 사용하십시오.)
- 내측CORE 분해시 수직 방향으로 힘을 가하지 않은 상태로 왼쪽으로 계속 돌려 주십시오.
- 금형에 탈부착방법은 SF(플레이트 교환형)과 동일합니다.

NOTES

- 내측CORE 볼프란자는 Ø10.0~Ø20.0까지 적용합니다.

파팅면 교환형의 특징

- 내측CORE 교환이 파팅라인에서 가능합니다.
- 금형이 사출기에 장착된 상태에서도 내측CORE 교환이 가능합니다.
- 여러개의 금형 데이터 마크가 필요없으므로 금형내 공간확보가 용이합니다.



2일 이내 출하

긴급대응

당일출하가능

- 추가비용 발생
- 일부품목 제외



즉시 견적

금형 데이터 마크세트 (플레이트면 교환형)

DATE STAMPS

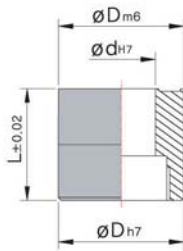
도면 발주 가능

2

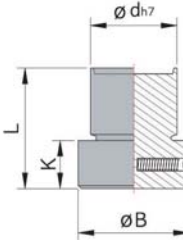
긴급 대응



재질: SUS420J2 경도: HRC 48~52

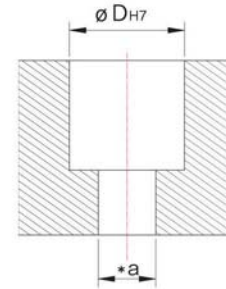


D _{m6}	D _{h7}	d _{h7}	L			
3	2.0	1.5	8			
4	+0.012 +0.004	2.5 0	2.0 2.5	+0.010 0	8	
5		3.0	3.0	8		
6		4.0	3.0	8		
8	+0.015 +0.008	5.0 6.5	0 -0.015	4.0 5.0	+0.012 0	10 12
10		10.0	0	6.5	+0.015	14
12	+0.018 +0.007	12.0	0 -0.018	10.0	0	14
16		12.0	0	12.0	+0.018 0	16

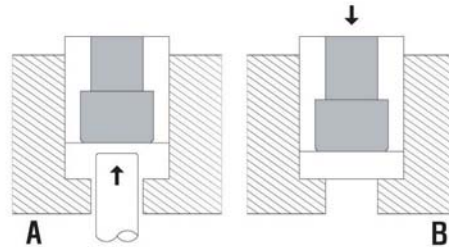


D _{m6}	d _{h7}	B	L	M	
3	1.5	2.10	8	3.85	
4	2.0	0	2.90	8	3.85
5	2.5	-0.010	3.55	8	3.85
6	3.0		4.25	8	3.85
8	4.0	0	5.75	10	3.85
10	5.0	-0.012	6.75	12	4.85
12	6.5	0	8.75	14	5.85
16	10.0	-0.015	11.75	14	5.85
20	12.0	0 -0.018	13.75	16	5.85

플레이트면 교환형 HOLE가공치수(*a)



D	*a
3	1.0이하
4	2.1이하
5	2.8이하
6	3.1이하
8	4.6이하
10	5.1이하
12	7.1이하
16	10.1이하
20	12.1이하



화살표 · 외케이스 조각사양										
외경(φ)	3	4	5	6	8	10	12	16	20	문자각도
내측코어	0.18	0.25	0.30	0.40	0.45	0.50	0.60	0.60	0.60	11°
외케이스	0.10	0.12	0.14	0.16	0.20	0.23	0.25	0.30	0.30	20°

모든 문자는 사출성형 제품상 양각(△)정문자입니다.

금형에 데이트마크 세트 탈·부착방법


- * HOLE 가공치수는 *a치수로 가공해 주십시오.
- * 탈착 : 그림A의 화살표 방향으로 환봉등을 사용하여 가볍게 두드린다.
- * 부착 : 그림B의 화살표 방향으로 나무망치 혹은 우레탄 망치등을 사용하여 가볍게 두드린다.(부착시 금형을 가공은 H7공차를 적용한다.)


특징

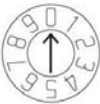
- * 볼프란자를 사용하여 위치결정이 정확하며 부드럽게 작동하고 고온 및 가스에 대한 내구성이 뛰어납니다.
- * 데이트마크세트의 내측 회전접촉면에 가스벤트용 단차를 가공하여, 가스가 다량배출되는 수지를 사용하는 금형에서도 원활한 작동을 합니다.


주의 사항

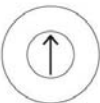
- * 플라스틱 사출용으로만 사용해 주십시오.
- * 금형은 90°C이하에서 사용하십시오.
(스토퍼용 스프링의 온도는 150°C이하입니다.)

 <p>SF100</p>	D	Model No.	NOTES	
		4	SF100- 4	<ul style="list-style-type: none"> * 연도관리 제품입니다. * 연도마크는 6년을 기본으로 제작합니다. * 차기년도 제품은 당해년도 10월부터 출하 가능합니다.
		5	SF100- 5	
		6	SF100- 6	
		8	SF100- 8	
		10	SF100-10	
		12	SF100-12	
		16	SF100-16	
	20	SF100-20		

 <p>SF200</p>		4	SF200- 4	<ul style="list-style-type: none"> * 월 관리 제품입니다. * 내측에 별도의 문자지정도 가능하며, 연도를 각인하여 년.월마크로 이용하실 수 있습니다.
		5	SF200- 5	
		6	SF200- 6	
		8	SF200- 8	
		10	SF200-10	
		12	SF200-12	
		16	SF200-16	
		20	SF200-20	

 <p>SF300</p>		4	SF300- 4	<ul style="list-style-type: none"> * 일일 단위의 관리제품입니다. * 생산관리표시로도 이용하실 수 있습니다. * SF400과 조합하시면 1~31일까지 관리하실 수 있습니다.
		5	SF300- 5	
		6	SF300- 6	
		8	SF300- 8	
		10	SF300-10	
		12	SF300-12	
		16	SF300-16	
		20	SF300-20	

 <p>SF400</p>		4	SF400- 4	<ul style="list-style-type: none"> * 십일 단위의 관리제품입니다. * 생산관리표시로도 이용하실 수 있습니다. * SF300과 조합하시면 1~31일까지 관리하실 수 있습니다.
		5	SF400- 5	
		6	SF400- 6	
		8	SF400- 8	
		10	SF400-10	
		12	SF400-12	
		16	SF400-16	
		20	SF400-20	

 <p>SF001</p>		4	SF001- 4	<ul style="list-style-type: none"> * SF001의 위치결정용 홈은 12등분입니다. * 별도의 문자지정이 가능하며, 성형후 음각(凹)문자도 가능합니다.
		5	SF001- 5	
		6	SF001- 6	
		8	SF001- 8	
		10	SF001-10	
		12	SF001-12	
		16	SF001-16	
		20	SF001-20	

데이터 마크 세트



2일 이내 출하

긴급대응 **당일출하가능**

● 추가비용 발생 ● 일부품목 제외



즉시 견적

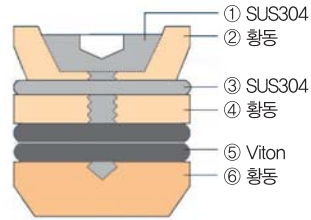
냉각 홀 고정마개

COOLING CIRCUIT PLUGS

도면 발주 가능

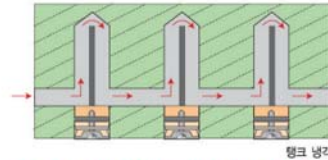
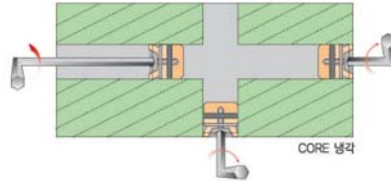
2

긴급 대응



⑥ 황동 부분은 $\phi 6, 7$ 에서는 SUS303으로 가공합니다.

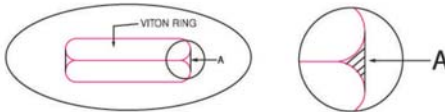
MODEL	외경(ϕ) _{±0.01}	길이(mm)	렌치(mm)	적정토크(kgf.cm)	출가공치수(ϕ)
SD0610	6	10	2	12~13	6.0~6.3
SD0711	7	11	2.5	18~19	7.0~7.3
SD0811	8	11	2.5	21~22	8.0~8.3
SD0911	9	11	3	34~35	9.0~9.3
SD1011	10	11	3	34~35	10.0~10.3
SD1211	12	11	3	34~35	12.0~12.3
SD1515	15	15	3	40~41	15.0~15.3
SD1615	16	15	3	40~41	16.0~16.3
SD1915	19	15	3	40~41	19.0~19.3
SD2015	20	15	3	40~41	20.0~20.3
SD2418	24	18	4	52~53	24.0~24.3
SD2518	25	18	4	52~53	25.0~25.3
SD3018	30	18	4	52~53	30.0~30.3



※ 탱크냉각용은 별도 문의 바랍니다.

위 토크데이터는 참고치입니다.(가능한 작은 치수를 적용하여 주십시오.)

• 바이톤링 확대도



냉각마개2(더블링)의 특징

- 건드릴 가공 후 TAP가공을 할 필요가 없어 금형가공시간을 단축할 수 있습니다.
- 냉각라인 회로를 쉽게 변경 시킬 수가 있습니다.
- 기존제품보다 30%이상의 차단능력 보유
- 확대도A 부분은 토크 압력을 가할 경우 타이어와 같은 공기압축효과로 밀폐력을 한층 더 강화시켜 외부의 압력을 월등히 차단합니다.

사용방법

- 금형에 장착하기 전에 L렌치를 사용하여 제품을 홀사이즈 보다 약0.1mm크게 조정하십시오.
- 제품을 그림과 같이 홀에 끼워 넣은다음 L렌치를 사용하여 시계방향으로 잠가 주십시오.
- 위에 기술된 적정 토크 데이터를 꼭 적용해 주십시오.

주의사항

- 공압사용시 별도의 안전장치가 필요하므로 당사와 협의 바랍니다.
- 용접등 기타 고열이 직접 가해질 경우 제품에 손상이 갈 수 있으므로 주의를 요합니다.

허용범위

- 사용온도 : 80°C이하
- 사용압력 : Max. 20(kgf/cm²)
- Viton rubber인 O링의 사용온도 범위는 -15°C~150°C입니다만, 80°C이하에서 사용하십시오.



2일 이내 출하

긴급대응

당일출하가능

- 추가비용 발생
- 일부품목 제외



즉시 견적

앵글러핀(탭붙이)

ANGULAR PINS with TAP

도면 발주 가능

3

긴급
대응

M 재질	단붙이형	Code
H 경도	스페너용	AAPU AAPUS
	육각렌즈용	AAPHX AAPHXS

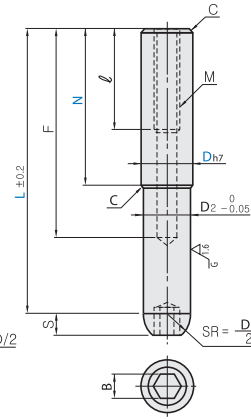
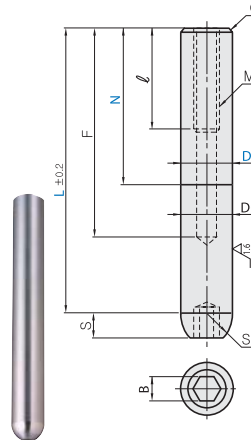
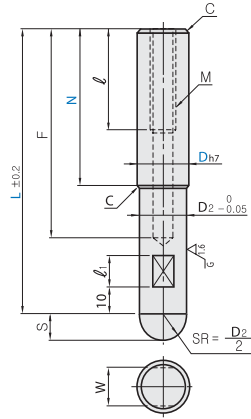
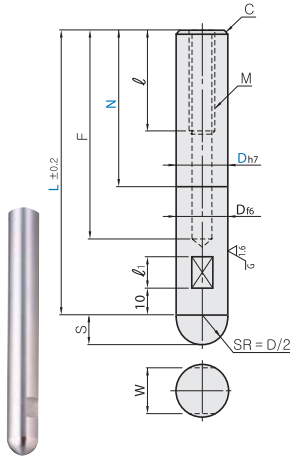
D	h7	f6
10	$0^{-0.015}$	$0^{-0.013}$ $0^{-0.022}$
13·16	$0^{-0.018}$	$0^{-0.016}$ $0^{-0.027}$
20·25·30	$0^{-0.021}$	$0^{-0.020}$ $0^{-0.033}$
32·35·40	$0^{-0.025}$	$0^{-0.025}$ $0^{-0.041}$

스페너 장착형
AAPU

AAPUS (단붙이형)

육각렌즈 장착형
AAPHX

AAPHXS (단붙이형)



SR면의 윤곽도 공차 $\Delta 0.3$

SR면의 윤곽도 공차 $\Delta 0.3$
 $D_2 = D - 1$

SR면의 윤곽도 공차 $\Delta 0.3$

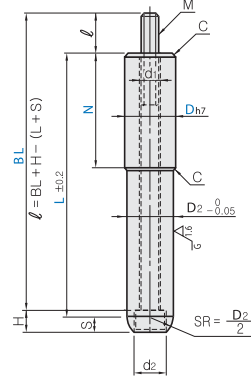
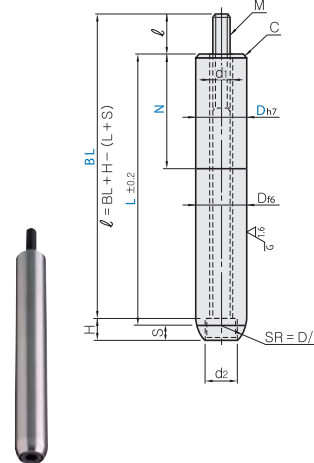
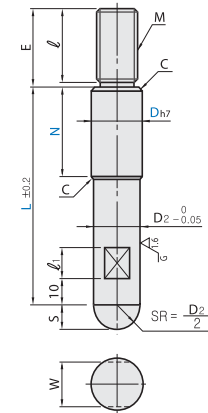
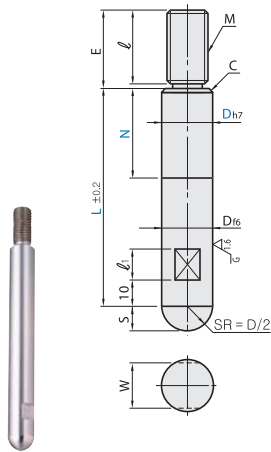
SR면의 윤곽도 공차 $\Delta 0.3$
 $D_2 = D - 1$

수사장착형
AAPM

AAPMS (단붙이형)

육각홀붙이 볼트장착형
AAPX

AAPXS (단붙이형)



SR면의 윤곽도 공차 $\Delta 0.3$

SR면의 윤곽도 공차 $\Delta 0.3$
 $D_2 = D - 1$

SR면의 윤곽도 공차 $\Delta 0.3$

SR면의 윤곽도 공차 $\Delta 0.3$
 $D_2 = D - 1$

ORDER 주문방법	Code No.	L	N	WSCDC
	AAPU10	95.0	N30.3	WSC

은 참고치수입니다.
발주시 **도면 발주**하여 주십시오.



3 일 이내 출하

긴급대응 2일내출하

추가비용 발생, 일부품목 제외



즉시 견적

양
금
정
마
개
핀

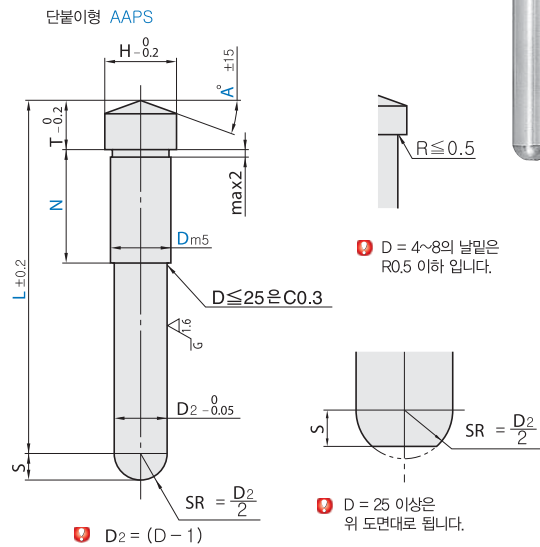
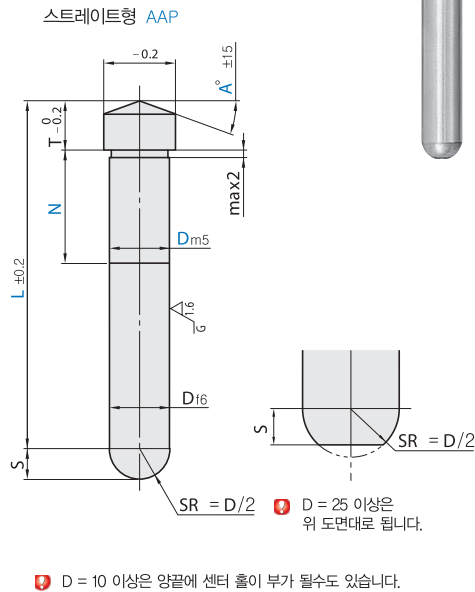
앵글러핀 ANGULAR PINS

도면 발주 가능

3

긴급
대응

M 재질	D	Code
H 경도		
SKD11 60~63HRC	4~8	AAP
SUJ2 58HRC~ (고주파열처리)	10~50	AAPS (단불이형)



추가가공

Code	Specification
TC	<p>플랜지 두께 변경</p> <p>① 0.1 $TC \geq H / 2 \tan A + 2.0$ TC의 최소치는 상기 계산치의 소수 2번째 자리를 올린 값입니다. ② 길이는 변하지 않습니다</p> <p>EX $TC = 19 / 2 \tan 12^\circ + 2.0 = 4.019 \rightarrow 4.1$</p>
KAC	<p>편측 평면 면취 가공</p> <p>플랜지부를 원추가공에서 편측 플랫폼으로 변경합니다. ① D ≤ 30 일때 적용</p>
DKC	<p>압입부의 공차 변경</p> <p>$D_{m5} \rightarrow D + \begin{matrix} 0.005 \\ 0 \end{matrix}$ ① D ≤ 30 일때 적용 ② N ≤ 200 일때 적용</p>

Code	Specification
CM	<p>단의 연결부를 면취 가공</p> <p>① AAPS의 D ≥ 30 일때 적용 ② D ≤ 25 는 표준으로 면취가 불립니다.</p>
DC	<p>단부 D2 변경</p> <p>① 0.1 $D2 < DC \leq (D - 0.1)$ ② 단부부분의 외경공차 -0.05 ③ DC를 사용할 때 $SR = \frac{DC}{2}$ ④ AAPS D ≥ 30 일때 적용</p>

ORDER 주문방법	Code	D	L	N	A	TC · CM · DKC · DC · KAC
	AAPS	16	180.0	N40.0	A12	DC15.6 · DKC · KAC

3 일 이내 출하

긴급대응 2일 이내 출하

① 추가비용 발생 ② 일부품목 제외

즉시 견적

Code No.	0.1			1	D	m5	f 6 (AAP)	S		T	H																		
Cod e	D	L	N	A				AAP	AAPS																				
4	4	15.0 ~ 70.0	2 ≤ N N ≤ L - T - 1 or N = 0 (압입부 없음)	0 ~ 30	4			2	1.5		7																		
		70.1 ~ 90.0																											
5	5	15.0 ~ 70.0			2 ≤ N N ≤ L - T - 1 or N = 0 (압입부 없음)	0 ~ 30	5			2.5	2	5	8																
		70.1 ~ 90.0																											
6	6	90.1 ~ 100.0					2 ≤ N N ≤ L - T - 1 or N = 0 (압입부 없음)	0 ~ 30	6			3	2.5		9														
		15.0 ~ 70.0																											
8	8	70.1 ~ 90.0							2 ≤ N N ≤ L - T - 1 or N = 0 (압입부 없음)	0 ~ 30	8			4	3.5		11												
		80.1 ~ 110.0																											
10	10	110.1 ~ 130.0									2 ≤ N N ≤ L - T - 1 or N = 0 (압입부 없음)	0 ~ 30	10			5	4.5		13										
		20.0 ~ 110.0																											
12	12	110.1 ~ 160.0											2 ≤ N N ≤ L - T - 1 or N = 0 (압입부 없음)	0 ~ 30	12			6	5.5	10	15								
		160.1 ~ 200.0																											
13	13	200.1 ~ 250.0													2 ≤ N N ≤ L - T - 1 or N = 0 (압입부 없음)	0 ~ 30	13			6.5	6		16						
		20.0 ~ 110.0																											
15	15	110.1 ~ 160.0															2 ≤ N N ≤ L - T - 1 or N = 0 (압입부 없음)	0 ~ 30	15			7.5	7		18				
		160.1 ~ 200.0																											
16	16	200.1 ~ 250.0																	2 ≤ N N ≤ L - T - 1 or N = 0 (압입부 없음)	0 ~ 30	16			8	7.5	13	19		
		20.0 ~ 110.0																											
20	20	40.0 ~ 130.0																			2 ≤ N N ≤ L - T - 1 or N = 0 (압입부 없음)	0 ~ 30	20				9.5		23
		130.1 ~ 200.0																											
25	25	200.1 ~ 300.0	2 ≤ N N ≤ L - T - 1 or N = 0 (압입부 없음)	0 ~ 30																			25						28
		300.1 ~ 350.0																											
30	30	40.0 ~ 130.0			2 ≤ N N ≤ L - T - 1 or N = 0 (압입부 없음)	0 ~ 30																	30						35
		130.1 ~ 200.0																											
32	32	200.1 ~ 300.0					2 ≤ N N ≤ L - T - 1 or N = 0 (압입부 없음)	0 ~ 30															32			10			37
		300.1 ~ 400.0																											
35	35	400.1 ~ 500.0							2 ≤ N N ≤ L - T - 1 or N = 0 (압입부 없음)	0 ~ 30													35				10	15	40
		60.0 ~ 160.0																											
40	40	160.1 ~ 220.0									2 ≤ N N ≤ L - T - 1 or N = 0 (압입부 없음)	0 ~ 30											40						45
		220.1 ~ 300.0																											
50	50	300.1 ~ 400.0											2 ≤ N N ≤ L - T - 1 or N = 0 (압입부 없음)	0 ~ 30									50					20	55
		400.1 ~ 500.0																											

AAP
AAPS
(단불이형)

앵
쿨
러
핀

앵글러핀 리테이너, 앵글러캠

RETAINERS for ANGULAR PIN

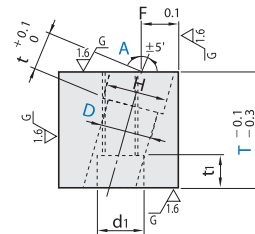
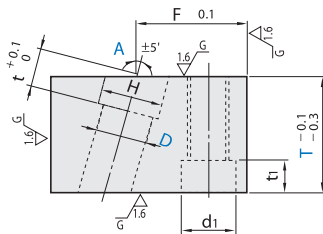
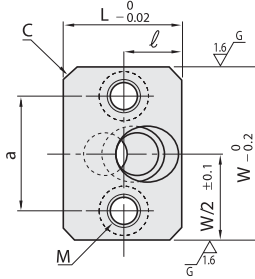
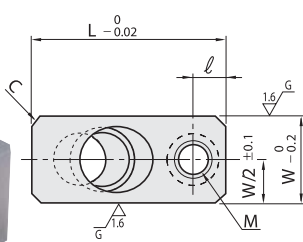
도면 발주 가능

5
긴급
대응

M 재질	Code
H 경도	
S45C	AAPRSS AAPRWS
HPM2T 37~41HRC	AAPRSM AAPRWM

볼트 1개 체결형
AAPRSS (S45C)
AAPRSM (HPM2T)

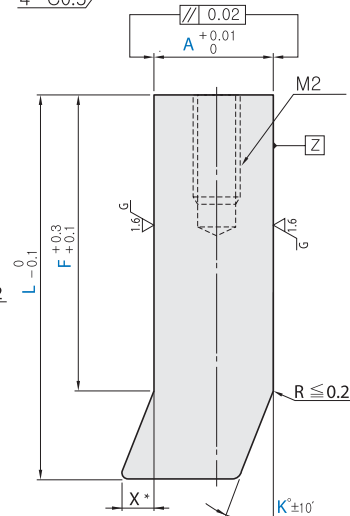
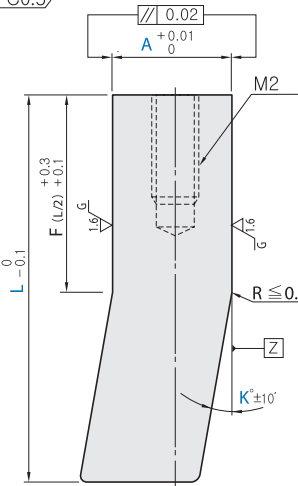
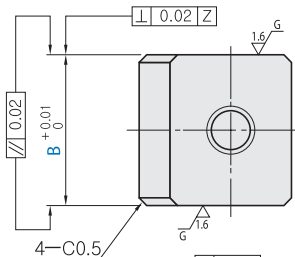
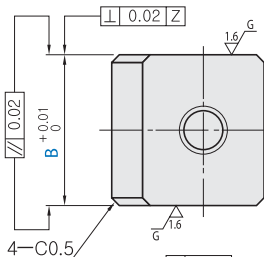
볼트 2개 체결형
AAPRWS (S45C)
AAPRWM (HPM2T)



각도 선택형 AANCE

각도 지정형 AANC

M 재질	Code
H 경도	
SKD11 60~63HRC	AANCE AANC



$X = (L - F) \tan K$

ORDER 주문방법	Code No.	T	A
	AAPRSS8	25	A10

ORDER 주문방법	Code No.	B	L	F	K
	AANCE15	B10	L30		K20

은 참고치수입니다. 발주시
도면 발주하여 주십시오.

5일 이내 출하 | 긴급대응 3일 이내 출하 | WPRICE 가격 즉시 견적

흠없는 가이드레일, 흠불이 가이드레일

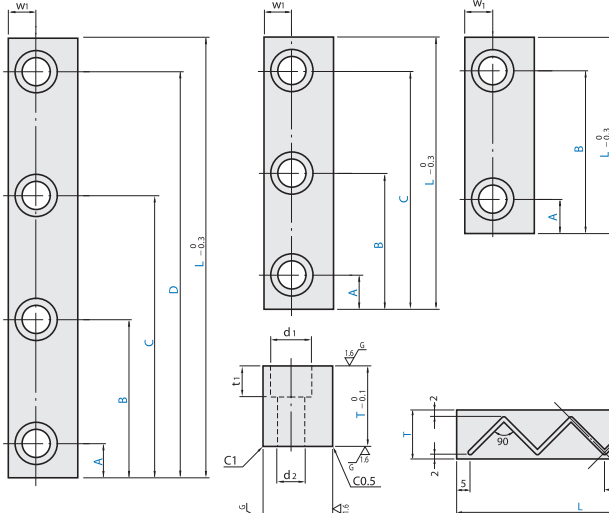
GUIDE RAILS

도면 발주 가능

5

긴급 대응

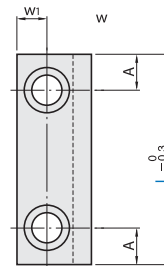
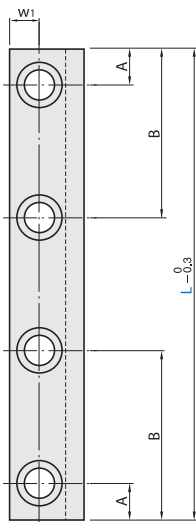
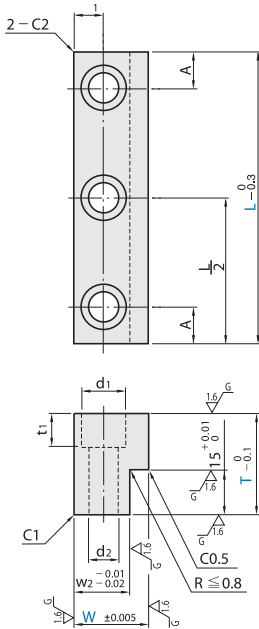
M 재질 H 경도	Code	
	표준	기름흠불이
SKS3 55~58HRC	GGRSF-H	GGRSFM-H
GO40F 36~40HRC	GGRMF-H	GGRMFM-H



볼트 홀 사이즈

W	T	d1	d2	t1	w1
10	10·12.5·15	8	4.5	5	4.5
12.5	10·15·20			5	
15	10·15·20·25	9.5	5.5	6	6
20	15·20	11	6.5	7	9
	25·30			10	
25	20·25·30	14	9	9	10
30	25·30·35	17	11.5	11	11
40	30·40	19	12.5	13	13

M 재질 H 경도	가이드홀 높이	Code
SKS3 55~58HRC	15	GGR15S
GO40F 36~40HRC		GGR15M



ORDER	Code No.	T	L	A	B	C	D
주문방법	GGRSF-3H10	15	100	A10.0	B40.0	C59.5	

은 참고치수입니다.
발주시 **도면 발주**하여 주십시오.

ORDER	Code No.	T	L
주문방법	GGR15S	25	90

5일내 출하

긴급대응 3일내출하

추가비용 발생

즉시 견적

가
이
드
레
일

소경 스프루부시

SPRUE BUSHINGS - SMALL HOLE TYPE

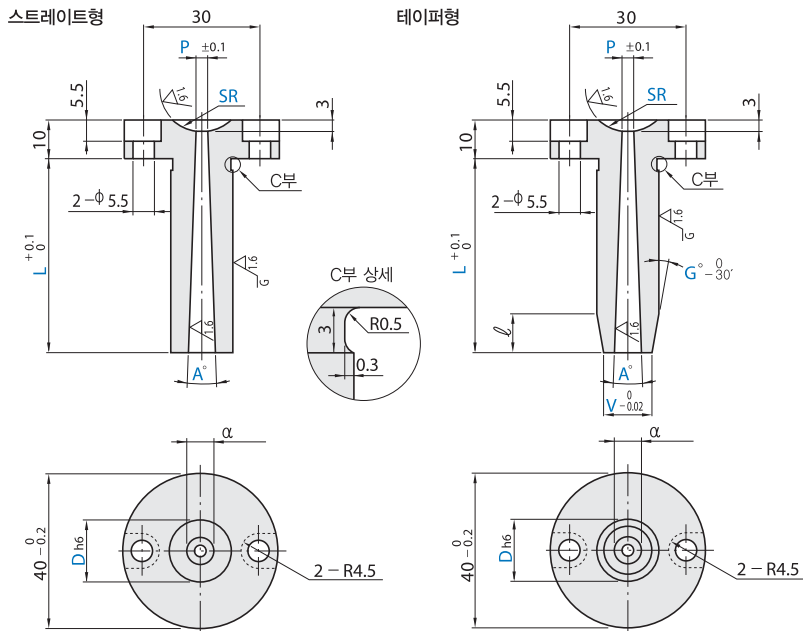
도면 발주 가능

3
긴급
대응

M 재질	H 경도	Code
HPM1	37~43HRC	SSBBP - E
SKD61	48~52HRC	SSBBK - E
SKD11	58~62HRC	SSBBS - E



M 재질	H 경도	Code
HPM1	37~43HRC	SSBGP - E
SKD61	48~52HRC	SSBGK - E
SKD11	58~62HRC	SSBGS - E



Code No.	h 0.1		h 0.5		h 0.1	h 1	D h6	
Code	D	L	SR	P	A	V		G
스트레이트형 표준 ■ SSBBP - E ■ SSBBK - E ■ SSBBS - E	8	0~100.0	0 10.5 11~21	2.0~3.5	0.5~3			8 0 -0.009
	10	0~150.0	0	2.0~6.5	0.5~4	D > V ≥ α + 2 ① 테이퍼형에만 적용	1~10 ② 테이퍼형에만 적용	10
	13							13 0 -0.011
테이퍼형 표준 ■ SSBGP - E ■ SSBGK - E ■ SSBGS - E	16	0~190.0	10.5~21					16
	20						20 0 -0.013	

추가공

Code				Specification															
AIW	AHW	AXW		A 형상 (사다리꼴) R0.5 10° W	런너가공 선단A형상 W 치수선택 <table border="1"> <tr><th>W</th><th>t</th></tr> <tr><td>3</td><td>2.5</td></tr> <tr><td>4</td><td>3</td></tr> <tr><td>5</td><td>3.5</td></tr> <tr><td>6</td><td>4</td></tr> <tr><td>8</td><td>5.5</td></tr> <tr><td>10</td><td>7</td></tr> </table>	W	t	3	2.5	4	3	5	3.5	6	4	8	5.5	10	7
W	t																		
3	2.5																		
4	3																		
5	3.5																		
6	4																		
8	5.5																		
10	7																		
ATW	AJW			맞춤핀홀위치 (NC 사용시) NO ZC 외의 병용불가 NO RC 외의 병용불가 A (T,J,L,P)W 일 때 $\alpha - 0.4 \geq W$ AIW6															
ALW	APW																		
BIR	BHR	BXR		B 형상 (반원형) R	런너가공 선단B형상 R 치수선택 <table border="1"> <tr><th>R</th></tr> <tr><td>1</td></tr> <tr><td>1.25</td></tr> <tr><td>1.5</td></tr> <tr><td>1.75</td></tr> <tr><td>2</td></tr> <tr><td>2.25</td></tr> <tr><td>2.5</td></tr> <tr><td>3</td></tr> <tr><td>3.5</td></tr> <tr><td>4</td></tr> </table>	R	1	1.25	1.5	1.75	2	2.25	2.5	3	3.5	4			
R																			
1																			
1.25																			
1.5																			
1.75																			
2																			
2.25																			
2.5																			
3																			
3.5																			
4																			
BTR	BJR			맞춤핀홀위치 (NC 사용시) NO ZC 외의 병용불가 NO RC 외의 병용불가 B (T,J,L,P)R 일 때 $\alpha - 0.4 \geq 2 \times R$ BXR3															
BLR	BPR																		
CIQ	CHQ	CXQ		C 형상 (원호+접선) 5° 10°	런너가공 선단C형상 Q 치수선택 <table border="1"> <tr><th>Q</th></tr> <tr><td>2</td></tr> <tr><td>2.5</td></tr> <tr><td>3</td></tr> <tr><td>3.5</td></tr> <tr><td>4</td></tr> <tr><td>5</td></tr> <tr><td>6</td></tr> <tr><td>8</td></tr> </table>	Q	2	2.5	3	3.5	4	5	6	8					
Q																			
2																			
2.5																			
3																			
3.5																			
4																			
5																			
6																			
8																			
CTQ	CJQ			맞춤핀홀위치 (NC 사용시) NO ZC 외의 병용불가 NO RC 외의 병용불가 C (T,J,L,P) Q 일 때 $(\alpha - 0.4) \geq Q \times 1.09$ C (T,J,L,P) QK 일 때 $(\alpha - 0.4) \geq Q \times 1.19$ CTQ4 CTQK3.5															
CLQ	CPQ																		

Code	Specification
KC	플랜지부 1면 절단 $\text{ID} 0.5 \ D/2 \leq KC < 20$ SR 부에 간섭이 있습니다. NO BC · NC 병용불가
WKC	플랜지부 2면 절단 $\text{ID} 0.5 \ D/2 \leq WKC < 20$ SR 부에 간섭이 있습니다. NO BC · NC 병용불가
BC	장착 볼트 홀수 변경 장착 볼트 홀 2개 → 4개 (부속볼트 4개) NO NC 병용불가
BN	장착 볼트 홀수 변경 장착 볼트 홀 2개 → 0개 (부속볼트 0개) HPM1 상단에 적용
NC	맞춤핀 홀 가공 NO 실물기 방지 가공형에는 적용불가

Code	Specification
K	45° 볼트홀위치변경 볼트홀위치 45° 회전하여 위치변경 NO KC, WKC, BN 병용불가
ZC	언더컷 가공 S, T, U : ID 0.1 스트레이트형 $S \geq \alpha + 2$ $\alpha + 2 \leq T \leq D$ $2 \leq U \leq 5$ 규격 $L_{max} \geq L + U$ 테이퍼형 $S \geq \alpha + 2$ $\alpha + 2 \leq T \leq V - 2U \tan G$ $2 \leq U \leq 5$ 규격 $L_{max} \geq L + U$ ZC-S3.2-T4.0-U2.5 NO D8 적용불가
GKC	G공차 범위 변경 $G - 0.30^{\circ}$ $G - 0.15^{\circ}$ 테이퍼형이 $\ell \leq 15$ and $(L - \ell) \geq 10$ 일 때 적용 NO ZC 병용불가

Code	Specification			
LKC	전장 공차 변경 $L + 0.1 \rightarrow L - 0.02$ LKC 적용시 L : ID 0.01 가능 NO ZC 병용불가			
RC	선단 내경부에 연결R가공 R 치수선택 <table border="1"><tr><td>R</td><td>1</td><td>2</td></tr></table> α ≥ 5 일 때 적용 스트레이트형 $D - \alpha - (2 \text{ RC}) > 2$ 테이퍼형 $V - \alpha - (2 \text{ RC}) > 2$ NO 선단 A · B · C 형태 병용불가 NO ZC 병용불가	R	1	2
R	1	2		

ORDER 주문방법	Code	D	L	SR	P	A	V	G	수지
	SSBBP	E 10	50.0	SR11	P3.5	A2			ABS

3 일 이내 출하

긴급대응 당일출하가능

추가비용 발생 / 일부품목 제외

가 격

즉시 견적

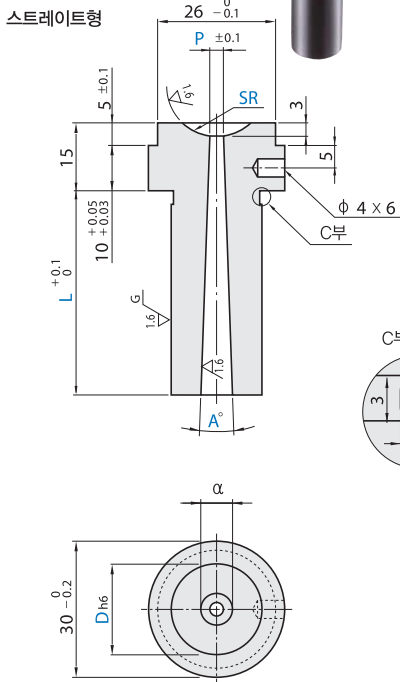
소경 스프루부시

SPRUE BUSHINGS - SMALL HOLE TYPE

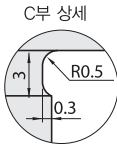
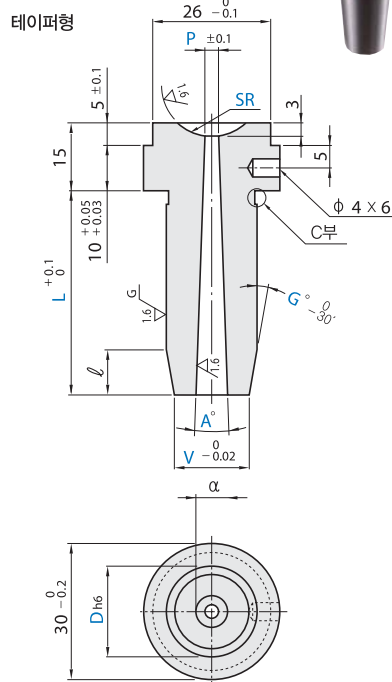
도면 발주 가능

3
긴급
대응

M 재질	H 경도	Code
HPM1	37~43HRC	SSBSM - E
SKD61	48~52HRC	SSBSD - E
SKD11	58~62HRC	SSBSS - E



M 재질	H 경도	Code
HPM1	37~43HRC	SSBTM - E
SKD61	48~52HRC	SSBTD - E
SKD11	58~62HRC	SSBTS - E



Code No.		in 0.1		in 0.5		in 0.1		in 1		Dh6	
Code	D	L	SR	P	A	V	G				
스트레이트형 표준 ■ SSBSM - E ■ SSBSD - E ■ SSBSS - E	8	0-100.0	0 10.5 11-23	2.0-3.5	0.5-3	D > V ≥ α + 2 ⚠ 테이퍼형에만 적용	1-10 ⚠ 테이퍼형에만 적용	8	0	-0.009	
	10	0-150.0	0	2.0-6.5	0.5-4			10	0	-0.011	
	13							13	0	-0.011	
16	0-185.0	10.5-23						16	0	-0.013	
20			20	0	-0.013						
25		25	0	-0.013							
테이퍼형 표준 ■ SSBTM - E ■ SSBTD - E ■ SSBTS - E	16	0-185.0	10.5-23	2.0-6.5	0.5-4	D > V ≥ α + 2 ⚠ 테이퍼형에만 적용	1-10 ⚠ 테이퍼형에만 적용	16	0	-0.011	
	20							20	0	-0.013	
	25							25	0	-0.013	

ORDER	Code	D	L	SR	P	A	V	G	수지		
주문방법	SSBSD - E10	-	50.3	-	SR11	-	P3.5	-	A2	-	ABS

3 일 이내 출하

긴급대응 당일출하가능

⚠ 추가비용 발생 ⚠ 일부품목 제외

PRICE 즉시 견적

스프루부시

SPRUE BUSHINGS - NORMAL BOLT

도면 발주 가능

로 스
케 프
이 루
트 부
링 시

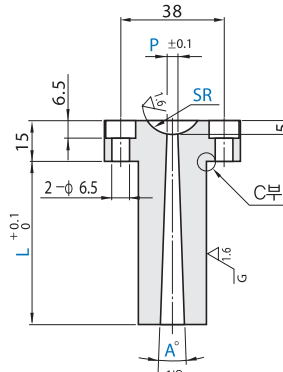
3

긴급
대응

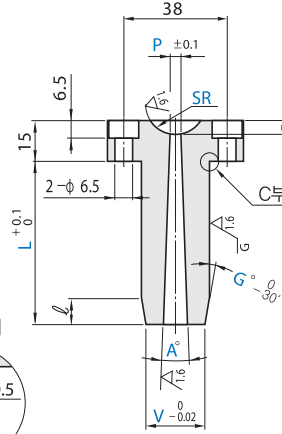
M 재질	Code
H 경도	스트레이트형
HPM1 37~43HRC	SSBBH
SKD61 48~52HRC	SSBBT



스트레이트형



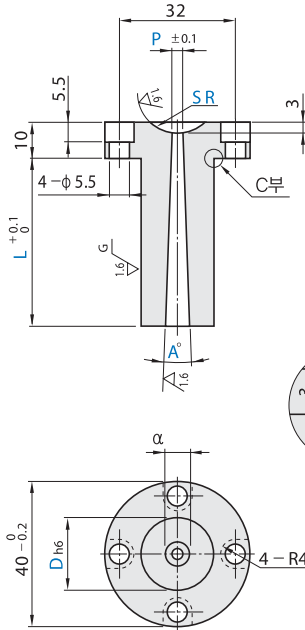
테이퍼형



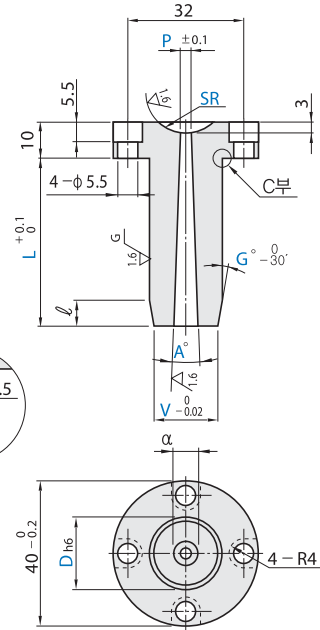
M 재질	Code
H 경도	스트레이트형
HPM1 37~43HRC	SSBBM
SKD61 48~52HRC	SSBBD



스트레이트형



테이퍼형



ORDER 주문방법	Code	D	L	SR	P	A	V	G
주문방법	SSBBH	16	30.0	SR0	P2	A1		
주문방법	SSBBM	10	50.3	SR11	P3.5	A2		

은 참고치수입니다.
발주시 **도면 발주**하여 주십시오.



3 일내 출하

긴급대응

당일출하가능

추가비용 발생, 일부품목 제외

W PRICE

가 격
즉시 견적

발주처 : Fax. 032)682-6065 Tel. 032)682-6060~3

로के트링

LOCATING RINGS

도면 발주 가능

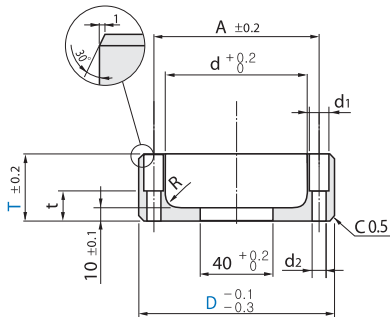
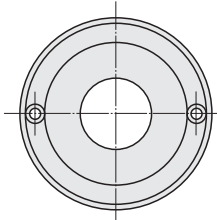
5

긴급
대응

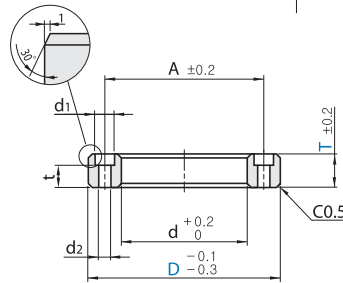
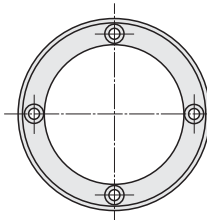
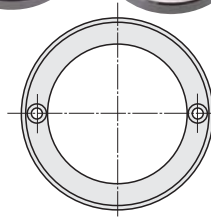
M 재질	스트로부시형식	Code
S45C	볼트형용	LLRBD
	플트형용 (2홀)	LLRBS
	플트형용 (4홀)	LLRBF



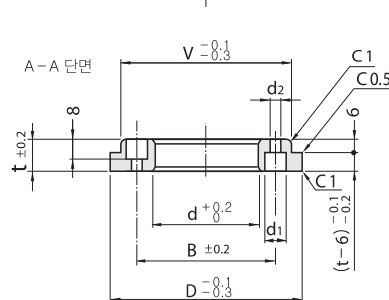
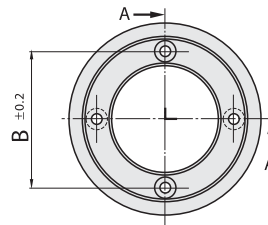
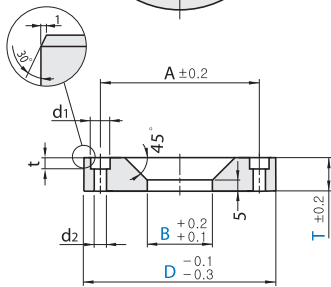
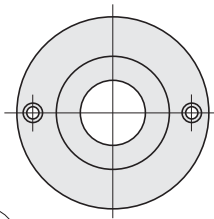
LLRBD 볼트형용



LLRBS 볼트형용 (2홀)
LLRBF 볼트형용 (4홀)



M 재질	스트로부시형식	Code
S45C	JIS 볼트형용	LLRJS
		LLRBW



ORDER 주문방법	Code No.	T
	LLRBD 100 - 35	

ORDER 주문방법	Code No.	T	B
	LLRJS 100 - 20 - 50		

은 참고치수입니다.
발주시 **도면 발주**하여 주십시오.



5 일 이내 출하

긴급대응 3일 이내 출하
추가비용 발생

W PRICE 가격
즉시 견적

런너로크핀

RUNNER LOCK PINS

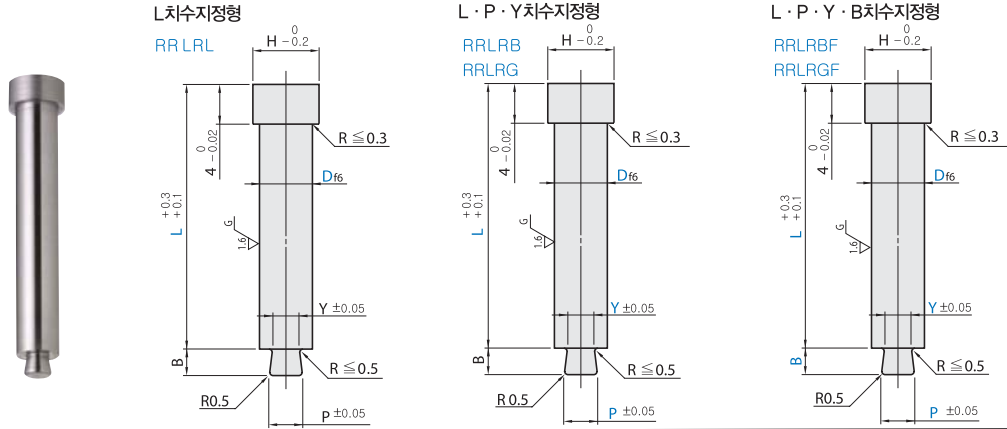
도면 발주 가능

런
너
로
크
핀
품

3

긴급
대응

M 재질 H 경도	Code		
SKH51 59~61HRC	RRLRL	RRLRB RRLRG	RRLRBF RRLRGF



L치수지정형

Code No.	D	L	H	P	Y	B	
RRLRL 플랜지 외경 표준	2	10.0-100.0	0.1	4	1.5	1.0	
	2.5			5	2.0	1.5	
	3			6	2.3	1.8	
	4			7	2.8	2.3	
	5	15.0-100.0		8	3.3	2.8	2.5
	6			10	3.8	3.0	3
	8			11	5.0	5.0	4
	10			13	5.8	5.0	4

L·P·Y치수지정형

Code No.	D	L	P	Y	RRLRB	RRLRG	B
RRLRB 플랜지 외경 표준	2	10.0-100.0	0.9-1.9	0.8-1.8	4	4	2
	2.5		0.9-2.4	0.8-2.3	5	6	
	3		0.9-2.9	0.8-2.8	6	7	
	4		1.1-3.9	1.0-3.8	7	8	
RRLRG 플랜지 외경 대	5	15.0-100.0	1.3-4.9	1.2-4.8	8	9	3
	6		1.6-5.9	1.5-5.8	9	10	
	8		2.1-7.9	2.0-7.8	10	11	
	10		2.6-9.9	2.5-9.8	11	12	
					12	13	
					13	14	

L·P·Y·B치수지정형

Code No.	D	L	P	Y	B	RRLRBF	RRLRGF
RRLRBF 플랜지 외경 표준	2	10.0-100.0	0.9-1.9	0.8-1.8	0.8-3.0	4	4
	2.5		0.9-2.4	0.8-2.3	0.8-3.0	5	6
	3		0.9-2.9	0.8-2.8	0.8-3.0	6	7
	4		1.1-3.9	1.0-3.8	1.3-3.8	7	8
RRLRGF 플랜지 외경 대	5	15.0-150.0	1.3-4.9	1.2-4.8	1.5-4.5	8	9
	6		1.6-5.9	1.5-5.8	1.5-4.5	9	10
	8		2.1-7.9	2.0-7.8	2.0-6.0	10	11
	10		2.6-9.9	2.5-9.8	2.5-7.5	11	12
					12	13	
					13	14	

추가가공

Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification	Code	Specification
HC	 치수변경 $H \leq 0.2$ $D \leq HC < H$	TC	 T치수변경 $TC \leq 0.1$ $2.0 \leq TC < 4$ $4 - TC \leq L_{max} - L$ L 치수는 지정치수 그대로입니다.	LKC	 L치수변경 $L \pm 0.3 \rightarrow L \pm 0.02$ LKC 사용시 L: 0.01 가능	KC	 플랜지절단 D / 2 의 플랜지절단 가공

ORDER	Code	D	L	P	Y	B	HC·TC·LKC·KC
주문방법	RRLRGF	4	29.55	P2.4	Y2.0	B2.8	HC5.5 - LKC

3 일 이내 출하

긴급대응 당일출하가능

추가비용 발생 일부분품 제외

저가 견적

발주처 : Fax. 032)682-6065 Tel. 032)682-6060~3

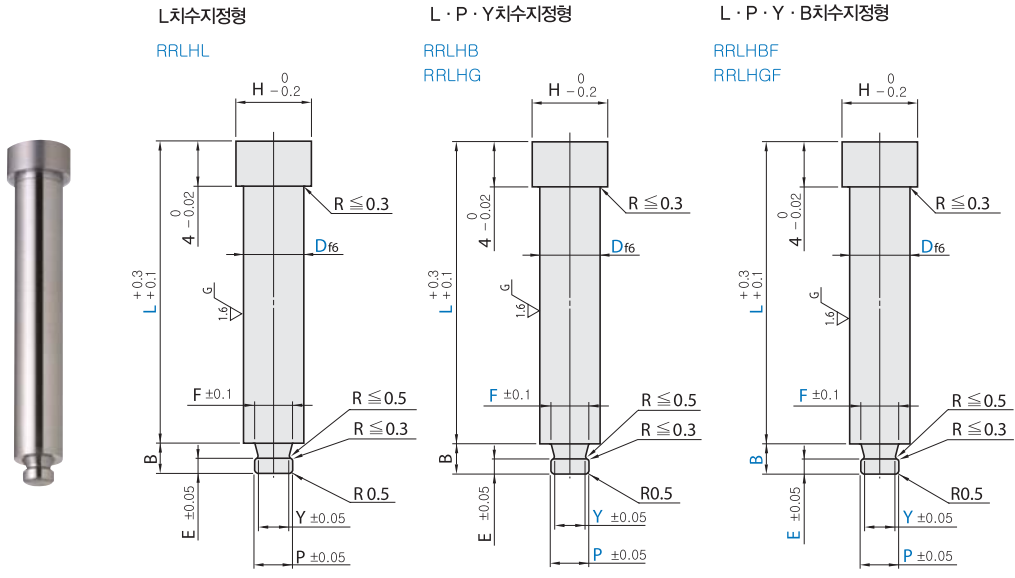
런너로크핀

RUNNER LOCK PINS

도면 발주 가능

3
긴급
대응

M 재질	Code		
H 경도			
SKH51 59~61HRC	RRLHL	RRLHB RRLHG	RRLHBF RRLHGF



L치수지정형

Code No.	D	L	H	B	E	P	Y	F
RRLHL 플랜지 외경 표준	2	10.0-100.0	4	2	1	1.5	1.0	1.7
	3		5	2.3		1.8	2.5	
	4		6	2.5		2.8	2.3	3.0
	5	15.0-100.0	7	3	1.5	3.3	2.8	3.5
	6		8			3.8	3.0	4.0
	7		9			4.3	3.5	4.5
	8		10			4	5.8	5.0

L·P·Y치수지정형

Code No.	D	L	P	Y	F	H		B	E
RRLHB 플랜지 외경 표준	2	10.0-100.0	1.3-1.9	0.8-1.4	Y ≤ F < D	RRLHB	RRLHG	2	1
	3		1.3-2.9	0.8-2.4		4	6		
	4		1.5-3.9	1.0-3.4		6	7		
	5		1.7-4.9	1.2-4.4		7	8		
	6		2.0-5.9	1.5-5.4		8	9		
RRLHG 플랜지 외경 대	7	15.0-100.0	2.5-7.9	2.0-7.4	10	11	4	2	
	8		3.0-9.9	2.5-9.4	11	12	5	2.5	
	9				12	13			
	10				13	14			

L·P·Y·B치수지정형

Code No.	D	L	P	Y	F	B	E	H	
RRLHBF 플랜지 외경 표준	2	10.0-100.0	1.3-1.9	0.8-1.4	Y ≤ F < D	1.5-3.0	0.5-1.5	RRLHBF	RRLHGF
	3		1.3-2.9	0.8-2.4		1.5-3.0	0.5-1.5	4	4
	4		1.5-3.9	1.0-3.4		1.8-3.8	0.5-1.5	5	6
	5		1.7-4.9	1.2-4.4		2.3-4.5	0.8-2.3	6	7
	6		2.0-5.9	1.5-5.4		2.3-4.5	0.8-2.3	7	8
RRLHGF 플랜지 외경 대	7	15.0-150.0	2.5-7.9	2.0-7.4	3.0-6.0	1.0-3.0	8	9	
	8		3.0-9.9	2.5-9.4	3.0-6.0	1.0-3.0	10	11	
	9				3.8-7.5	1.3-3.8	11	12	
	10						12	13	

ORDER	Code No.	L	P	Y	F	B	E	
주문 방법	RRLHBF	4	29.5	P2.8	Y2.0	F2.5	B2.8	E1.0

3 일 이내 출하

긴급대응 당일출하가능

추가비용 발생 일부분품 제외

PRICE 가 격

즉시 견적

런너로크핀, 런너로크핀용부시

RUNNER LOCK PINS

도면 발주 가능

3

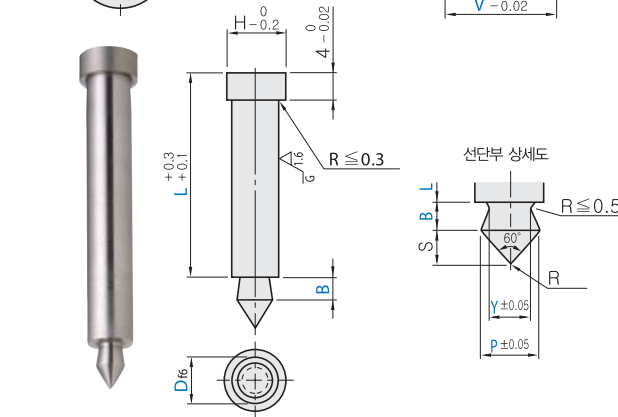
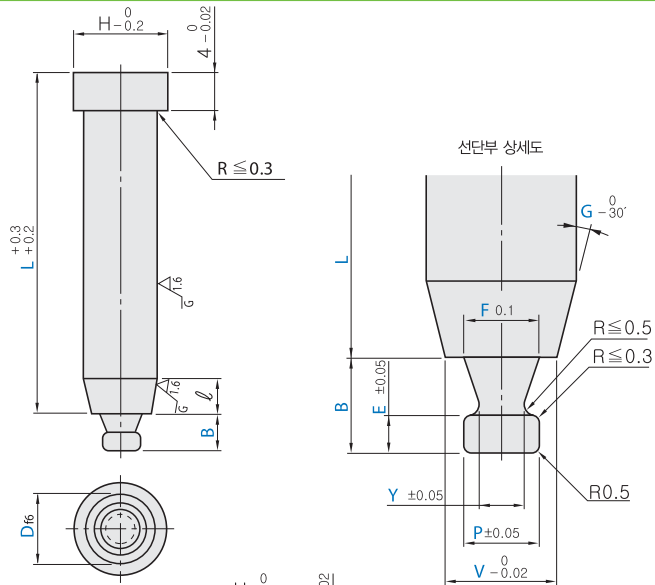
긴급 대응

M 재질 H 경도	플랜지 두께	Code
SKH51 59~61HRC	표준	RRHTB RRHTBF

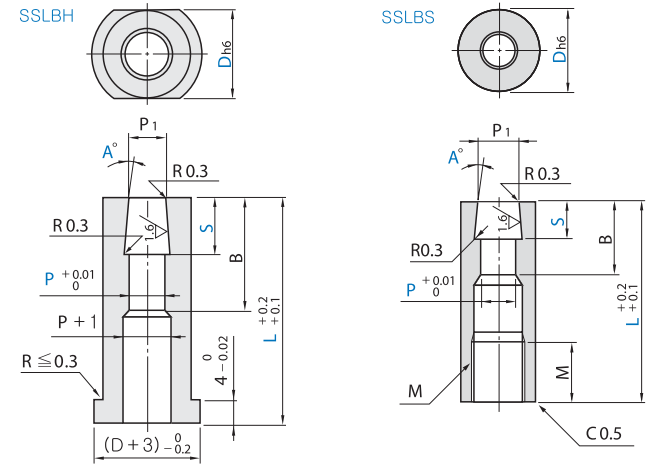


D	f6
4 ~ 6	-0.010 -0.018
8 · 10	-0.013 -0.022

M 재질 H 경도	플랜지 두께	Code
SKH51 59~61HRC	표준	RRLKL RRLKB RRLKBF



M 재질 H 경도	Code
SKD61 48~52HRC	SSLBH 헤드형 SSLBS 스트레이트



런
관
너
런
로
크
핀
품

ORDER 주문방법	Code No.	L	P	Y	F	B	E	V	G	은 참고치수입니다.	
	RRHTB	4	-	30.2	-	P1.9	-	Y1.4	-	F2.5	발주시 도면 발주 하여 주십시오.

ORDER 주문방법	Code No.	L	P	Y	B	ORDER 주문방법	Code No.	L	P	S	A	
	RRLKL	2	-	30.5			SSLBH	8	-	50	-	P3 - S3.2 - A1

3 일 이내 출하
긴급 대응 당일출하가능
W PRICE
 가
 격
 즉시 견적

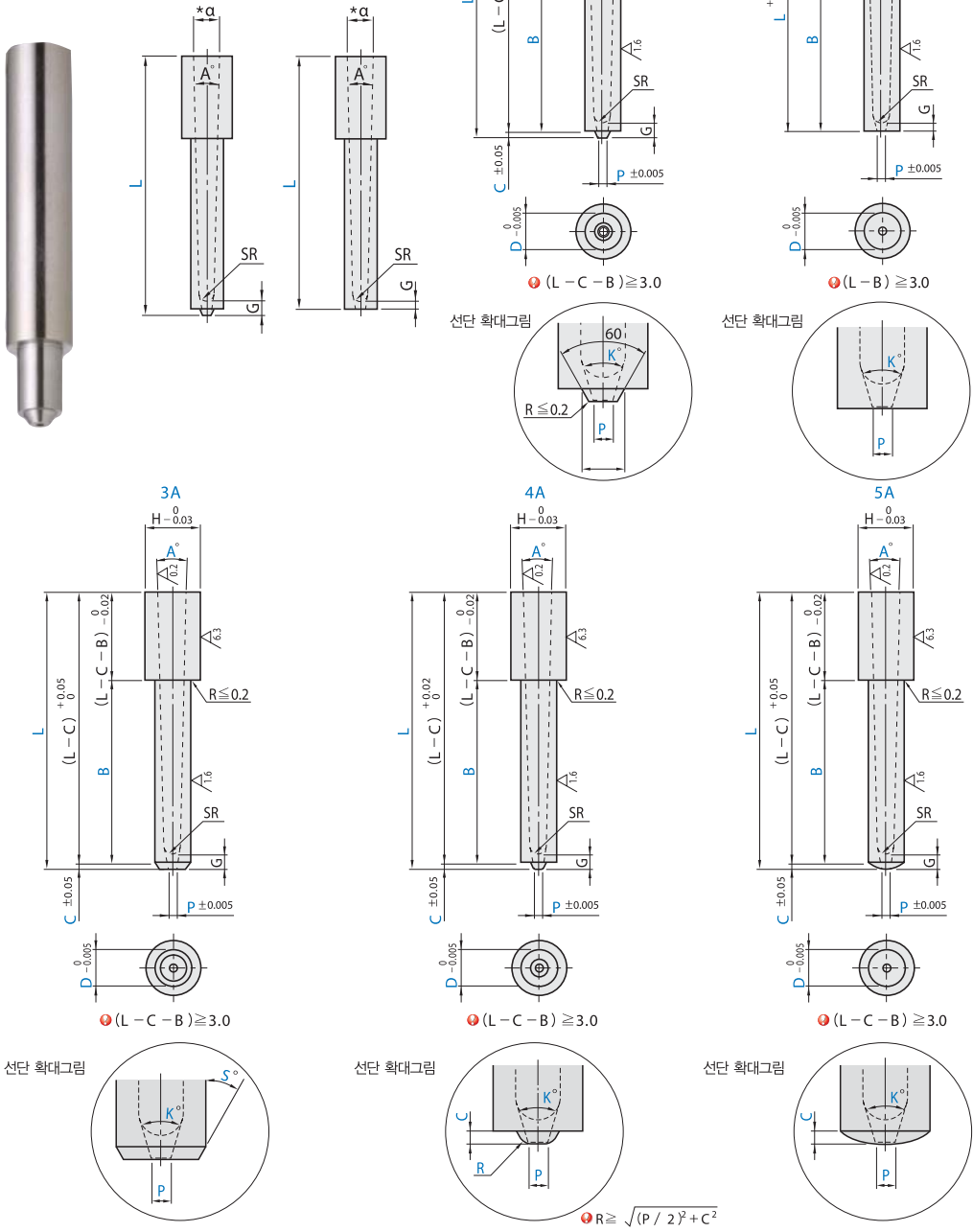
발주처 : Fax. 032)682-6065 Tel. 032)682-6060~3

초정밀핀포인트게이트부시 PIN-POINT GATE BUSHINGS

도면 발주 가능

3
긴급
대응

M 재질	Code
H 경도	
SKH51 59~61HRC	PPGHB-V□A PPGH+V□A



ORDER 주문 발판	Code	D	L	P	A	K	B	C · V · S · R
	PPGH - V1A 2	10.00	P0.3	A1	K20	B3.50	C0.2 - V1.3	

은 참고치수입니다.
발주시 **도면 발주**하여 주십시오.

3일내 출하 | 긴급대응 2일내출하 | 추가비용 발생 | 일부품목 제외 | 즉시 견적

정밀플랜지붙이 핀포인트게이트부시

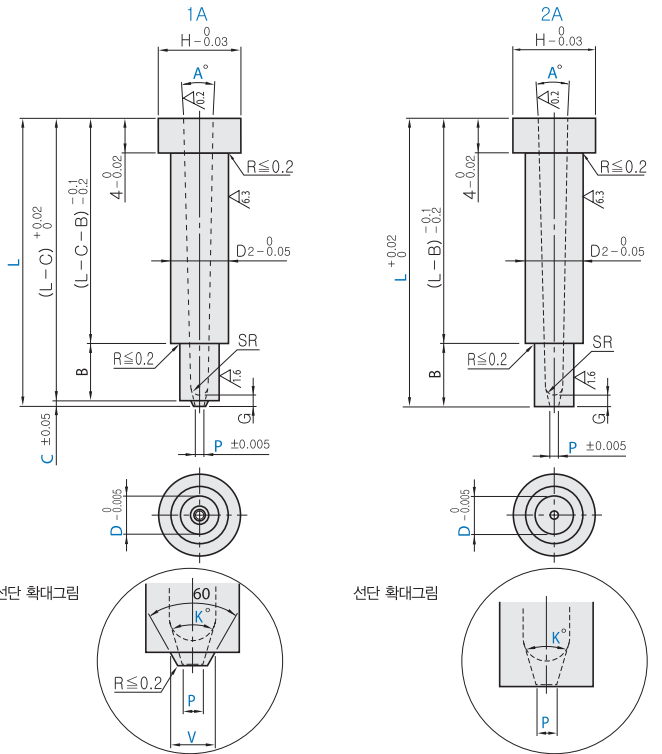
PIN-POINT GATE BUSHINGS with FLANGE

도면 발주 가능

M 재질	Code
H 경도	
SKH51 59~61HRC	PPGHT-V0A

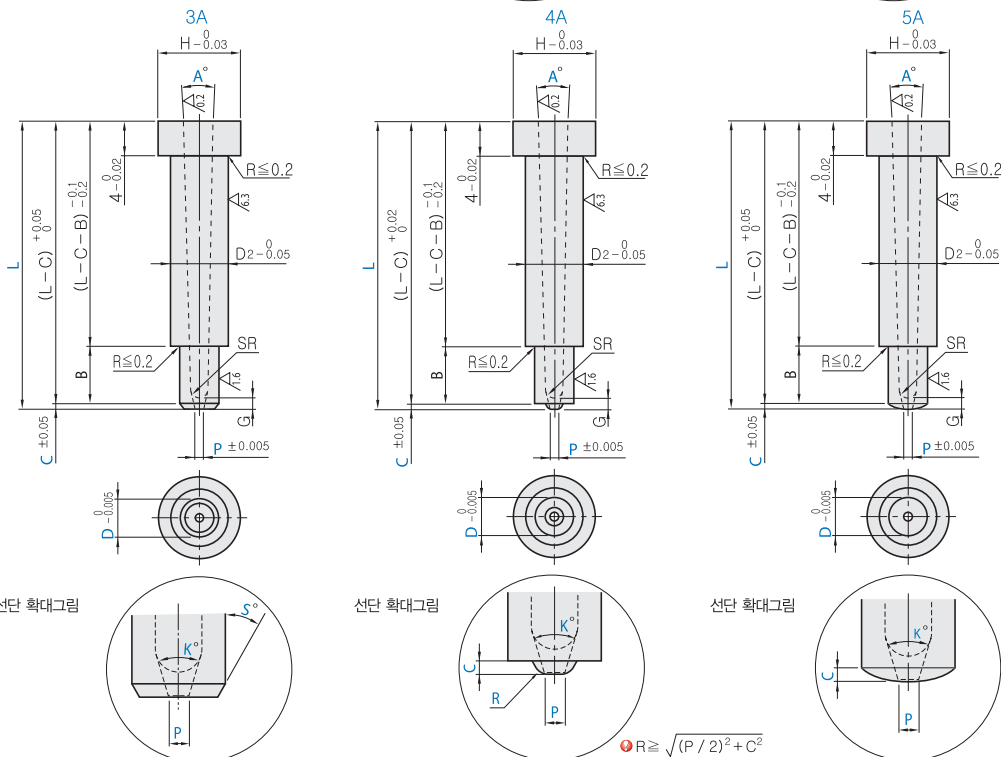
3

긴급
대응



선단 확대그림

선단 확대그림



선단 확대그림

선단 확대그림

선단 확대그림

$$R \geq \sqrt{(P/2)^2 + C^2}$$

ORDER 주문방법	Code	D	L	P	A	K	C · V · S · R	CC · CVC · KC · WKC	은 참고치수입니다.
	PPGHT1A	3	20.00	P0.5	A1	K20	C0.3 -V2.5	CVC0.2	발주시 도면 발주 하여 주십시오.



3 일 이내 출하

긴급대응 2일 이내 출하

추가비용 발생 일부분품 제외



즉시 견적

케이트
관련
제품

발주처 : Fax. 032)682-6065 Tel. 032)682-6060~3

핀포인트게이트부시

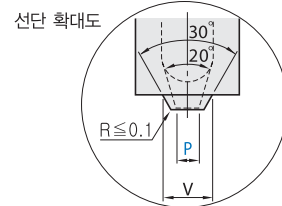
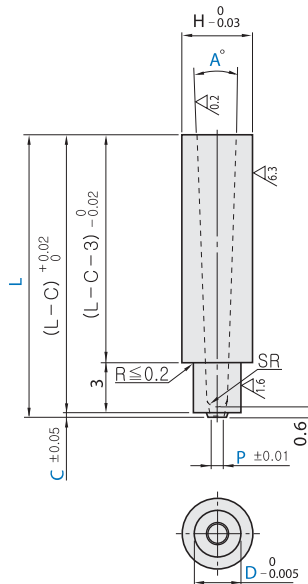
PIN-POINT GATE BUSHINGS

도면 발주 가능

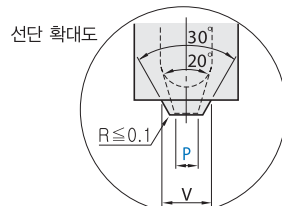
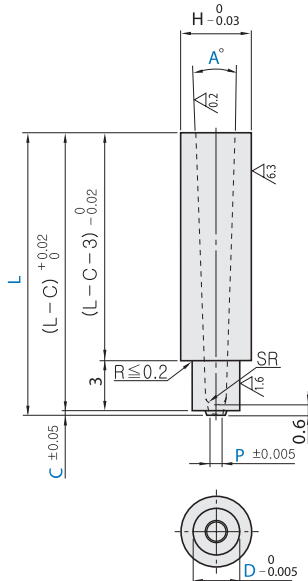
3

긴급
대응

M 재질 H 경도	Code
SKH51 59~61HRC	PPGHS



M 재질 H 경도	Code
SKH51 59~61HRC	PPGHS-V



추가가공

Code	Specification
CC	<p>인로우용 릴리프 가공</p> <p>D2.25일때 C0.2 ~ 0.4가 됩니다</p>

Code	Specification
CVC	<p>인로우용 릴리프 가공</p> <p>0.1</p> <p>$0.2 \leq CVC < \frac{(H-D)}{2} - 0.1$</p>

ORDER	Code No.	L	P	A	C	CC · CVC						
주문 방법	PPGHS	1.6	—	16.00	—	P0.3	—	A2	—	C0.2	—	CC

은 참고치수입니다.
발주시 **도면 발주**하여 주십시오.



3일 이내 출하

긴급대응 2일 이내 출하
추가비용 발생 일부품목 제외

W PRICE
가 격
즉시 견적

정밀가이드핀

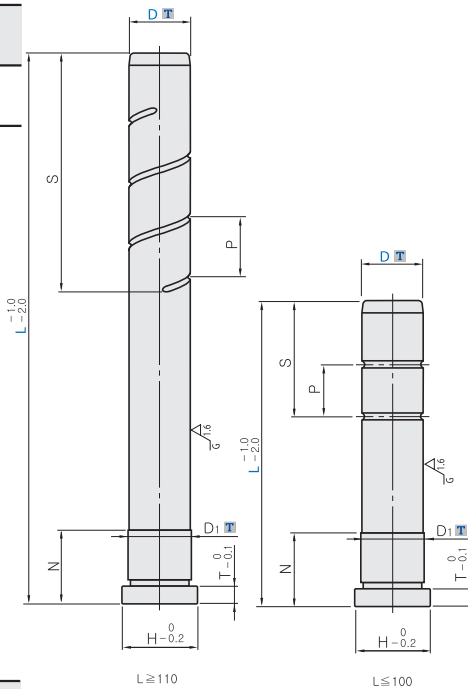
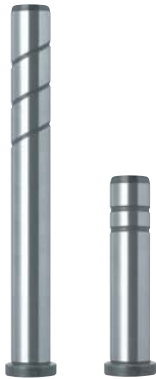
PRECISION GUIDE PINS

도면 발주 가능

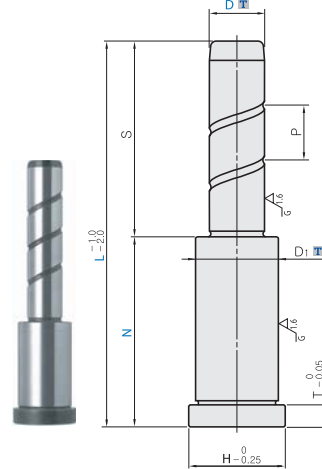
3

긴핀
대응

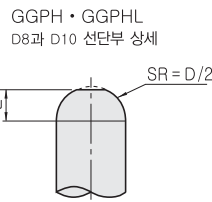
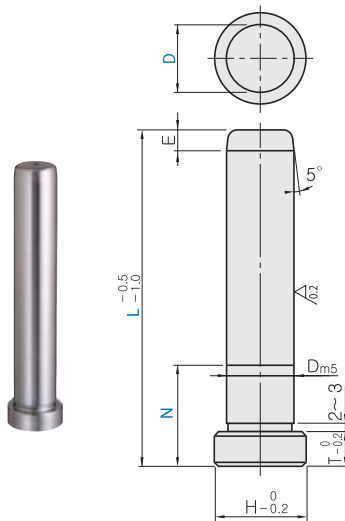
M 재질 H 경도	Code
SCM3 58~62HRC	GPAL



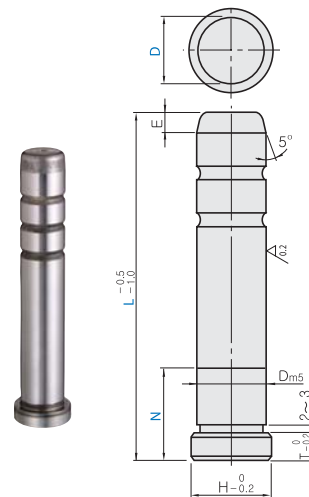
M 재질 H 경도	Code
SCM3 58~62HRC	GPBL



M 재질 H 경도	Code
SUJ2 58HRC~ (고주파열처리)	GGPH GGPHL 압입부 길이지정



M 재질 H 경도	Code
SUJ2 58HRC~ (고주파열처리)	GGPJL



정밀급 가이드 핀, 정밀급 가이드 부시는 클리어런스가 작으므로, 금형온도 80℃ 이하를 기준으로 사용하여 주십시오.

ORDER 주문방법	Code	D	L
	GPAL	16	100

은 참고치수입니다.
발주시 **도면 발주**하여 주십시오.



3일내 출하

긴급대응

2일내출하

추가비용 발생, 일부품목 제외

W PRICE

즉시 견적

가
관
이
련
드
위
부
치
품

발주처 : Fax. 032)682-6065 Tel. 032)682-6060~3

정밀가이드부시

PRECISION GUIDE BUSHINGS

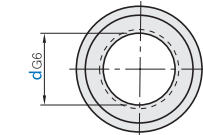
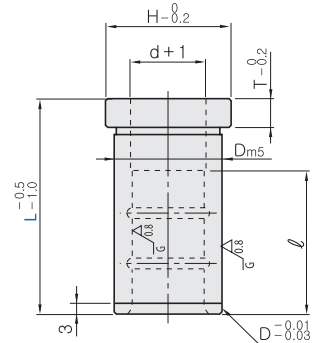
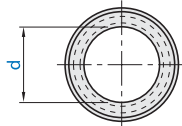
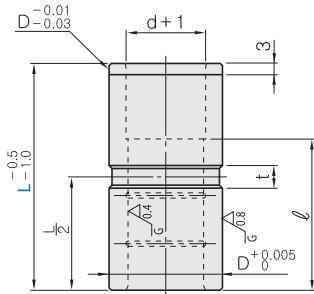
도면 발주 가능

3

긴급
대응

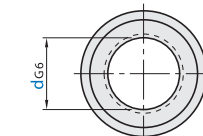
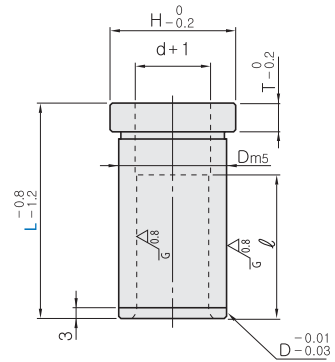
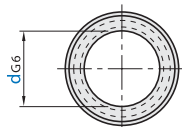
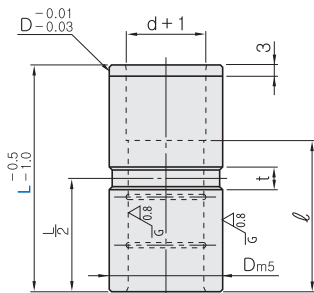
M 재질 H 경도	Code
SUJ2 58HRC~	GGBS

M 재질 H 경도	Code
SUJ2 58HRC~	GGBHE



M 재질 H 경도	Code
SUJ2 58HRC~	GGBSE

M 재질 H 경도	Code
SUJ2 58HRC~	GGBAM



ORDER 주문 방법	Code No.	L	은 참고치수입니다. 발주시 도면 발주 하여 주십시오.
	GGBS 8	- 10	



3 일 이내 출하

긴급대응 2일 이내 출하

추가비용 발생, 일부품목 제외

W PRICE
가 격
즉시 견적

무급유가이드부시, 서포트핀

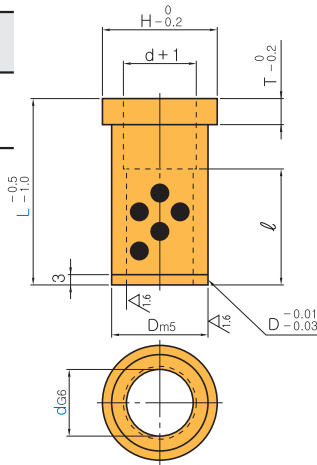
GUIDE BUSHINGS, SUPPORT PINS

도면 발주 가능

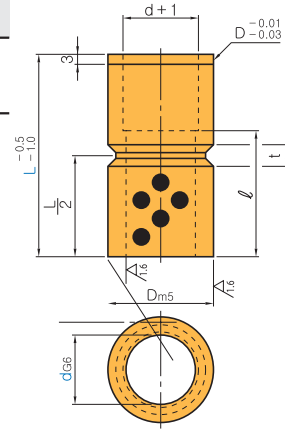
3

긴급 대응

M 재질	Code
CAC304 (동합금) 흑연(매설)	GGBHDZ



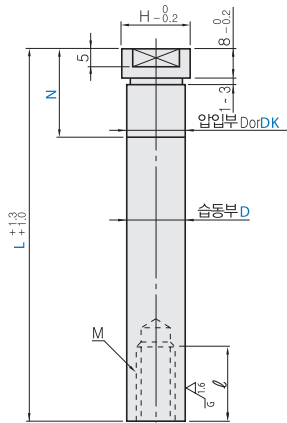
M 재질	Code
CAC304 (동합금) 흑연(매설)	GGBSDZ



M 재질	Type	Code
SUJ2 58HRC~ 고주파 열처리	압입부 길이지정	SSPPF



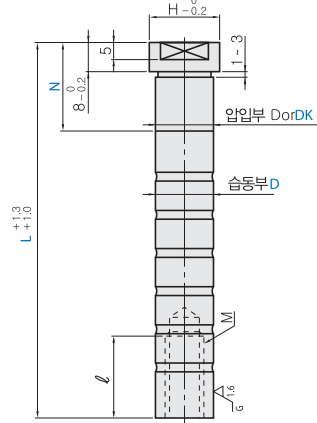
서포트핀



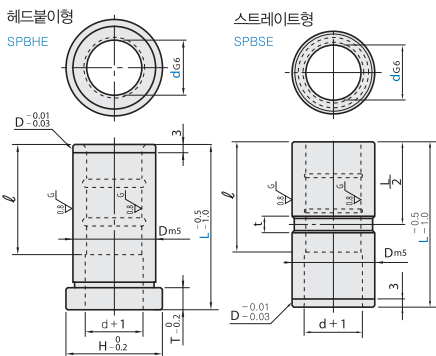
M 재질	Type	Code
SUJ2 58HRC~ 고주파 열처리	압입부 길이지정	SSPP-OC



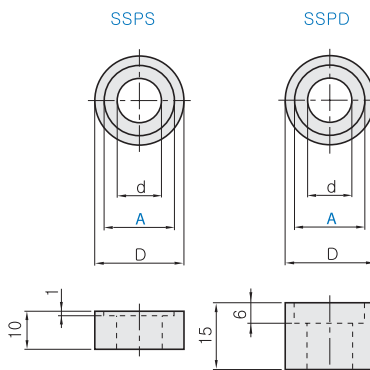
서포트핀 오일흡형



M 재질	Code
SUJ2 58HRC~	SPBHE SPBSE



M 재질	S	Code
S45C 34~43HRC	표면처리	SSPS SSPD



가
관
이
련
드
위
부
치
품

ORDER 주문방번호	Code No.	L
	GGBHDZ 16-30	

은 참고치수입니다.
발주시 **도면 발주**
하여 주십시오.

3일 이내 출하

긴급대응 2일 이내 출하

추가비용 발생 * 일부품목 제외

W PRICE 가격 즉시 견적

발주처 : Fax. 032)682-6065 Tel. 032)682-6060~3

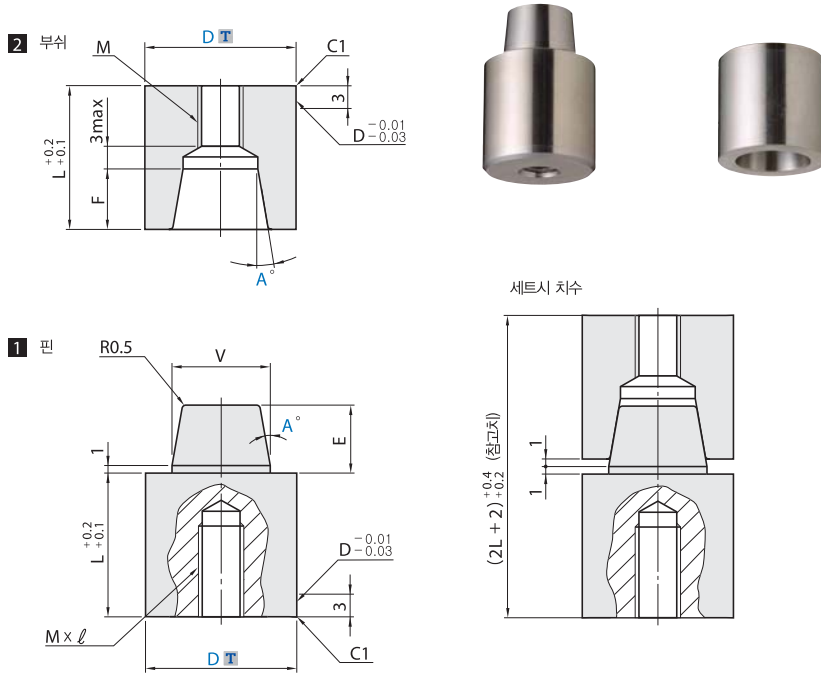
테이퍼핀세트 TAPER PIN SETS

도면 발주 가능

3
긴급
대응

M H	재질 경도	Type	T D공차	Code		
				1 + 2 세트품	1 핀단품	2 부시대품
SKD11 58~62HRC		표준	D _{k6}	TTPN	—	—
		정밀급		TTPNV	TTPNVP	TTPNVB
		초정밀급	D ^{+0.005} ₀	VTPN	VTPNP	VTPNB

* 표 상품은 타사품과 조립하여 사용하는 경우 테이퍼 접촉부가 충분하지 않을 수 있습니다.



Code No.		A	L	V	E	F	M X R	D _{k6} (초정밀급 제외)
Code	D							
TTPN TTPNV VTPN (1 + 2 세트)	10	1	14	7	6	5	M 410	+0.010 +0.001
	13		14	7	6	5	M 410	+0.012 +0.001
	16		14	10	6	5	M 510	
TTPNVP VTPNP (1 핀)	20	3	19	13	9	8	M 612	
	25		24	16	12	11	M 816	+0.015 +0.002
	30		29	20	15	14	M10 X 20	
TTPNVB VTPNB (2 부시)	32	10°	29	20	15	14	M10 X 20	
	35		34	24	18	17	M12 X 24	+0.018 +0.002

ORDER 주문방법	Code	D	A
	TTPN	13	— 1

3 일내 출하 **긴급대응 2** 일내출하 **가** 격 **즉시** 견적

추가비용 발생, 일부품목 제외

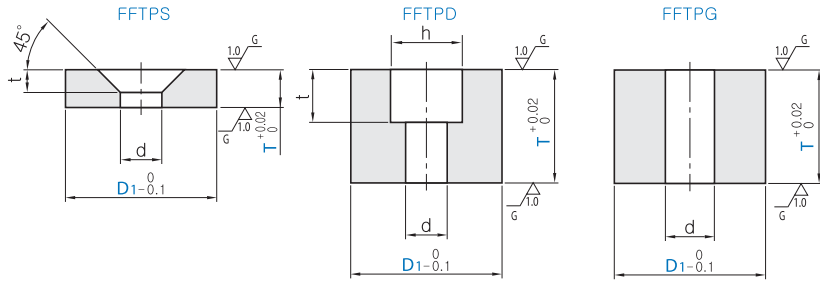
테이퍼 핀 세트용 스페이서, 테이퍼가이드핀

SPACERS for TAPER PIN SET

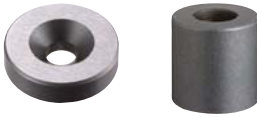
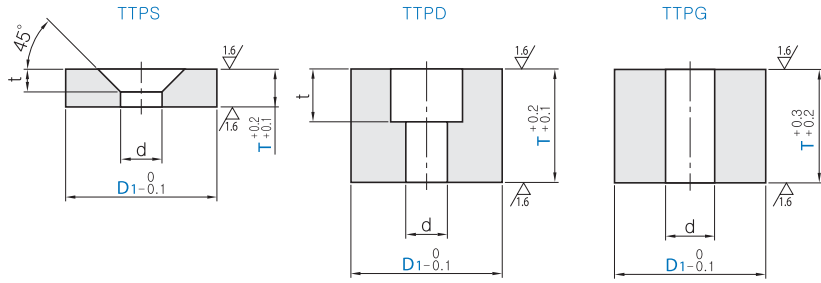
도면 발주 가능

3
긴급
대응

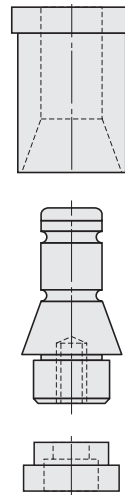
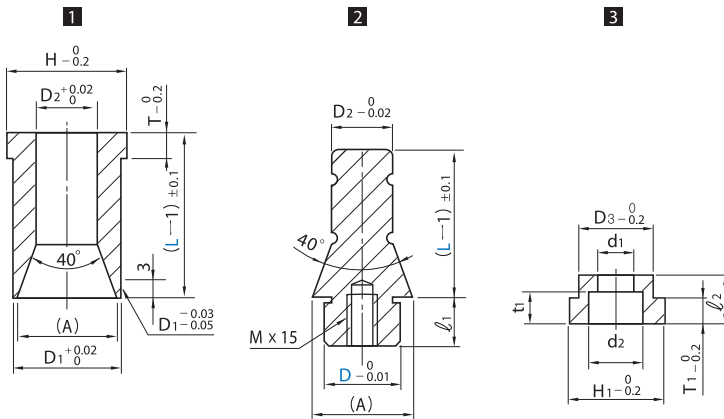
M 재질 H 경도	Code
S45C 46~50HRC	FFTPS FFTPD FFTPG



M 재질 H 경도	Code
S45C 46~50HRC	TTPS TTPD TTPG



M 재질 H 경도	S 표면처리	Code
1 2 SUJ2 58~60HRC	—	TTGPS
3 S45C 38~43HRC	사삼 산화철 피막	



가
관
이
런
드
위
부
치
품

ORDER 주문방법	Code	D	T
	FFTPS	25	7.2

은 참고치수입니다.
발주시 **도면 발주**하여 주십시오.

3 일 이내 출하 **긴급대응** **2일 이내 출하** **W PRICE**
추가비용 발생 일부품목 제외 즉시 견적

발주처 : Fax. 032)682-6065 Tel. 032)682-6060~3

테이퍼블럭세트, 사이드스트레이트블럭세트

TAPER BLOCK SETS, SIDE STRAIGHT BLOCK SETS

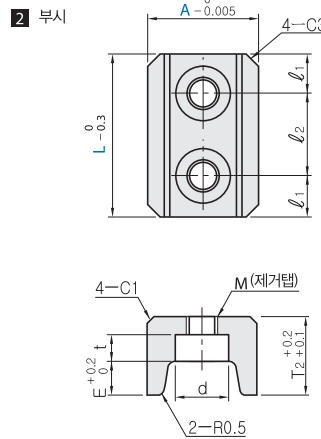
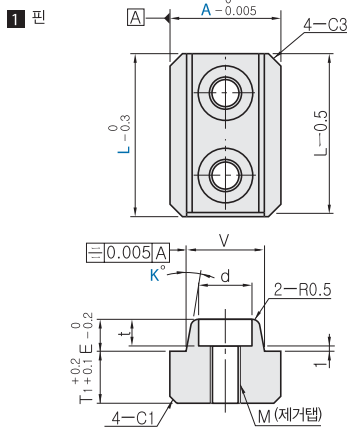
도면 발주 가능

5

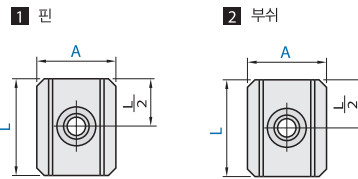
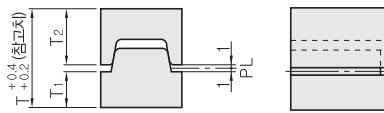
긴급 대응

긴급 대응

M 재질 H 경도	T A공차	Type	Code		
			1 + 2 세트품	1 핀단품	2 부시대품
SKD11 58-62HRC	$\begin{matrix} 0 \\ -0.005 \end{matrix}$	정밀급 타입	VVTBS	VVTBSP	VVTBSB
	$\begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$	표준	TTBS	-	-



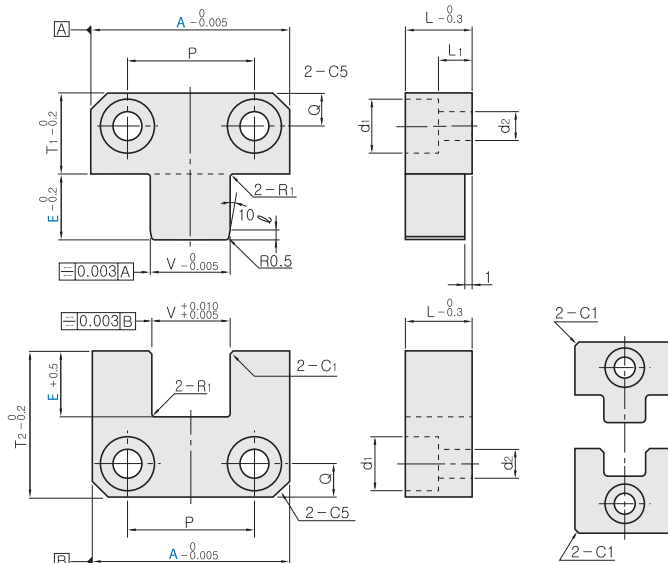
세트시 치수



핀·부시의 세트조합 방향에 구애받지 않고 조립 가능합니다.

사이즈에 따라 취부 볼트 구멍은 한군데 입니다.

M 재질 H 경도	Code
SKD11 58-62HRC	TTSSB



TTSSB20-6 의 볼트 구멍은 1개입니다.

ORDER 주문방법	Code No.	L	K
	TTBS	12 - 15	1

은 참고치수입니다.
발주시 **도면 발주** 하여 주십시오.

5 일 이내 출하 **긴급대응 3일내출하** **PRICE 가격**

추가비용 발생 일부품목 제외 즉시 견적

위치결정블럭세트, 인서트성형용핀

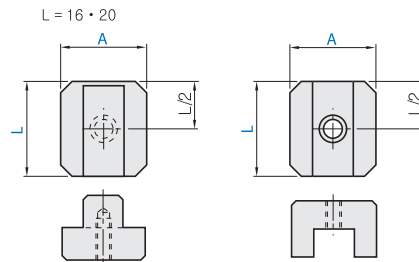
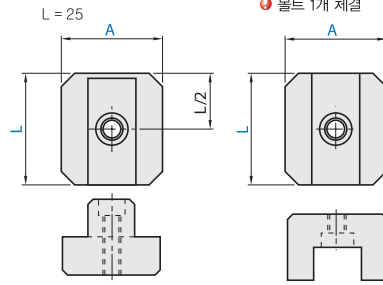
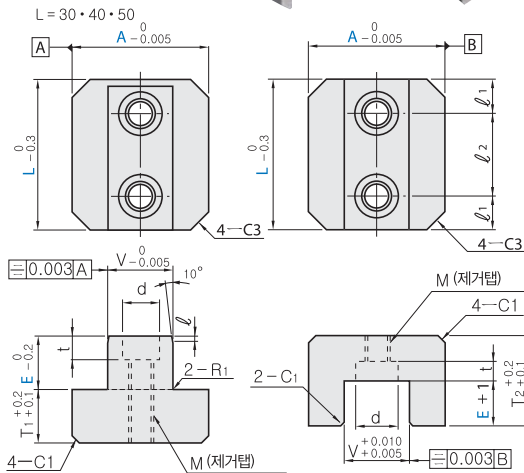
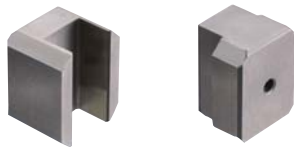
STRAIGHT LOCATING BLOCK SETS

도면 발주 가능

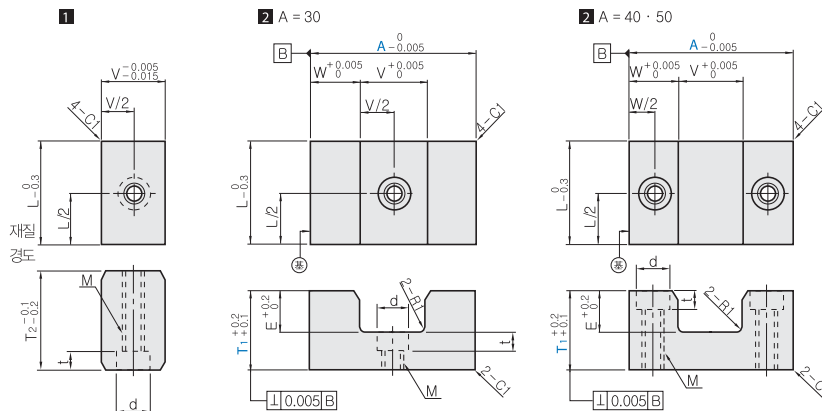
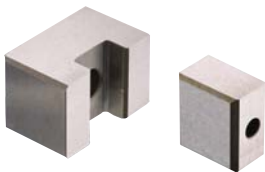
5

긴급
대응

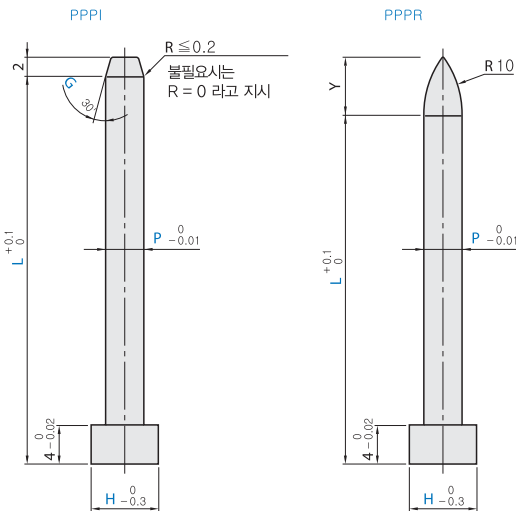
M 재질	Code
H 경도	
SKD11 58~62HRC	TTBSF



M 재질	Code
H 경도	
SKD11 58~62HRC	LLBJX (1+2) LLBJXP (1) LLBJXB (2)



M 재질	Code
H 경도	
SKH51 59~61HRC	PPPI 선단 테이퍼형 PPPR 선단 R불이형



참고치수입니다.
발주시 **도면 발주**하여 주십시오.

가
관
이
련
드
위
부
치
품

ORDER 주문방법	Code No.	L	E
	TTBSF	16 - 16	8



5 일 이내 출하

긴급대응

3일 이내 출하

가
격
저
렴

추가비용 발생, 일부품목 제외

즉시 견적

발주처 : Fax. 032)682-6065 Tel. 032)682-6060~3

정밀이젝터 가이드핀

EJECTOR GUIDE PINS

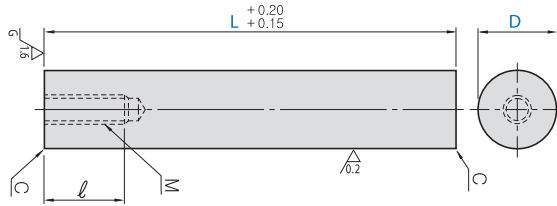
도면 발주 가능

3
긴급
대응

M 재질	Code
H 경도	
SUJ2 58HRC~ D300이상은 고주파 열처리	EEGH



D	C
6~30	0.5
32~50	1.0



Code No.	5		D	M x P	ℓ
Code	D	L			
EEGH	6	30-70	-0.010	M4 x 0.7	8
		75-80	-0.015		
	8	30-70	-0.015	M5 x 0.8	10
		75-100	-0.020		
	10	30-70	-0.020		12
		75-100			
	12	40-70			1.0
		75-100			
		40-70			
	13	75-100	-0.020	M6 x 1.0	12
		105-125	-0.025		
		130-150			
	16	40-70			16
		75-100			
		105-125			
	20	130-150			1.25
		40-70			
		75-90			
		95-110			
		115-130			
	25	135-150	-0.025	M8 x 1.25	16
		155-170	-0.030		
		175-200			
		205-225			
		230-250			
		50-70			
		75-90			
		95-110			
	30	115-130			1.5
		135-150			
		155-170			
		175-200			
205-225					
230-250					
255-275					
280-300					
32	50-70	-0.025	M10 x 1.5	20	
	75-90	-0.030			
	95-110				

Code No.	5		D	M x P	ℓ
Code	D	L			
EEGH	32	115-130			20
		135-150			
		155-170			
		175-200			
		205-225			
		230-250			
		255-275			
		280-300			
		50-70			
		75-90			
		95-110			
		115-130			
	35	135-150	-0.025	M10 x 1.5	20
		155-170	-0.030		
		175-200			
		205-225			
		230-250			
		255-275			
		280-300			
		50-70			
		75-90			
		95-110			
	40	115-130			1.5
		135-150			
		155-170			
		175-200			
		205-225			
		230-250			
		255-275			
		280-300			
		305-325			
		330-350			
50	50-70			1.5	
	75-90				
	95-110				
	115-130				
	135-150				
	155-170				
	175-200				
	205-225				
	230-250				
	255-275				
280-300					
305-325					
330-350					

추가가공

Code	Specification	
LC		전장 변경 5 0.1 $L_{min} < LC < L_{max}$
LKC		전장 공차를 변경 $L \leq 200$ 일때 $+0.20 \rightarrow L + 0.02$ $+0.15 \rightarrow L + 0$ $L > 200$ 일때 $+0.20 \rightarrow L + 0.03$ $+0.15 \rightarrow L + 0$ 5 1 길이 공차를 변경합니다.
LKV		전장 공차를 변경 $L + 0.20 \rightarrow L + 0.01$ NO $L > 150$ 적용불가 $L + 0.15 \rightarrow L + 0$ 5 1 LC병용의 경우 L차수 5 0.01가능

Code	Specification	
AVC		에어벤트 가공 에어벤트 1면 가공시

ORDER 주문방법	Code No.	L (C)	LKC · LKV · AVC
	EEGH 50	-LC170.6 -	LKC

3 일 이내 출하 **긴급대응** **2 일 이내 출하** **PRICE 가 권**

추가비용 발생 일부품목 제외 즉시 견적

정밀이젝터가이드핀, 이젝터가이드핀

EJECTOR GUIDE PINS

도면 발주 가능

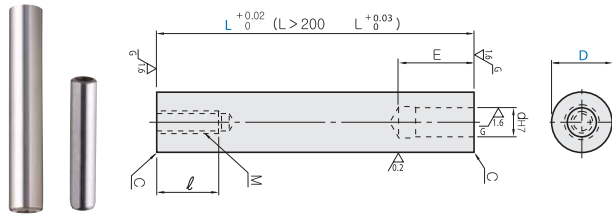
3

긴급 대응

M 재질	Code
H 경도	
SUJ2 58HRC~ D8~25 열처리 D30이상은 고주파 열처리	EEGHC

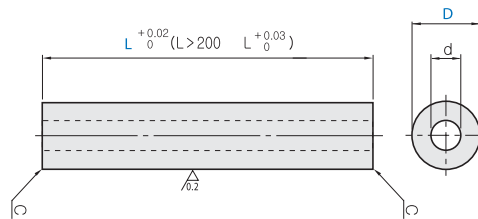
D	C
8~30	0.5
32~50	1.0

A 부속 맞춤핀 사이즈	
D	맞춤핀
8	MMSTH 5-25
10	
12	
13	MMSTH 6-30
16	
20	MMSTH 8-40
25	MMSTH 10-40
30	
32	MMSTH 13-50
35	
40	MMSTH 16-50
50	



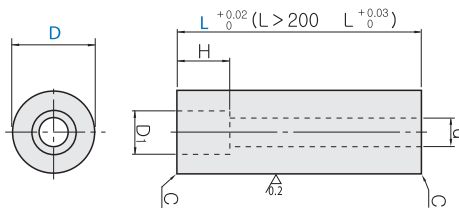
M 재질	Code
H 경도	
SUJ2 58HRC~ (고주파 열처리)	EEGHA

D	C
16~30	0.5
35~40	1.0



M 재질	Code
H 경도	
SUJ2 58HRC~ (고주파 열처리)	EEGZA

D	C
16~30	0.5
35~40	1.0

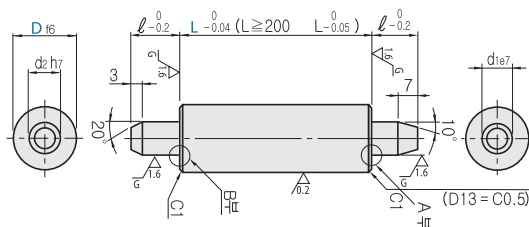


M 재질	Code
H 경도	
SUJ2 치수부 : 58HRC~ (고주파 열처리)	EEGPD EEGPP

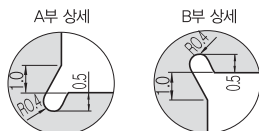
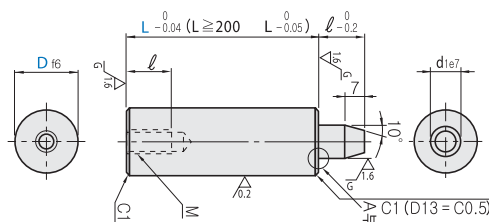
D	MP
13 · 16	M 6 1.0
20 · 25	M 8 1.25
30~40	M10 1.5



EEGPD 양측 단분리형



EEGPP 편측 단분리 · 편측탐형



ORDER 주문 방법	Code	D	L
	EEGHC	10	40

은 참고치수입니다.
발주시 **도면 발주**하여 주십시오.



긴급대응 2일내출하
● 추가비용 발생 ● 일부품목 제외

W PRICE
가 격
즉시 견적

발주처 : Fax. 032)682-6065 Tel. 032)682-6060~3

이
관
젝
터
런
스
페
부
이
서
품

이젝터가이드부시, 볼리테이너

EJECTOR GUIDE BUSHINGS

도면 발주 가능

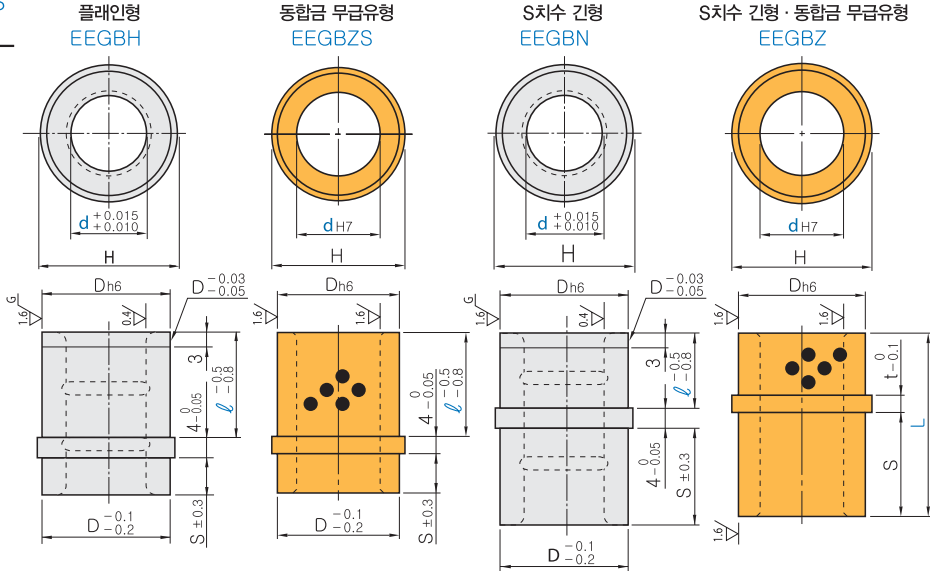
5

긴급 대응

3

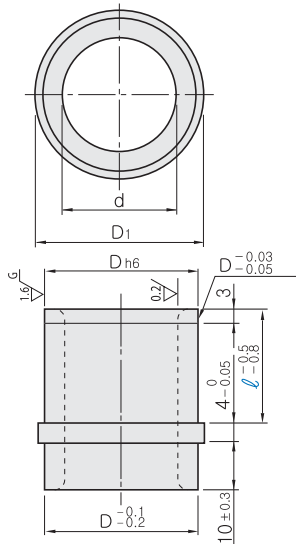
긴급 대응

M 재질	Code
H 경도	
SUJ2 58HRC~	EEGBH EEGBN
CAC304 동합금	EEGBZS EEGBZ



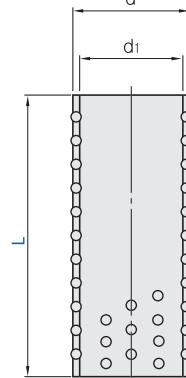
M 재질	Code
H 경도	
SUJ2 58HRC~	EEGBB

이젝터가이드부시(볼형)



M 재질	Code
볼유지기 : C3604 볼 : SUJ2	EEMBS

A 부속품: O링



ORDER 주문방법	Code	D	ℓ	L
	EEGBH	8	-	10

은 참고치수입니다.
발주시 **도면 발주**하여 주십시오.



5일내 출하

긴급대응 3일내출하

추가비용 발생



즉시 견적

이젝터가이드부시, 이젝터가이드부시용 스페이스

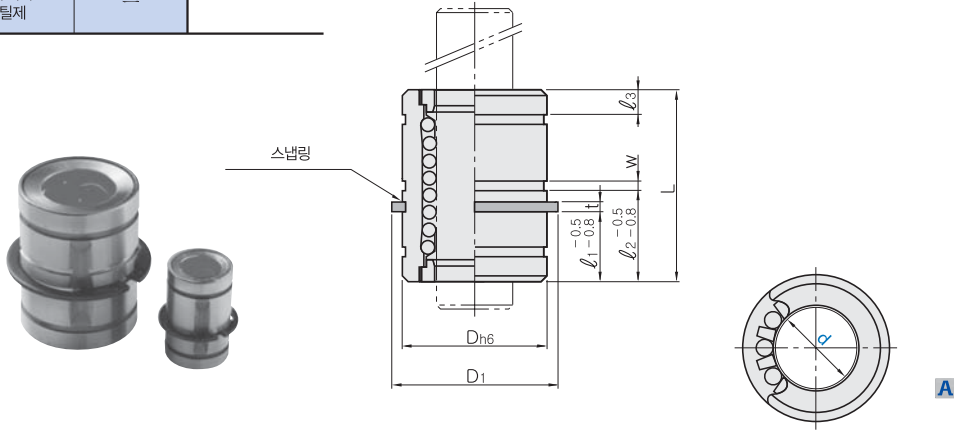
EJECTOR GUIDE BUSHINGS - LINEAR GUIDE TYPE

도면 발주 가능

3

긴급 대응

M 재질	H 경도	Code
부시본체 볼 : SUJ2	58HRC~	EEGBL
볼유지기 스틸제	—	

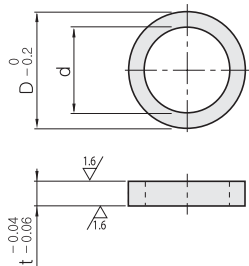


Code No.	d	d	Dh6	D1	L	l1	l2	l3	t	w	N	
EEGBL	6	6	12	15.5	19	-0.2	9	—	2.75	1.0	1.1	206
	8	8	15	19.3	24		10	—	3.25			265
	10	10	19	23.6	29		13	—	3.5	373		
	13	13	23	28.5	32		15	20	5.25	510		
	16	16	28	34.2	37	-0.3	25	9	1.5	1.6	775	
	20	20	32	38.4	42						20	25
	25	25	40	47.1	59	-0.3	25	9.75	1.75	1.85	981	
	30	30	45	52.8	64						25	30

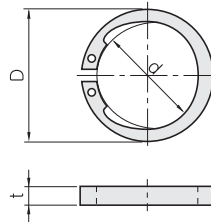
M 재질	Code
S45C	EEGBS EEGBW



이젝터가이드부시 · 리니어 형용 스페이스
EEGBS



이젝터가이드부시 · 리니어형 스텝링
EEGBW



이
관
젝
터
런
스
페
이
서
품

ORDER 주문방법	Code	d
	EEGBL	8



긴급대응 당일출하가능
추가비용 발생 일부품목 제외



발주처 : Fax. 032)682-6065 Tel. 032)682-6060~3

리턴핀

RETURN PINS - TOTAL LENGTH SPECIFIED TYPE

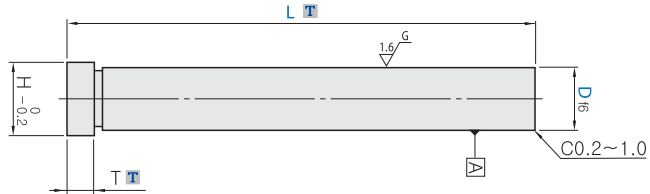
도면 발주 가능

3

긴급 대응

M 재질 H 경도	T T공차	L L공차	플랜지 직각도	Code
SUJ2 58HRC~ (고주파열처리)	4 ⁰ _{-0.05}	+0.5 +0.1		RRP4TL
	8 ⁰ _{-0.1}			RRP8TL
	4 ⁰ _{-0.05}	L ≤ 200 → +0.02 0 L > 200 → +0.05 0		RRP4TZ
	8 ⁰ _{-0.1}			RRP8TZ

D	f6
8 10	-0.013 -0.022
12 13 15 16	-0.016 -0.027
20 25 30	-0.020 -0.033
32 35 40 50	-0.025 -0.041



① 편측 단면 혹은 양단에 센터 홀이 있는 경우가 있습니다.

Code No.	D	L (in 0.1)	H
RRP4TL	8	35.0-250.0	11
	10	35.0-300.0	15
	12	35.0-300.0	17
	13	35.0-300.0	18
	15	35.0-350.0	20
	16	35.0-350.0	21
	20	50.0-400.0	25
	25	50.0-450.0	30
RRP8TL	10	35.0-300.0	15
	12	35.0-300.0	17
	13	35.0-300.0	18
	15	35.0-350.0	20
	16	35.0-350.0	21
	20	50.0-600.0	25
	25	50.0-600.0	30
	30	50.0-650.0	35
	32	50.0-650.0	37
	35	100.0-700.0	40
	40	100.0-700.0	45
	50	100.0-700.0	55

Code No.	D	L (in 0.01)	H
RRP4TZ	8	35.00-250.00	11
	10	35.00-300.00	15
	12	35.00-300.00	17
	13	35.00-300.00	18
	15	35.00-350.00	20
	16	35.00-350.00	21
	20	50.00-400.00	25
	25	50.00-450.00	30
RRP8TZ	10	35.00-300.00	15
	12	35.00-300.00	17
	13	35.00-300.00	18
	15	35.00-350.00	20
	16	35.00-350.00	21
	20	50.00-400.00	25
	25	50.00-450.00	30
	30	50.00-450.00	35
	32	50.00-450.00	37
	35	100.00-700.00	40
	40	100.00-700.00	45
	50	100.00-700.00	55

추가가공

Code	Specification																										
MC	<p>선단탭가공</p> <p>탭M선택</p> <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>탭M</th> <th>D</th> <th>탭M</th> </tr> <tr> <td>8</td> <td>4</td> <td>25</td> <td rowspan="2">8·10·12·16</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td rowspan="2">4·5</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>5·6</td> <td>32</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td rowspan="2">5·6</td> <td>35</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>6·8</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td rowspan="2">6·8</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>6·8·10·12</td> <td></td> </tr> </table>	D	탭M	D	탭M	8	4	25	8·10·12·16	10	4·5	30	12	5·6	32	13	5·6	35	15	6·8	40	16	6·8	50	20	6·8·10·12	
	D	탭M	D	탭M																							
8	4	25	8·10·12·16																								
10	4·5	30																									
12		5·6	32																								
13	5·6	35																									
15		6·8	40																								
16	6·8	50																									
20		6·8·10·12																									
MMC	<p>플랜지탭가공</p> <p>탭M선택</p> <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>탭M</th> <th>D</th> <th>탭M</th> </tr> <tr> <td>8</td> <td>4</td> <td>25</td> <td rowspan="2">8·10</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td rowspan="2">4·5</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>5·6</td> <td>32</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td rowspan="2">5·6</td> <td>35</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>6·8</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td rowspan="2">6·8</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>6·8</td> <td></td> </tr> </table>	D	탭M	D	탭M	8	4	25	8·10	10	4·5	30	12	5·6	32	13	5·6	35	15	6·8	40	16	6·8	50	20	6·8	
	D	탭M	D	탭M																							
8	4	25	8·10																								
10	4·5	30																									
12		5·6	32																								
13	5·6	35																									
15		6·8	40																								
16	6·8	50																									
20		6·8																									

Code	Specification																																
SC	<p>플랜지부절단 (평행2면)</p> <table border="1"> <tr> <th>D</th> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>13</td> <td>15</td> <td>16</td> <td>20</td> </tr> <tr> <th>B</th> <td>8</td> <td>10</td> <td>13</td> <td>13</td> <td>17</td> <td>17</td> <td>22</td> </tr> <tr> <th>D</th> <td>25</td> <td>30</td> <td>32</td> <td>35</td> <td>40</td> <td>50</td> <td></td> </tr> <tr> <th>B</th> <td>27</td> <td>32</td> <td>32</td> <td>35</td> <td>40</td> <td>50</td> <td></td> </tr> </table>	D	8	10	12	13	15	16	20	B	8	10	13	13	17	17	22	D	25	30	32	35	40	50		B	27	32	32	35	40	50	
D	8	10	12	13	15	16	20																										
B	8	10	13	13	17	17	22																										
D	25	30	32	35	40	50																											
B	27	32	32	35	40	50																											

ORDER	Code No.	L	MC · MMC · SC
주문방법	RRP4TL	20 — 300.0	— MC 12 — MMC 8



3 일 이내 출하

긴급대응

2 일 이내 출하

① 추가비용 발생 ② 일부품목 제외



즉시 견적

서포트필라

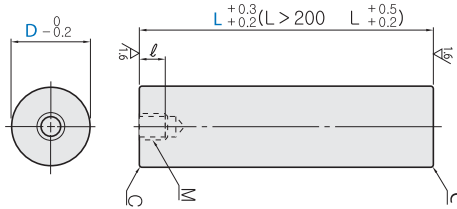
SUPPORT PILLARS

도면 발주 가능

3

긴급
대응

M 재질	Code
S45C	SSPL



D	C
12~18	0.3
20~50	0.5
55~80	0.8

Code No.	Code	L		M x P	ℓ	
		(지정0.1mm단위) 5	(지정0.1mm단위) 10			
SSPL	12	40-55	60 ~ 70	M 6 x 1.0	12	
		-	80-100			
	14	40-55	60 ~ 70			
		-	80-120			
	16	40-55	60 ~ 70			
		-	80-120			
	18	40-55	60 ~ 70			
		-	80-120			
	20	45-55	60 ~ 70			
		-	80-120			
		-	130-150			
	25	45-55	60 ~ 80			
		-	90-120			
	30	-	50 ~ 80	60 ~ 80	M 8 x 1.25	16
			90-120	130-150		
			130-160	170-200		
			210-250	260-300		
			50 ~ 80	90-120		
			130-160	170-200		
	32	-	210-250	260-300		
50 ~ 90			100-120			
130-150			160-180			
190-210			220-250			
35	-	260-300	50 ~ 90			
		100-120	130-150			
		160-180	190-210			
		220-250	260-300			
40	-	50 ~ 90	100-120			
		130-150	160-180			
		190-210	220-250			
		260-300	50 ~ 90			
		100-120	130-150			

Code No.	Code	D	L (지정0.1mm단위) 10	M x P	ℓ	
						SSPL
100-120						
130-170						
180-200						
50	50	50 ~ 90				
		100-120				
		130-170				
		180-200				
55	55	210-250	50 ~ 90			
		260-300	100-120			
		310-350	130-170			
		360-400	180-200			
60	60	70 ~ 90	100-120	M 12 x 1.75	24	
		130-170	180-200			
		210-250	260-300			
		310-350	360-400			
		70 ~ 90	100-120			
		130-170	180-200			
		210-250	260-300			
		310-350	360-400			
80	80	70 ~ 90	100-120			
		130-170	180-200			
		210-250	260-300			
		310-350	360-400			

이 관
젝
터
런
스
페
부
이
서
품

ORDER 주문방법	Code No.	L
	SSPL 32	- 80

3일 이내 출하
 긴급대응 2일 이내 출하
 PRICE 가격 즉시 견적

발주처 : Fax. 032)682-6065 Tel. 032)682-6060~3

서포트필라

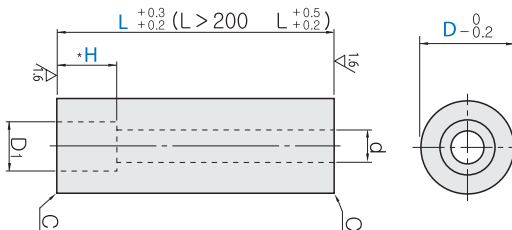
SUPPORT PILLARS

도면 발주 가능

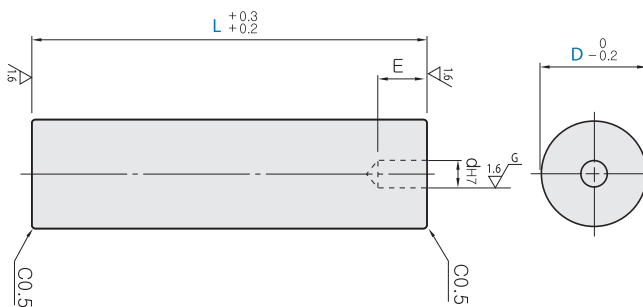
3

긴급
대응

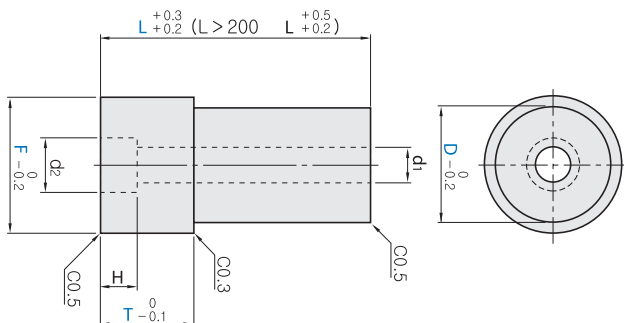
M 재질	Code
S45C	DDSF



M 재질	Code
S45C	SSPLG



M 재질	Code
S45C	SSPLF



ORDER	Code No.	L (C)
주문방법	SSPLG 30	LC75

은 참고치수입니다.
발주시 **도면 발주**하여 주십시오.



3일내 출하

긴급대응

2일내출하

추가비용 발생 / 일부품목 제외



즉시 견적

이젝터로드, 스페이서링/스톱링/스톱핀

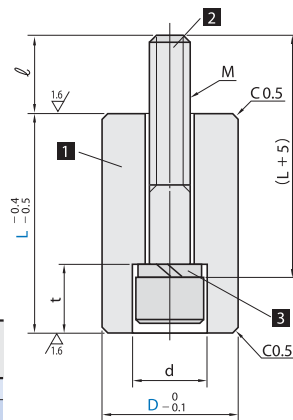
EJECTOR RODS with SPRING WASHER

도면 발주 가능

3

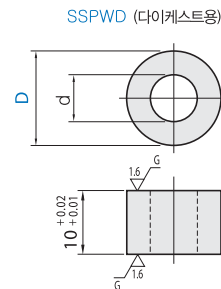
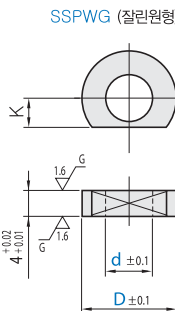
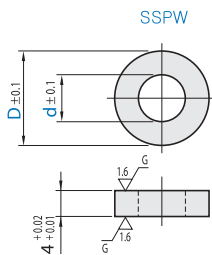
긴급
대응

M 재질	Code
1 S45C	EERDW
2 SCM435 경도구분12.9	
3 SWRH62	

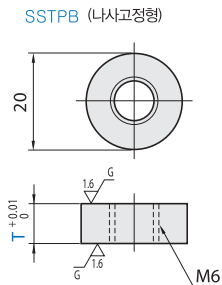
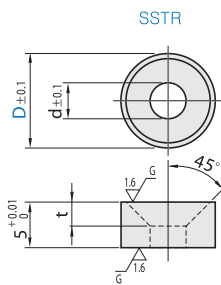


Code No.	L						d	t	ℓ	MP				
Code	D													
EERDW	15	15	20	25	30	35	40	8	6.2	10	M 40.7			
	20	15	20	25	30	35	40	45	50	11	8.6	12	M 61.0	
	25	1	520	25	30	35	40	45	50					
	30	1	520	25	30	35	40	45	50	14	11	14	M 81.25	
	32		20	25	30	35	40	45	50	60				
	35		20	25	30	35	40	45	50	60				
	40			25	30	35	40	45	50	60				
	50				30	35	40	45	50	60	17	14.5	17	M 101.5
	60					30	35	40	50	60	20	16.5	19	M 121.75

M 재질	Code
S45C	SSPW SSPWG SSPWD



M 재질	Code
H 경도	
S45C 46~50HRC	SSTR SSTPB



Code No.	d	
Code	D	
SSPW	4.5	13
	5.5	13
	6.5	13
	6.5	16
	8.5	16
	8.5	20
	10.5	20
	10.5	25
	12.5	25

Code No.	D	d
Code	D	d
SSPWD (다이캐스트용)	13	5.5
	16	6.5
	20	8.5
	25	10.5
	30	12.5

Code No.	d	t	
Code	D	T	
SSTR	16	5.5	3.0
	20	6.5	3.5
	25	8.5	4.5

Code No.	d	K
Code	D	
SSPWG (질린원형)	5.5	5
	6.5	5
	8.5	6
	10.5	7
	12.5	8

Code No.	T
Code	T
SSTPB (나사고정형)	5
	10
	15

ORDER	Code No.	L
주문방번호	EERDW15	15



3일 이내 출하

긴급대응

2일 이내 출하

추가비용 발생, 일부품목 제외



즉시 견적

이
관
젝
터
런
스
페
이
서
품

발주처 : Fax. 032)682-6065 Tel. 032)682-6060~3

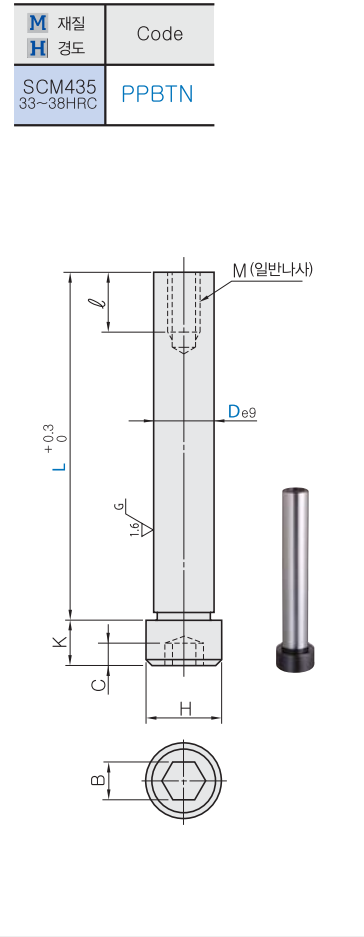
플러볼트

PULLER BOLTS

도면 발주 가능

5

긴급
대응



Code No.	L				C	K	H	B	M × ℓ	
Code	D									
10	40	50	60	70	4	8	16	6	M6 × 17	
	80	90								
	100	110	120							
	130	140	150							
	160	170	180							
13	60	70			4	8	18	8	M8 × 20	
	80	90								
	100	110	120							
	130	140	150							
	160	170	180							
	190	200	210							
	220	230	240	250						260
280										
16	100	110	120		7	13	24	10	M10 × 23	
	130	140	150							
	160	170	180							
	190	200	210							
	220	230	240	250						260
	280	300								
20	120	130	140	150	9	13	27	14	M12 × 26	
	160	170	180							
	190	200	210							
	220	230	240	250						260
	280	300								
	350									
	400									
25	170	180			10	18	33	17	M16 × 32	
	190	200								
	210	220								
	230	240								
	250	260								
	280	300								
	350									
400										

플러 볼트 단품으로 금형 열림 스트로크의 제어에 사용할 경우에는 전용 칼라를 사용하여 주십시오.

추가가공

Code	Specification												
LC	<p>전장변경</p> <p>5</p> <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>LC</th> </tr> <tr> <td>10</td> <td>35-175</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>55-275</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>95-295</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>115-395</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>165-395</td> </tr> </table>	D	LC	10	35-175	13	55-275	16	95-295	20	115-395	25	165-395
D	LC												
10	35-175												
13	55-275												
16	95-295												
20	115-395												
25	165-395												

Code	Specification												
SC	<p>스퍼너 홈 가공</p> <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>ℓ₁</th> </tr> <tr> <td>13</td> <td>11</td> <td rowspan="5">20</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>18</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>23</td> </tr> </table>	D	W	ℓ ₁	13	11	20	16	14	20	18	25	23
D	W	ℓ ₁											
13	11	20											
16	14												
20	18												
25	23												

ORDER 주문방법	Code	D	L (C)	SC
	PPBTN	13	LC65	SC

5일 이내 출하

긴급대응 **3**일 이내 출하

❖ 추가비용 발생 ❖ 일부품목 제외

PRICE
가 격

즉시 견적

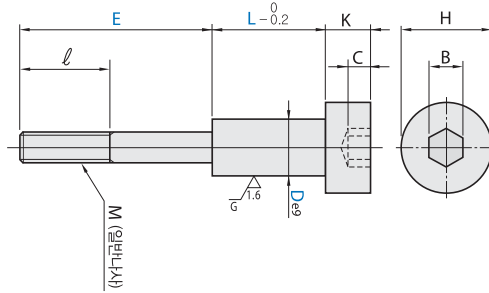
스톱볼트, 플러볼트

STOP BOLTS

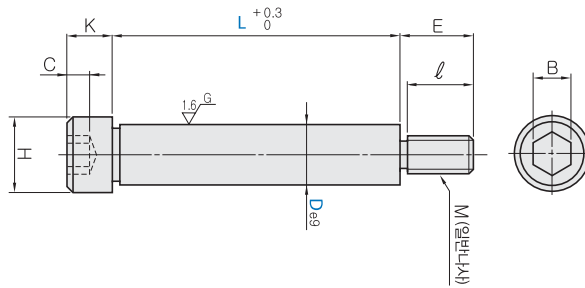
도면 발주 가능

5
긴급
대응

M 재질 H 경도	Code
SCM435 33~38HRC	SSTBG



M 재질 H 경도	Code
SCM435 33~38HRC	PPBTX



Code No.	Code	D	L	C	K	H	B	E	M × l	
PPBTX	10	100	110	4	8	16	6	19	M6 × 17	
			120							
			130 140 150							
	13	130	100	110	4	8	18	8	22	M8 × 20
				120						
				130 140 150						
				160 170 180						
	16	160	100	110	7	13	24	10	30	M10 × 26
				120						
				130 140 150						
				160 170 180						
				190 200						
20	200	100	140	9	13	27	14	38	M12 × 33	
			150							
			160 170 180							
			190 200							
			210 220 230 240 250 260							
			280 300							
25	250	100	170	10	18	33	17	44	M16 × 39	
			180							
			190 200							
			210 220							
			230 240							
			250 260							
280 300										

금 제
형 어
열 부
림 품

ORDER 주문방법	Code	D	L
	PPBTX	10	- 100

5일내 출하
긴급대응 3일내출하
추가비용 발생 일부품목 제외 즉시 견적

발주처 : Fax. 032)682-6065 Tel. 032)682-6060~3

파팅로크 · 부시 · 금형열림방지플레이트

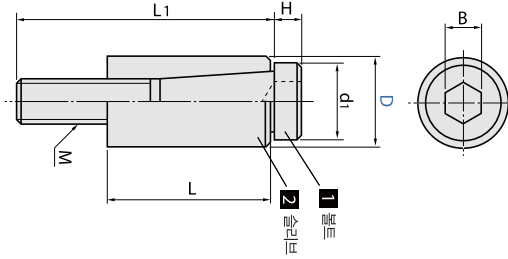
PARTING LOCKS

도면 발주 가능

3
긴급
대응

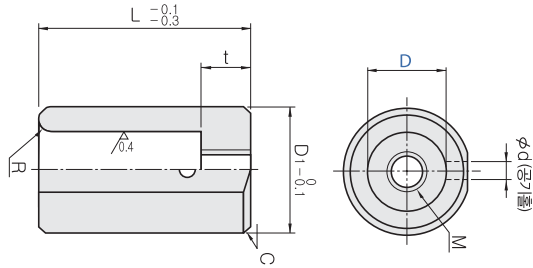
M 재질	Code	
1 SCM435	PPLB	PPL
2 특수나일론	PPLP	1 + 2 세트

① 사용온도 80° 이하

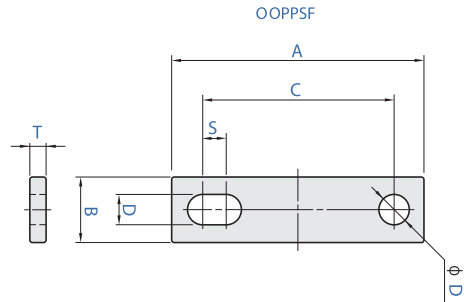
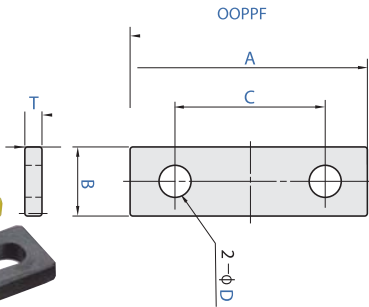
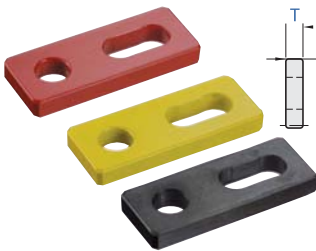


Code No.		d1	M	B	L	H	L1
Code	D						
PPL (1 + 2) 세트	10	8.5	5	4	18	3	28
	13	11.5	6	5	20	3.2	30
	16	14	8	6	25	4	35
	20	18	10	6	30	4	40

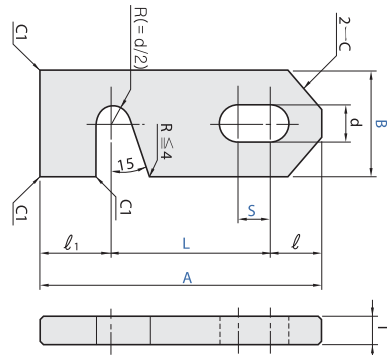
M 재질	Code
S45C	PPLBS



M 재질	Code
S45C	OOPPF OOPPSF



M 재질	Code
S45C	DDPPF



ORDER	Code No.
주문방법	PPL 10

3 일 이내 출하
긴급대응
당일출하가능
가 **PRICE** **적**

추가비용 발생
 일부품목 제외
 즉시 견적

인장링크 · 푸셔핀

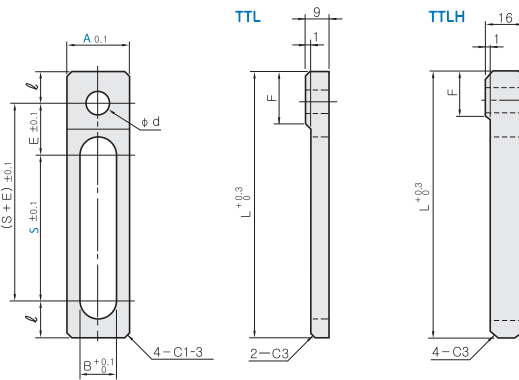
TENSION LINKS

도면 발주 가능

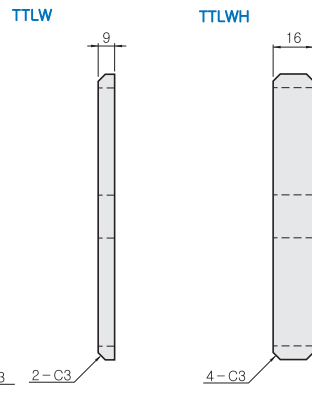
3
긴급
대응

M 재질	Code
S45C	TTL TTLH

인장링크

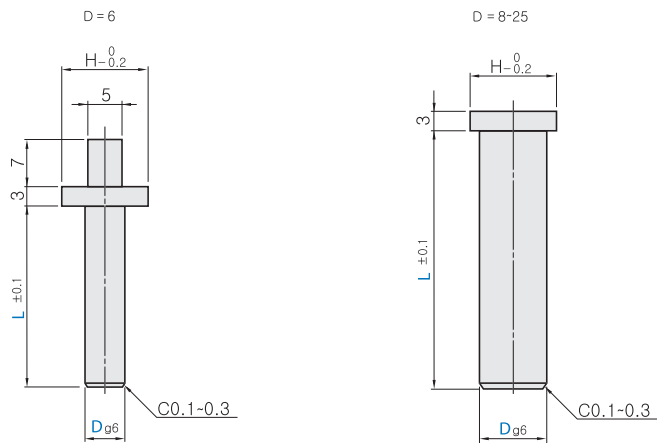


M 재질	Code
S45C	TTLW TTLWH



M 재질	Code
H 경도	PPSP
SK95 53°58HRC	

푸셔핀



Code No.		1	Dg6		H
Code	D		L		
PPSP	6	10-50	6	-0.004 -0.012	8
	8		8	-0.005 -0.014	10
	10		10	-0.006 -0.017	13
	13		13	-0.007 -0.020	16
	16	20-80	16	-0.007 -0.020	19
	20		20	-0.007 -0.020	23
	25		25	-0.007 -0.020	28
	25		25	-0.007 -0.020	28

ORDER 주문방편	Code No.	L
	PPSP 6 - 10	

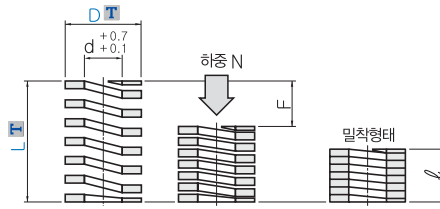
3 일 이내 출하 **긴급대응 2일 이내 출하** **W PRICE**
 추가비용 발생 일부품목 제외 즉시 견적

금 제
형 어
열 부
림 품

코일스프링

COIL SPRINGS - MINIMAL LOAD -

M 재질	Code
SWOSC - 상당	SSWF



3

긴급
대응

Code No.	Code	D	L	d	스프링 N/mm	ℓmin 밀착길이	F=L×40% Fmm	F=L×45% N하중	F=L×50% Fmm	F=L×50% N하중
SSWF 6	6	3	15	7.85	7.1	6.0	6.8	7.5		
			20	5.88	9.5	8.0	9.0	10.0		
			25	4.71	11.9	10.0	11.3	12.5		
			30	3.92	14.2	12.0	13.5	15.0		
			35	3.33	16.6	14.0	15.8	17.5		
			40	2.94	19	16.0	18.0	20.0		
SSWF 8	8	4	15	10.8	6.8	6.0	6.8	7.5		
			20	7.8	9	8.0	9.0	10.0		
			25	6.28	11.3	10.0	11.2	12.5		
			30	5.20	13.5	12.0	13.5	15.0		
			35	4.51	15.8	14.0	15.7	17.5		
			40	3.92	18	16.0	18.0	20.0		
			45	3.53	20.3	18.0	20.2	22.5		
			50	3.14	22.5	20.0	22.5	25.0		
			55	2.84	24.8	22.0	24.7	27.5		
			60	2.26	27	24.0	27.0	30.0		
SSWF 10	10	5	15	13.1	6.8	6.0	6.8	7.5		
			20	9.8	9	8.0	9.0	10.0		
			25	7.8	11.3	10.0	11.2	12.5		
			30	6.9	13.5	12.0	13.5	15.0		
			35	5.9	15.8	14.0	15.7	17.5		
			40	4.9	18	16.0	18.0	20.0		
			45	3.9	20.3	18.0	20.2	22.5		
			50	3.9	22.5	20.0	22.5	25.0		
SSWF 12	12	6	15	13.7	9	8.0	9.0	10.0		
			20	10.8	11.3	10.0	11.2	12.5		
			25	8.8	13.5	12.0	13.5	15.0		
			30	7.8	15.8	14.0	15.7	17.5		
			35	6.9	18	16.0	18.0	20.0		
			40	5.9	20.3	18.0	20.2	22.5		
			45	5.9	22.5	20.0	22.5	25.0		
			50	4.9	24.8	22.0	24.7	27.5		
			55	4.9	27	24.0	27.0	30.0		
			60	3.9	29.3	26.0	29.2	32.5		
SSWF 14	14	7	15	13.7	11.3	10.0	11.2	12.5		
			20	11.8	13.5	12.0	13.5	15.0		
			25	9.8	15.8	14.0	15.7	17.5		
			30	8.8	18	16.0	18.0	20.0		
			35	7.8	20.3	18.0	20.2	22.5		
			40	6.9	22.5	20.0	22.5	25.0		
			45	6.9	24.8	22.0	24.7	27.5		
			50	5.9	27	24.0	27.0	30.0		
			55	4.9	29.3	26.0	29.2	32.5		
			60	4.9	31.5	28.0	31.5	35.0		

Code No.	Code	D	L	d	스프링 N/mm	ℓmin 밀착길이	F=L×40% Fm	F=L×45% N하중	F=L×50% Fmm	F=L×50% N하중
SSWF 16	16	8	25	16.7	11.3	10.0	11.2	12.5		
			30	13.7	13.5	12.0	13.5	15.0		
			35	11.8	15.8	14.0	15.7	17.5		
			40	10.8	18	16.0	18.0	20.0		
			45	8.8	20.3	18.0	20.2	22.5		
			50	7.8	22.5	20.0	22.5	25.0		
			55	7.8	24.8	22.0	24.7	27.5		
			60	6.9	27	24.0	27.0	30.0		
			65	5.9	29.3	26.0	29.2	32.5		
			70	5.9	31.5	28.0	31.5	35.0		
SSWF 18	18	9	25	20.6	11.3	10.0	11.2	12.5		
			30	16.7	13.5	12.0	13.5	15.0		
			35	14.7	15.8	14.0	15.7	17.5		
			40	12.7	18	16.0	18.0	20.0		
			45	11.8	20.3	18.0	20.2	22.5		
			50	9.8	22.5	20.0	22.5	25.0		
			55	8.8	24.8	22.0	24.7	27.5		
			60	8.8	27	24.0	27.0	30.0		
			65	7.8	29.3	26.0	29.2	32.5		
			70	6.9	31.5	28.0	31.5	35.0		
SSWF 20	20	11	25	25.5	11.3	10.0	11.2	12.5		
			30	21.6	13.5	12.0	13.5	15.0		
			35	18.6	15.8	14.0	15.7	17.5		
			40	15.7	18	16.0	18.0	20.0		
			45	13.7	20.3	18.0	20.2	22.5		
			50	12.7	22.5	20.0	22.5	25.0		
			55	11.8	24.8	22.0	24.7	27.5		
			60	10.8	27	24.0	27.0	30.0		
			65	9.8	29.3	26.0	29.2	32.5		
			70	8.8	31.5	28.0	31.5	35.0		
SSWF 22	22	11	25	31.4	11.3	10.0	11.2	12.5		
			30	26.5	13.5	12.0	13.5	15.0		
			35	22.6	15.8	14.0	15.7	17.5		
			40	19.6	18	16.0	18.0	20.0		
			45	17.7	20.3	18.0	20.2	22.5		
			50	15.7	22.5	20.0	22.5	25.0		
			55	14.7	24.8	22.0	24.7	27.5		
			60	12.7	27	24.0	27.0	30.0		
			65	11.8	29.3	26.0	29.2	32.5		
			70	10.8	31.5	28.0	31.5	35.0		

Code No.			d	스팽 갠 N/mm	l min mm	F=L×40%		F=L×45%		F=L×50%		
Code	D	L				Fmm	N 하중	Fmm	N 하중	Fmm	N 하중	
SSWF	25	13.5	39.2	11.3	10.0	11.2	12.5					
				30	13.5	12.0	13.5	15.0				
				35	15.8	14.0	15.7	17.5				
				40	18.0	16.0	18.0	20.0				
				45	20.3	18.0	20.2	22.5				
				50	22.5	20.0	22.5	25.0				
				55	24.8	22.0	24.7	27.5				
				60	27.0	24.0	27.0	30.0				
				65	29.3	26.0	29.2	32.5	392.3	441.3	490.3	
				70	31.5	28.0	31.5	35.0				
				75	33.8	30.0	33.7	37.5				
				80	36.0	32.0	36.0	40.0				
				90	40.5	36.0	40.5	45.0				
				100	45.0	40.0	45.0	50.0				
				125	56.3	50.0	56.2	62.5				
150	67.5	60.0	67.5	75.0								
175	78.8	70.0	78.7	87.5								
200	90.0	80.0	90.0	100.0								
SSWF	27	13.5	47.1	11.3	10.0	11.2	12.5					
				30	13.5	12.0	13.5	15.0				
				35	15.8	14.0	15.7	17.5				
				40	18.0	16.0	18.0	20.0				
				45	20.3	18.0	20.2	22.5				
				50	22.5	20.0	22.5	25.0				
				55	24.8	22.0	24.7	27.5				
				60	27.0	24.0	27.0	30.0				
				65	29.3	26.0	29.2	32.5	470.7	529.6	588.4	
				70	31.5	28.0	31.5	35.0				
				75	33.8	30.0	33.7	37.5				
				80	36.0	32.0	36.0	40.0				
				90	40.5	36.0	40.5	45.0				
				100	45.0	40.0	45.0	50.0				
				125	56.3	50.0	56.2	62.5				
150	67.5	60.0	67.5	75.0								
175	78.8	70.0	78.7	87.5								
200	90.0	80.0	90.0	100.0								
SSWF	30	16	56.9	11.3	10.0	11.2	12.5					
				30	13.5	12.0	13.5	15.0				
				35	15.8	14.0	15.7	17.5				
				40	18.0	16.0	18.0	20.0				
				45	20.3	18.0	20.2	22.5				
				50	22.5	20.0	22.5	25.0				
				55	24.8	22.0	24.7	27.5				
				60	27.0	24.0	27.0	30.0				
				65	29.3	26.0	29.2	32.5	568.8	637.4	706.1	
				70	31.5	28.0	31.5	35.0				
				75	33.8	30.0	33.7	37.5				
				80	36.0	32.0	36.0	40.0				
				90	40.5	36.0	40.5	45.0				
				100	45.0	40.0	45.0	50.0				
				125	56.3	50.0	56.2	62.5				
150	67.5	60.0	67.5	75.0								
175	78.8	70.0	78.7	87.5								
200	90.0	80.0	90.0	100.0								
SSWF	35	19	48.1	18.0	16.0	18.0	20.0					
				45	20.3	18.0	20.2	22.5				
				50	22.5	20.0	22.5	25.0				
				55	24.8	22.0	24.7	27.5				
				60	27.0	24.0	27.0	30.0				
				65	29.3	26.0	29.2	32.5				
				70	31.5	28.0	31.5	35.0				
				75	33.8	30.0	33.7	37.5	764.9	863.0	961.1	
				80	36.0	32.0	36.0	40.0				
				90	40.5	36.0	40.5	45.0				
				100	45.0	40.0	45.0	50.0				
				125	56.3	50.0	56.2	62.5				
				150	67.5	60.0	67.5	75.0				
				175	78.8	70.0	78.7	87.5				
				200	90.0	80.0	90.0	100.0				

Code No.			d	스팽 갠 N/mm	l min mm	F=L×40%		F=L×45%		F=L×50%		
Code	D	L				Fmm	N 하중	Fmm	N 하중	Fmm	N 하중	
SSWF	40	22	62.8	18.0	16.0	18.0	20.0					
				45	21.3	18.0	20.3	22.5				
				50	22.5	20.0	22.5	25.0				
				55	26.1	22.0	24.8	27.5				
				60	27.0	24.0	27.0	30.0				
				65	30.8	26.0	29.3	32.5				
				70	31.5	28.0	31.5	35.0				
				75	35.6	30.0	33.8	37.5				
				80	36.0	32.0	36.0	40.0				
				90	40.5	36.0	40.5	45.0	1000.3	1127.8	1255.3	
				100	45.0	40.0	45.0	50.0				
				125	56.3	50.0	56.2	62.5				
				150	67.5	60.0	67.5	75.0				
				175	78.8	70.0	78.7	87.5				
				200	90.0	80.0	90.0	100.0				
SSWF	50	27.5	78.5	22.5	20.0	22.5	25.0					
				45	24.8	22.0	24.8	27.5				
				60	27.0	24.0	27.0	30.0				
				65	29.3	26.0	29.3	32.5				
				70	31.5	28.0	31.5	35.0				
				75	33.8	30.0	33.8	37.5				
				80	36.0	32.0	36.0	40.0				
				90	40.5	36.0	40.5	45.0				
				100	45.0	40.0	45.0	50.0				
				125	56.3	50.0	56.2	62.5				
				150	67.5	60.0	67.5	75.0	1569.1	1765.2	1961.3	
				175	78.8	70.0	78.7	87.5				
				200	90.0	80.0	90.0	100.0				
				225	101.3	90.0	101.3	112.5				
				250	112.5	100.0	112.5	125.0				
275	124.0	110.0	123.8	137.5								
300	142.0	120.0	135.0	150.0								
SSWF	60	33	94.1	27.0	24.0	27.0	30.0					
				45	31.5	28.0	31.5	35.0				
				60	36.0	32.0	36.0	40.0				
				70	40.5	36.0	40.5	45.0				
				75	45.0	40.0	45.0	50.0				
				80	56.3	50.0	56.2	62.5				
				85	67.5	60.0	67.5	75.0				
				90	78.8	70.0	78.7	87.5	2255.5	2539.9	2824.3	
				100	90.0	80.0	90.0	100.0				
				125	112.5	100.0	112.5	125.0				
				150	135.0	120.0	135.0	150.0				
				175	165.9	140.0	157.5	175.0				
				200	189.6	160.0	180.0	200.0				
				225	213.3	180.0	202.5	225.0				
				250	237.0	200.0	225.0	250.0				
SSWF	70	38.5	112.1	33.2	28.0	31.5	35.0					
				45	37.9	32.0	36.0	40.0				
				60	42.7	36.0	40.5	45.0				
				75	47.4	40.0	45.0	50.0				
				80	59.3	50.0	56.3	62.5				
				90	71.1	60.0	67.5	75.0	3138.1	3530.4	3922.6	
				100	83.0	70.0	78.8	87.5				
				125	101.3	80.0	90.0	100.0				
				150	118.5	100.0	112.5	125.0				
				175	142.0	120.0	135.0	150.0				
				200	165.9	140.0	157.5	175.0				
				225	189.6	160.0	180.0	200.0				
				250	213.3	180.0	202.5	225.0				
				275	237.0	200.0	225.0	250.0				

기
재
스
터
기

ORDER Code No.
주문방법 SSWF 30-50

3일내 출하 **긴급대응 2일내출하** **가 격 즉시 견적**
 • 추가비용 발생 • 일부품목 제외

와셔, 스페이서

WASHERS/SPACERS

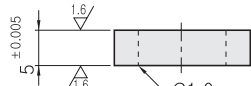
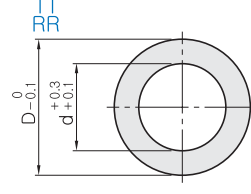
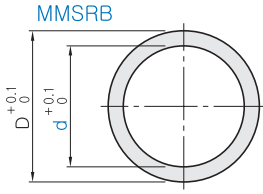
도면 발주 가능

3
긴급
대응

M 재질	Code
SK85	MMSRB LLRB

T t			
0.1	±0.02	0.5	±0.03
0.2	±0.02	1.0	±0.04
0.3	±0.03	2.0	±0.09

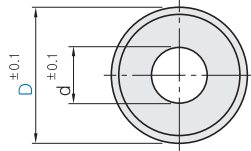
M 재질	Code
S45C 48~52HRC	TT RR KK WW



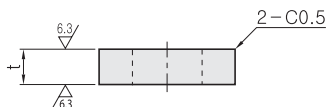
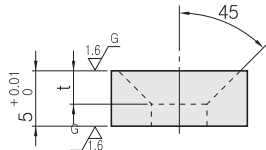
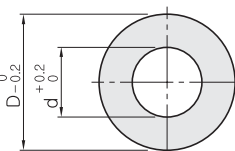
T t			
0.1	±0.020	0.5	±0.030
0.2	±0.020	1.0	±0.040
0.3	±0.030		

Code	T d	T t
KK	+0.3 +0.1	5±0.005
WW	+0.2 +0.1	5±0.01

M 재질	Code
S45C 46~50HRC	SSTR



M 재질	Code
SS400	SSRW



Code No.		t	D	
MMSRB	4	0.1	6.5	
	4.5		7	
	5		8	
	5.5		9	
	6		9	
	6.5		10	
	LLRB	8	2.0	13
		10		16
		12		17
		13		18
		16		24
		20		27

Code No.		D	d	
TT	6.5	11.5	4	
	8	13	5	
	10	15	6	
	13	18	8	
	16	21	10	
	20	23	12	
	RR	6.5~16	16	4
		6.5~18	18	5
		8~18	18	5
		8~20	20	6
		8~22	22	6
		10~20	20	8
10~22		22	8	
10~25		25	10	
10~27		27	10	
13~25		25	12	
13~27		27	12	
13~30		30	12	

Code No.		D	d
KK	10	10	6
	13	13	8
	16	16	10
	20	20	12
WW	10	8	5
	13	11	6
	16	14	8
	20	17	10

Code No.		t	D
LLRB	4	1.0	6
	5		7
	6		8
	8		10
	10		13
	13		16
	20		23

Code No.		D	d	t
SSTR	16	5.5	3.0	
	20	6.5	3.5	
	25	8.5	4.5	

Code No.		D	d	
SSPW	13		4.5	
			5.5	
			6.5	
		16		8.5
				8.5
				10.5
20		10.5		
		12.5		

Code No.	t
MMSRB 4	0.1
LLRB 4	0.1
RR 8-18	
KK 10	

3 일 이내 출하
긴급대응 2일 이내 출하
추가비용 발생 ❖ 일부품목 제외
즉시 견적

ORDER 주문방법

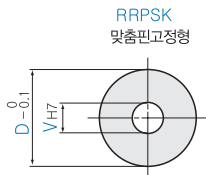
와셔(단열용)

RISER PADS

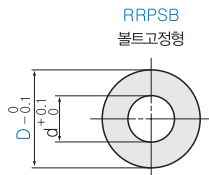
도면 발주 가능

3
긴급
대응

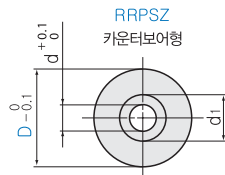
M 재질	Code
SUS416	RRPSK RRPSB RRPSZ RRPST



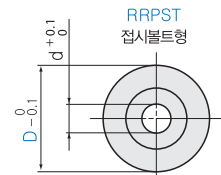
VH7	
8	+0.015
10	0
12	+0.018
13	0



적용볼트 크기	d
M 6	7
M 8	9
M 10	11
M 12	13
M 16	17



적용볼트 크기	d	d1	h
M 6	6.2	11	6.5
M 8	8.2	14	8.6
M 10	10.2	17.5	10.8
M 12	12.2	20	13



적용볼트 크기	d	t
M 6	6.2	3.5
M 8	8.2	4.6
M 10	10.2	5.7

Code No.		V	T	
Code	D			
RRPSK	25	8 10	10 15 20	
		30	8 10 12	10 15 20
			10 12 13	10 15 20

Code No.		적용볼트 크기 M	T	
Code	D			
RRPSB	25	6 8 10	10 15 20	
		30	8 10 12 16	10 15 20
			8 10 12 16	10 15 20

Code No.		적용볼트 크기 M	T		
Code	D				
RRPSZ	25	6	10 15 20		
			30	6	10 15 20
				40	6
		8 10			10 15 20
			12		10 15 20

Code No.		적용볼트 크기 M	T		
Code	D				
RRPST	30	6 8	10 15 20		
			40	6 8 10	10 15 20

ORDER 주문방법	Code No.	V · M	T
	RRPSK 25 - V8 - T10		

3 일 이내 출하

긴급대응 2일 이내 출하

추가비용 발생 일부품목 제외

W PRICE
가 격


즉시 견적

금
제
형
어
열
부
림
품

냉각관련부품, 단열판

COOLING & HEATING ITEMS - GUIDE

<p>금형커플러 소켓</p> 	<p>금형커플러 플러그</p> 	<p>금형커플러 플러그</p> 	<p>냉각수용 간이 유량계</p> 
<p>KKSH KKTSH KKSM KKFF</p>	<p>KKPM JJPS LLJPS</p>	<p>KKPH KKPP LLSP</p>	<p>FFLM</p>
 5년 이내 출하	 5년 이내 출하	 5년 이내 출하	 5년 이내 출하
<p>냉각수 배관용 커플러 소켓</p> 	<p>냉각수 배관용 커플러</p> 	<p>금형커플러</p> 	<p>금형커플러 L자형</p> 
<p>KKHSH JJPHL</p>	<p>JJPL LLJPL</p>	<p>JJPJ LLJPJ JJPLJ</p>	<p>LLSNF</p>
 5년 이내 출하	 5년 이내 출하	 5년 이내 출하	 5년 이내 출하
<p>호스니플</p> 	<p>호스니플</p> 	<p>냉각수용 조인트</p> 	<p>냉각수 교환용 조인트</p> 
<p>NNPWN NNPWS NNPWL</p>	<p>NNPW NNPL LLSN</p>	<p>JJTW JJTWS JJTWF</p>	<p>JJEFS JJEMM JJEMF</p>
 5년 이내 출하	 5년 이내 출하	 5년 이내 출하	 5년 이내 출하
<p>금형 냉각용 원터치 조인트</p> 	<p>금형 냉각용 원터치 조인트</p> 	<p>금형 냉각용 원터치 조인트</p> 	<p>금형 냉각용 원터치 조인트</p> 
<p>MM-PC MM-POC MM-POCL MM-PQL MM-PL MM-PLL</p>	<p>MM-AKC MM-AKL MM-AKCP MM-AKLP MM-AK</p>	<p>MM-KC MM-KOC MM-KL</p>	<p>MM-NSC MM-NSL</p>
 5년 이내 출하	 5년 이내 출하	 5년 이내 출하	 5년 이내 출하
<p>온수용 튜브</p> 	<p>인서트 슬리브</p> 	<p>호스밴드</p> 	
<p>MM-WA MM-SFT</p>	<p>MM-WR</p>	<p>MMHBS</p>	
 5년 이내 출하	 5년 이내 출하	 5년 이내 출하	

<p>O링 붙이플러그</p> 	<p>스크류 플러그</p> 	<p>배플판</p> 	<p>파이프</p> 		
<p>MMSWM</p> 	<p>MMSWT MMSWTS</p> 	<p>WWRCA WWRCT WWRCB</p> 	<p>PHP</p> 		
<p>구리스</p> 	<p>내각홀 고정마개</p> 	<p>실링 테이프</p> 	<p>오링</p> 		
<p>KS609</p> 	<p>JJWP</p> 	<p>JJST</p> 	<p>OORS OORP OORG</p> 		
<p>카트리지 히터</p> 		<p>방청제</p> 	<p>카트리지 히터 파이프</p> 		
<p>PHCT PHCF</p> 		<p>PHLBN</p> 	<p>SSCHL</p> 		
<p>카트리지 히터 볼트</p> 	<p>카플러</p> 		<p>장착지그</p> 		
<p>MMCHB</p> 	<p>PCS PCSH PCN</p> 		<p>CCSF</p> 		
<p>단열판</p>					
					
<p>HHIP HHIPS HHIPS-□H</p>	<p>HHIPH HHIPHS HHIPHS-□H</p>	<p>HHIPX HHIPXS HHIPXS-□H</p>	<p>HHIPLS HHIPLS-□H</p>	<p>HHIPP HHIPPS HHIPPS-□H</p>	<p>HHIPC HHIPCS HHIPCS-□H</p>
					

냉 소
각 형
관 부
련 품

소형부품

MOLD ACCESSORIES - GUIDE

도면 발주 가능

<p>맞춤핀</p> 		<p>단볼이 맞춤핀</p> 	<p>맞춤핀제거지그</p> 
<p>MMS MMSV MMSTM MMSTP MMST MMTT MMSTH</p> 		<p>MMSFW MMSFWM</p> 	<p>KKNHN KKNHN-M</p> 
<p>맞춤핀 부시</p> 	<p>육각볼트</p> 	<p>육각접시볼트</p> 	<p>육각볼트(관통형)</p> 
<p>KKNLB KKNLBB</p> 	<p>CCB LLB</p> 	<p>FFB</p> 	<p>CCBA</p> 
<p>낮은머리육각볼트</p> 	<p>작은머리육각볼트</p> 	<p>스프링와셔</p> 	<p>솔터볼트</p> 
<p>CCBS</p> 	<p>CCBSS</p> 	<p>CCBW</p> 	<p>MMSB</p> 
<p>정밀솔터볼트</p> 	<p>부시식솔터볼트</p> 	<p>디스턴스 스페이서</p> 	
<p>MMSBL</p> 	<p>CCSR</p> 	<p>DDS DDSN</p> 	

<p>스크류플러그</p> 	<p>스크류플러그</p> 	<p>코아핀볼트렌즈</p> 	<p>위치결정볼트</p> 
<p>MMSW MMSWS MMSWA MMSWAS MMSWZ MMSWZS</p>  <p>3 일 이내 출하</p>	<p>MMSWJ MMSWT MMSWC MMSWTS</p>  <p>3 일 이내 출하</p>	<p>MMSWPN</p>  <p>3 일 이내 출하</p>	<p>MMSWG MMSWGP</p>  <p>3 일 이내 출하</p>
<p>고정판 플레이트</p> 	<p>금형쇼트카운터</p> 	<p>와셔, 스페이서</p> 	
<p>CCPHP AAPP</p>  <p>5 일 이내 출하</p>	<p>CVEX CVPL</p>  <p>5 일 이내 출하</p>	<p>MMSRB LLRB TT RR KK WW SSTR SSRW SSPW SSPWG SSW SSSWA UUSR SSBW</p>  <p>3 일 이내 출하</p>	
<p>프리와셔</p> 	<p>단열용와셔</p> 	<p>단열용와셔</p> 	<p>마그네트</p> 
<p>MMWSC MMWSCN MMWFB MMWFBN MMWZC MMWZCN</p>  <p>3 일 이내 출하</p>	<p>RRPSK RRPSB RRPSZ RRPST</p>  <p>3 일 이내 출하</p>	<p>MMWSCS MMWFBS MMWZCS</p>  <p>3 일 이내 출하</p>	<p>MMG HHX HHXH HHXU HHXMB MMGN</p>  <p>3 일 이내 출하</p>
<p>아이볼트</p> 	<p>리프팅바</p> 	<p>키</p> 	<p>정밀바이스</p> 
<p>CCHI</p>  <p>3 일 이내 출하</p>	<p>KKTA KKTB</p>  <p>5 일 이내 출하</p>	<p>KKE KKE S</p>  <p>5 일 이내 출하</p>	<p>APLV</p>  <p>5 일 이내 출하</p>

냉 소
각 형
관 부
련 품

프레스 금형부품



대웅기연

은 도면에 의한 부품 가공 전문회사입니다.
고품질 · 신속대응 · 원가절감은 대웅기연에서
부품발주는 설계도면 완성 후 e-mail : dwdwkpc1@chol.com로 !

특주펀치

도면 발주 가능

Special Shapes of Punches with Round Shank



규격에 없는 형상, 사이즈, 정밀도 도면을 주시면 대응 하겠습니다 !

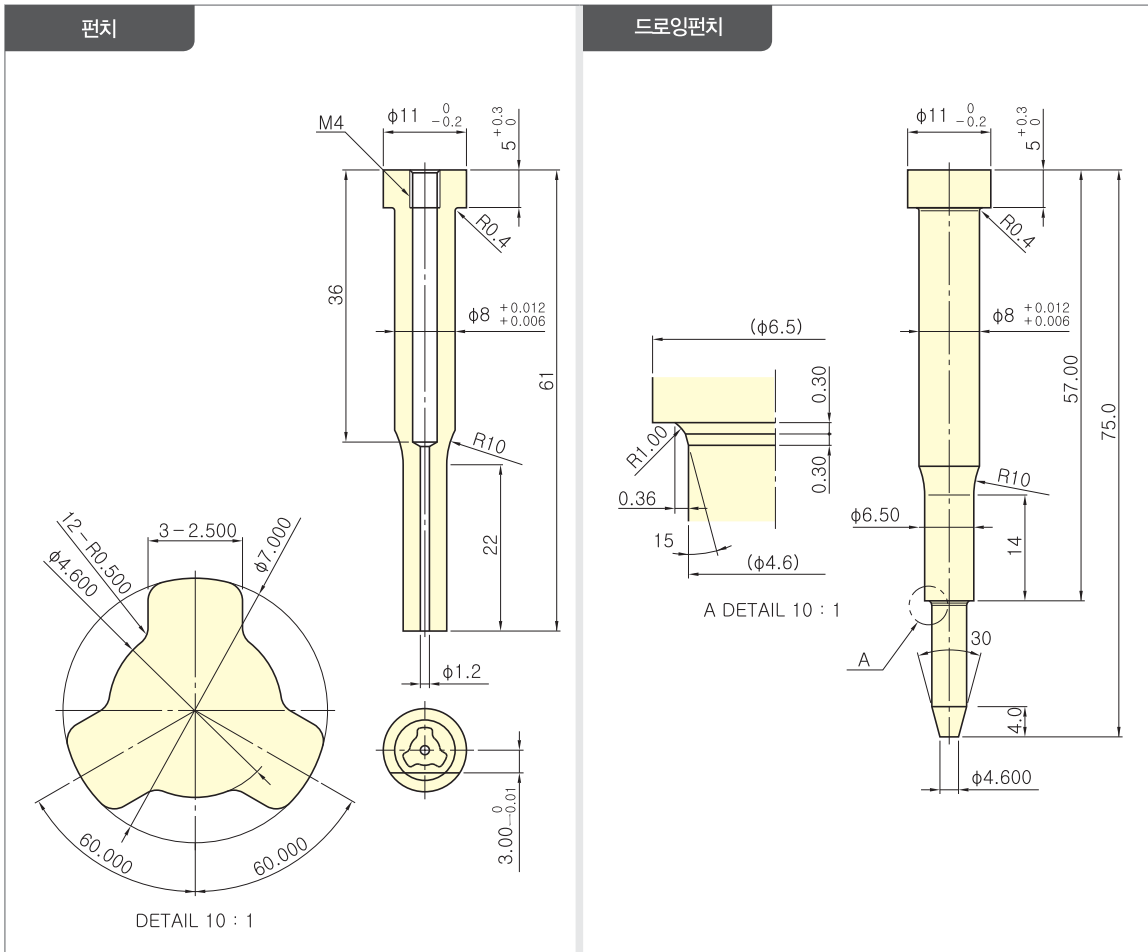
성형연마
프로파일 연마
방전가공이 필요하신 어떠한 형상도
최고의 품질로 대응합니다.

특
주
스
금
형
부
품
펀
치

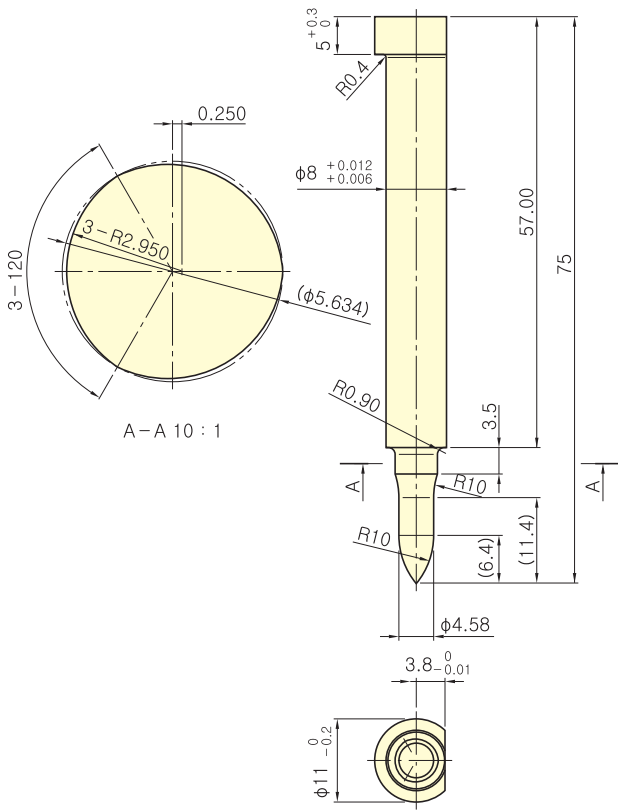
주 소재 및 허용범위

▲ 하단치수는 참고치수이며 상세 내용은 문의 해주세요.

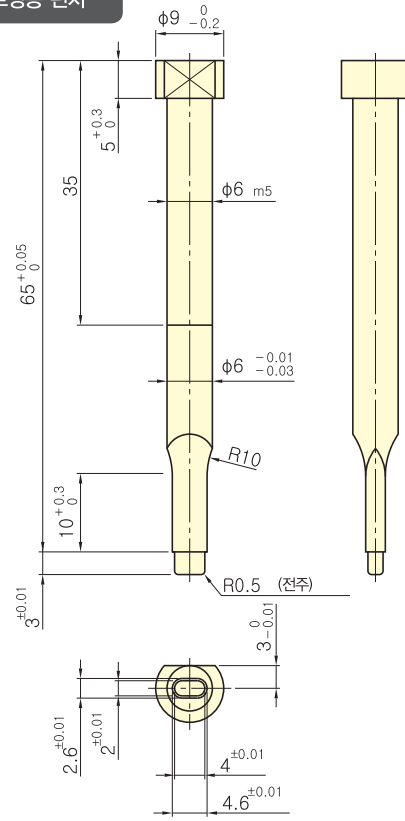
재질	경도	경 (mm)			길이 (mm)		진원도 (mm)	동축도 (mm)	표면처리
		최소	최대	공차	최대	공차			
SKD11	60 ~ 63HRC	0.5	180	0.005	300	0.005	0.001 0.005	0.005	TiCN TiN CMTi DLC CrN
SKH51	61 ~ 64HRC								
SKH40 (분말 하이스 강)	64 ~ 67HRC								
질화 분말 하이스	64 ~ 66HRC								
V30	88 ~ 89HRA	0.3	200	0.005	180	0.004	0.001	0.003	TiCN TiN DLC
초미립자	90 ~ 92HRA								



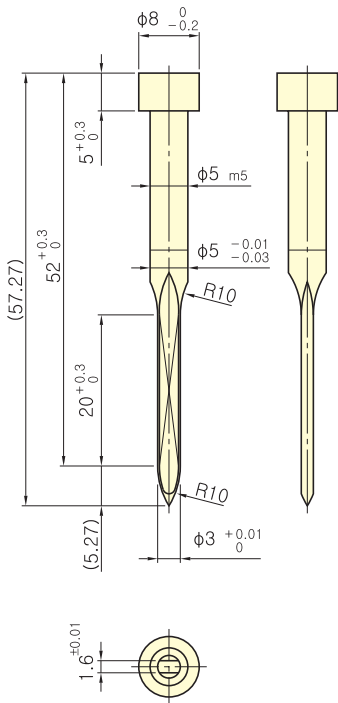
드로잉용 펀치



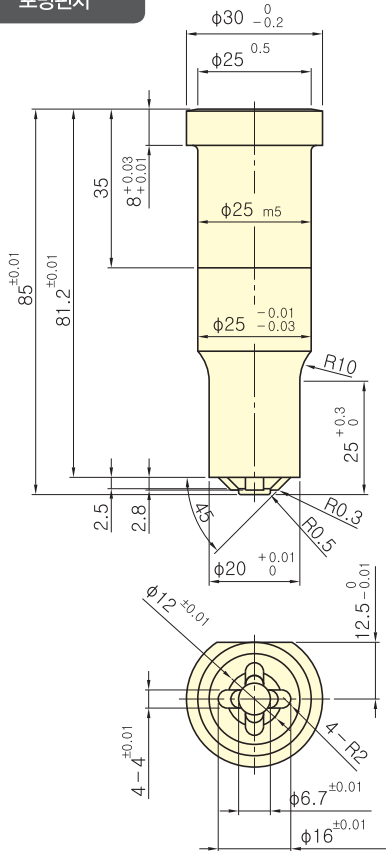
드로잉용 펀치



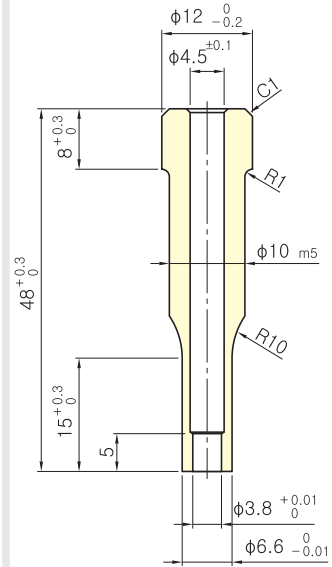
파일럿 펀치



포밍펀치



펀치



도면 발주 가능

특주버튼다이

Special Shapes of Button Dies with Round Shank



규격에 없는 형상, 사이즈, 정밀도 도면을 주시면 대응 하겠습니다 !

내경연마
치구연마
와이어 방전가공
방전 가공이 필요하신 어떠한 형상도 최고의 품질로 대응합니다.

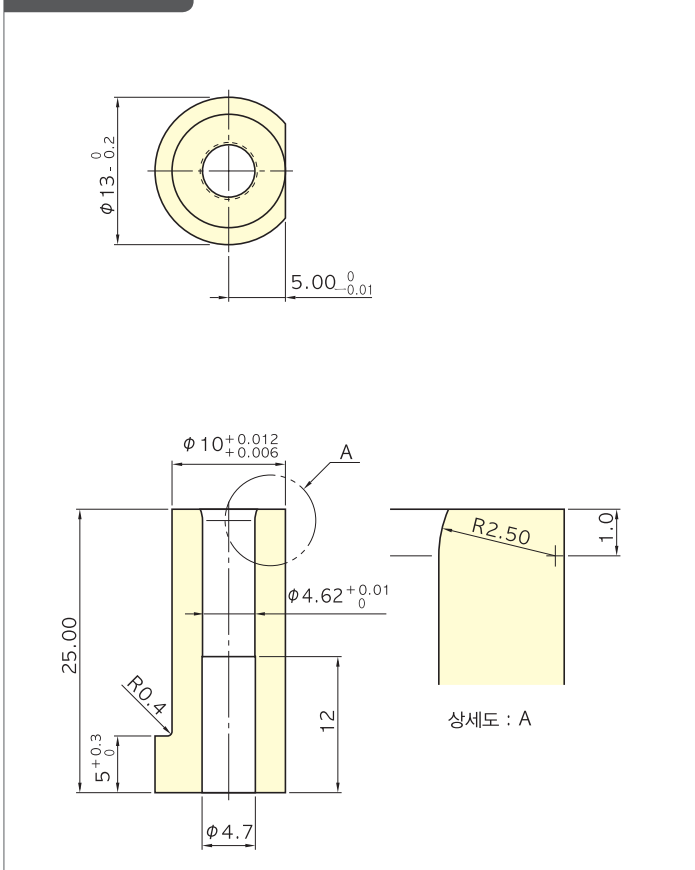
프
레
스
스
금
형
부
품
이

주 소재 및 허용범위

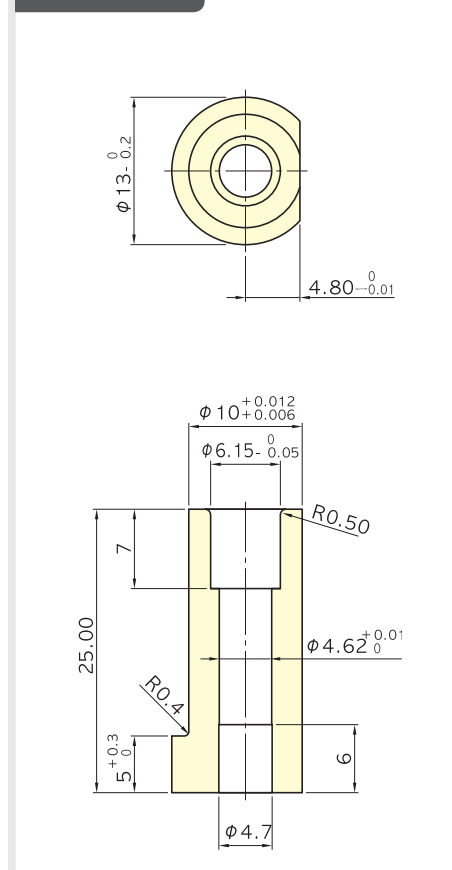
⚠ 하단치수는 참고치수이며 상세 내용은 문의 해주세요.

재질	경도	외경 (mm)			진원도 (mm)	길이 (mm)		진원도 (mm)	길이 (mm)		동축도 (mm)
		최소	최대	공차		최대	공차		최대	공차	
SKD11	60 ~ 63HRC	3	180	0.005	0.001	0.5	0.005	연마 0.005	300	0.005	연마 0.005
SKH51	61 ~ 64HRC										
SKH40 (분말 하이스 강)	64 ~ 67HRC										
정확 분말 하이스	64 ~ 66HRC	3	200	0.005	0.005	0.35	0.005	와이어 컷 0.01	35	0.004	와이어 컷 0.01
V30	88 ~ 89HRA										
초미립자	90 ~ 92HRA										

드로잉 버튼다이

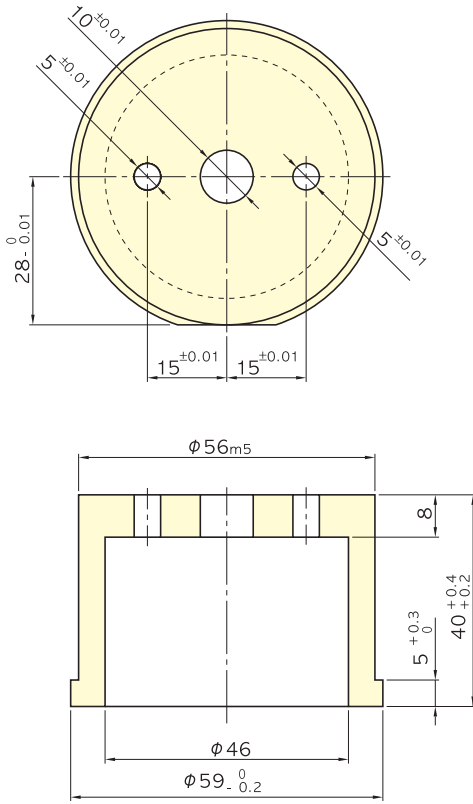


드로잉 버튼다이

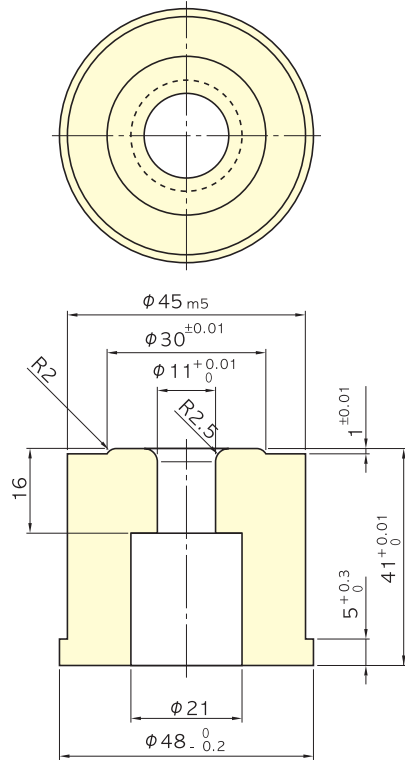


발주처 : Fax. 032)682-6065 Tel. 032)682-6060~3

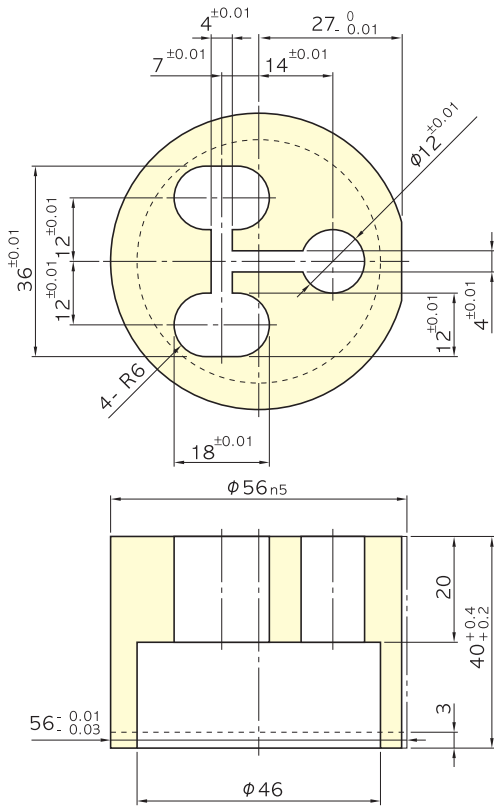
버튼다이



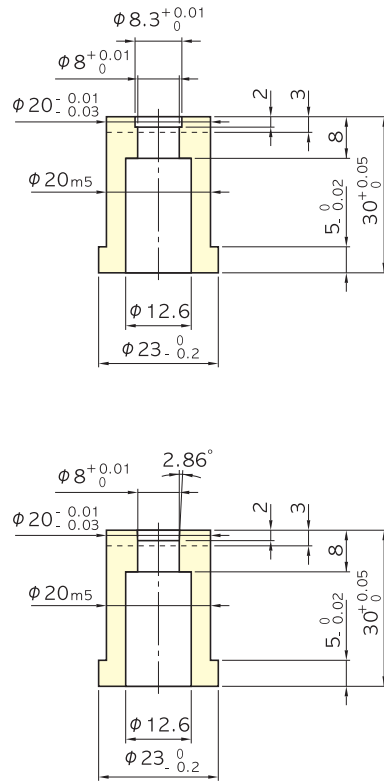
드로잉용 버튼다이



버튼다이



버튼다이



솔더펀치

Punches

Standard · Lapping Type

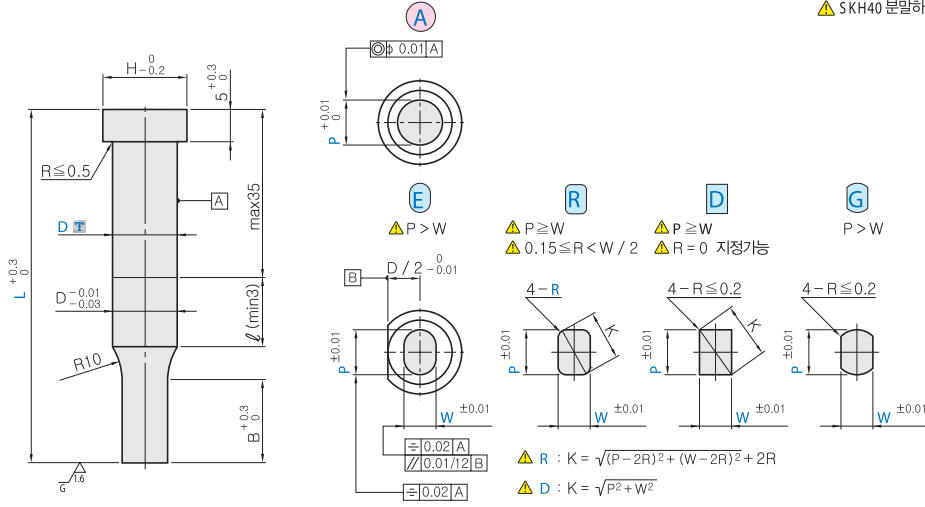
도면 발주 가능

RoHS

3
긴급
대응

칼날끝 공차	D-P	D-P, W	칼날끝	재질	경도
(A) $\begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$	(B)(C)(D) 동축도	대칭도	조도	SKD11	60 - 63HRC
± 0.005	$\phi 0.006$	0.01	$0.16 \frac{GL}{\nabla}$	SKH51	61 - 64HRC
				SKH40	64 - 67HRC

▲ SKH40 분말하이스강



솔
더
펀
치
프
레스
스
터
일
부
품

래핑 · 표준 / 재질 상크직경 공차 D	Code No.				L					P	P · Kmax	P · Wmin	R	H								
	Type	Shape	B	D	⑩ 10					(A) 0.01	(B)(C)(D)(E) 래핑은 ⑩ 0.001	(R) 0.01										
표준 SKD11 SSP SKH51 SSH SKH40 PPH	래핑	S	A	8	3	40	50	60	70	80	90	100	1.00 - 2.99	—	—	0.15 ≤ R < W / 2 (Ref)	5					
					4	40	50	60	70	80	90	100	1.00 - 3.99	3.97	1.00		7					
					5	40	50	60	70	80	90	100	2.00 - 4.99	4.97	1.20		8					
					6	40	50	60	70	80	90	100	2.00 - 5.99	5.97	1.50		9					
					8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00 - 7.99	7.97	2.00		11					
					10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00 - 9.99	9.97	2.50		13					
					13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00 - 12.99	12.97	3.00		16					
					16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00 - 15.99	15.97	4.00		19					
					20	(40)	50	60	70	80	90	100	13.00 - 19.99	19.97	5.00		23					
					25	(40)	50	60	70	80	90	100	18.00 - 24.99	24.97	6.00		28					
					표준 SKD11 AA-SP SKH51 AA-SH SKH40 AA-PH	래핑	L	D	13	3	50	60	70	80	90		100	1.00 - 2.99	—	—	0.15 ≤ R < W / 2 (Ref)	5
										4	50	60	70	80	90		100	1.00 - 3.99	3.97	2.00		7
5	50	60	70	80						90	100	2.00 - 4.99	4.97	2.00	8							
6	50	60	70	80						90	100	2.00 - 5.99	5.97	2.00	9							
8	50	60	70	80						90	100	3.00 - 7.99	7.97	2.50	11							
10	50	60	70	80						90	100	3.00 - 9.99	9.97	2.50	13							
13	50	60	70	80						90	100	6.00 - 12.99	12.97	3.00	16							
16	60	70	80	90						100	10.00 - 15.99	15.97	4.00	19								
20	60	70	80	90						100	13.00 - 19.99	19.97	5.00	23								
25	60	70	80	90						100	18.00 - 24.99	24.97	6.00	28								

▲ 전장 L(40)인 경우 칼날끝 길이는 전부 B=B 이 됩니다. ▲ 원형 펀치에서 P)D - 0.03은 도입후 (D=0.03) 없음

ORDER 주문방법	Code No.	L	P	W	R
	SSPAL4	50	P3.00		

3 일 이내 출하
긴급대응 2일 이내 출하
추가비용 발생, 일부품목 제외
W PRICE
가 격
즉시 견적

젝터펀치

Ejector Punches

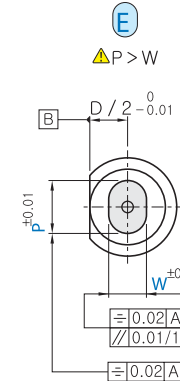
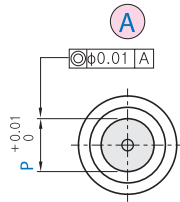
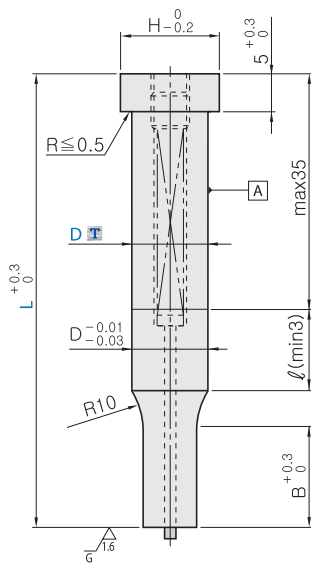
Standard · Lapping Type

도면 발주 가능

5

긴급
대응

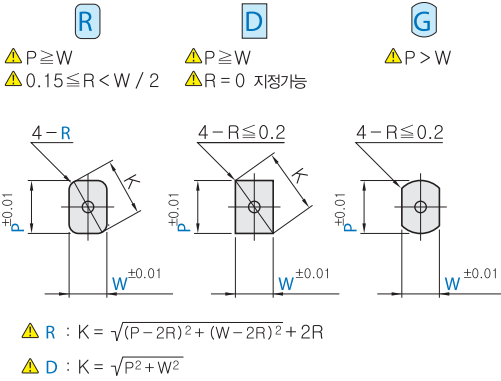
RoHS



칼날끝 공차	D-P	D-P, W	칼날 끝조도
± 0.005	± 0.005	$\phi 0.006$	0.01

재질	경도	D
SKD11	60~63HRC	8~25
SKH51	61~64HRC	4~6
SKH40	64~67HRC	4~25

▲ SKH40: 분말하이스강



래핑 · 표준 / 재질 상크지경 공차 D T	Code No.		L								P	P · Kmax	P · Wmin	R	H				
	Type	Shape	B	D	⑩ 10								⑩ 0.01	⑩ R ⑩ D ⑩ G		⑩ 0.001	⑩ 0.01		
					래핑은 ⑩ 0.001														
Dm5 표준 SKH51-SKD11 SKH40 래핑 SKH51-SKD11 SKH40	SSJ SSJV PPJ PPJV	S	8	4	40	50	60	70	80				1.00 ~ 3.99	3.97	1.00	7			
				5	40	50	60	70	80				2.00 ~ 4.99	4.97	2.00	8			
				6	40	50	60	70	80				2.00 ~ 5.99	5.97	2.00	9			
				8	(40)	50	60	70	80	90	100			3.00 ~ 7.99	7.97	3.00	11		
				13	(40)	50	60	70	80	90	100			3.00 ~ 9.99	9.97	3.00	13		
				16	(40)	50	60	70	80	90	100			6.00 ~ 12.99	12.97	6.00	16		
	래핑 SKH51-SKD11 SKH40	LL-SJ LL-SJV LL-PJ LL-PJV	A	13	10	(40)	50	60	70	80	90	100				3.00 ~ 9.99	9.97	3.00	13
					19	(40)	(50)	60	70	80	90	100				13.00 ~ 19.99	19.97	6.00	23
					25	(40)	(50)	60	70	80	90	100				18.00 ~ 24.99	24.97	6.00	28
					E	L	4		50	60	70	80				1.00 ~ 3.99	3.97	2.00	7
							5		50	60	70	80				2.00 ~ 4.99	4.97	2.00	8
							6		50	60	70	80				2.00 ~ 5.99	5.97	2.00	9
D	G	19	8		50	60	70	80	90	100				3.00 ~ 7.99	7.97	3.00	11		
			10		50	60	70	80	90	100				3.00 ~ 9.99	9.97	3.00	13		
			13		50	60	70	80	90	100				6.00 ~ 12.99	12.97	6.00	16		
			16			60	70	80	90	100				10.00 ~ 15.99	15.97	6.00	19		
			20			60	70	80	90	100				13.00 ~ 19.99	19.97	6.00	23		
			25			60	70	80	90	100				18.00 ~ 24.99	24.97	6.00	28		
Dm5 표준 SKH51-SKD11 SKH40 래핑 SKH51-SKD11 SKH40	SSJ SSJV LL-SJ LL-SJV	X	25	5			60	70	80				2.00 ~ 4.99	4.97	3.50	8			
				6			60	70	80				2.00 ~ 5.99	5.97	3.50	9			
				8			70	80	90	100				3.00 ~ 7.99	7.97	5.00	11		
				10			70	80	90	100				3.00 ~ 9.99	9.97	6.00	13		
				13			70	80	90	100				6.00 ~ 12.99	12.97	6.00	16		
				16				80	90	100				10.00 ~ 15.99	—	—	19		
	래핑 SKH51-SKD11 SKH40	AA-SJ AA-SJV AAL-SJ AAL-SJV	G	25	20			80	90	100				13.00 ~ 19.99	—	—	23		
					25			80	90	100				18.00 ~ 24.99	—	—	28		

▲ 전장 L(40)인 경우 칼날끝 길이는 전부 B=6 이 됩니다. ▲ 원형 펀치에서 P/D = 0.03은 경우 $\phi 0.005$ (도입부는 불지 않습니다).
▲ 전장 L(50)인 경우 칼날끝 길이는 전부 B=13 이 됩니다.

ORDER 주문 방법	Code No.	L	P	W	R
	SSJAS4	40	P2.00		
	LL-SJDL4	50	P3.500	W2.000	



5 일 이내 출하

긴급대응 3일 이내 출하

추가비용 발생

PRICE
가 격
즉시 견적

도면 발주 가능

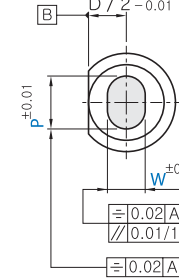
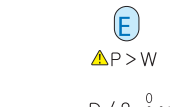
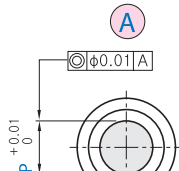
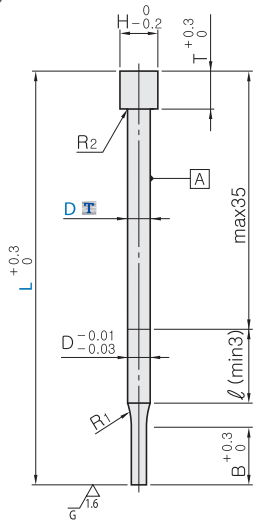
소경펀치

Quill Punches

RoHS

3

긴급
대응

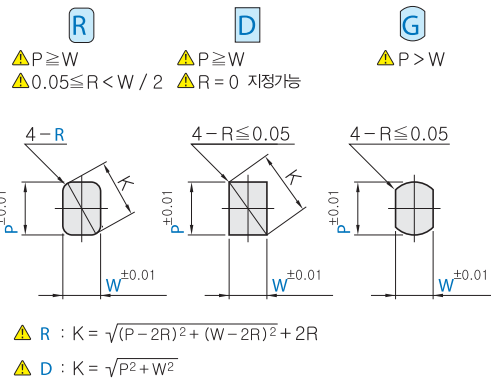


칼날끝 공차	D-P	D-P, W	칼날
(A) ±0.005/0	(B) ±0.005	(C) φ0.006	(D) 대칭도 0.01
			(E) 끝조도 0.16√GL

재질	경도
SKH51	61~64HRC
SKH40	64~67HRC

△ SKH40: 분말하이스강

D	R1	R2
1.6	(A) (B) (C) (D) (E) (G)	—
2.0	2~3	≤0.2
2.5	—	≤16
3	—	≤0.5



소경
펀치
프레스금형부품

래핑·표준 / 재질 상크직경 공차 D T	Code No.		B		D	L				P	P·Kmax	P·Wmin	R	H	T
	Type	Shape	(A)	(B) (C) (D) (E) (G)		(F) 5, 10	(A)	(B) (C) (D) (E) (G)	(F) 0.01	(A)	(B) (C) (D) (E) (G)	(F) 0.001	(B) (C) (D) (E) (G)		
표준 Dm5	SKH51 SSH	S	6	—	1.6	(20) (25) 30 35 40 50 60	0.30~1.59	—	—	0.05 ≤ R ≤ W / 2 (레드)	2.6	3			
	SKH40 PPH		8	4	2.0	(20) (25) 30 35 40 50 60	0.50~1.99	1.97	0.30		3.0				
래핑	SKH51 LL-SH	L	—	6	2.5	(20) (25) 30 35 40 50 60	0.80~2.49	2.47	0.50		3.5				
	SKH40 LL-PH		—	3	—	40 50 60 70 80	—	2.97	0.70		5	5			
표준 P ₀ ^{+0.005}	SKH51 AA-SH	A	8	—	1.6	30 35 40 50 60	0.50~1.59	—	—		2.6	3			
	SKH40 AA-PH		10	6	2.0	30 35 40 50 60	0.50~1.99	1.97	0.30		3.0				
래핑	SKH51 AAL-SH	L	—	8	2.5	30 35 40 50 60	0.80~2.49	2.47	0.50		3.5				
	SKH40 AAL-PH		—	3	—	40 50 60 70 80	—	2.97	0.70		5	5			
플랜지 두께 5mm 표준 Dm5	SKH51 SSH5T	S	6	—	1.6	(20) (25) 30 35 40 50 60	0.30~1.59	—	—		0.05 ≤ R ≤ W / 2 (레드)	2.6	5		
	SKH40 PPH5T		8	4	2.0	(20) (25) 30 35 40 50 60	0.50~1.99	1.97	0.30			3.0			
래핑	SKH51 LL-SH5T	L	—	6	2.5	(20) (25) 30 35 40 50 60	0.80~2.49	2.47	0.50			3.5			
	SKH40 LL-PH5T		—	3	—	40 50 60 70 80	—	2.97	0.70			5	5		
표준 D ₀ ^{+0.005}	SKH51 AA-SH5T	A	8	—	1.6	30 35 40 50 60	0.50~1.59	—	—	2.6		3			
	SKH40 AA-PH5T		10	6	2.0	30 35 40 50 60	0.50~1.99	1.97	0.30	3.0					
래핑	SKH51 AAL-SH5T	L	—	8	2.5	30 35 40 50 60	0.80~2.49	2.47	0.50	3.5					
	SKH40 AAL-PH5T		—	3	—	40 50 60 70 80	—	2.97	0.70	5		5			

△ 전장 L(20)25인 경우 칼날끝 길이는 일률적으로 4mm가 됩니다. △ 원형 펀치에서 P/D - 0.03은 경우 (D=0.01) (도입부)는 불지 않습니다.
 △ 변형 펀치에서 P·K/D - 0.03은 경우 (D=0.01) (도입부)는 불지 않습니다.

ORDER	Code No.	L	P	W	R
주문 방법	SSHAS2.5	40	P2.00		
	L-FPSHEL2.0	41.0	P1.970	W0.990	

3 일 이내 출하
 긴급대응 2일 이내 출하
 추가비용 발생 일부품목 제외
 PRICE 기적 즉시 견적

발주처 : Fax. 032)682-6065 Tel. 032)682-6060~3

도면 발주 가능

블럭펀치

Block Punches

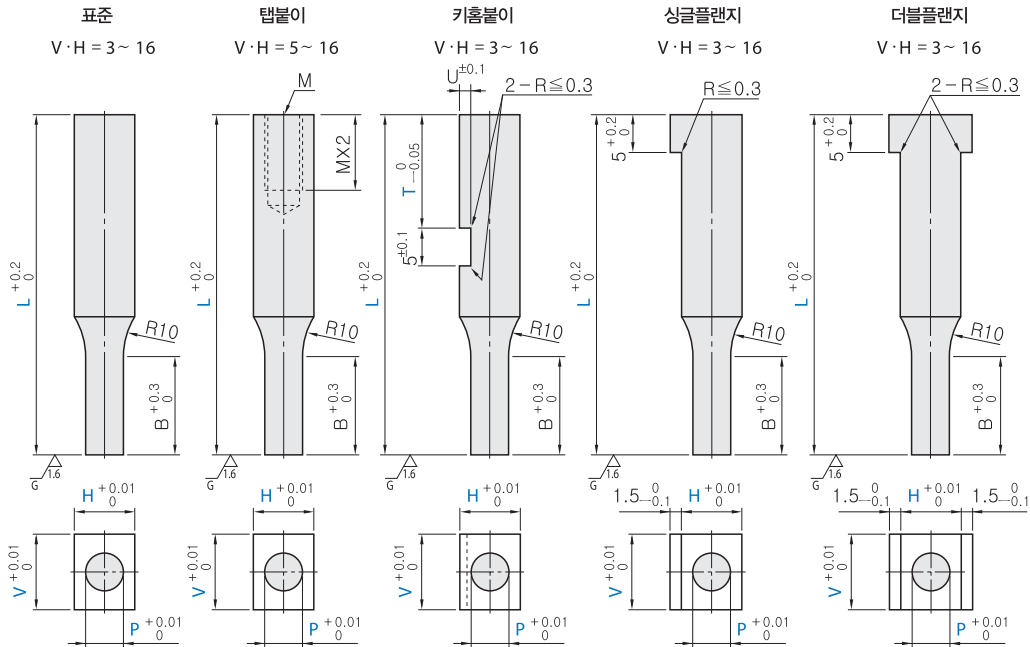
RoHS

5

긴급
대응

재질	경도
SKD11	60~63HRC
SKH51	61~64HRC
SKH40	64~67HRC

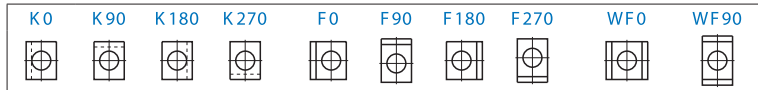
▲ SKH40: 분말하이스강



카홈블이 위치지정

싱글플랜지 위치지정

더블플랜지 위치지정



재질	Code No.		Shape	칼날끝치수 $\text{①} 0.01$													L	$\text{②} 0.1$		
	Type			B	S	L	V	H	3	4	5	6	8	10	13	16		T	M	U
표준형 SKD11 SKH51 SKH40	표준 HHP HHSP PPHP	TiCN 코팅 HH-HP HH-HSP HH-PHP	A	S	6	8	3	1.50	○	○	○	○	○	○	○	○	(40) (50) 60 70 80 90 100	T ≥ 2.0	—	1.0
							4	2.00	○	○	○	○	○	○	○					
							5	2.50	○	○	○	○	○	○	○					
탭블이형 SKD11 SKH51 SKH40	HHM HHSM PPHM	HH-HM HH-HSM HH-PHM	A	S	8	13	6	3.00	○	○	○	○	○	○	○	T ≥ 2.0	—	3	1.0	
							8	3.00	○	○	○	○	○	○						
							10	4.00	○	○	○	○	○	○						
카홈블이형 SKD11 SKH51 SKH40	HHK HHSK PPHK	HH-HK HH-HSK HH-PHK	A	L	8	13	8	3.00	○	○	○	○	○	○	T ≥ 2.0	—	4	1.0		
							13	3.00	○	○	○	○	○	○						
							16	4.00	○	○	○	○	○	○						
싱글플랜지 SKD11 SKH51 SKH40	HHF HHSF PPHF	HH-HF HH-HSF HH-PHF	A	L	13	19	10	4.00	○	○	○	○	○	T ≥ 2.0	—	5	1.5			
							13	4.00	○	○	○	○	○					○		
							16	5.00	○	○	○	○	○					○		
더블플랜지 SKD11 SKH51 SKH40	HHW HHSW PPHW	HH-HW HH-HSW HH-PHW	A	L	19	25	16	7.00	○	○	○	○	○	T ≥ 2.0	—	6	1.5			
							19	7.00	○	○	○	○	○					○		
							25	7.00	○	○	○	○	○					○		

▲ 전장 L(40)이고, H치수가 10~16 인 경우 칼날끝 길이는 일률적으로 B=13이 됩니다.

▲ 전장 L(50)이고, H치수가 16 인 경우 칼날끝 길이는 일률적으로 B=19가 됩니다.

ORDER	Code No.	V	H	L	P	T	K · F · WF
주문 방법	HHKAL	10	08	50	P4.50	T15	K90

5일내 출하 | 긴급대응 3일내 출하 | W PRICE 가 격 | 즉시 견적

추가비용 발생

스트리퍼 고정용 파일럿 펀치

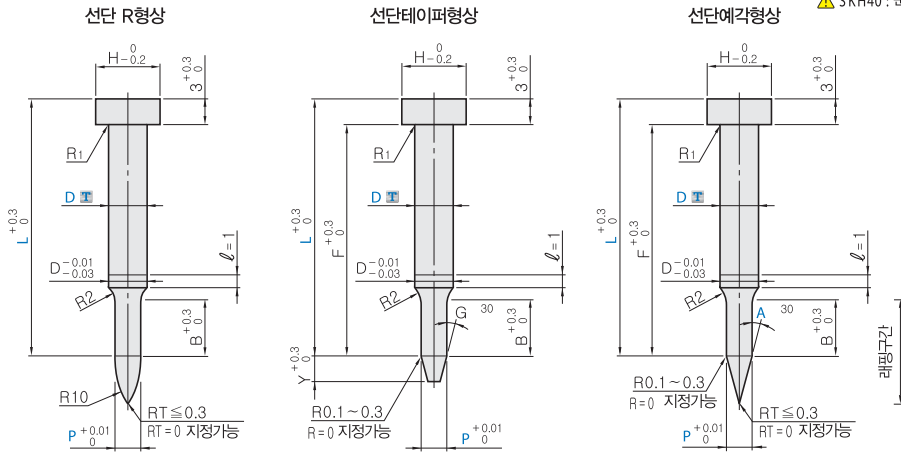
Pilot Punches Fixed in Stripper Plate

도면 발주 가능

RoHS

P	G	D	R1	P치수공차	면조도	재질	경도
0.300 ~ 1.999	10°	1.6 ~ 2.5	R ≤ 0.2	+0.005 0	0.16 ^{GL}	SKD11 SKH51 SKH40	60 ~ 63HRC 61 ~ 64HRC 64 ~ 67HRC
2.000 ~	15°	3 ~	R ≤ 0.5				

▲ SKH40 : 분말하이스강



고정용 파일럿 펀치
프레시 가공 부품품

래핑 · 표준 / 재질 상크직경 공차 D	Code No.			L ① 0.1	P ① 0.01 래핑 ① 0.001	A	B	Y	H
	선단 R형상	선단테이퍼형상	선단예각형상						
표준 Dm5	SKD11	SSPTP	TTPTP	1.6	0.30 ~ 1.59	(10)		(1)	2.6
	SKH51	HHSPTP	HHTPTP	2.0	0.50 ~ 1.99				3
	SKH40	PPTFPR	PPTFPT	2.5	1.00 ~ 2.49	15		3.5	
	래핑	SKD11	LL-SPTP	LL-TPTP	3	1.00 ~ 2.99	20	(4)	2
표준 P ^{+0.005} ₀	SKH51	LL-HSPTP	LL-HTPTP	4	2.00 ~ 3.99	25			7
	SKH40	LL-PTFPR	LL-PTFPT	5	2.00 ~ 4.99	30		3	8
	래핑	SKD11	AA-SPTP	AA-TPTP	6	2.50 ~ 5.99			9
	SKH51	AA-HSPTP	AA-HTPTP						
SKH40	AA-PTFPR	AA-PTFPT							

▲ P>D-0.03인 경우 도면부는 붙지 않습니다. ▲ L(12 인 경우 선단길이 B=2가 됩니다. ▲ P(0.5 인 경우 선단길이 B=2가 됩니다.
▲ P≥2.00은 A=10을 선택할 수 없습니다.

Add.	Code	Spec.	Add.	Code	Add.	Code
B치수변경	BC	2 ≤ BC ≤ Bmax ① 0.1 ▲ BC ≤ L - 8 ▲ P ≥ 0.50	플랜지 절단	KC	G치수변경	GC
H치수변경	HC	D ≤ HC < H ① 0.1 에 적용	플랜지 2면 절단	WKC	A치수변경	AC
T치수변경	TC	2 ≤ TC < 3 ① 0.1mm단위 TKCM(병용인 경우 0.01mm단위지정가능 ▲ L 치수는 변경없음.	플랜지 절단 90° 2면	CKC	상크절단에 적용	SKC SKF
			플랜지 절단 2면 각도지정	WKF	▲ D ≥ 3 상크절단 공차변경	SKKC

ORDER	Code No.	L	P	A	R	(RT)
주문방법	SSPTP2.0	16.3	P1.97			

3 일 이내 출하 | 긴급대응 2 일 이내 출하 | 추가비용 발생 | 일부품목 제외 | 즉시 견적

발주처 : Fax. 032)682-6065 Tel. 032)682-6060~3

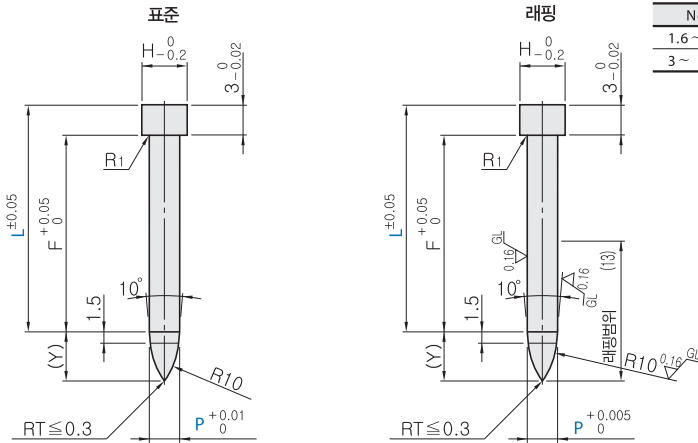
스트리퍼고정용파일럿펀치

Straight Pilot Punches Fixed in Stripper Plate

도면 발주 가능

3
긴급
대응

RoHS



No.	R1	재질	경도
1.6~2.5	R ≤ 0.2	SKD11	60~63HRC
3~	R ≤ 0.5	SKH51	61~64HRC
		SKH40	64~67HRC

▲ SKH40: 분말하이스강

▲ $Y = 0.63 + \sqrt{(P - 0.19)(40.19 - P)} / 4$

래핑 · 표준 / 재질	Code No.		L ① 0.1	P ② 0.01 래핑 ③ 0.001	H
	Code	No.			
표준	SKD11	SSPTF	10.0~40.0	1.00~1.60	2.6
	SKH51	HHTFRF		1.00~2.00	3
	SKH40	PPTFRF		1.50~2.50	3.5
				2.00~3.00	5
래핑	SKD11	LL-SPTF	3.00~4.00	7	
	SKH51	LL-HTFRF	4.00~5.00	8	
	SKH40	LL-PTFRF	5.00~6.00	9	
			6.00~8.00	11	

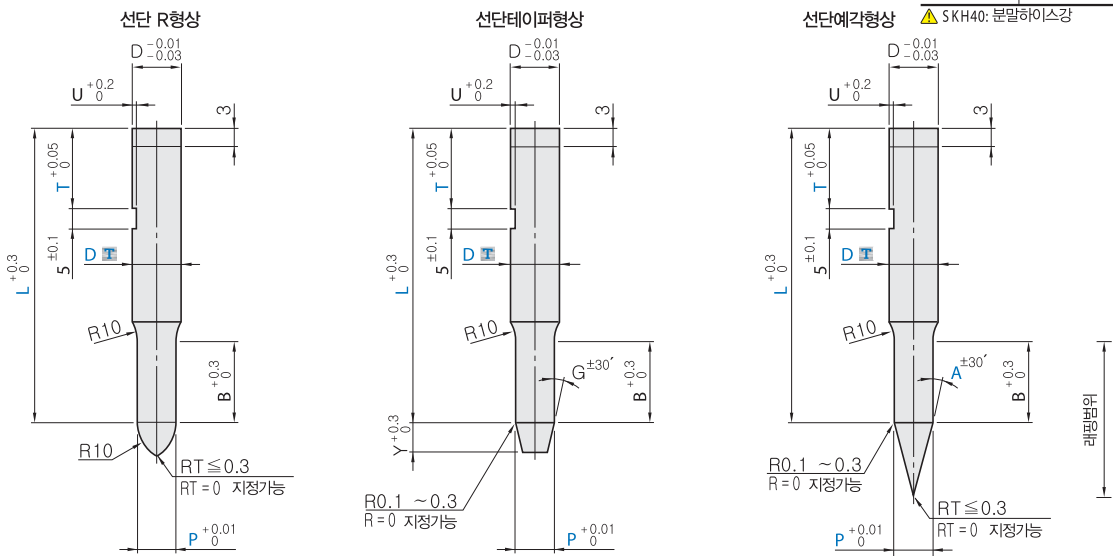
키홈붙이 파일럿펀치

Pilot Punches with Key Groove Normal-Lapping Type

표준형 SSTKA

재질	경도
SKD11	60~63HRC
SKH51	61~64HRC
SKH40	64~67HRC

▲ SKH40: 분말하이스강



ORDER 주문 명단	Code No.	L	P	(RT)
	SSPTF2.5	38.0	P2.25	RT0
ORDER 주문 명단	Code No.	D	L	P
	SSTKA	3	L60	P2.2

3 일 이내 출하
긴급대응 2일 이내 출하
추가비용 발생 일부품목 제외
즉시 견적

은 참고치수입니다. 발주시 도면 발주하여 주십시오.

앵글러 버튼다이

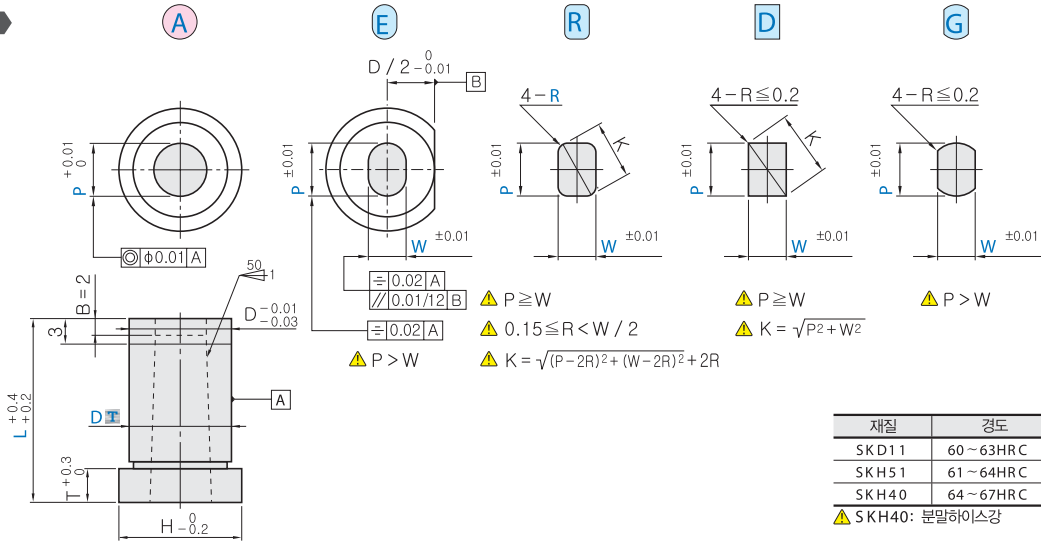
Angular Button Dies

도면 발주 가능

RoHS

5

긴급
대응



재질	경도	D
SKD11	60~63HRC	6~25
SKH51	61~64HRC	3~5
SKH40	64~67HRC	3~25

▲ SKH40: 분말하이삭강

앵글러 버튼다이
프레스금형부분품

표준 / 재질 상크직경 공차 D T	Code No.		L												P	H
	Code	D	표준												0.01	
표준 SKH51 • SKD11 SKH40	플랜지 두께 T = 3 (D3~5)	3	8	13										0.30 ~ 0.70	4	
		4	8	13	16	20	22	25	28	30				0.50 ~ 1.50	5	
		5	8	13	16	20	22	25	28	30				0.50 ~ 2.50	6	
	플랜지 두께 T = 5 (D3~5) 플랜지 두께 T = 3 (D6~)	6	16	20	22	25	28	30	32	35				1.00 ~ 3.00	9	
		8	16	20	22	25	28	30	32	35				1.00 ~ 4.00	11	
		10	16	20	22	25	28	30	32	35	40			2.00 ~ 6.00	13	
		13	16	20	22	25	28	30	32	35	40			3.00 ~ 8.00	16	
		16	16	20	22	25	28	30	32	35	40			5.00 ~ 10.00	19	
		20	16	20	22	25	28	30	32	35	40			7.00 ~ 12.00	23	
		22	16	20	22	25	28	30	32	35	40			8.00 ~ 14.00	25	
25	16	20	22	25	28	30	32	35	40			10.00 ~ 16.00	28			

표준 / 재질 상크직경 공차 D T	Code No.			L												P · K max P · W min		R	H
	Code	Shape	D	표준												0.01	0.01	0.15 ≤ R < W / 2 (RE)	
표준 SKD11 SKH40	플랜지 두께 T = 5	E R D G	6	16	20	22	25	28	30	32	35	3.00 1.00		0.15 ≤ R < W / 2 (RE)	9				
			8	16	20	22	25	28	30	32	35	4.00 1.00			11				
			10	16	20	22	25	28	30	32	35	40	6.00 1.20		13				
			13	16	20	22	25	28	30	32	35	40	8.00 1.50		16				
			16	16	20	22	25	28	30	32	35	40	10.00 2.00		19				
			20	16	20	22	25	28	30	32	35	40	12.00 3.00		23				
			22	16	20	22	25	28	30	32	35	40	14.00 3.00		25				
			25	16	20	22	25	28	30	32	35	40	16.00 3.00		28				

ORDER 주문방법	Code No.	L	P	W	R(R만)
	AAHDR10	25	P4.16	W2.86	R0.58



5일 이내 출하

긴급대응 3일 이내 출하
추가비용 발생

PRICE
가 격
즉시 견적

PRICE
가 격
견적

발주처 : Fax. 032)682-6065 Tel. 032)682-6060~3

도면 발주 가능

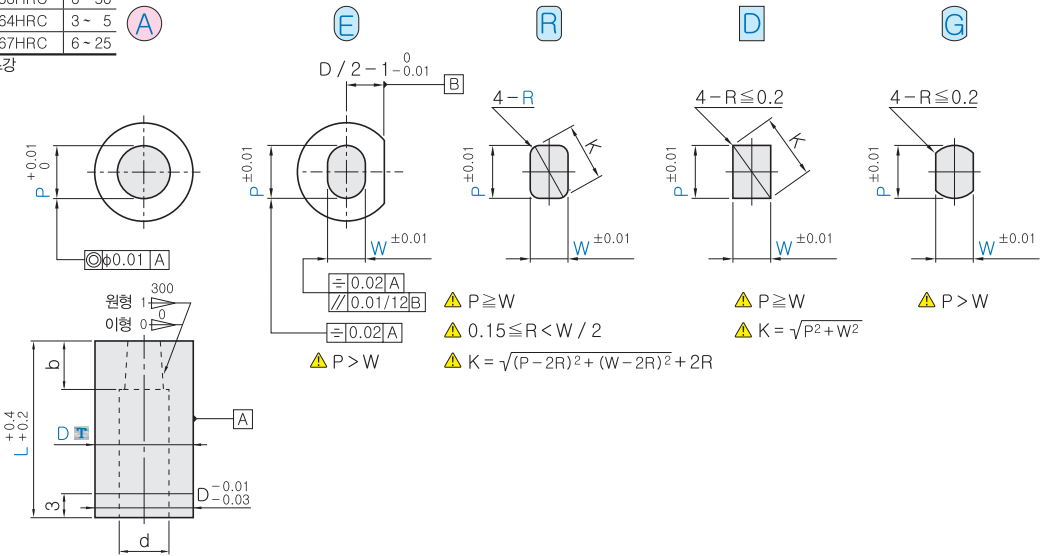
버튼다이 Button Dies

RoHS EEMSDQ

5
긴급
대응

재질	경도	D
SKD11	60~63HRC	6~56
SKH51	61~64HRC	3~5
SKH40	64~67HRC	6~25

▲ SKH40: 분말하이스강

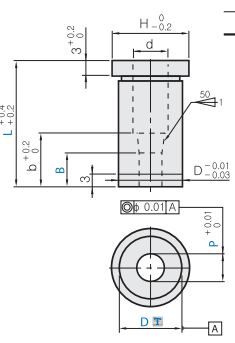


펀치가이드부시 Punch Guide Bushings

RoHS

헤드블이형

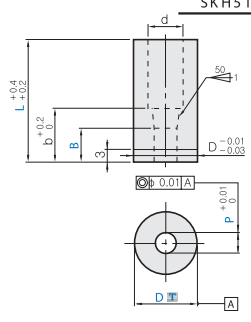
재질	경도	D
SKD11	60~63HRC	6~10
SKH51	61~64HRC	4~5



RoHS

스트레이트형

재질	경도	D
SKD11	60~63HRC	6~10
SKH51	61~64HRC	4~5



래핑/ 재질 상크직경공차 D T	Code No.		L	P	B	b	d	H
	Code	D						
헤드블이형 Dm5 D+0.006 SKH51 • SKD11	SSLMHG AA - SSLMHG	4	16 20	0.80 ~ 1.50	2B ≤ b B ≤ (P × 5)	10	2.4	5
		5	16 20 25	0.80 ~ 2.00		11	2.9	6
		6	16 20 25	1.00 ~ 2.50		12	3.4	9
스트레이트형 Dm5 D+0.006 SKH51 • SKD11	SSLMSG AA - SSLMSG	8	16 20 25	1.00 ~ 3.50		4.4	11	
		10	16 20 25	2.00 ~ 5.50		6.4	13	

ORDER 주문 방법	Code No.	D	L	P	B
	SSLMHG	6	20	P2.50	B5.0
ORDER 주문 방법	Code No.	D	L	P	B
	EEMSDR	10	20	P2.50	B2.91

5 일 이내 출하
긴급대응 3 일 이내 출하
추가비용 발생
W PRICE 가격
즉시 견적

은 참고치수입니다. 발주시 도면 발주하여 주십시오.

버링펀치

Burring Punches

도면 발주 가능

5

긴급 대응

RoHS 표준형 SSPM

재질	경도
SKD11	60~63HRC

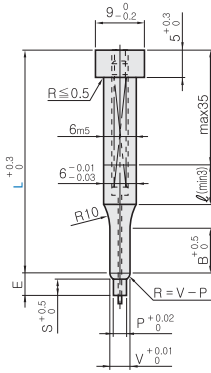
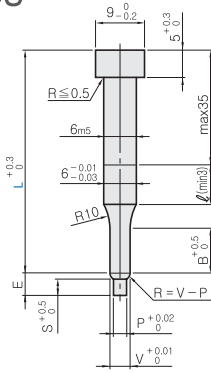
RoHS 표준형 SSPTB

재질	경도
SKD11	60~63HRC

RoHS 라운드형 SSPZE

재질	경도
SKD11	60~63HRC
SKH51	61~64HRC
SKH40	64~67HRC

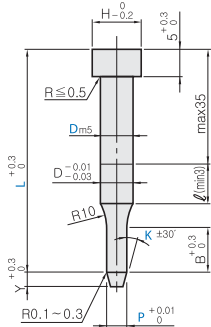
▲ SKH40: 분말하이삭



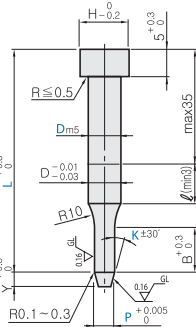
▶ 선택형

재질	경도
SKH51	61~64HRC

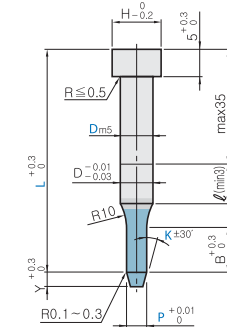
표준형



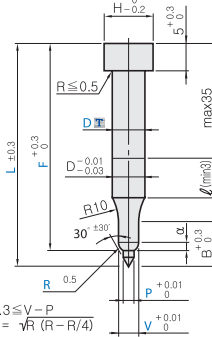
래핑형



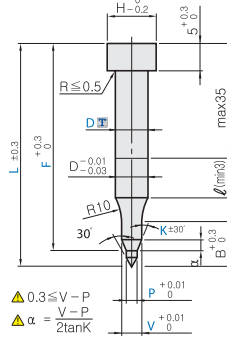
코팅(TICN)형



R형



테이퍼형



엠보싱 펀치

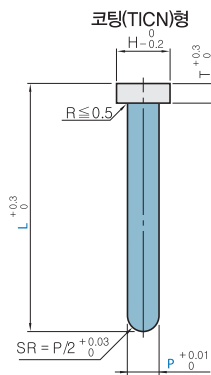
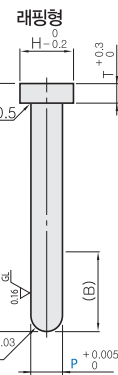
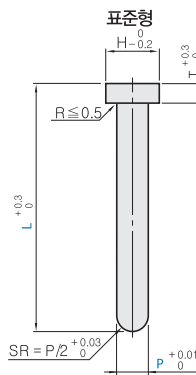
Embossing Punches

Point Round Type

RoHS 표준형 SSSHR

재질	경도
SKH51	61~64HRC
SKH40	64~67HRC

▲ SKH40: 분말하이삭



ORDER	Code No.	D	L	Type
주문방법	SSPM	2.6	41	A

은 참고치수입니다. 발주시 도면 발주하여 주십시오.

5일내 출하

긴급대응 3일내 출하

즉시 견적

● 추가비용 발생

발주처 : Fax. 032)682-6065 Tel. 032)682-6060~3

도면 발주 가능

이형상펀치

Special Shaped Punches

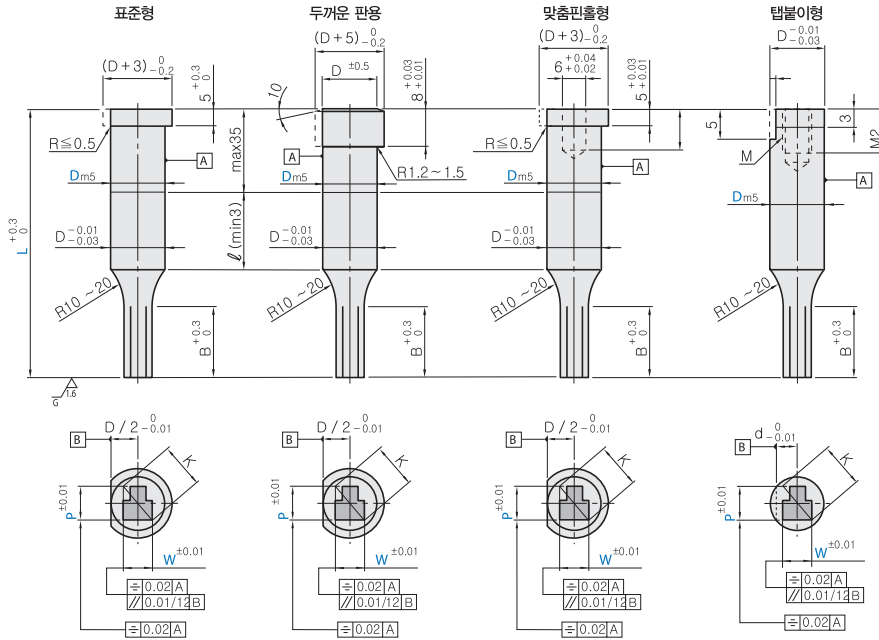
RoHS

재질	경도	상크직경공차 D IT	Code			
			표준형	두꺼운 판용	맞춤핀홀형	탭붙이형
SKD11	60~63HRC	Dm5	SSP	AAP	SSP-C	MMP

▲ SKH40: 분말하이소강

5

긴급 대응

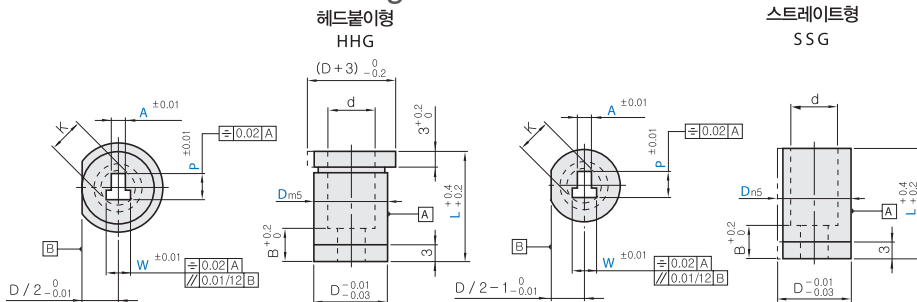


이형상펀치 가이드 부시

Special Shaped Punch Guide Bushings

RoHS

재질	경도
SKD11	60~63HRC
상크직경 공차 D IT	Code
Dm5	HHG
Dn5	SSG



재질	Code No.			Dm5	Dn5	L	0.01		B	d
	Code	형태	D				P·Kmax	P·Wmin		
SKD11	HHG	2H - 12H	8	$+0.012$ $+0.006$	$+0.016$ $+0.010$	10	4.00	2.00	4	4.4
		2J - 18J	10			13	6.00	2.00		6.4
		3K - 29K	13			16	8.00	3.00		8.4
	SSG	2L - 7L	13	$+0.015$ $+0.007$	$+0.020$ $+0.012$	22	10.00	3.00	6	10.4
		8L (D10 - 16)	16			25				

ORDER	Code No.	L	P · W · A · B · C · Q	0.01
주문방법	HHG4H16	25	P6.50 - W4.50 - A3.50	

ORDER	Code No.	D	L	P	W
주문방법	SSP	4	50	P18	W16

5 일 이내 출하

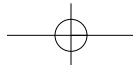
긴급대응 3일 이내 출하

추가비용 발생

PRICE 가격

즉시 견적

은 참고치수입니다. 발주시 도면 발주하여 주십시오.



초경펀치

Carbide Punches

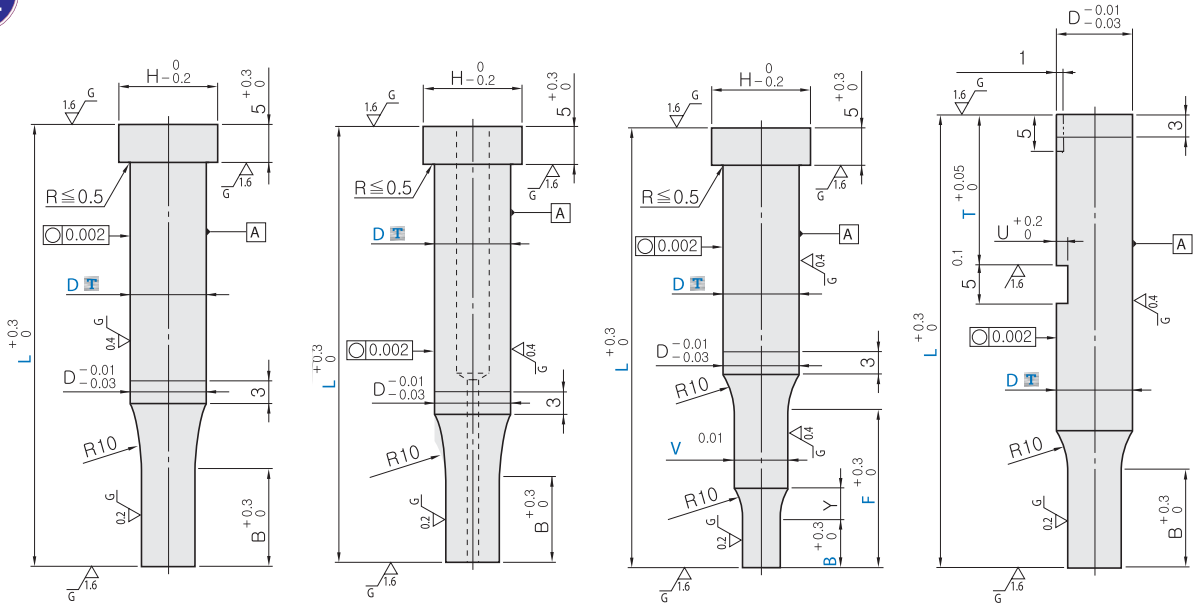
도면 발주 가능

5

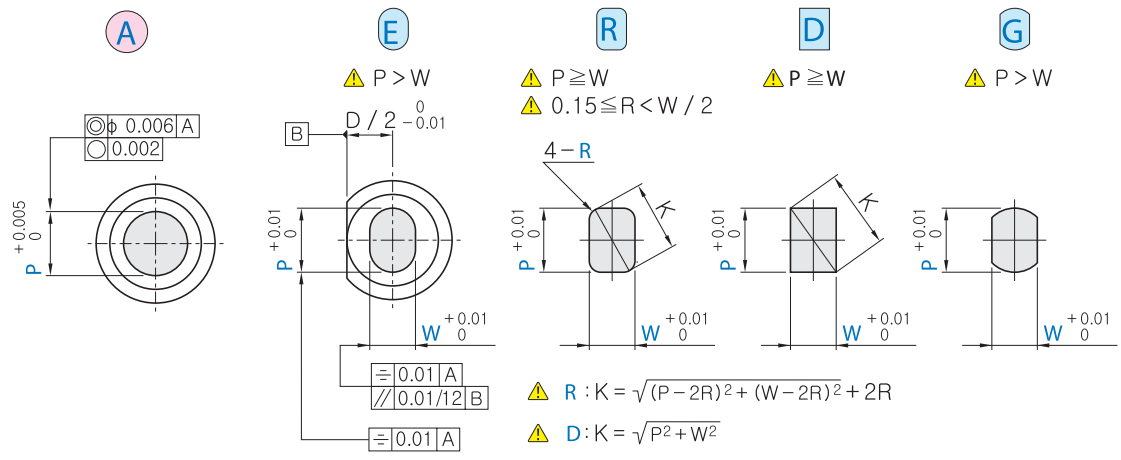
RoHS WWPAS

재질	경도	D
V30 (HIP)	88~89HRA	3~16
초미립자 (HIP)	90~92HRA	3~10

긴급 대응



초경 펀치
프레스 금형 부품



ORDER	Code No.	L	P	W	R(R만)
주문방법	WWPAS	50	P3.50	W2.00	

은 참고치수입니다.
발주시 **도면 발주**하여 주십시오.

5일 이내 출하

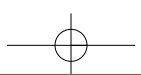
긴급 대응 3일 이내 출하

추가비용 발생

가 격

즉시 견적





초경버튼다이

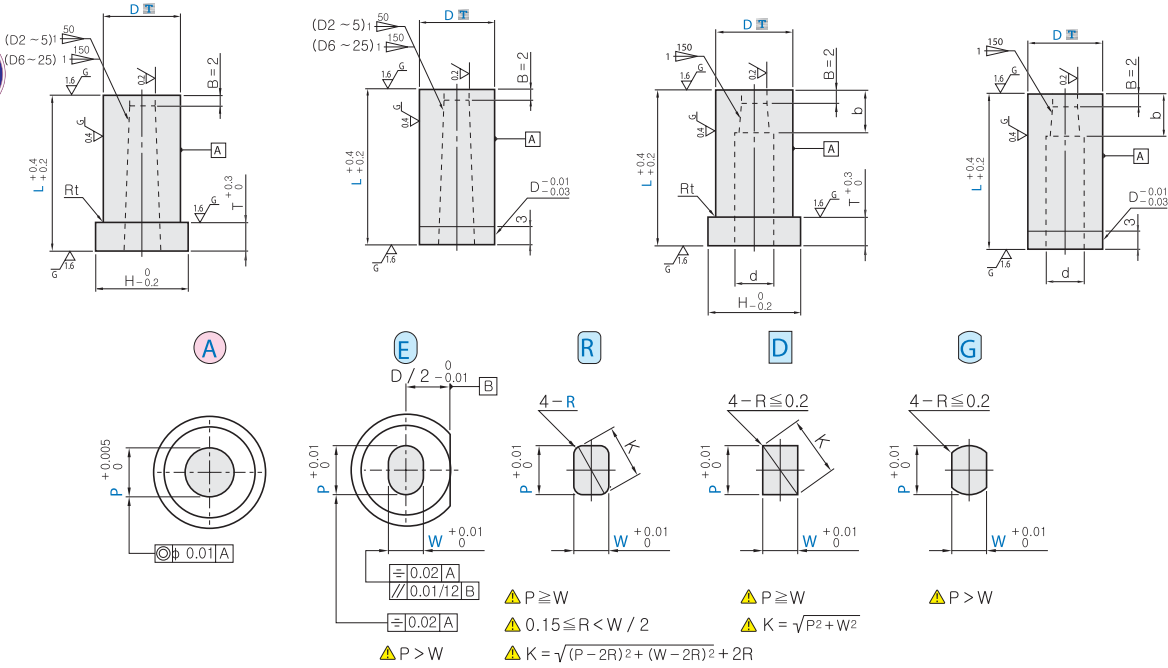
Carbide Button Dies

도면 발주 가능

RoHS 표준 WWAHDD

재질	경도	D
V40 (HIP)	87~88HRA	2~25
초미립자 (HIP)	90~92HRA	3~10

5
긴급 대응

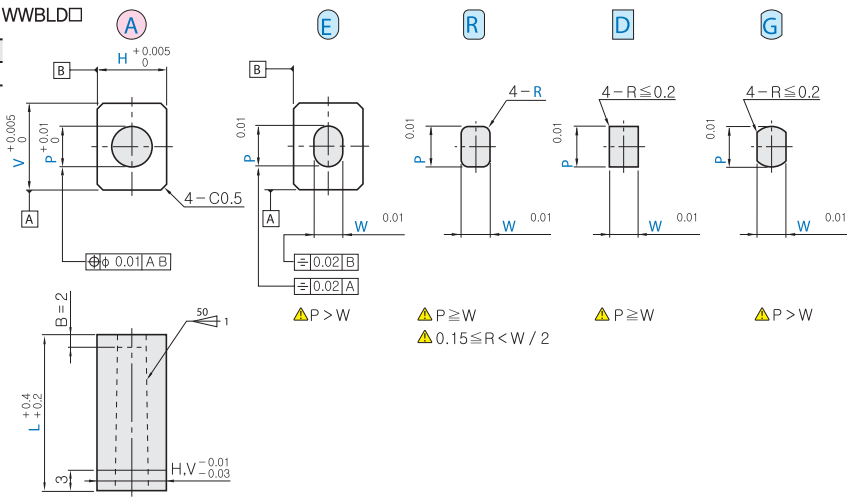


초경블럭다이

Carbide Block Dies

RoHS 스트레이트 WWBLDQ

재질	경도
V40 (HIP)	87~88HRA

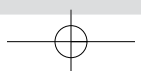


ORDER	Code No.	L	P	W	R(R만)
주문 방법	WWAHDR10	20	P5.00	W4.00	R0.50

5일이내 출하
긴급대응 3일이내출하
추가비용 발생
즉시 견적

ORDER	Code No.	V	H	L	P	W	R(R만)
주문 방법	WWBLD	10	10	20	P5.34	W4.65	R1.50

은 참고처수입니다.
발주시 **도면 발주** 하여 주십시오.



도면 발주 가능

스트리퍼볼트

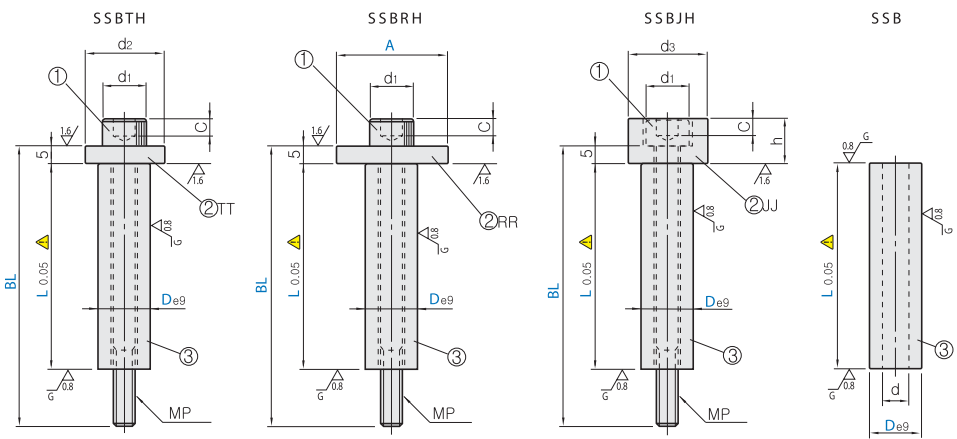
Stripper Bolts Bushing

RoHS

재질	경도	Code
① SCM435	39~44HRC	SSBTH SSBRH SSBJH SSB (③만)
②③ S45C	48~52HRC	

5
긴급
대응

▲ 1 12.9



스트리퍼볼트
프레싱공정 부품

▲

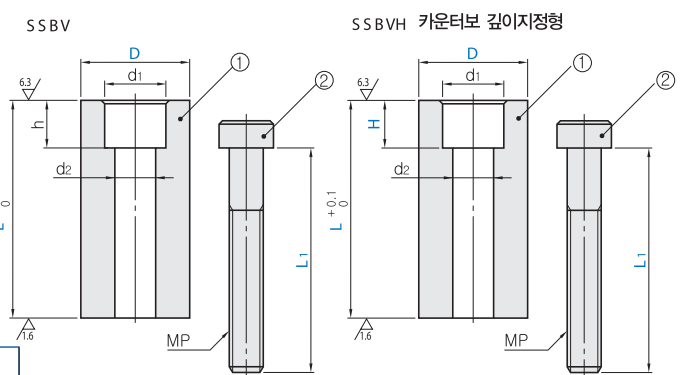
Code No.	if 0.1	if 5	if 10	A	D _{e9}	d1	d2	h	d3	d	M	P	C
Code	D	L	BL										최소길이
SSBTH SSBRH SSBJH SSB	6.5	10.0 ~ 70.0	20 ~ 95	-	16 · 18	6.5	7	11.5	9	12	4	4 × 0.7	2
		70.1 ~ 80.0											
	8	10.0 ~ 70.0	20 ~ 95	-	18 · 20 · 22	8	8.5	13	10	14	5	5 × 0.8	2.5
		70.1 ~ 80.0											
	10	10.0 ~ 100.0	20 ~ 95	100 ~ 170	20 · 22 · 25 · 27	10	10	15	11	18	6	6 × 1.0	3
		100.1 ~ 150.0											
13	10.0 ~ 100.0	20 ~ 95	100 ~ 170	25 · 27 · 30	13	13	18	13	24	8	8 × 1.25	4	
	100.1 ~ 150.0												
16	10.0 ~ 100.0	20 ~ 95	100 ~ 180	30 · 35 · 40	16	16	21	15	27	10	10 × 1.5	5	
	100.1 ~ 150.0												
20	10.0 ~ 100.0	20 ~ 95	100 ~ 180	35 · 40	20	18	23	17	32	12	12 × 1.75	6	
	100.1 ~ 150.0												

스트로크엔드블럭

Stroke End Blocks

RoHS 표준 SSBV

- 재질 SKS 93
경도 58HRC
- 재질 CM435



ORDER	Code No.	L	BL	A
주문방법	SSBTHB	10.0	20	

ORDER	Code No.	D	L
주문방법	SSBV	20	40

은 참고치수입니다.
발주시 **도면 발주**하여 주십시오.

5일 이내 출하

긴급대응 3일 이내 출하

추가비용 발생

즉시 견적

발주처 : Fax. 032)682-6065 Tel. 032)682-6060~3

도면 발주 가능

스트리퍼가이드핀

Stripper Guide Pins

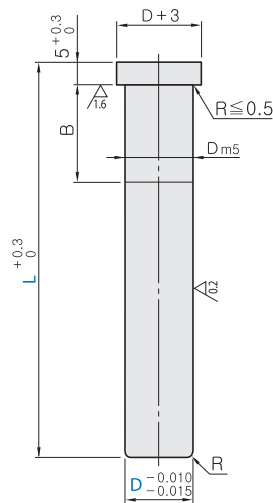
5

긴급
대응

RoHS

SSGPH

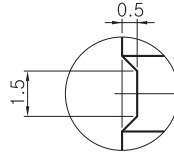
재질	SUJ2
경도	58HRC ~



RoHS

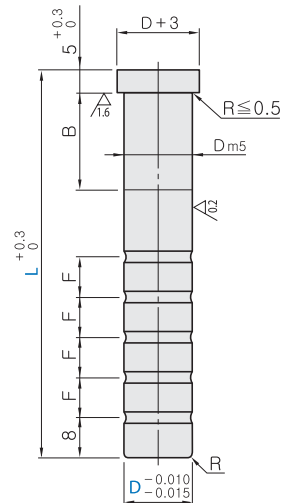
SSGOH 급유·흡붙이형

재질	SUJ2
경도	58HRC ~



흡부상세도

L	흡수	F
40 ≤ L (C) < 50	2	8
50 ≤ L (C) < 70	3	
70 ≤ L (C) < 80	4	
80 ≤ L (C) < 90	5	
90 ≤ L (C) < 120	6	10
120 ≤ L (C) < 160		
160 ≤ L (C) < 180	8	
180 ≤ L (C) < 200	8	

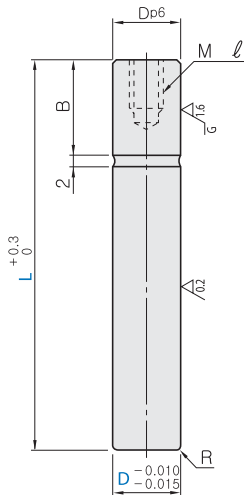


Code No.		L				Dm5	R	B				
Code	D											
SSGPH SSGOH	8	40	50	60	70	80	8	+0.012 +0.006	1.0	10		
		40	50	60	70	80						
	10	40	50	60	70	80	90	100	10	+0.015 +0.007	1.5	13
		40	50	60	70	80	90	100				
	13	40	50	60	70	80	90	100	13	+0.017 +0.008	2.0	25
		40	50	60	70	80	90	100				
	16	40	50	60	70	80	90	100	16	+0.017 +0.008	2.0	28
		40	50	60	70	80	90	100				
	20	40	50	60	70	80	90	100	20	+0.017 +0.008	2.0	28
		40	50	60	70	80	90	100				
	25	40	50	60	70	80	90	100	25	+0.017 +0.008	2.0	28
		40	50	60	70	80	90	100				

RoHS

SSGPN

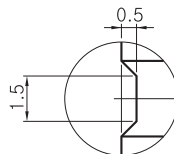
재질	SUJ2
경도	58HRC ~



RoHS

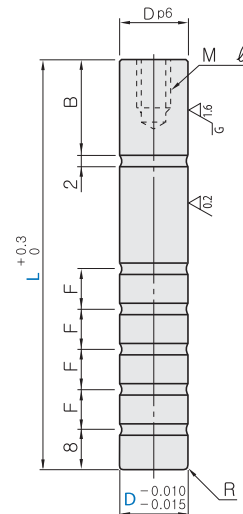
SSGON

재질	SUJ2
경도	58HRC ~



흡부상세도

L	흡수	F
40 ≤ L (C) < 50	2	8
50 ≤ L (C) < 70	3	
70 ≤ L (C) < 80	4	
80 ≤ L (C) < 90	5	
90 ≤ L (C) < 120	6	10
120 ≤ L (C) < 160		
160 ≤ L (C) < 180	8	
180 ≤ L (C) < 200	8	



ORDER	Code No.	D	L
주문방법	SSGPH	8	40
	SSGPN	10	70

3일 이내 출하

긴급대응

당일출하가능

추가비용 발생

일부품목 제외

즉시 견적

은 참고치수입니다. 발주시 **도면 발주**하여 주십시오.

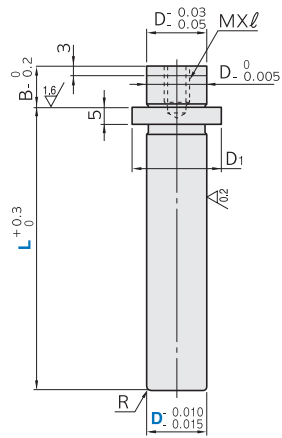
도면 발주 가능

스트리퍼가이드핀

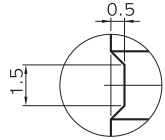
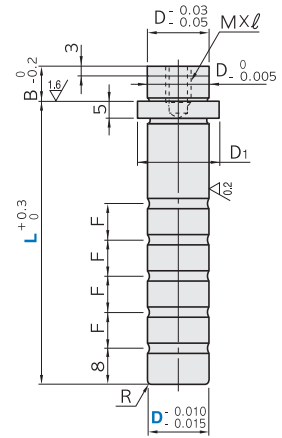
Stripper Guide Pins

5
긴급
대응

RoHS
SSGPR
재질 SUJ2
경도 58HRC ~



RoHS
SSGOR 급유·흡출이형
재질 SUJ2
경도 58HRC ~



흡부상세도

L	F
30 ≤ L (C) < 40	2
40 ≤ L (C) < 60	3
60 ≤ L (C) < 70	4
70 ≤ L (C) < 80	5
80 ≤ L (C) < 120	6
120 ≤ L (C) < 140	10

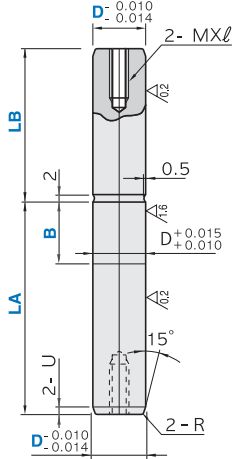
Code No.		L				D1	R	B	M × l
Code	D								
SSGPR SSGOR	8	30	40	50	13	1.0	8	M5 × 12	
		60	70						
	10	30	40	50	60	16	1.5	10	M6 × 15
		70	80						
	13	40	50	60	70	20	2.0	13	M8 × 20
		90	100						
	16	40	50	60	70	23	2.0	16	M8 × 20
		80	90	100	110				
	20	50	60	70	80	27	2.0	16	M8 × 20
		90	100	110	120				
	25	60	70	80	90	32	2.0	16	M8 × 20
		100	110	120					

스트리퍼가이드핀
프레스그림형 부품

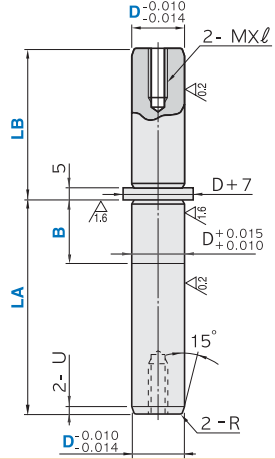
고강성 스트리퍼가이드핀

High Rigidity Stripper Guide Pins

RoHS
SSGPWS
재질 SUJ2
경도 58HRC ~



RoHS
SSGPWH
재질 SUJ2
경도 58HRC ~



Code No.	D	L
SSGPR	8	30
SSGPWS	10	70

5 일 이내 출하
긴급대응 3 일 이내 출하
추가비용 발생
즉시 견적

은 참고치수입니다. 발주시 도면 발주하여 주십시오.

발주처 : Fax. 032)682-6065 Tel. 032)682-6060~3

도면 발주 가능

스트리퍼가이드부시

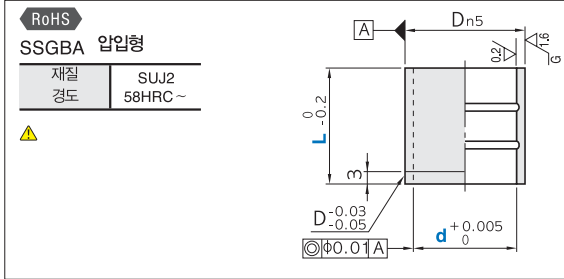
Stripper Guide Bushings

5μm

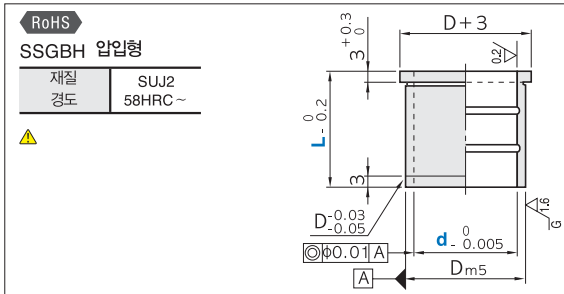
5

긴급 대응

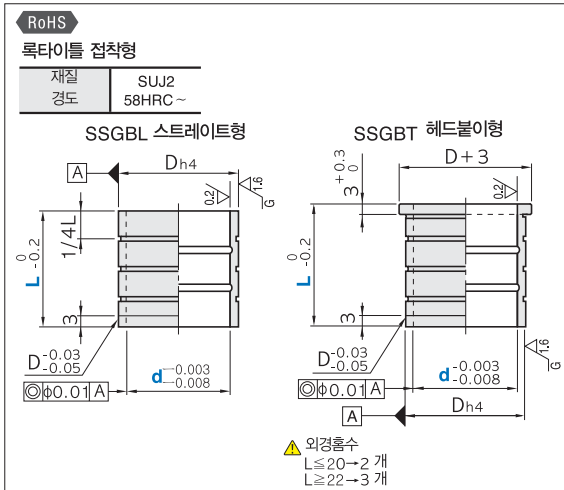
▶ 급유형



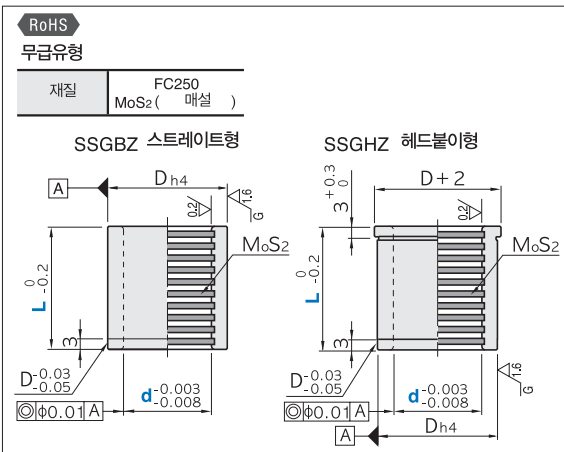
Code No.		L	Dn5	
Code	d			
SSGBA	8	10 13 16 20	12	
	10	10 13 16 20 25	14	+0.020 +0.012
	13	13 16 20 25	18	
	16	16 20 25 30	22	+0.024 +0.015
	20	20 25 30	25	
25	25 30 35	32	+0.028 +0.017	



Code No.		L	Dm5	
Code	d			
SSGBH	8	10 13 16 20	12	
	10	10 13 16 20 22 25	14	+0.015 +0.007
	13	13 16 20 22 25 30 35	18	
	16	13 16 20 22 25 30 35	22	+0.017 +0.008
	20	16 20 22 25 30 35	25	
25	20 22 25 30 35	32	+0.020 +0.009	



Code No.		L	Dh4	
Code	d			
스트레이트	8	10 13 16 20	12	
	10	10 13 16 20 22 25	14	0 -0.005
SSGBL	13	13 16 20 22 25 30 35	18	
	16	13 16 20 22 25 30 35	22	0 -0.006
헤드볼이	20	16 20 22 25 30 35	25	
	25	20 22 25 30 35	32	0 -0.007



Code No.		L	Dh4	
Code	d			
스트레이트	8	10 13 16 20	13	0 -0.005
	10	10 13 16 20 22 25	16	
SSGBZ	13	13 16 20 22 25 30	20	
	16	13 16 20 22 25 30 35	24	0 -0.006
헤드볼이	20	16 20 22 25 30 35	28	
	25	20 22 25 30 35	34	0 -0.007

ORDER	Code No.	d	L
주문방법	SSGBH	20	L19.0

은 참고치수입니다. 발주시 **도면 발주**하여 주십시오.

5일내 출하 긴급대응 3일내출하 PRICE 카 즉시 견적

추가비용 발생

(정밀급) 스트리퍼가이드핀

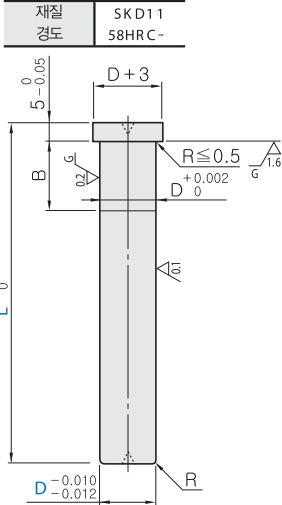
도면 발주 가능

Stripper Guide Pins
2 μ m · Removable Type

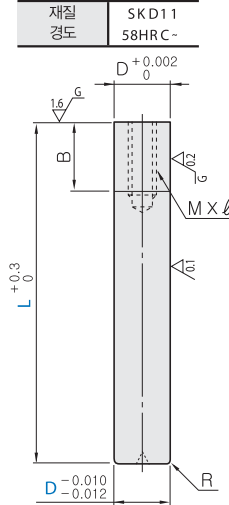
5

긴급 대응

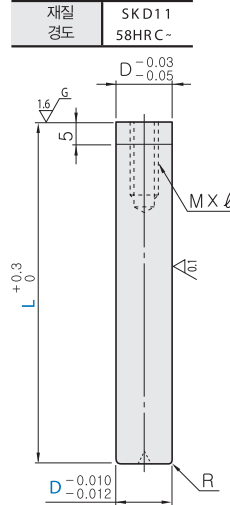
RoHS VVGPH 헤드붙이형



RoHS VVGPN 스트레이트 압입부형



RoHS VVGPS 도입부형



스트리퍼가이드부시
프레스급형부품

Code No.	D	L	M × ℓ	R	B		
VVGPH	8	40 50 60	M5 × 12	1.0	10		
		70 80			13		
	10	40 50 60			M6 × 15	1.5	16
		70 80					20
VVGPN	13	50 60 70	M8 × 20	2.0	25		
		80 90 100			28		
	16	50 60 70 80			M8 × 20	2.0	28
		90 100 110 120					32
VVGPS	20	60 70 80 90 100	M8 × 20	2.0	32		
		110 120			35		
	25	70 80 90 100			M8 × 20	2.0	35
		110 120					38

(정밀급) 스트리퍼가이드부시

Stripper Guide Bushings

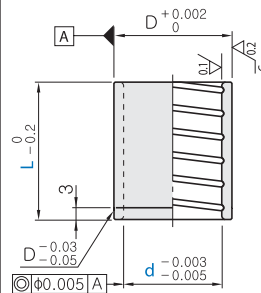
Code No.	L	D
스트레이트 VVGBL	8 10 13 16 20	12
	10 10 13 16 20 22 25	14
	13 13 16 20 22 25 30	18
헤드부착형 VVGPH	16 16 20 22 25 30 35	22
	20 20 22 25 30 35	25
	25 20 22 25 30 35	32

RoHS

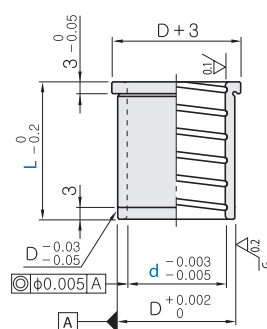
급유형

재질 SUJ2
경도 58HRC-

VVGBL 스트레이트형



VVGPH 헤드부착형



ORDER	Code No.	L
주문방법	VVGPN16	— 80

ORDER	Code No.	L
주문방법	VVGBL20	— 30

은 참고하십시오입니다. 발주시 도면 발주하여 주십시오.

5 일 이내 출하 | 긴급대응 3 일 이내 출하 | 추가비용 발생 | 즉시 견적

발주처 : Fax. 032)682-6065 Tel. 032)682-6060~3

P.C.B 기판 금형용 부품

Mold Parts For P.C.B

1

긴급
대응



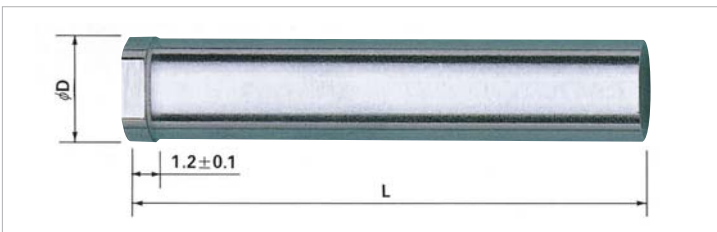
프린트 기판 금형용 파-트

(Mould Parts For Printed Circuit Board)



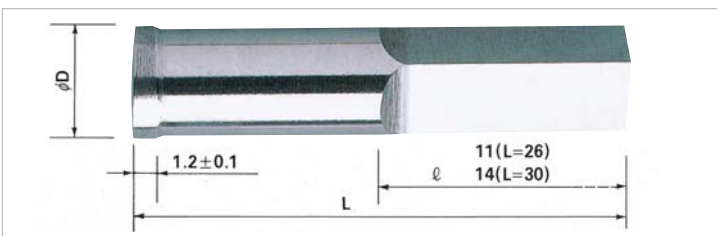
평판 FLAT PLATE

(Material) SKH-51
(Hardness) HRC60~62



전2면 펀치
STRAIGHT PARALLEL PUNCH

(Material) SKH-51
(Hardness) HRC60~62

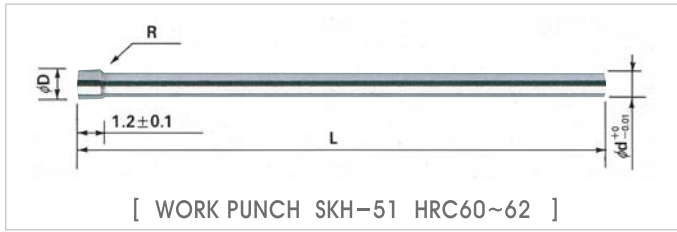


각 펀치 SQUARE PUNCH

(Material) SKH-51
(Hardness) HRC60~62

프린트 기판 금형용 펀치

(Mould Parts For Printed Circuit Board)



표준 사양		
ϕd +0 -0.01	ϕD	L
$\phi 0.5 \sim \phi 15.0$ (0.05 간격)	$\phi d+0.3$	26 31

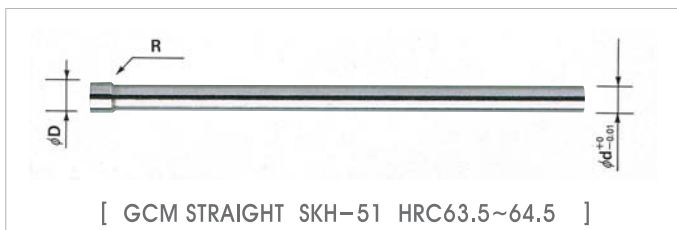
Work Punch (워크펀치)

TYPE	d(지정0.05mm단위)	L	D	제품포장수량
DW-PCB	0.40~0.45	26	d+0.3	500EA
	0.50~0.55			
	0.57			
	0.60~0.65			
	0.70~0.85			
	0.825			
	0.90~1.35	31		200EA
	1.40~1.65			100EA
	1.70~1.95			50EA
	2.00~2.95			20EA
	3.00~3.95			
	4.00~4.95			
5.00~5.95				
6.00~6.40				

PCB
기판
펀치

강력펀치

(Strong Punches For Glass Epoxy And Composit Materials)



표준 사양	
ϕd	0.4~3.0
ϕD	$\phi d+0.3$
L	26, 31

GCM Punch (지씨엠 펀치)

TYPE	d(지정0.05mm단위)	L	D	제품포장수량
DS-PCB	0.40~0.45	26	d+0.3	500EA
	0.50~0.55			
	0.60~0.65	31		
	0.70~0.85			
	0.90~1.35			

ORDER	Code No.	d	L
주문방법	DW-PCB	0.50	31
	DS-PCB	0.60	26

1 일내 출하

재고상품

당일출하가능

일부품목 제외

즉시 견적

발주처 : Fax. 032)682-6065 Tel. 032)682-6060~3

도면 발주 가능

Mini-runner 미니런너 시스템

모든 종류의 수지 사출성형에 대응
(엔프라계 수지, 초내열 수지, 금속분말 배합수지, 내부식·내마모 사양 등)



: 미니런너 효과

스프루런너는 계속 용융상태로 유지되며, 제품과 게이트 주변 일부만 경화시켜 사출하는 장치입니다. 100% 런너리스는 아니지만, 런너를 최소화하여 이익을 극대화시키는 구상하에 개발되었습니다.

■ 미니런너의 구조와 사양

- ▶ 미니런너는 기능성을 바탕으로 설계된 매우 심플한 구조입니다.
- ▶ 열원은 본체 히터 1회로만으로도 충분합니다.
- ▶ 사출종료시의 게이트실은 그 구조가 독특하며, 실바리나 드롤링 (Drooling) 이 발생하지 않습니다.

■ 미니런너 시스템의 합리화 효과

- ▶ 런너에 소요되는 수지량이 대폭 절약됩니다.
- ▶ 줄어드는 런너량 만큼 에너지도 절약됩니다.
- ▶ 런너량이 줄어 냉각시간과 사출사이클이 짧아집니다.
- ▶ 런너가 1/10 ~ 1/20 로 줄어 2차작업이 편해집니다.

■ 폭넓은 응용범위

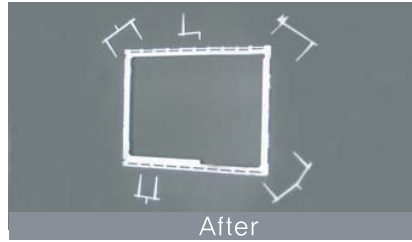
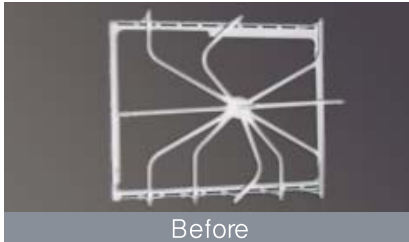
- ▶ 엔프라계 수지는 물론 고무성형에도 응용됩니다.
- ▶ 초내열성 수지 등 400°C 이상 온도조건에서도 성형할 수 있습니다.

스프루런너 대폭감소, 사이클타임단축, 원가절감

미니런너 적용후 개선사례

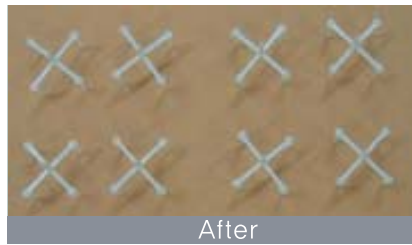
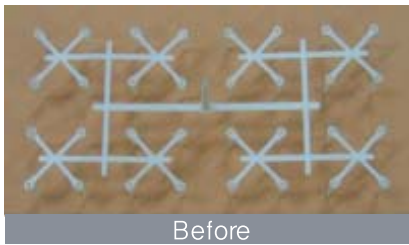
품명	컴퓨터 부품
재질	PC Ti 아로이
사출점수	1 cavi

구분	적용전	적용후	절약효과
캐비티수	1 Cavi	1 Cavi	
런너중량	88 g	20 g	68 g (77%)



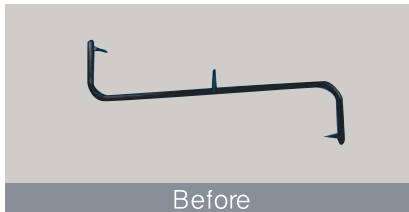
품명	Battery Cover
재질	PA 66
사출점수	32 cavi

구분	적용전	적용후	절약효과
캐비티수	32 Cavi	32 Cavi	
런너중량	7.9 g	5 g	2.5 g (33%)



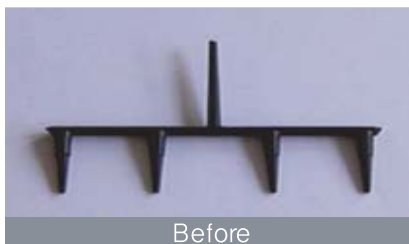
품명	Cover
재질	PA GF20%
사출점수	2 cavi

구분	적용전	적용후	절약효과
캐비티수	2 Cavi	2 Cavi	
런너중량	20 g	4.8 g	15.2 g (76%)



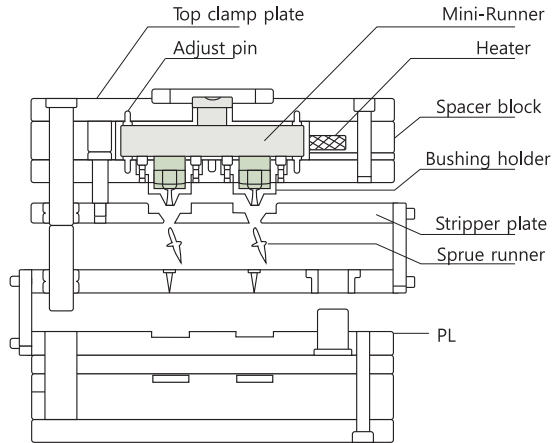
품명	Wiper Case
재질	PA 6T
사출점수	4 cavi

구분	적용전	적용후	절약효과
캐비티수	4 Cavi	4 Cavi	
런너중량	9 g	3.1 g	5.9 g (66%)



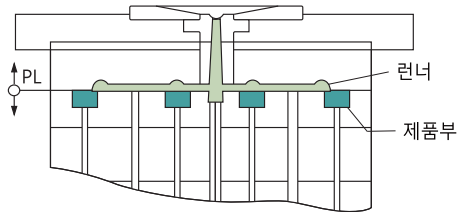
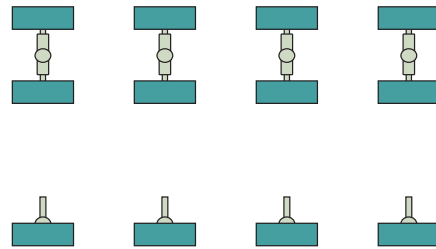
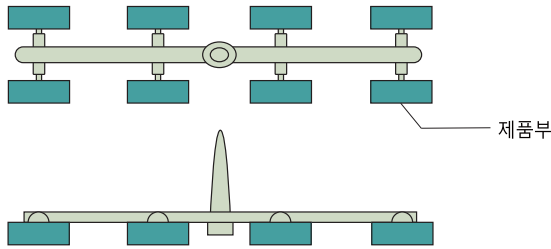
■ 핀게이트 금형 미니런너 시스템

- ▶ 옛날 방식의 핀게이트 성형에서 미니런너 성형으로 전환하는 경우, 단순히 런너가 작아지는 장점만이 아니라, 사이클타임의 단축·무인화2차작업 경감 등의 뚜렷한 합리화 효과를 경험하게 됩니다.
- ▶ 미니런너를 금형에 장착하는 일은 간단합니다. 오른쪽과 같이 금형 천판에 본체를 고정하고, 금형강성 유지 및 매니폴드 단열과 보온을 위해, 본체 네 면을 스페이서 블록으로 보강합니다. 이 외에는 옛날 방식의 핀게이트 금형과 다르지 않습니다.

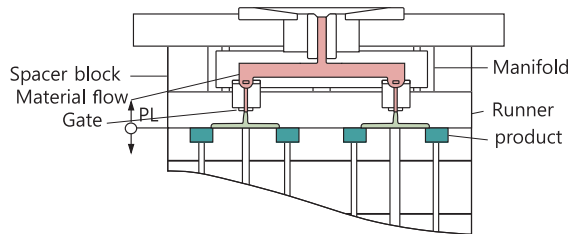


■ 구(舊) 금형 개조장착도

미니런너 장치 장착 전·후의 미니런너 비교 (8캐비티 금형)



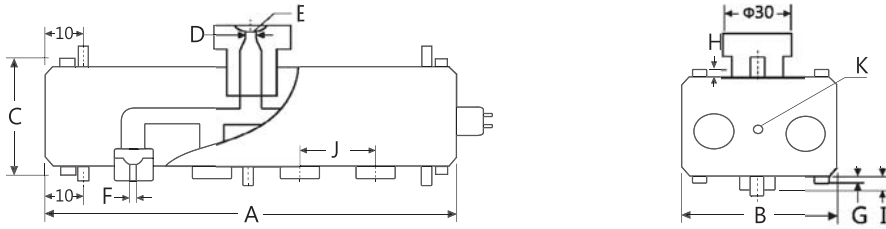
장착 전



장착 후

구조설치간단, 신금형 · 기존금형 간단히 장착 ⇒ 런너중량감소(50%~80%)
⇒ 사이클시간단축(15%~40%) ⇒ 원가절감

■ 표준사양

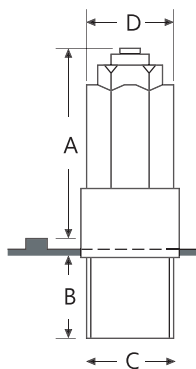


(Unit mm)

Spec.	Type	M-1	M-2	M-3	M-4	M-5	M-6
Number of bushing		2-3	2-5	2-6	2-6	2-6	2-8
A dimension		120	150 / 180	220	250 / 300	350	400
B dimension		60 (H타입 피치 + 60)					
C dimension		40 (H타입 55)					
D dimension		Φ6					
E dimension		R10 / R15 / R20 (지정)					
F dimension		Φ2.0 (지정)					
G dimension		3.0					
H dimension		3.0					
I dimension		5.0					
J dimension		30 / 이상					
K dimension		Φ3.2 (지정) or M6					
Heater capacity		470 x 2	530 x 2	640 x 2	790 x 2	870 x 2	1050 x 2

■ 미니런너 연장노즐

▶ 게이트팁 표준높이는 2mm로, 두꺼운 금형판일 경우나 런너를 더욱 최소화하기 위해 설계되었습니다.



For I and H units (common)

(Unit mm)

Spec.	Type	H-15	H-20	H-25	H-30	H-35	H-40	H-45
A		15	20	25	30	35	40	45
B		11						
C		M24						
D		25						

For miniature units

(Unit mm)

Spec.	Type	S-15	S-20	S-25	S-30	S-35	S-40	
A		15	20	25	30	35	40	
B		11						
C		M16						
D		14						

미니런너 시스템

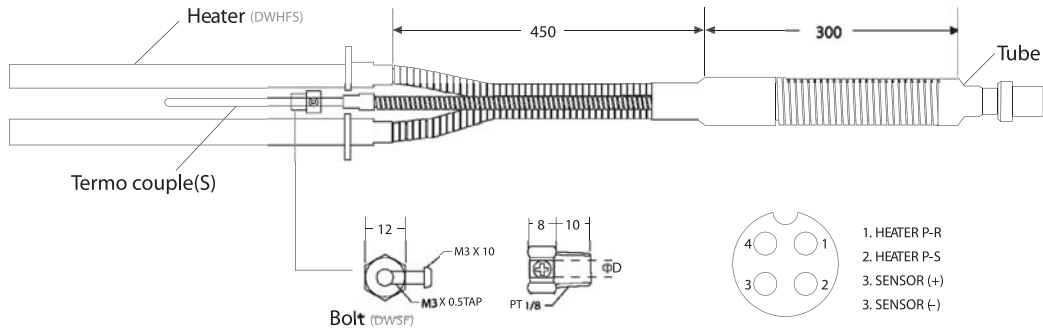
도면 발주 가능

Mold Heater 금형용 히터

■ 카트리지 히터 & 센서 세트

CODE	D	L	W	CODE	D	L	CODE	D	
DWH FS	6	50~200	75~300	S	3.2	50	DWSF	3.2	
	6.5	50~200	80~330			100			
	8	50~300	100~600			150			
	10	100~300	250~750		200	4.8		50	4.8
	12	100~300	300~900		100				
	14	100~300	350~1060		150				
	15	100~300	380~1070		200				
16	100~300	400~1200							

◦ ORDER CODE : DWHFS 6.5-100L-160W-S3.2-100-DWSF3.2



■ 미니런너 연장노즐용 마이크로 히터



사양은 미니런너 연장노즐에 따라 결정됩니다.

도면 발주 가능

Mold tempcon 온도 컨트롤러



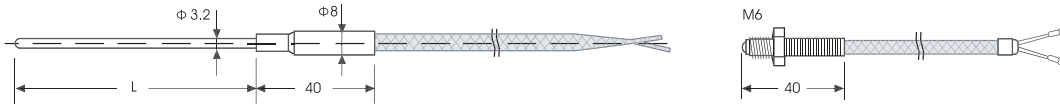
■ 표준사양

형식	제어방식	제어회로	정격
DT C-1P	PID system	1 circuit type	30A X 1
DT C-2P		2 circuit type	15A X 2

○ 특별사양은 당사로 문의해 주십시오.

Mini-Runner Heater & Sensor / 미니런너 히터 & 센서

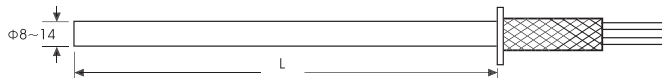
■ 센서



	형식	온도측정방식
A	φ3.2-100L	C.A. or I.C.
	φ3.2-150L	
	φ3.2-200L	
B	M6-10L	TCC

온도 컨트롤러

■ 히터



Y-35 Heater

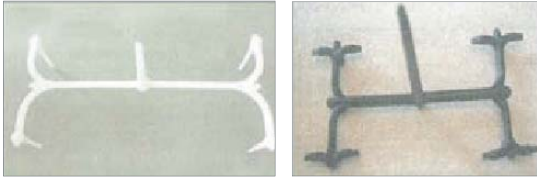
Type	Size	Rating W
M-1	φ8 X 120L	250
M-2	φ8 X 150L	280
M-2	φ8 X 180L	350
M-3	φ8 X 220L	430
M-4	φ8 X 250L	480

Y-60 Heater

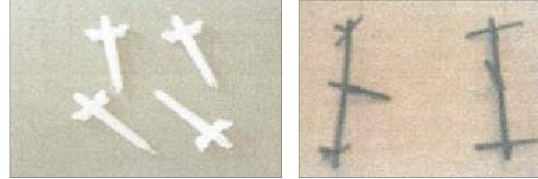
Type	Size	Rating W
M-1	φ14 X 120L	470
M-2	φ14 X 150L	530
M-3	φ14 X 180L	640
M-4	φ14 X 220L	790
M-5	φ14 X 250L	870
M-6	φ14 X 300L	1.05 KW
M-7	φ14 X 350L	1.1 KW
M-8	φ14 X 400L	1.17 KW
M-9	φ14 X 450L	1.5 K

대웅기연이 제안하는 원가절감의 기본방법

콜드런너



미니런너 적용

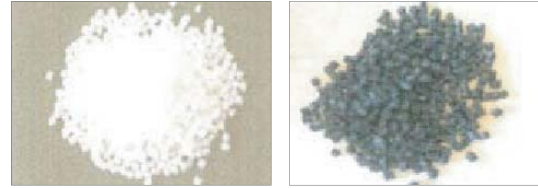


1단계 : 불필요한 스프루런너
최소 30% ~ 최대 90% 감소

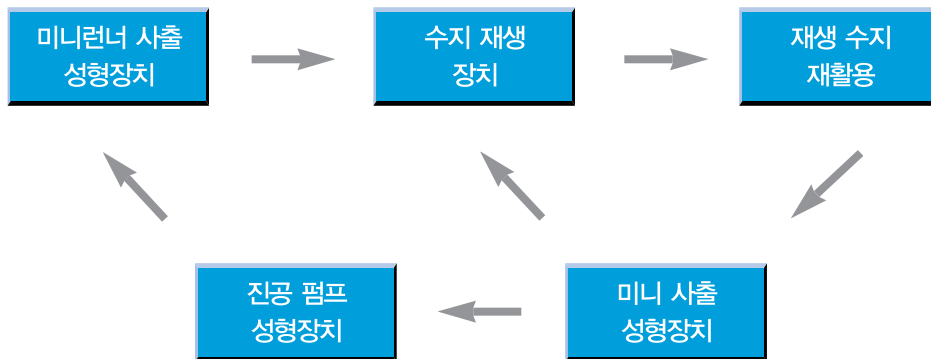
저속분쇄



자가수지 적용



2단계 : 불규칙한 입자의
분쇄재를 신재와 동일한 크기, 물성으로
대체해 사출성형 중의 트러블 방지



원료의 절약이 원가절감의 핵심입니다 !